

SUPER **TORK** SOLDA



CATÁLOGO 2025

PROFISSIONAL

INDUSTRIAL

EXTREME

INVERSORES DE SOLDA, EPI'S E CONSUMÍVEIS

The image displays a variety of TORK Extreme welding products. In the top left, three compact inverters are shown in white, black, and yellow/black color schemes. Below them, a large 'HEAVY DUTY' inverter is mounted on a mobile cart. To its right, several spools of welding wire (ER-40, ER-50, E71T-GS) are shown alongside their respective packaging boxes. In the bottom right corner, four modern welding helmets with integrated displays and controls are lined up. Various cables and small accessories like clamps and a torch holder are scattered around the main units.

A MELHOR TECNOLOGIA DE SOLDA DO MUNDO EM SUAS MÃOS

Alinhados a um belíssimo design, potência e robustez, os inversores TORK garantem uma experiência de soldagem única.

O Grupo TORK tem como principal missão desenvolver produtos de alta tecnologia e preço acessível, focados na constante inovação da indústria da solda.

Nossos equipamentos são construídos com componentes de alta performance, proporcionando um ciclo de trabalho elevado e uma longa vida útil.

Além disso, possuem o apoio de dispositivos inteligentes de proteção, com configuração e manuseio facilitados, promovendo a segurança e a confiança do soldador.

Nossos inversores são carregados de parâmetros especiais que automatizam o processo de soldagem.

Foram desenvolvidos com o objetivo de descomplicar o dia a dia, com comandos mais precisos e a garantia de um excelente resultado.

Tecnologia de última geração, os inversores TORK são indicados para soldadores exigentes!

PROGRAMA DE QUALIDADE



- Uso eventual.
- Pequenos reparos e manutenções.



- Uso aos finais de semana.
- Pequenos reparos e manutenções.
- Utiliza o inversor de 1 a 2 horas contínuas.

TOUCH 160 TRISOLDADORA	SUPER COMBO 180 BV

KAB 150 MICRO	KAB 150 MICRO BV

TOUCH 160 TRISOLDADORA GAS FLEX	KAB 180 MICRO BV

KAB 250 BV	KAB 180 MIC-S BV

TOUCH 55 CUT	TOUCH 200 MMA PULSE

TOUCH 200 MMA PULSE BV	TOUCH 250 TIG

TOUCH 200 S BV	TOUCH 200 S DP	TOUCH 200 AC/DC

TOUCH 400 MMA VRD	TOUCH 200-S 4EM1

TOUCH 250 MMA PULSE	TOUCH 300 MMA PULSE	TOUCH 250 AC/DC

TOUCH 350 AC/DC	TOUCH 350 S

TOUCH 600 S-AE	TOUCH 300 S SP	TOUCH 250 S DP

TOUCH CUT 100	TOUCH 100 COMP HYBRID

- Uso intenso.
- Utiliza o inversor acima de 8 horas contínuas.
- Requer conhecimento avançado em solda.
- Requer experiência com equipamentos de alta performance.



SIMBOLOGIA

PROCESSOS

**MMA**

Eletrodo revestido.
Processo de solda mais versátil.

**TIG LIFT**

É necessário contato do tungstênio para abrir o arco.
Processo de solda para melhor acabamento.

**TIG HF (ALTA FREQUÊNCIA)**

Acionamento por alta frequência,
não necessita contato para abertura
do arco. Processo de solda para
melhor acabamento.

**TIG AC/DC**

Fonte de solda com corrente
alternada AC, especial para TIG
alumínio. Processo de solda para
melhor acabamento.

**TIG COLD**

Também conhecido com TIG solda
fria, permite soldar peças super
finas com micro pulsos em
milésimos de segundos. Ideal para
união sem adição e alto acabamento.

**MIG/MAG**

Soldas com arames sólidos
e tubulares, com gás e sem
gás. Processo de solda para
alta produtividade.

**MIG-SEM GÁS**

Solda com arames autoprotegidos,
exclusivo para uso sem gás.
Processo de solda para
alta produtividade.

**MIG-S - SINÉRGICO**

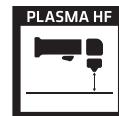
Sinergia Eletrônica que promove o
ajuste automático de velocidade e
tensão de solda, facilitando o uso.
Processo de solda para
alta produtividade.

**MIG-PULSADO**

Processo de solda por pulsos que
promove maior acabamento,
velocidade e permite soldar
chapas super finas, especial
para alumínio. Processo de solda
para alta produtividade.

**MIG/MAG - SPOT**

Processo de solda a ponto,
controle de tempo e tamanho
dos cordões de solda, ideal
para montagem de gabaritos.
Processo de solda para
alta produtividade.

**PLASMA HF
(ALTA FREQUÊNCIA)**

Processo de corte por meio de
Alta Frequência, arco de corte
estável e fácil operação, abertura
de arco com bico próximo à peça
de trabalho. Processo de corte
que utiliza ar-comprimido como
consumível principal.

**ARCO PILOTO**

Processo de corte por Arco
Piloto, produz uma chama
de plasma, não é necessário
estar próximo da peça de
trabalho, ideal para cortes a
distância e mesas CNC.
Processo de corte que utiliza
ar-comprimido como
consumível principal.

**GOIVAGEM**

Processo de remoção de material
por arco elétrico com eletrodo de
carvão e fluxo de ar comprimido,
ideal para preparação de juntas
e remoção de soldas defeituosas.
Processo de solda para alta
produtividade

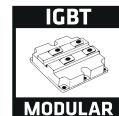
TECNOLOGIAS

**MCU 32 BITS**

Microcontrolador inteligente
que potencializa o desempenho
do equipamento.

**IGBT TECHNOLOGY**

Proporciona alto ciclo de trabalho e
economia de energia.

**IGBT MODULAR**

IGBT modular de cerâmica para
alto nível de performance.
Força na solda e estabilidade elétrica.

**MONTAGEM SMD**

Placas eletrônicas com montagem
robótica SMD. Longa vida útil e
qualidade na construção.

**CICLO ELEVADO**

Componentes de alta performance que
garantem ótimo ciclo de trabalho.

**TURBO VENTILADA**

Alta eficiência
de refrigeração.

**O.C - OVER CURRENT**

Proteção contra surtos elétricos e
anomalias no processo de solda.

**PROTEÇÃO TÉRMICA**

Proteção contra sobreaquecimento
inteligente. Protege a fonte de solda de
forma automática.

**BIVOLT AUTOMÁTICO**

Equipamento bivolt de
reconhecimento automático.

**TRIFÁSICO MULTI-VOLTAGE**

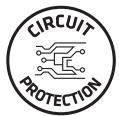
Fonte de solda trifásica multi-voltage,
com chave seletora de voltagem.

**DISPLAY DIGITAL**

Facilidade e precisão
de ajuste.

**PAINEL EM LED**

Nova tecnologia que garante maior
conforto e precisão ao soldador.
Informações claras e vivas, mesmo
em ambientes escuros.

**CIRCUIT PROTECTION**

Sistema eletrônico fechado, impede
sobre carga na bateria.

SIMBOLOGIA

PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



VRD PROTECTION MMA
Sistema de segurança que reduz a tensão no vazio, evitando choques elétricos.



ANTI STICK
Evita que o eletrodo grude na peça de trabalho.



HOT START
Facilidade de abertura do arco elétrico.



ARC FORCE
Controle inteligente de estabilidade do arco elétrico.



SYNERGIC SYSTEM
Sistema de ajuste automático de velocidade e tensão de solda. Facilita a operação e aumenta a produtividade.



SYNERGIC CONTROL
Controle de velocidade e tensão de solda pré configurado. Facilita a operação e aumenta a produtividade.



AJUSTE FINO DE TENSÃO
Permite ao soldador controlar o nível de penetração da solda. Sendo possível soldar peças finas e também espessas.



INDUTÂNCIA AJUSTÁVEL
Permite o ajuste do fluxo magnético, proporcionando menos respingos na solda.



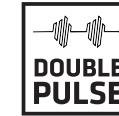
FUNÇÃO SPOT
Solda ponto a ponto, com controle de tempo de solda e intervalo entre os pontos.



CONTROLE DE CRATERA
Recurso que remove as imperfeições e melhora o acabamento no final do cordão de solda.



SINGLE PULSE
Solda com pulso único, ideal para peças finas com excelente acabamento e alto nível de produtividade.



DOUBLE PULSE
Solda com pulso duplo, ideal para alumínio e para peças finas com excelente acabamento e alto nível de produtividade.



FUNÇÃO 2T/4T
2T - Acionamento manual da tocha, gatilho pressionado.
4T - Acionamento automático da tocha, um toque no gatilho.



GAS FLEX
Solda com gás e sem gás.



HIGH FREQUENCY
Não necessita contato para a abertura do arco elétrico.



PULSO AJUSTÁVEL
Permite configurar a frequência, largura e base de pulso. Ideal para chapas finas com excelente acabamento.



RAMPA TIG
Recurso que garante melhor controle e estabilidade da solda, além de ótimo acabamento e finalização do cordão.



ARCO PILOTO
Produz uma chama de plasma, não é necessário estar próximo da peça de trabalho, ideal para cortes a distância e mesas CNC.



CONECTOR CNC
Conector já instalado no equipamento com driver de comunicação. Pronto para instalação em mesas CNC.



DISPLAY LCD 4K
Tecnologia de lentes de alta definição com polarização multicores.



DISPLAY LCD 8K
Tecnologia de lentes de ultra definição com polarização multicores.



2 SENsoRES DE ABERTURA
Melhor captura dos feixes de luz gerados pela solda. Garantia de proteção e velocidade no escurecimento da máscara.



4 SENsoRES DE ABERTURA
Excelente captura dos feixes de luz gerados pela solda. Garantia de proteção e mais velocidade no escurecimento da máscara.



FUNÇÃO PEDAL
Ideal para soldagem delicada, com controle de corrente fino e seguro.



MEMÓRIA
Possibilita salvar as configurações de soldagem na memória do equipamento.



PAINEL DE NYLON
Painel em Nylon de alto acabamento. Resistente a chamas e impactos.



ALÇA DE TRANSPORTE
Equipamento com alça para transporte. Ideal para trabalhos em altura e locais de difícil acesso.



SISTEMA DOUBLE DRIVE
Sistema de alimentação do arame MIG com tração dupla. Mais precisão e credibilidade no processo de solda.

ÍNDICE

TIG LIFT + MMA

PÁGINA

IE 6150 220V	8
Inversor 2 em 1 - 150A TIG LIFT + MMA	
IE 6150 BV	8
Inversor 2 em 1 - 150A TIG LIFT + MMA	
SCIM 6150 220V	9
Inversor 2 em 1 - 150A + Máscara de Solda	
SCIM 6150 BV	10
Inversor 2 em 1 - 150A + Máscara de Solda	
IE 7180 BV	11
Inversor 2 em 1 - 180A TIG LIFT + MMA	
CIM 7180 BV	12
Inversor 2 em 1 - 180A + Máscara de Solda	
IE 8250 BV	13
Inversor 2 em 1 - 250A TIG LIFT + MMA	
ITE 10200 220V	24
Inversor 2 em 1 - 200A TIG LIFT + MMA	
ITE 10200 BV	25
Inversor 2 em 1 - 200A TIG LIFT + MMA	
ITE 11250 220V	26
Inversor 2 em 1 - 250A TIG LIFT + MMA	
ITE 12300 220V	27
Inversor 2 em 1 - 300A TIG LIFT + MMA	
ITE 12315 MULTI	28
Inversor 2 em 1 - 315A TIG LIFT + MMA	
ITE 10400 MULTI	29
Inversor 2 em 1 - 400A TIG LIFT + MMA	
ITE 10650 MULTI	30
Inversor 3 em 1 - 650A TIG LIFT + MMA + GOIVAGEM	

TIG HF

PÁGINA

ITE 8180 220V	14
Inversor 2 em 1 - 180A TIG COLD + TIG HF + MMA	
ITEHF 9250P BV	31
Inversor 3 em 1 - 250A TIG HF + TIG LIFT + MMA VRD	
ITE 10200 AC/DC BV	32
Inversor 3 em 1 - 200A TIG HF + TIG LIFT + MMA	

ITE 12250 AC/DC 220V	33
Inversor 3 em 1 - 250A TIG HF + TIG LIFT + MMA	
ITE 12350 AC/DC 220V	34
Inversor 3 em 1 - 350A TIG HF + TIG LIFT + MMA	
ITEW 12250 AC/DC 220V	35
Inversor 3 em 1 - 250A TIG HF + TIG LIFT + MMA	
ITEW 12350 AC/DC TRIFÁSICO	36
Inversor 3 em 1 - 350A TIG HF + TIG LIFT + MMA	
ITEW 12400 AC/DC TRIFÁSICO	37
Inversor - 400A TIG HF + TIG LIFT + MMA	
ITEW 12500 AC/DC TRIFÁSICO	38
Inversor 3 em 1 - 500A TIG HF + TIG LIFT + MMA	

MIG - MAG

PÁGINA

IMETS 6140 BV	15
Inversor 3 em 1 - 140A MIG-SG + TIG LIFT + MMA	
CIMETS 6140 BV	16
Inversor 3 em 1 - 140A MIG-SG + TIG LIFT + MMA	
CIMETS 7160 220V	17
Inversor 3 em 1 - 160A MIG-SG + TIG LIFT + MMA	
CIMETS 7160 BV	18
Inversor 3 em 1 - 160A MIG-SG + TIG LIFT + MMA	
IMETS 8160-5K	19
Inversor 3 em 1 - 180A MIG-S + TIG LIFT + MMA	
IMETS 8160-5K BV FLEX	20
Inversor 3 em 1 - 180A MIG-S + TIG LIFT + MMA	
IMETS 8180 BV	21
Inversor 3 em 1 - 180A MIG-S + TIG LIFT + MMA	
IMETS 11200 BV	39
Inversor 3 em 1 - 200A MIG-S + TIG LIFT + MMA	
IMETS 9250 220V	40
Inversor 3 em 1 - 250A MIG-S + TIG LIFT + MMA	

IMETS 12250 220V	41
Inversor 3 em 1 - 250A MIG-S + TIG LIFT + MMA	
IMETS 12350 3x220V	42
Inversor 3 em 1 - 350A MIG-S + TIG LIFT + MMA	
IMES 10500 PFC	43
Inversor 2 em 1 - 500A MIG-S + MMA	
IMES 12600 AE TRIFÁSICO	44
Inversor 2 em 1 - 600A MIG-S + MIG SPOT + MMA	

MIG PULSE

PÁGINA

IMETS 10200 DP 220V	45
Inversor 5 em 1 - 200A MIG-DP + MIG-SP + MIG-S + TIG LIFT + MMA	
IMES 12250 DP 220V	46
Inversor 2 em 1 - 250A MIG-DP + MIG-SP + MIG-S + MMA	
IMETS 12300 SP	47
Inversor 3 em 1 - 250A MIG-SP + MIG-S + TIG HF + TIG LIFT + MMA	
IMES 12500-DP AE TRIFÁSICO	48
Inversor 2 em 1 - 500A MIG-S + MIG DP + MMA	

CORTE PLASMA

PÁGINA

PLC 9050 220V	22
Inversor - 50A PLASMA HF (COMPRESSOR EMBUTIDO)	
IMPET 10200 220V	49
Inversor 4 em 1 - 200A PLASMA HF + TIG HF + MMA + MIG-S	
IMPET 12250 1X220V ACDC	50
Inversor - 250A PLASMA HF + TIG ACDC + MMA + MIG-S	
PLCE 1045 220V	51
Inversor - 45A PLASMA ARCO PILOTO	
PL 9055 BV	52
Inversor - 55A PLASMA HF	
PL 1065 CNC	53
Inversor - 65A ARCO PILOTO	

PL 11100	54
-----------------------	----

Inversor - 100A | PLASMA ARCO PILOTO

PLC 12100	55
------------------------	----

Inversor - 100A | PLASMA ARCO PILOTO

PL 12160 TRIFÁSICO	56
---------------------------------	----

Inversor - 160A | PLASMA ARCO PILOTO CNC

PL 12200 TRIFÁSICO	57
---------------------------------	----

Inversor - 200A | PLASMA ARCO PILOTO CNC

PL 12250 TRIFÁSICO	58
---------------------------------	----

Inversor - 250A | PLASMA ARCO PILOTO CNC

ACESSÓRIOS

PÁGINA

COOLER	59
Cooler 9 litros e 26 litros para Tochas	
PEDAL	60
Pedal para solda TIG	
ESQUADROS	60
Magnéticos - 12 Kg e 30 Kg	
CAR-1000 (TROLLEY)	60
Suporta 50Kg	

CONSUMÍVEIS PARA SOLDA

PÁGINA

ARAMES	61
Flux Cored / Sólido / Alumínio / Inox / Tubular	
ELETRODOS	64
E-6013 / E-7018	

EPI

PÁGINA

MÁSCARAS	65
Máscaras de Solda	

TORK KAB

PLASMA

TIG LIFT
TIG HF
MMA

MULTI-PROCESS
MIG-MAG
MIG SEMI-GAS



IE 6 150 220V



SCIM 6 150 220V



IE 6 150 BV



SCIM 6 150 BV



IE 7 180 BV



CIM 7 180 BV



IE 8 250 BV



ITE 8 180 220V



IMETS 6 140 BV



CIMETS 6 140 BV



CIMETS 7 160 220V



CIMETS 7 160 BV



IMETS 8 160/5K BV



IMETS 8 160/5K-BV-FLEX



IMETS 8 180 -5K-BV



PLC 9 050 220V

KAB 150 MICRO

TORK
PROFISSIONAL

KAB 150 MICRO BV

TORK
PROFISSIONAL

INVERSOR 2 EM 1 - 150 AMPERES

IE 6 150-220V



CICLO DE TRABALHO ☺

TIG	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2
220V	100%	100%	80%	NÃO
MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0
220V	100%	100%	100%	NÃO

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IE-6150-220V
VOLTAGEM	220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	4.840W
CORRENTE DE CONSUMO	22A
TENSÃO NO VAZIO	73V
TENSÃO DE TRABALHO	20.8 ~ 27.2V
AMPERAGEM	10 ~ 150A
CICLO DE TRABALHO	80%
DIMENSÕES	220 x 87 x 121mm
PESO	1,850Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533563337
CAIXA MASTER	8 UNIDADES

ACESSÓRIOS



Porta-Eletrodo



Garra do Terra



Plugue de 20A

PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



✓ MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:

Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

✓ TIG DC:

Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

INVERSOR 2 EM 1 - 150 AMPERES

IE 6 150-BV



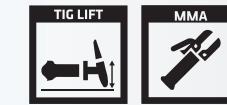
CICLO DE TRABALHO ☺

TIG	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2
127V	100%	100%	100%	NÃO
220V	100%	100%	100%	60%
MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0
127V	100%	100%	100%	NÃO
220V	100%	100%	100%	60%

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IE-6150-BV
VOLTAGEM	127V / 220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	127V: 4.559W 220V: 6.270W
CORRENTE DE CONSUMO	127V: 35.9 220V: 28.5
TENSÃO NO VAZIO	65 ~ 74V
TENSÃO DE TRABALHO	20.8 ~ 26V
AMPERAGEM	127V: 20 ~ 120 220V: 20 ~ 150
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	220 x 87 x 121mm
PESO	2,200Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533564150
CAIXA MASTER	8 UNIDADES

PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



✓ MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:

Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

✓ TIG DC:

Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

ACESSÓRIOS



Porta-Eletrodo



Garra do Terra



Plugue de 20A

SUPER COMBO 150

KAB 150 MICRO + ARC SOLAR 4K

TORK
PROFISSIONAL

INVERSOR 2 EM 1 - 150 AMPERES

SCIM 6 150-220V

**SUPER
COMBO
150**



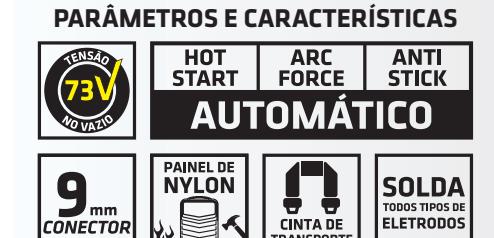
CICLO DE TRABALHO ☺

TIG	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2
220V	100%	100%	80%	NÃO
MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0
220V	100%	100%	100%	NÃO

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IE-6150-220V
VOLTAGEM	220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	4.840W
CORRENTE DE CONSUMO	22A
TENSÃO NO VAZIO	73V
TENSÃO DE TRABALHO	20,8 ~ 27,2V
AMPERAGEM	10 ~ 150A
CICLO DE TRABALHO	80%
DIMENSÕES	220 x 87 x 121mm
PESO	1,850Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533564341
CAIXA MASTER	4 UNIDADES

ACESSÓRIOS



✓ MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:

Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

✓ TIG DC:

Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

MÁSCARA DE SOLDA COM ESCURECIMENTO AUTOMÁTICO



DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	MSEA-601
CA	47.303
ÁREA DE VISÃO	90 x 35mm
PROTEÇÃO UV/IV	DIN 16 CONSTANTE
ESTADO VISÍVEL	DIN 3
ESCURECIMENTO	DIN 11
TEMPO DE POLARIZAÇÃO	0,0004seg
TEMPO DE DESPOLARIZAÇÃO	0,2 ~ 0,5seg
PESO	0,4Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533564341
CAIXA MASTER	4 UNIDADES



✓ O melhor custo-benefício, praticidade e poucos comandos, equipada com componentes de alta performance.

✓ Display 4K - Tecnologia de lentes de alta definição com polarização multicores.

✓ Comparado a tecnologia padrão de visores esverdeados o display 4K entrega cores reais no processo de soldagem.

✓ Oferece proteção contra raios UV/IV com um fator de escurecimento variável para diversos processos de solda, além de proteger o operador contra respingos e aquecimento.



SUPER COMBO 150 BV

KAB 150 MICRO BV + ARC SOLAR 4K

TORK
PROFISSIONAL

INVERSOR 2 EM 1 - 150 AMPERES

SCIM 6 150-BV

UPGRADE



**SUPER
COMBO
150**

BIVOLT
AUTOMÁTICO

PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



AUTOMÁTICO

CICLO DE TRABALHO ☺

TIG	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2
127V	100%	100%	100%	NÃO
220V	100%	100%	100%	60%
MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0
127V	100%	100%	100%	NÃO
220V	100%	100%	100%	60%

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IE-6150-BV
VOLTAGEM	127V / 220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	127V: 4.559W 220V: 6.270W
CORRENTE DE CONSUMO	127V: 35.9 220V: 28.5
TENSÃO NO VAZIO	65 ~ 74V
TENSÃO DE TRABALHO	20.8 ~ 26V
AMPERAGEM	127V: 20 ~ 120 220V: 20 ~ 150
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	228 x 87 x 121mm
PESO	2,200Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533564150
CAIXA MASTER	8 UNIDADES

ACESSÓRIOS



Porta-Eletrodo

Garra do Terra

Plugue de 20A

MÁSCARA DE SOLDA COM ESCURECIMENTO AUTOMÁTICO

**MAK
SOLAR**



EXTRA



DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	MSEA-701
CA	47.930
ÁREA DE VISÃO	90 x 35 mm
PROTEÇÃO UV/IV	DIN 16 CONSTANTE
ESTADO VISÍVEL	DIN 4
ESCURECIMENTO	DIN 9 ~ 13
TEMPO DE POLARIZAÇÃO	0,0004 seg
TEMPO DE DESPOLARIZAÇÃO	0,2 ~ 0,5 seg
PESO	0,42 Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533563580
CAIXA MASTER	4 UNIDADES



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



✓ Controle e resistência, ideal para todos os processos, ajuste de tonalidade fácil, equipada com componentes de alta performance.

✓ Display 4K – Tecnologia de lentes de alta definição com polarização multicores.

✓ Comparado a tecnologia padrão de visores esverdeados o display 4K entrega cores reais no processo de soldagem.

✓ Oferece proteção contra raios UV/IV com um fator de escurecimento variável para diversos processos de solda, além de proteger o operador contra respingos e aquecimento.



KAB 180 MICRO BV

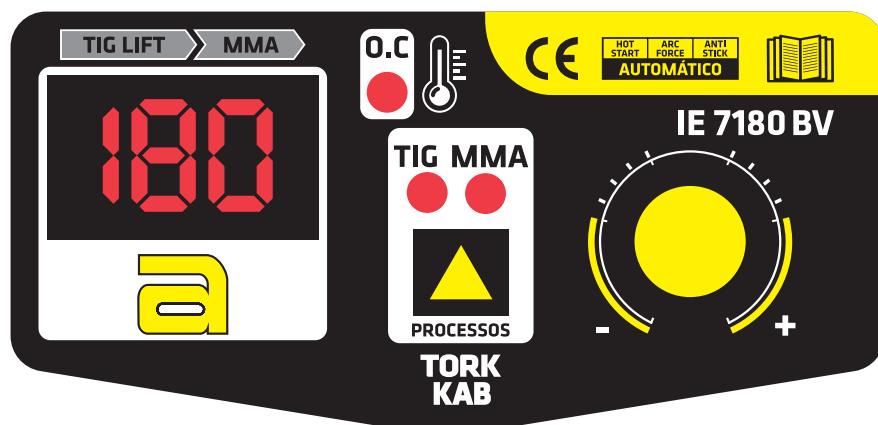
TORK
PROFISSIONAL

INVERSOR 2 EM 1 - 180 AMPERES

IE 7 180-BV



PAINEL



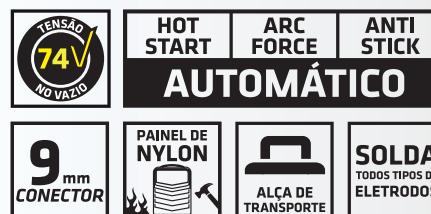
PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



✓ MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:

Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

✓ **TIG DC:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

CICLO DE TRABALHO ☺

TIG	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2
127V	100%	100%	100%	NÃO
220V	100%	100%	100%	100%
MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0
127V	100%	100%	100%	NÃO
220V	100%	100%	100%	100%

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IE-7180-BV
VOLTAGEM	127V / 220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	127V: 4.787W 220V: 6.798W
CORRENTE DE CONSUMO	127V: 37.7A 220V: 30.9A
TENSÃO NO VAZIO	65 ~ 74V
TENSÃO DE TRABALHO	20.8 ~ 26.4V
AMPERAGEM	127V: 20 ~ 130A 220V: 20 ~ 180A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	250 x 87 X 121mm
PESO	2,200Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533561869
CAIXA MASTER	8 UNIDADES

ACESSÓRIOS



KAB COMBO 180 BV

KAB 180 MICRO BV + MAK SOLAR 4K

TORK
PROFISSIONAL

INVERSOR 2 EM 1 - 180 AMPERES

CIM 7 180-BV

UPGRADE



SUPER
COMBO
180

CICLO DE TRABALHO

TIG	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2
127V	100%	100%	100%	NÃO
220V	100%	100%	100%	100%
MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0
127V	100%	100%	100%	NÃO
220V	100%	100%	100%	100%

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IE-7180-BV
VOLTAGEM	127V / 220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	127V: 4.787W 220V: 6798W
CORRENTE DE CONSUMO	127V: 37.7A 220V: 30.9A
TENSÃO NO VAZIO	65 ~ 74V
TENSÃO DE TRABALHO	20.8 ~ 26.4V
AMPERAGEM	127V: 20 ~ 130A 220V: 20 ~ 180A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	250 x 87 x 121mm
PESO	2,200Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533561869
CAIXA MASTER	8 UNIDADES

BIVOLT
AUTOMÁTICO

PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



✓ MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:

Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

✓ TIG DC:

Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

ACESSÓRIOS



MÁSCARA DE SOLDA COM ESCURECIMENTO AUTOMÁTICO

MAK
SOLAR



EXTRA



DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	MSEA-701
CA	47.930
ÁREA DE VISÃO	90 x 35 mm
PROTEÇÃO UV/IV	DIN 16 CONSTANTE
ESTADO VISÍVEL	DIN 4
ESCURECIMENTO	DIN 9 ~13
TEMPO DE POLARIZAÇÃO	0,0004 seg
TEMPO DE DESPOLARIZAÇÃO	0,2 ~ 0,5 seg
PESO	0,42 Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533563580
CAIXA MASTER	4 UNIDADES



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



✓ Controle e resistência, ideal para todos os processos, ajuste de tonalidade fácil, equipada com componentes de alta performance.

✓ Display 4K - Tecnologia de lentes de alta definição com polarização multicores.

✓ Comparado a tecnologia padrão de visores esverdeados o display 4K entrega cores reais no processo de soldagem.

✓ Oferece proteção contra raios UV/IV com um fator de escurecimento variável para diversos processos de solda, além de proteger o operador contra respingos e aquecimento.



KAB 250 BV

TORK
PROFISSIONAL

INVERSOR 2 EM 1 - 250 AMPERES

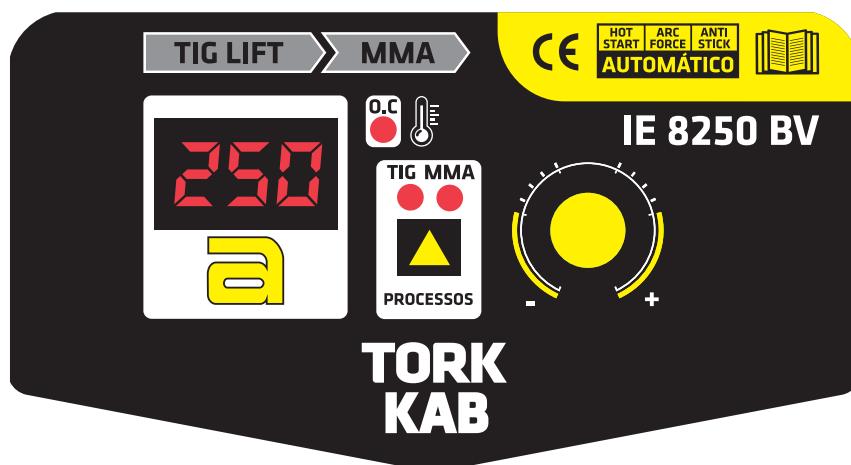
IE 8 250-BV



CONECTOR 13mm



PAINEL



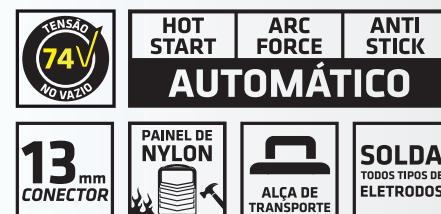
PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



✓ MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:

Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

✓ TIG DC: Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

CICLO DE TRABALHO ☺

TIG	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2	Ø 4,0
127V	100%	100%	100%	100%	60%
220V	100%	100%	100%	100%	100%
MMA	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0	Ø 6,0
127V	100%	100%	100%	NÃO	NÃO
220V	100%	100%	100%	100%	60%

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IE-8250-BV
VOLTAGEM	127V / 220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	127V: 6.807W 220V: 10.824W
CORRENTE DE CONSUMO	127V: 53.6A 220V: 49.2A
TENSÃO NO VAZIO	65 ~ 74
TENSÃO DE TRABALHO	20.8 ~ 29.2V
AMPERAGEM	127V: 20 ~ 170A 220V: 20 ~ 250A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	308 x 127 x 197mm
PESO	4,330Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533561968
CAIXA MASTER	6 UNIDADE

ACESSÓRIOS



KAB 180 COLD

TORK
PROFISSIONAL

INVERSOR 3 EM 1 - 180 AMPERES

ITE 8 180-220V



TIG COLD
Solda Frio

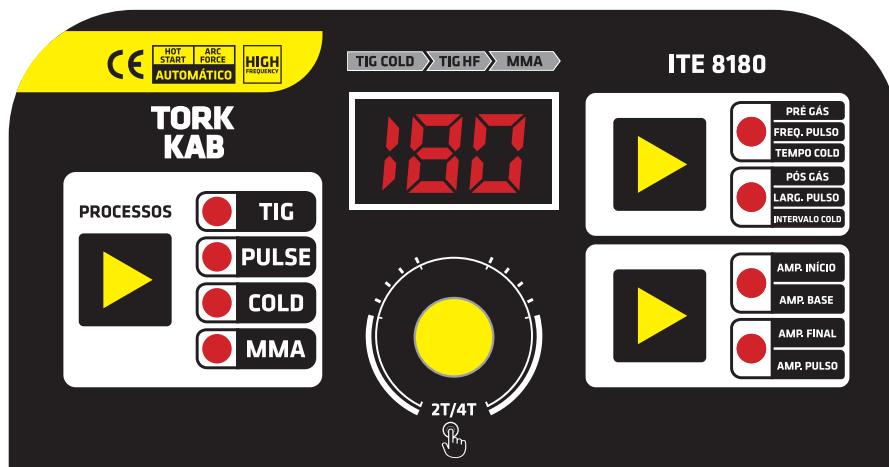
- Tempo TIG Cold 10 ~ 500ms
- Intervalo TIG Cold 0,1 ~ 5,0hz
- Pós-vazão 0 ~ 9,9 seg
- Corrente de solda 10 ~ 180A

ESPECIAL PARA CHAPAS

EXTREMAMENTE FINAS



PAINEL



PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



✓ MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:

Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

✓ **TIG DC HF:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

CICLO DE TRABALHO ☺

TIG	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2	Ø 4,0
220V	100%	100%	100%	60%	NÃO
MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
220V	100%	100%	100%	60%	NÃO

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	ITE-8180-220V
VOLTAGEM	220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	7.260W
CORRENTE DE CONSUMO	33A
TENSÃO NO VAZIO	65V
TENSÃO DE TRABALHO	20.4 ~ 28.2V
AMPERAGEM	10 ~ 180A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	420 x 150 x 205mm
PESO	6,800Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533564501
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

ACESSÓRIOS



KAB 140 TRISOLDA BV

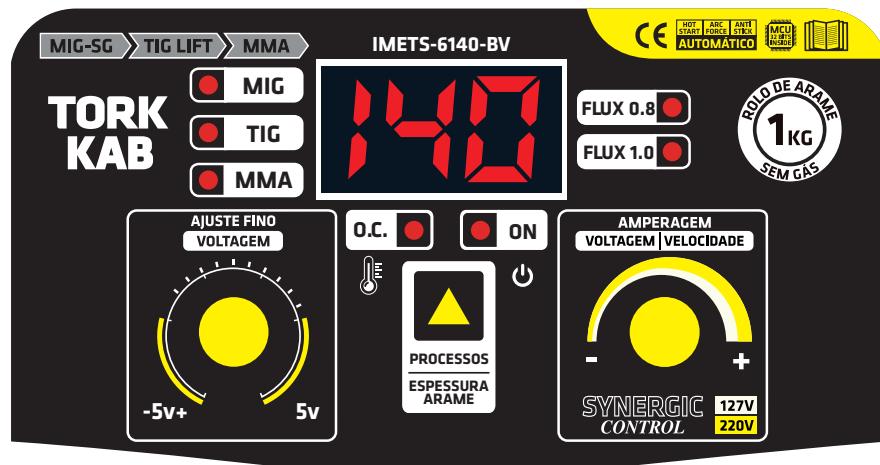
TORK
PROFISSIONAL

INVERSOR 3 EM 1 - 140 AMPERES

IMETS 6 140-BV



PAINEL



PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



✓ **MIG SEM GÁS:** Aço Carbono, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos

✓ **TIG DC:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos

✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos

CICLO DE TRABALHO ☺

MIG	Ø 0,6	Ø 0,8	Ø 0,9	Ø 1,0
127V	100%	100%	100%	60%
220V	100%	100%	100%	60%
TIG	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2
127V	100%	100%	60%	NÃO
220V	100%	100%	60%	NÃO
MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0
127V	100%	100%	60%	NÃO
220V	100%	100%	60%	NÃO

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IMETS-6140-BV
VOLTAGEM	127V / 220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	127V: 4.787W 220V: 4.796W
CORRENTE DE CONSUMO	MIG - 127V: 30.4A 220V: 17.6A TIG LIFT - 127V: 22.5A 220V: 13A MMA - 127V: 37.7A 220V: 21.8A
TENSÃO NO VAZIO	60 - 65V
TENSÃO DE TRABALHO	MIG-S: 15.7 - 20V TIG LIFT: 10.6 - 14.8V MMA: 20.8 - 24.8V
AMPERAGEM	20 ~ 140A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	310 x 165 x 185mm
PESO	3,950Kg
CÓDIGO DE BARRAS	789853564815
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

ACESSÓRIOS



SUPER COMBO 140 TRISOLDA BV

BIVOLT
AUTOMÁTICO

INVERSOR 3 EM 1 - 140 AMPERES

CIMETS 6 140-BV



**SUPER
COMBO**
140
TRISOLDA

CICLO DE TRABALHO ☺

MIG	Ø 0,6	Ø 0,8	Ø 0,9	Ø 1,0
127V	100%	100%	100%	60%
220V	100%	100%	100%	60%
TIG	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2
127V	100%	100%	60%	NÃO
220V	100%	100%	60%	NÃO
MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0
127V	100%	100%	60%	NÃO
220V	100%	100%	60%	NÃO

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IMETS-6140-BV
VOLTAGEM	127V / 220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	127V: 4.787W 220V: 4.796W
CORRENTE DE CONSUMO	127V: 30.4A 220V: 17.6A 127V: 22.5A 220V: 13A 127V: 37.7A 220V: 21.8A
TENSÃO NO VAZIO	60 ~ 65V
TENSÃO DE TRABALHO	MIG-S: 15.7 ~ 20V TIG LIFT: 10.6 ~ 14.8V MMA: 20.8 ~ 24.8V
AMPERAGEM	20 ~ 140A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	310 x 165 x 185mm
PESO	3,950Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533564815
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

ACESSÓRIOS



MÁSCARA DE SOLDA COM ESCURECIMENTO AUTOMÁTICO

**MAK
SOLAR**



EXTRA



DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	MSEA-701
CA	47.930
ÁREA DE VISÃO	90 x 35 mm
PROTEÇÃO UV/IV	DIN 16 CONSTANTE
ESTADO VISÍVEL	DIN 4
ESCURECIMENTO	DIN 9 ~ 13
TEMPO DE POLARIZAÇÃO	0,0004 seg
TEMPO DE DESPOLARIZAÇÃO	0,2 ~ 0,5 seg
PESO	0,42 Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533565317
CAIXA MASTER	4 UNIDADES

PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



✓ Controle e resistência, ideal para todos os processos, ajuste de tonalidade fácil, equipada com componentes de alta performance.

✓ Display 4K – Tecnologia de lentes de alta definição com polarização multicores.

✓ Comparado a tecnologia padrão de visores esverdeados o display 4K entrega cores reais no processo de soldagem.

✓ Oferece proteção contra raios UV/IV com um fator de escurecimento variável para diversos processos de solda, além de proteger o operador contra respingos e aquecimento.



SUPER COMBO 160 TRISOLDA

KAB 160 TRISOLDA + MAK SOLAR 4K

TORK
PROFISSIONAL

INVERSOR 3 EM 1 - 160 AMPERES

CIMETS 7 160-220V

**SUPER
COMBO**
160
TRISOLDA



CICLO DE TRABALHO ☺

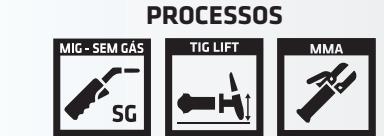
MIG	Ø 0,6	Ø 0,8	Ø 0,9	Ø 1,0
220V	100%	100%	100%	100%
TIG	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2
220V	100%	100%	100%	60%
MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0
220V	100%	100%	100%	60%

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IMETS-7160-220V
VOLTAGEM	220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	5.764W
CORRENTE DE CONSUMO	MIG-SG: 23,6A TIG LIFT: 16A MMA: 26,2A
TENSÃO NO VAZIO	60V
TENSÃO DE TRABALHO	MIG-SG: 15,7 ~ 21,5V TIG LIFT: 10,8V ~ 15,6V MMA: 21,2 ~ 25,6V
AMPERAGEM	20 ~ 160A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	318 x 165 x 185 mm
PESO	4,045Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533565324
CAIXA MASTER	1 UNIDADES



ACESSÓRIOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



✓ **MIG SEM GÁS:** Aço Carbono, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
 ✓ **TIG DC:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
 ✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos

MÁSCARA DE SOLDA COM ESCURECIMENTO AUTOMÁTICO

**MAK
SOLAR**



EXTRA



DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	MSEA-701
CA	47.930
ÁREA DE VISÃO	90 x 35 mm
PROTEÇÃO UV/IV	DIN 16 CONSTANTE
ESTADO VISÍVEL	DIN 4
ESCURECIMENTO	DIN 9 ~ 13
TEMPO DE POLARIZAÇÃO	0,0004 seg
TEMPO DE DESPOLARIZAÇÃO	0,2 ~ 0,5 seg
PESO	0,42 Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533565324
CAIXA MASTER	1 UNIDADES



Bateria



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



✓ Controle e resistência, ideal para todos os processos, ajuste de tonalidade fácil, equipada com componentes de alta performance.

✓ Display 4K - Tecnologia de lentes de alta definição com polarização multicores.

✓ Comparado a tecnologia padrão de visores esverdeados o display 4K entrega cores reais no processo de soldagem.

✓ Oferece proteção contra raios UV/IV com um fator de escurecimento variável para diversos processos de solda, além de proteger o operador contra respingos e aquecimento.



SUPER COMBO 160 TRISOLDA BV

KAB 160 TRISOLDA BV + MAK SOLAR 4K

TORK
PROFISSIONAL

INVERSOR 3 EM 1 - 160 AMPERES

CIMETS 7 160-BV



CICLO DE TRABALHO ☺

	MIG	Ø 0,6	Ø 0,8	Ø 0,9	Ø 1,0
127V	100%	100%	100%	60%	
220V	100%	100%	100%	100%	
	TIG	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2
127V	100%	100%	60%	NÃO	
220V	100%	100%	100%	60%	
	MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0
127V	100%	100%	60%	NÃO	
220V	100%	100%	100%	60%	

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IMETS-7160-BV
VOLTAGEM	127V / 220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	127V: 4.673W 220V: 6.402W
CORRENTE DE CONSUMO	MIG-S 127V: 32.3A 220V: 24.7A TIG LIFT 127V: 21.9A 220V: 17.7A MMA 127V: 36.8A 220V: 29A
TENSÃO NO VAZIO	60 ~ 65V
TENSÃO DE TRABALHO	MIG-S: 15.7 ~ 21.5V TIG LIFT: 10.8 ~ 15.6V MMA: 21.2V ~ 25.6V
AMPERAGEM	20 ~ 160A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	310x165x185mm
PESO	4,200 Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533565317
CAIXA MASTER	1 UNIDADES

BIVOLT
AUTOMÁTICO

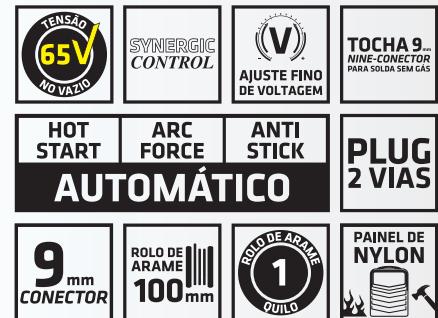
PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



✓ **MIG SEM GÁS:** Aço Carbono, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
 ✓ **TIG DC:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
 ✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos

ACESSÓRIOS



MÁSCARA DE SOLDA COM ESCURECIMENTO AUTOMÁTICO

**MAK
SOLAR**



EXTRA



DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	MSEA-701
CA	47.930
ÁREA DE VISÃO	90 x 35 mm
PROTEÇÃO UV/IV	DIN 16 CONSTANTE
ESTADO VISÍVEL	DIN 4
ESCURECIMENTO	DIN 9 ~ 13
TEMPO DE POLARIZAÇÃO	0,0004 seg
TEMPO DE DESPOLARIZAÇÃO	0,2 ~ 0,5 seg
PESO	0,42 Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533565311
CAIXA MASTER	1 UNIDADES



Bateria



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



✓ Controle e resistência, ideal para todos os processos, ajuste de tonalidade fácil, equipada com componentes de alta performance.

✓ Display 4K - Tecnologia de lentes de alta definição com polarização multicores.

✓ Comparado a tecnologia padrão de visores esverdeados o display 4K entrega cores reais no processo de soldagem.

✓ Oferece proteção contra raios UV/IV com um fator de escurecimento variável para diversos processos de solda, além de proteger o operador contra respingos e aquecimento.



TOUCH 160 TRISOLDA BV

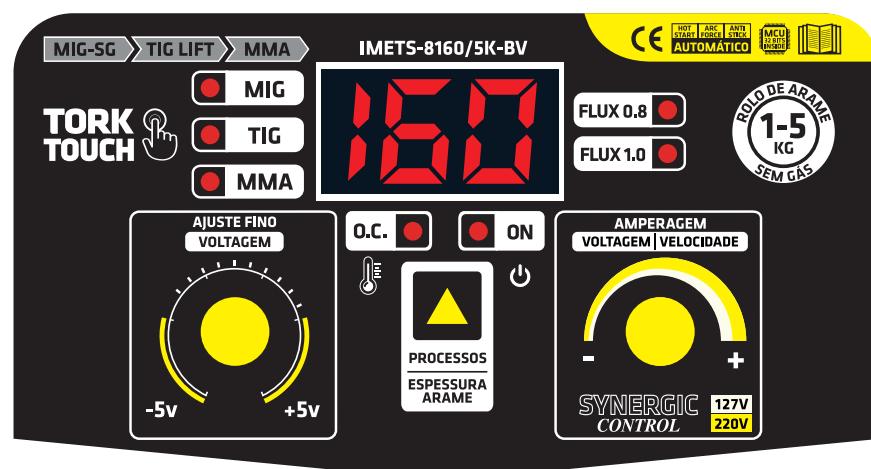
TORK
PROFISSIONAL

INVERSOR 3 EM 1 - 160 AMPERES

IMETS 8 160/5K-BV



PAINEL



PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



✓ **MIG SEM GÁS:** Aço Carbono, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos

✓ **TIG DC:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos

✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos

CICLO DE TRABALHO ☺

MIG	Ø 0,6	Ø 0,8	Ø 0,9	Ø 1,0
127V	100%	100%	100%	60%
220V	100%	100%	100%	100%
TIG	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2
127V	100%	100%	60%	NÃO
220V	100%	100%	100%	60%
MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0
127V	100%	100%	60%	NÃO
220V	100%	100%	100%	60%

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IMETS-8160/5K-BV
VOLTAGEM	127V / 220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	127V: 4.673W 220V: 6.402W
CORRENTE DE CONSUMO	MIG-S 127V: 32.3A 220V: 24.7A TIG LIFT 127V: 21.9A 220V: 17.7A MMA 127V: 36.8A 220V: 29.1A
TENSÃO NO VAZIO	60 ~ 65V
TENSÃO DE TRABALHO	MIG-S: 13.5 ~ 21.8V TIG LIFT: 10.6 ~ 16.4V MMA: 20.8 ~ 27.2V
AMPERAGEM	20 ~ 160A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	310x165x185 mm
PESO	4.200Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533564846
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

ACESSÓRIOS



TOUCH 160 TRISOLDA FLEX

TORK
PROFISSIONAL

INVERSOR 3 EM 1 - 160 AMPERES

IMETS 8 160-5K-BV-FLEX



**SUPER
LANÇAMENTO**

PAINEL



PROCESSOS			
MIG/MAG - S	TIG LIFT	MMA	
127V	100%	100%	100%
TECNOLOGIAS			
MCU 32 BITS INSIDE	TGET Technology	SMD	CICLO ELEVADO
TURBO VENTILADA	OVER-CURRENT PROTECTION	PROTEÇÃO TÉRMICA	LED TECHNOLOGY
PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS			
TENSÃO NO VAZIO 65V	SYNERRGIC CONTROL	INDUTÂNCIA AJUSTÁVEL	GAS FLEX
FUNÇÃO 2T/4T	AJUSTE FINO DE VOLTAGEM	SPOT TIME	VRD PROTECTION AUTOMÁTICO
HOT START	ARC FORCE	ANTI STICK	EURO CONECTOR
9 mm CONECTOR	ROLO DE ARAME 200 mm	ROLO DE ARAME 1-5 QUILOS	PAINEL DE NYLON
AJUSTÁVEL			
✓ MIG SEM GÁS: Aço Carbono, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos			
✓ TIG DC: Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos			
✓ MMA - ELETRODOS REVESTIDOS: Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.			

CICLO DE TRABALHO ☺				
MIG	Ø 0,6	Ø 0,8	Ø 0,9	Ø 1,0
127V	100%	100%	100%	60%
220V	100%	100%	100%	100%
TIG	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2
127V	100%	100%	60%	NÃO
220V	100%	100%	100%	60%
MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0
127V	100%	100%	60%	NÃO
220V	100%	100%	100%	60%

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IMETS-8160/5K-BV-FLEX
VOLTAGEM	127V / 220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	127V: 4.673W 220V: 6.402W
	MIG-S 127V: 32.3A 220V: 24.7A
CORRENTE DE CONSUMO	TIG LIFT 127V: 21.9A 220V: 17.7A
	MMA 127V: 36.8A 220V: 29.1A
TENSÃO NO VAZIO	60 – 65V
TENSÃO DE TRABALHO	MIG-S: 13.5 ~ 21.8 TIG LIFT: 10.6 ~ 16.4V MMA: 20.8 ~ 27.2V
AMPERAGEM	20 ~ 160A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	430 x 170 x 310mm
PESO	7.300Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533566086
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

ACESSÓRIOS



KAB 180 MIG-S BV

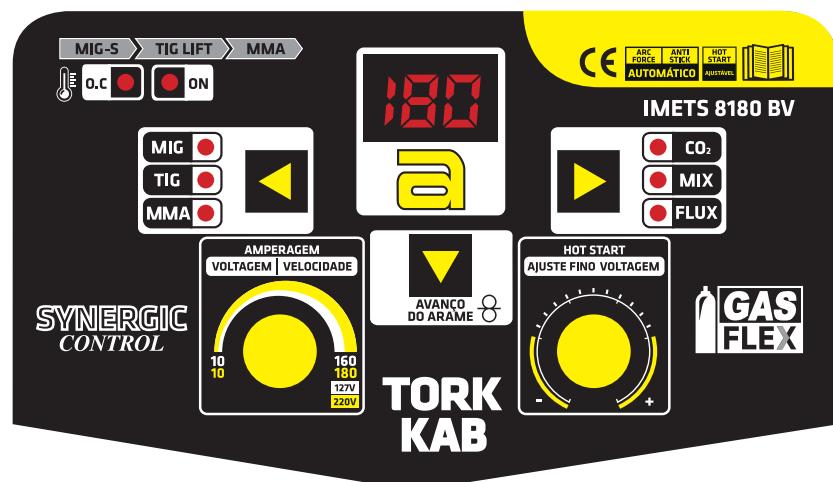
TORK
PROFISSIONAL

INVERSOR 3 EM 1 - 180 AMPERES

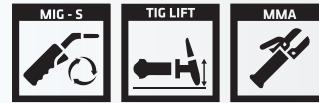
IMETS 8 180-BV



PAINEL



PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



✓ **MIG-MAG COM GÁS:** Aço Carbono, Aço Inox, Alumínio, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos

✓ **MIG SEM GÁS:** Aço Carbono, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos

✓ **TIG DC:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos

✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos

CICLO DE TRABALHO ☺

MIG-S	Ø 0,6	Ø 0,8	Ø 0,9	Ø 1,0	Ø 1,2
127V	100%	100%	80%	40%	NÃO
220V	100%	100%	100%	80%	NÃO
TIG	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2	Ø 4,0
127V	100%	100%	100%	60%	30%
220V	100%	100%	100%	100%	60%
MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
127V	100%	100%	80%	40%	NÃO
220V	100%	100%	100%	80%	NÃO

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IMETS-8180-BV
VOLTAGEM	127V / 220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	127V: 5.651W 220V: 6.160W
CORRENTE DE CONSUMO	MIG-S: 44 ~ 27A TIG LIFT: 32 ~ 23A MMA: 44,5 ~ 28A
TENSÃO NO VAZIO	65 ~ 68V
TENSÃO DE TRABALHO	MIG-S: 20,6 ~ 27,4V TIG LIFT: 10,6 ~ 16,6V MMA: 20,6 ~ 28,4V
AMPERAGEM	127V: 10 ~ 160A 220V: 10 ~ 180A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	435 x 165 x 260mm
PESO	11,000Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533563702
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

ACESSÓRIOS



KAB 50 COMP

TORK
PROFISSIONAL

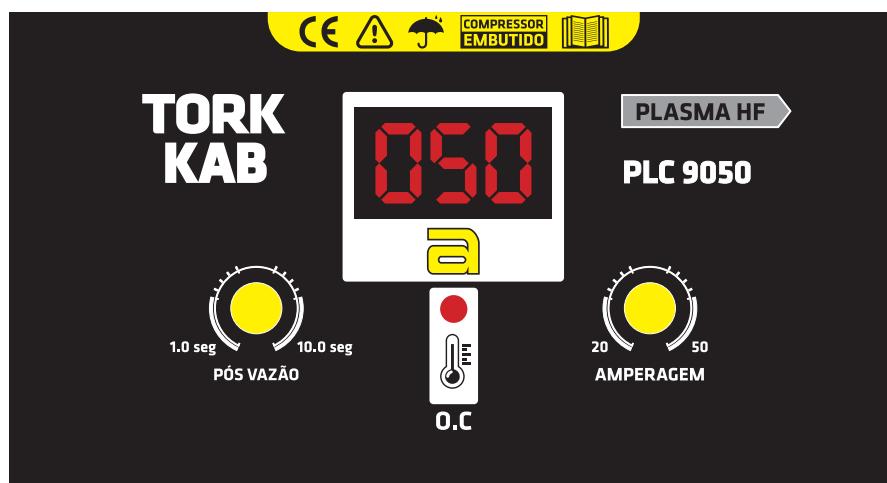
INVERSOR - 50 AMPERES

PLC 9 050-220V

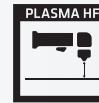
**COMPRESSOR
EMBUTIDO**



PAINEL



PROCESSO



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



CICLO DE TRABALHO ☺

PLASMA	07mm	08mm	09mm	10mm	12mm
220V	100%	100%	100%	60%	30%

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	PL 9050
VOLTAGEM	220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	7.040W
CORRENTE DE CONSUMO	32A
TENSÃO NO VAZIO	250V
TENSÃO DE TRABALHO	90 ~ 100V
AMPERAGEM	20 ~ 50A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	440 x 240 x 455mm
PESO	19,600Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533563573
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

✓ PLASMA ALTA FREQUÊNCIA:

Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

✓ COMPRESSOR EMBUTIDO:

Mobilidade e praticidade, basta ligar na tomada e iniciar o processo de corte. Sem a necessidade de mangueiras e/ou reservatórios de ar.

ACESSÓRIOS





TOUCH 200 MMA PULSE



SUPER TORK
INDUSTRIAL

INVERSOR 2 EM 1 - 200 AMPERES

ITE 10 200-220V



MMA PULSADO

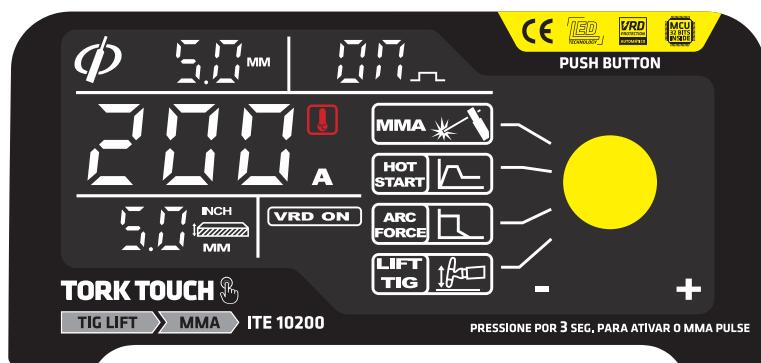
Solda mais precisa
Ideal para Chapas Finais

- Freqüência de pulso 0,5 ~ 10 hz
- Base de pulso 10 ~ 200A



UPGRADE
PAINEL DE LED

PAINEL



PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



✓ **MMA PULSADO:** É uma melhoria do método de eletrodo revestido que varia a corrente durante a soldagem. Permite maior controle sobre o calor, resultando em soldas mais precisas, com menos respingos e necessidade reduzida de retrabalho. É uma opção eficiente e versátil para várias indústrias.

✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:**
Aço carbono, aço inox, ferro fundido, alumínio, metalon, perfil metálico, chapas automotivas, carrocerias, estruturas metálicas, entre outros materiais ferrosos.

✓ **TIG DC:** Aço carbono, aço inox, ferro fundido, metalon, perfil metálico, chapas automotivas, carrocerias, estruturas metálicas, entre outros materiais ferrosos.

CICLO DE TRABALHO ⓒ

TIG	Ø 1,0	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2
220V	100%	100%	100%	100%	80%
MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
220V	100%	100%	100%	100%	60%

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	ITE-10200-220V
VOLTAGEM	220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	7.260W
CORRENTE DE CONSUMO	33A
TENSÃO NO VAZIO	80V
TENSÃO DE TRABALHO	20.4 ~ 28V
AMPERAGEM	10 ~ 200A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	265 x 120 x 220mm
PESO	3,800Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533561753
CAIXA MASTER	4 UNIDADES

ACESSÓRIOS



TOUCH 200 MMA PULSE BV

SUPER TORK
INDUSTRIAL

INVERSOR 2 EM 1 - 200 AMPERES

ITE 10 200-BV

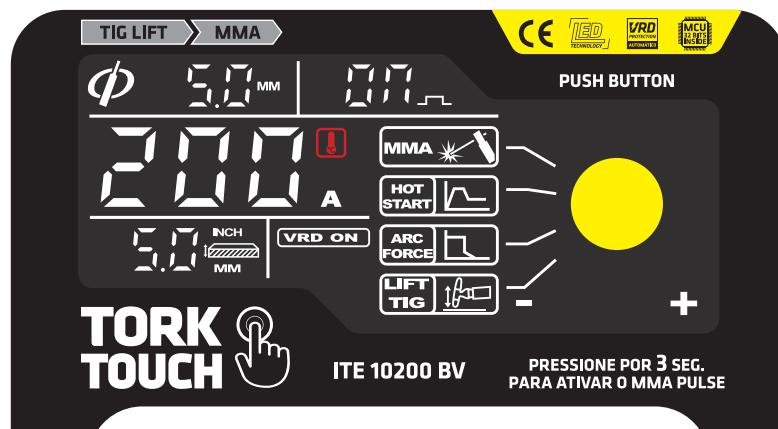


MMA PULSADO
Solda mais precisa
Ideal para Chapas Finais

- Frequência de pulso (127V) 0,5 ~ 1,0 hz
- Base de pulso (127V) 10 ~ 160A
- Frequência de pulso (220V) 0,5 ~ 1,0 hz
- Base de pulso (220V) 10 ~ 200A



PAINEL



UPGRADE
PAINEL DE LED

PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



✓ **MMA PULSADO:** É uma melhoria do método de eletrodo revestido que varia a corrente durante a soldagem. Permite maior controle sobre o calor, resultando em soldas mais precisas, com menos respingos e necessidade reduzida de retrabalho. É uma opção eficiente e versátil para várias indústrias.

✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço carbono, aço inox, ferro fundido, alumínio, metalon, perfil metálico, chapas automotivas, carrocerias, estruturas metálicas, entre outros materiais ferrosos.

✓ **TIG DC:** Aço carbono, aço inox, ferro fundido, metalon, perfil metálico, chapas automotivas, carrocerias, estruturas metálicas, entre outros materiais ferrosos.

CICLO DE TRABALHO ☺

TIG	Ø 1,0	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2
127V	100%	100%	100%	100%	60%
220V	100%	100%	100%	100%	80%
MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
127V	100%	100%	80%	60%	NÃO
220V	100%	100%	100%	100%	60%

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	ITE-10200-BV
VOLTAGEM	127V / 220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	127V: 5.715W 220V: 7.260W
CORRENTE DE CONSUMO	127V: 45A 220V: 33A
TENSÃO NO VAZIO	80V
TENSÃO DE TRABALHO	127V: 20,4 ~ 26,4V 220V: 20,4 ~ 28V
AMPERAGEM	127V: 10 ~ 160A 220V: 10 ~ 200A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	350 x 125 x 265mm
PESO	4,925 kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533561760
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

ACESSÓRIOS



TOUCH 250 MMA PULSE



**TORK
EXTREME**

INVERSOR 2 EM 1 - 250 AMPERES

ITE 11 250-220V



MMA PULSADO
Solda mais precisa
Ideal para Chapas Finais

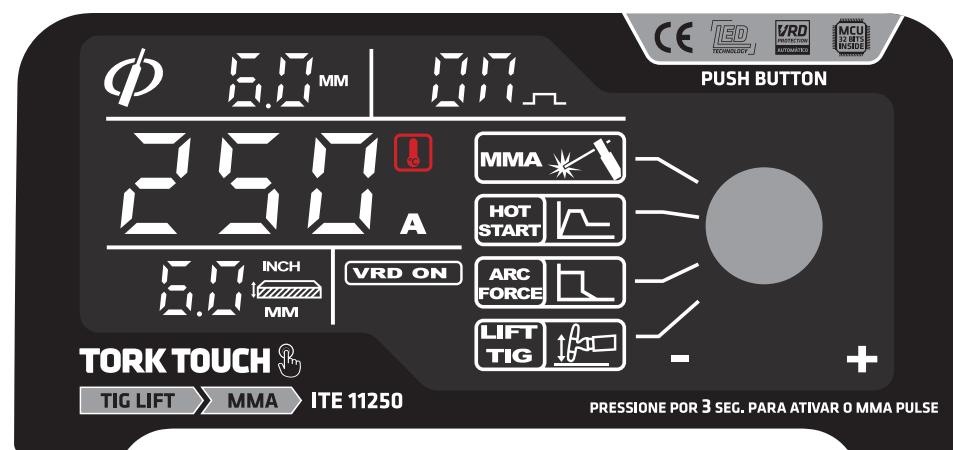
- Frequência de pulso 0,5 ~ 1,0 hz
- Base de pulso 10 ~ 250A

UPGRADE
PAINEL DE LED



220 mm

PAINEL



PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



✓ **MMA PULSADO:** É uma melhoria do método de eletrodo revestido que varia a corrente durante a soldagem. Permite maior controle sobre o calor, resultando em soldas mais precisas, com menos respingos e necessidade reduzida de retrabalho. É uma opção eficiente e versátil para várias indústrias.

✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço carbono, aço inox, ferro fundido, alumínio, metalon, perfil metálico, chapas automotivas, carrocerias, estruturas metálicas, entre outros materiais ferrosos.

✓ **TIG DC:** Aço carbono, aço inox, ferro fundido, metalon, perfil metálico, chapas automotivas, carrocerias, estruturas metálicas, entre outros materiais ferrosos.

CICLO DE TRABALHO ☒

TIG	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2	Ø 4,0
220V	100%	100%	100%	100%	60%
MMA	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0	Ø 6,0
220V	100%	100%	100%	100%	60%

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	ITE-11250-220V
VOLTAGEM	220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	9.460W
CORRENTE DE CONSUMO	43A
TENSÃO NO VAZIO	80V
TENSÃO DE TRABALHO	20.4 ~ 30V
AMPERAGEM	10 ~ 250A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	265 x 120 x 220mm
PESO	3,800Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533561777
CAIXA MASTER	4 UNIDADES

ACESSÓRIOS



Porta-
Eletrodo



Garra
do Terra

TOUCH 300 MMA PULSE

**TORK
EXTREME**

INVERSOR 2 EM 1 - 300 AMPERES

ITE 12 300-220V



MMA PULSADO

Solda mais precisa

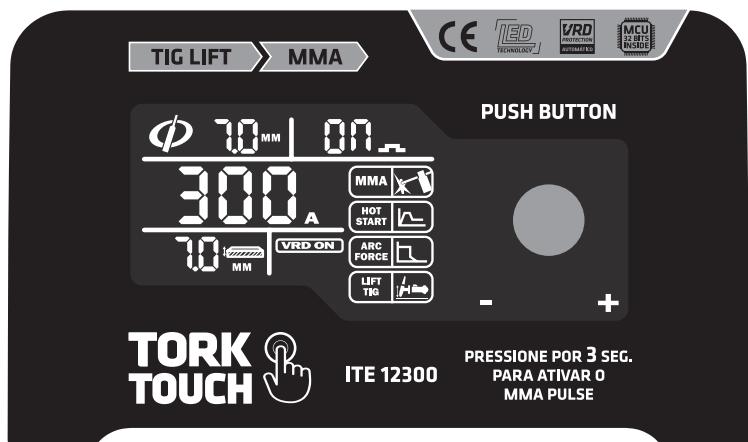
Ideal para Chapas Finais

- Frequência de pulso 0,5 ~ 1,0 hz
- Base de pulso 10 ~ 300A



UPGRADE
PAINEL DE LED

PAINEL



**TORK
TOUCH**

PRESSEME POR 3 SEG.
PARA ATIVAR O
MMA PULSE

PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



✓ **MMA PULSADO:** É uma melhoria do método de eletrodo revestido que varia a corrente durante a soldagem. Permite maior controle sobre o calor, resultando em soldas mais precisas, com menos respingos e necessidade reduzida de retrabalho. É uma opção eficiente e versátil para várias indústrias.

✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço carbono, aço inox, ferro fundido, alumínio, metalon, perfil metálico, chapas automotivas, carrocerias, estruturas metálicas, entre outros materiais ferrosos.

✓ **TIG DC:** Aço carbono, aço inox, ferro fundido, metalon, perfil metálico, chapas automotivas, carrocerias, estruturas metálicas, entre outros materiais ferrosos.

CICLO DE TRABALHO ☺

TIG	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2	Ø 4,0
220V	100%	100%	100%	100%	80%
MMA	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0	Ø 6,0	Ø 7,0
220V	100%	100%	100%	80%	60%

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	ITE-12300-220V
VOLTAGEM	220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	10.780W
CORRENTE DE CONSUMO	49A
TENSÃO NO VAZIO	80V
TENSÃO DE TRABALHO	20.4 ~35V
AMPERAGEM	10 ~ 300A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	285 x 150 x 295mm
PESO	4,900Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533561784
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

ACESSÓRIOS



TOUCH 315 MMA PULSE



**SUPER TORK
EXTREME**

INVERSOR 2 EM 1 - 315 AMPERES

ITE 12 315-MULTI



MMA PULSADO
Solda mais precisa
Ideal para Chapas Finais

- Frequência de pulso 0,5 ~ 10hz
- Base de pulso 30 ~ 315A



TIG PULSADO
Especial para Chapas Finais

- Frequência de pulso 0,5 ~ 100hz
- Base de pulso 20 ~ 315A



PAINEL



**SUPER
LANÇAMENTO**

PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



✓ **MMA PULSADO:** É uma melhoria do método de eletrodo revestido que varia a corrente durante a soldagem. Permite maior controle sobre o calor, resultando em soldas mais precisas, com menos respingos e necessidade reduzida de retrabalho. É uma opção eficiente e versátil para várias indústrias.

✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço carbono, aço inox, ferro fundido, alumínio, metalon, perfil metálico, chapas automotivas, carrocerias, estruturas metálicas, entre outros materiais ferrosos.

✓ **TIG DC:** Aço carbono, aço inox, ferro fundido, metalon, perfil metálico, chapas automotivas, carrocerias, estruturas metálicas, entre outros materiais ferrosos.

CICLO DE TRABALHO ☺

TIG	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2	Ø 4,0
3x220V	100%	100%	100%	100%	100%
3x380V	100%	100%	100%	100%	100%
3x440V	100%	100%	100%	100%	100%
MMA	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0	Ø 6,0	Ø 7,0
3x220V	100%	100%	100%	100%	100%
3x380V	100%	100%	100%	100%	100%
3x440V	100%	100%	100%	100%	100%

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	ITE-12315 MULTI
VOLTAGEM	3X220/380/440V (+/-10%)
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	220V:12.574W 380V:17.112W 440V: 14.479W
CORRENTE DE CONSUMO	220V:33A 380V:26A 440V: 19A
TENSÃO NO VAZIO	85V
TENSÃO DE TRABALHO	20.8 ~ 32V
AMPERAGEM	20 ~ 315A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	480 x 205 x 332 mm
PESO	12,175 Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533565980
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

ACESSÓRIOS



Porta-Eletrodo

Garra do Terra



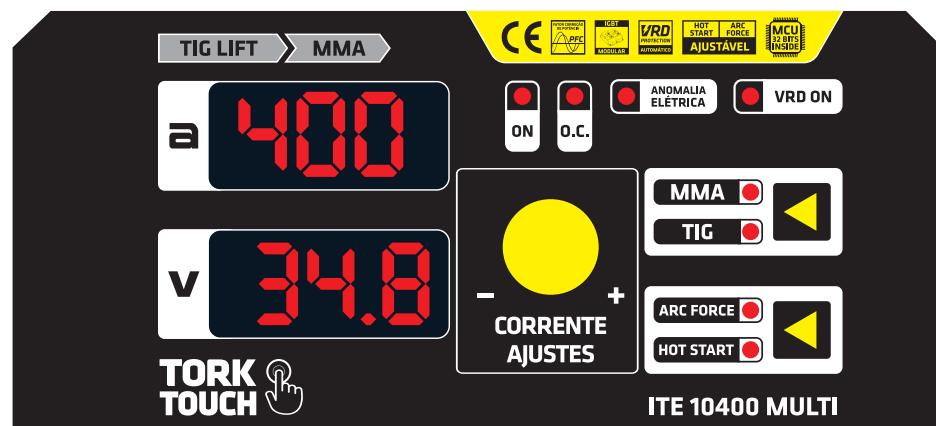
INVERSOR 2 EM 1 - 400 AMPERES

ITE 10 400 MULTI



SUPER LANÇAMENTO

PAINEL



PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



✓ MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:

Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

✓ **TIG DC:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

CICLO DE TRABALHO ☺

TIG	Ø 1.6	Ø 2.0	Ø 2.4	Ø 3.2	Ø 4.0
3X220V	100%	100%	100%	100%	60%
3X380V	100%	100%	100%	100%	100%
3X440V	100%	100%	100%	100%	100%
MMA	Ø 3.2	Ø 4.0	Ø 5.0	Ø 6.0	Ø 7.0
3X220V	100%	100%	100%	60%	NÃO
3X380V	100%	100%	100%	100%	100%
3X440V	100%	100%	100%	100%	100%

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	ITE-10400 MULTI
VOLTAGEM	3X220V/380V/440V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	220V: 12.536W 380V: 24.550W 440V: 25.682W
CORRENTE DE CONSUMO	220V: 32.2A 380V: 37.3A 440V: 33.7A
TENSÃO NO VAZIO	86V
TENSÃO DE TRABALHO	22 ~ 34.8V
AMPERAGEM	220V: 20 ~ 250 380/440V: 20 ~ 400
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	494 x 275 x 420 mm
PESO	17,880Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533566693
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

ACESSÓRIOS



Porta eletrodo
500 Amperes
3 Metros de 35MM²



Garra do Terra
500 Amperes
3 Metros de 50MM²



INVERSOR 3 EM 1 - 650 AMPERES

ITE 10 650 MULTI



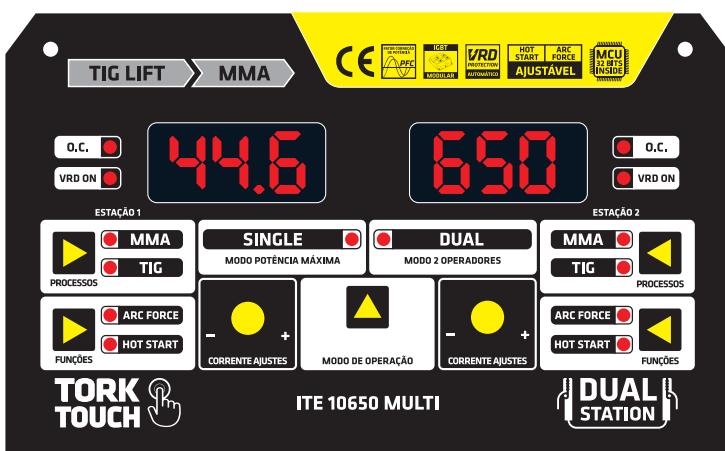
MAXIMIZE A PRODUTIVIDADE
COM O SISTEMA DUAL STATION

- Maior produtividade - Dois operadores, duas soldas, o dobro de produção.
- Redução de custos - Menos investimento, mais eficiência.
- Versatilidade total: Perfeito para indústrias e processos que exigem alto rendimento.
- Controle Individual: Cada operador ajusta suas configurações de solda de acordo com a necessidade, garantindo precisão e qualidade.



SUPER LANÇAMENTO

PAINEL



PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



✓ MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:

Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

✓ **TIG DC:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

✓ **GOIVAGEM:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Carrocerias, Estruturas Metálicas entre outros materiais ferrosos e não ferrosos. Preparação de juntas para soldagem, Remoção de trincas e defeitos. Limpeza de cordões de solda, Aplicação em reparos industriais e manutenção.

CICLO DE TRABALHO ☺

DUAL					
TIG	Ø 1.6	Ø 2.0	Ø 2.4	Ø 3.2	Ø 4.0
3X220V	100%	100%	100%	100%	60%
3X380V	100%	100%	100%	100%	100%
3X440V	100%	100%	100%	100%	100%
MMA	Ø 3.2	Ø 4.0	Ø 5.0	Ø 6.0	Ø 7.0
3X220V	100%	100%	60%	NAO	NAO
3X380V	100%	100%	100%	100%	60%
3X440V	100%	100%	100%	100%	60%
SINGLE					
TIG	Ø 1.6	Ø 2.0	Ø 2.4	Ø 3.2	Ø 4.0
3X220V	100%	100%	100%	100%	100%
3X380V	100%	100%	100%	100%	100%
3X440V	100%	100%	100%	100%	100%
MMA	Ø 3.2	Ø 4.0	Ø 5.0	Ø 6.0	Ø 7.0
3X220V	100%	100%	100%	100%	100%
3X380V	100%	100%	100%	100%	100%
3X440V	100%	100%	100%	100%	100%

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	ITE-10650 MULTI	
OPERAÇÃO	SINGLE	DUAL
VOLTAGEM	3x220V/380V/440V	
FREQUÊNCIA	50/60Hz	
POTÊNCIA	220v: 16.766W 380v: 39.819W 440v: 38.867W	220v: 12.193W 380v: 24.352W 440v: 24.387W
CORRENTE DE CONSUMO	220v: 44A 380v: 60.5A 440v: 51A	220v: 32A 380v: 37A 440v: 32A
TENSÃO NO VAZIO	77V	
TENSÃO DE TRABALHO	22 ~ 44.6V	21.6 ~ 33.2V
AMPERAGEM	220v: 40 ~ 400A 380/440v: 40 ~ 650A	220v: 30 ~ 220A 380/440v: 40 ~ 350A
CICLO DE TRABALHO	60%	
DIMENSÕES	494 x 275 x 420mm	
PESO	30.600Kg	
CÓDIGO DE BARRAS	7898533566109	
CAIXA MASTER	1 UNIDADE	

ACESSÓRIOS



TOUCH 250 TIG



SUPER
TORK
INDUSTRIAL

INVERSOR 4 EM 1 - 250 AMPERES

ITEHF 9 250P BV



TIG PULSADO

Especial para Chapas Finais

- Frequência de pulso 0,5 ~ 100hz
- Base de pulso 20 ~ 150/250A
- Largura de pulso 5 ~ 100%
- Rampa de subida 0 ~ 5 seg
- Rampa de descida 0 ~ 5 seg
- Pré-vazão 0 ~ 1 seg
- Pós-vazão 0,1 ~ 10 seg



TIG COLD

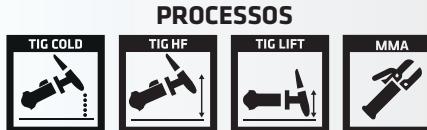
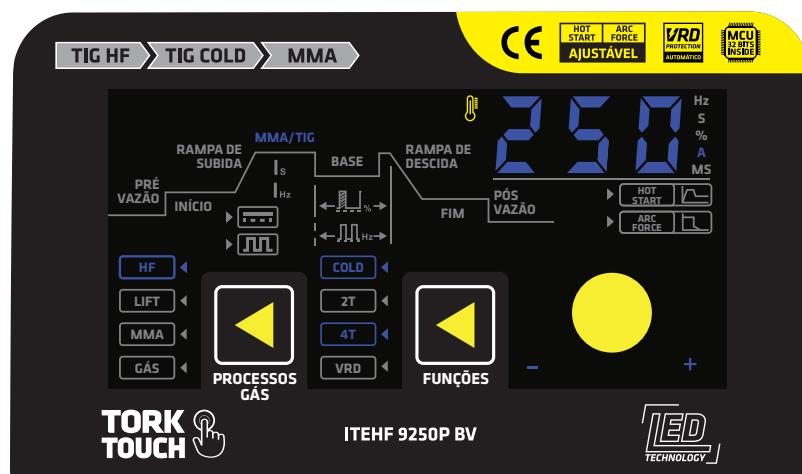
Solda Fria

- Tempo TIG Cold 0 ~ 10 Hz
- Intervalo TIG Cold 1 ~ 200ms
- Pós-vazão 0 ~ 10 seg
- Corrente de solda 20 ~ 150/250A



UPGRADE

PAINEL



PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS

✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:**
Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

✓ **TIG DC HF:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

CICLO DE TRABALHO ☺					
TIG	Ø 1.6	Ø 2.0	Ø 2.4	Ø 3.2	Ø 4.0
127V	100%	100%	100%	60%	NÃO
220V	100%	100%	100%	60%	30%
MMA	Ø 2.0	Ø 2.5	Ø 3.2	Ø 4.0	Ø 5.0
127V	100%	100%	60%	NÃO	NÃO
220V	100%	100%	100%	60%	30%

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	ITEHF 9250P BV
VOLTAGEM	127V / 220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	127V: 5.207W 220V: 12.100W
CORRENTE DE CONSUMO	127V: 41A 220V: 55A
TENSÃO NO VAZIO	127V: 64V 220V: 64V
TENSÃO DE TRABALHO	127V: 21.2 ~ 25V 220V: 21.2 ~ 29.2V
AMPERAGEM	127V: 20 ~ 150A 220V: 20 ~ 250A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	405x160x265mm
PESO	11,200Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533562514
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

ACESSÓRIOS



Tocha TIG 26 HF

Porta-Eletrodo

Garra do Terra

INVERSOR 3 EM 1 - 200 AMPERES

ITE 10 200-ACDC-BV



TIG PULSADO Especial para Chapas Finais

- Frequência de pulso 0,5 ~ 200hz
- Base de pulso 10 ~ 160/200A
- Largura de pulso 5 ~ 100%
- Rampa de subida 0 ~ 5 seg
- Rampa de descida 0 ~ 5 seg
- Corrente inicial (ic)
- Corrente final (if)
- Pré-vazão 0 ~ 1 seg
- Pós-vazão 0,1 ~ 10 seg

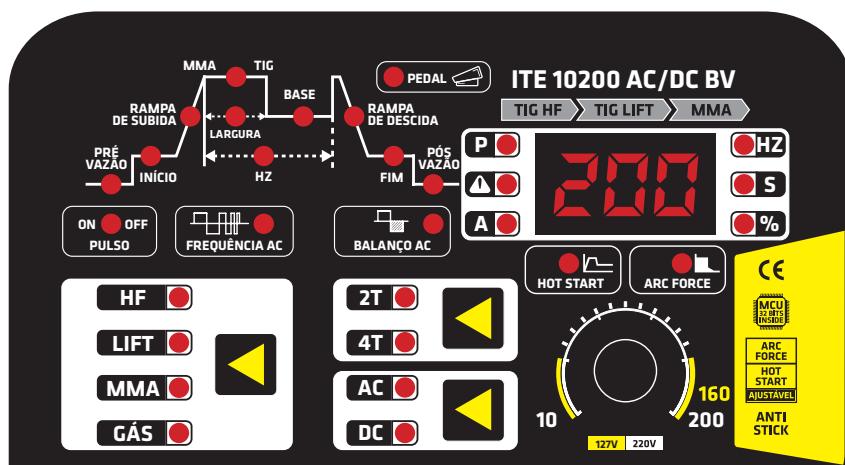


TIG AC DC Especial para Alumínio

- Frequência AC 40 ~ 200hz
- Balanço AC 20 ~ 80%



PAINEL



PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



✓ **TIG AC HF:** Especialmente Alumínio, rodas de liga-leve, cabeçotes de alumínio, tanques, móveis em alumínio, perfil de alumínio, tubulações de refrigeração e todas as ligas de alumínio.

✓ **TIG DC HF:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

CICLO DE TRABALHO ☺

TIG	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2	Ø 4,0
127V	100%	100%	60%	NÃO
220V	100%	100%	100%	60%
MMA	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
127V	100%	60%	NÃO	NÃO
220V	100%	100%	100%	60%

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	ITE-10200-ACDC-BV
VOLTAGEM	127V / 220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	127V: 6.096W 220V: 9.680W
CORRENTE DE CONSUMO	127V: 48A 220V: 44A
TENSÃO NO VAZIO	60V
TENSÃO DE TRABALHO	127V: 20,4 ~ 25,2V 220V: 20,4 ~ 28,2V
AMPERAGEM	127V: 10 ~ 160A 220V: 10 ~ 200A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	450 x 180 x 295 mm
PESO	8,500Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533564495
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

ACESSÓRIOS



TOUCH 250 AC/DC

**TORK
EXTREME**

INVERSOR 3 EM 1 - 250 AMPERES

ITE 12 250-AC/DC-220V



TIG PULSADO Especial para Chapas Finas

- Frequência de pulso 0,5 ~ 100hz
- Base de pulso 10 ~ 250A
- Largura de pulso 5 ~ 100%
- Rampa de subida 0 ~ 5 seg
- Rampa de descida 0 ~ 5 seg
- Corrente inicial (ic) 10 ~ 250V
- Corrente final (if) 10 ~ 250V
- Pré-vazão 0 ~ 1 seg
- Pós-vazão 0,1 ~ 10 seg

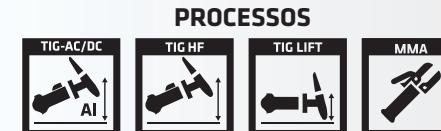


TIG AC DC Especial para Alumínio

- Frequência AC 10 ~ 250hz
- Balanço AC 20 ~ 80%



PAINEL



PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS

CICLO DE TRABALHO ☺					
TIG	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2	Ø 4,0
220V	100%	100%	100%	100%	60%
MMA	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0	Ø 6,0
220V	100%	100%	100%	100%	60%

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	ITE-12250-ACDC-220V
VOLTAGEM	220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	10.780W
CORRENTE DE CONSUMO	49A
TENSÃO NO VAZIO	70V
TENSÃO DE TRABALHO	20.4 ~ 28.8V
AMPERAGEM	10 ~ 250A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	480 x 210 x 360mm
PESO	11,950Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533561791
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

ACESSÓRIOS



Tocha TIG 26 HF Porta-Eletrodo Garra do Terra

✓ **TIG AC HF:** Especialmente Alumínio, rodas de liga-leve, cabeçotes de alumínio, tanques, móveis em alumínio, perfil de alumínio, tubulações de refrigeração e todas as ligas de alumínio.

✓ **TIG DC HF:** Aço carbono, aço inox, ferro fundido, metalon, perfil metálico, chapas automotivas, carrocerias, estruturas metálicas, entre outros materiais ferrosos.

✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:**
Aço carbono, aço inox, ferro fundido, alumínio, metalon, perfil metálico, chapas automotivas, carrocerias, estruturas metálicas, entre outros materiais ferrosos.

TOUCH 350 AC/DC

**TORK
EXTREME**

INVERSOR 3 EM 1 - 350 AMPERES

ITE 12 350-AC/DC

ACOMPANHA
CARRINHO
+
COOLER
+
PEDAL



AI
ALUMÍNIO

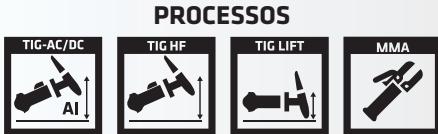
TIG AC DC
Especial para Alumínio

- Frequência AC 20 ~ 250hz
- Balanço AC 30 ~ 70%
- Cooler de refrigeração
- Tocha refrigerada
- Pedal de controle de corrente



TIG PULSADO
Especial para Chapas Finais

- Frequência de pulso 0,2 ~ 250hz
- Base de pulso 5 ~ 95%
- Largura de pulso 10 ~ 90%
- Rampa de subida 0 ~ 10 seg
- Rampa de descida 0 ~ 25 seg
- Corrente inicial (ic)
- Corrente final (if)
- Pré-vazão 0 ~ 10 seg
- Pós-vazão 0,1 ~ 25 seg



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



✓ **TIG AC HF:** Especialmente Alumínio, rodas de liga-leve, cabos de alumínio, tanques, móveis em alumínio, perfil de alumínio, tubulações de refrigeração e todas as ligas de alumínio.

✓ **TIG DC HF:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

PAINEL



DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	ITE-12350-ACDC
VOLTAGEM	3x 220V/380V/440V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	220V: 13.336W 380V: 13.821W 440V: 14.860W
CORRENTE DE CONSUMO	220V: 35A 380V: 21A 440V: 19.5A
TENSÃO NO VAZIO	77V
TENSÃO DE TRABALHO	MMA: 20.8 ~ 30.8V TIG: 10.2 ~ 24V
AMPERAGEM	MMA: 20 ~ 270A TIG DC: 5 ~ 350A TIG AC: 20 ~ 350A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	640 x 280 x 630 mm
PESO	57,000Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533563313
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

CICLO DE TRABALHO ☺

TIG	Ø 1,6	Ø 2,4	Ø 3,2	Ø 4,0
3x220V	100%	100%	80%	60%
3x380V	100%	100%	100%	80%
3x440V	100%	100%	100%	80%
MMA	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
3x220V	100%	100%	100%	60%
3x380V	100%	100%	100%	100%
3x440V	100%	100%	100%	100%

ACESSÓRIOS



TOUCH 250 AC/DC WAVES



**TORK
EXTREME**

INVERSOR 2 EM 1 - 250 AMPERES

ITEW 12 250-ACDC



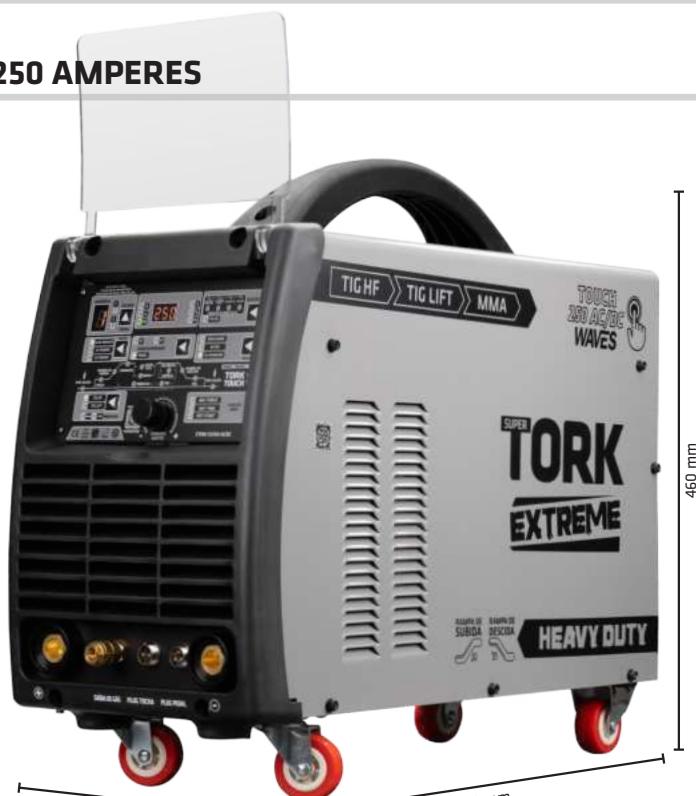
TIG PULSADO
Especial para Chapas Finais

- Frequência de pulso 0.5 ~ 500Hz
- Base de pulso 5 ~ 100%
- Largura de pulso 5 ~ 95%
- Rampa de subida 0 ~ 25 seg
- Rampa de descida 0 ~ 25 seg
- Corrente inicial (ic)
- Corrente final (if)
- Pré-vazão 0 ~ 25 seg
- Pós-vazão 0 ~ 50 seg

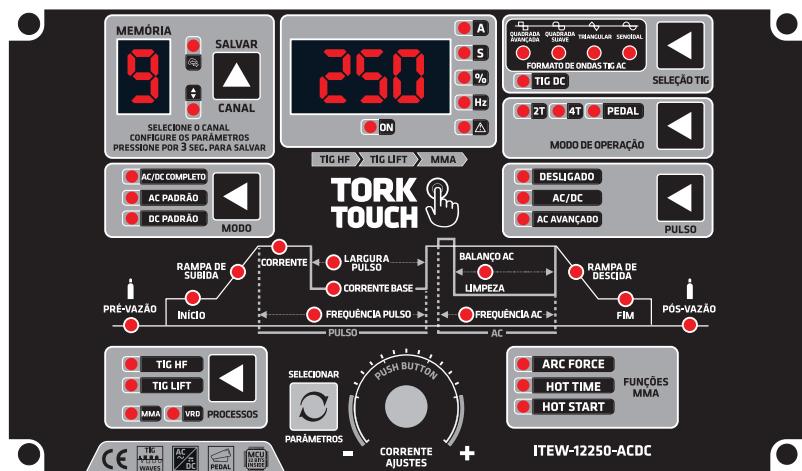


TIG AC DC
Especial para Alumínio

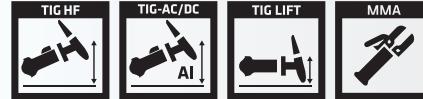
- Frequência AC 20 ~ 250Hz
- Balanço AC 5 ~ 90%



PAINEL



PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



✓ **TIG AC HF:** Especialmente alumínio, rodas de liga-leve, cabeçotes de alumínio, tanques, móveis em alumínio, perfil de alumínio, tubulações de refrigeração e todas as ligas de alumínio.

✓ **TIG DC HF:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

CICLO DE TRABALHO ☺

TIG	Ø 1,0	Ø 1,6	Ø 2,4	Ø 3,2
220V	100%	100%	100%	60%
MMA	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
220V	100%	100%	100%	60%

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	ITEW-12250-ACDC-220V
VOLTAGEM	220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	8.800W
CORRENTE DE CONSUMO	40A
TENSÃO NO VAZIO	60V
TENSÃO DE TRABALHO	MMA: 20.2 ~ 28V TIG: 10.2 ~ 20V
AMPERAGEM	MMA: 20 ~ 200A TIG: 5 ~ 250A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	560 x 240 x 460mm
PESO	28,000Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533565171
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

ACESSÓRIOS



TOUCH 350 AC/DC WAVES



**TORK
EXTREME**

INVERSOR 2 EM 1 - 350 AMPERES

ITEW 12 350-ACDC



TIG PULSADO Especial para Chapas Finais

- Frequência de pulso 0.5 ~ 500Hz
- Base de pulso 5 ~ 100%
- Largura de pulso 5 ~ 95%
- Rampa de subida 0 ~ 25 seg
- Rampa de descida 0 ~ 25 seg
- Corrente inicial (ic)
- Corrente final (if)
- Pré-vazão 0 ~ 25 seg
- Pós-vazão 0 ~ 50 seg

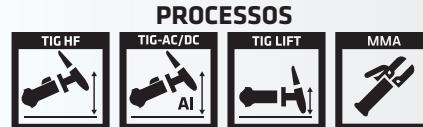
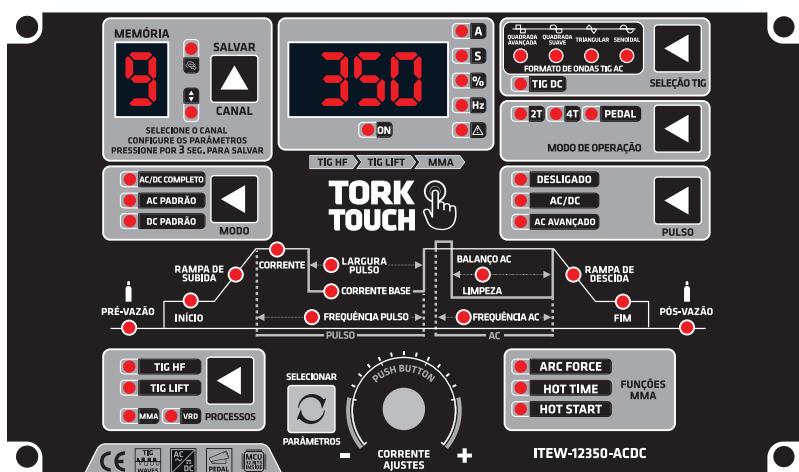


TIG AC DC Especial para Alumínio

- Frequência AC 20 ~ 250Hz
- Balanço AC 5 ~ 90%



PAINEL



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



✓ **TIG AC HF:** Especialmente alumínio, rodas de liga-leve, cabeçotes de alumínio, tanques, móveis em alumínio, perfil de alumínio, tubulações de refrigeração e todas as ligas de alumínio.

✓ **TIG DC HF:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

CICLO DE TRABALHO ☺

TIG	Ø 1,6	Ø 2,4	Ø 3,2	Ø 4,0
3x220V	100%	100%	80%	60%
3x380V	100%	100%	100%	80%
3x440V	100%	100%	100%	80%
 MMA	 Ø 2,5	 Ø 3,2	 Ø 4,0	 Ø 5,0
3x220V	100%	100%	100%	60%
3x380V	100%	100%	100%	100%
3x440V	100%	100%	100%	100%

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	ITEW-12350-ACDC
VOLTAGEM	3x 220V/380V/440V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	220V: 14.479W 380V: 13.163W 440V: 14.479W
CORRENTE DE CONSUMO	220V: 38A 380V: 20A 440V: 19A
TENSÃO NO VAZIO	80V
TENSÃO DE TRABALHO	MMA: 20.8 ~ 30.8V TIG: 10.2 ~ 24V
AMPERAGEM	MMA: 20 ~ 270A TIG DC: 5 ~ 350A TIG AC: 20 ~ 350A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	640 x 280 x 630mm
PESO	42,000Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533565188
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

ACESSÓRIOS



TOUCH 500 AC/DC WAVES

**TORK
EXTREME**

INVERSOR 2 EM 1 - 500 AMPERES

ITEW 12 500-ACDC



TIG PULSADO
Especial para Chapas Finais

- Frequência de pulso 0.5 ~ 500Hz
- Base de pulso 5 ~ 100%
- Largura de pulso 5 ~ 95%
- Rampa de subida 0 ~ 25 seg
- Rampa de descida 0 ~ 25 seg
- Corrente inicial (ic)
- Corrente final (if)
- Pré-vazão 0 ~ 25 seg
- Pós-vazão 0 ~ 50 seg

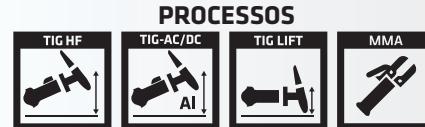
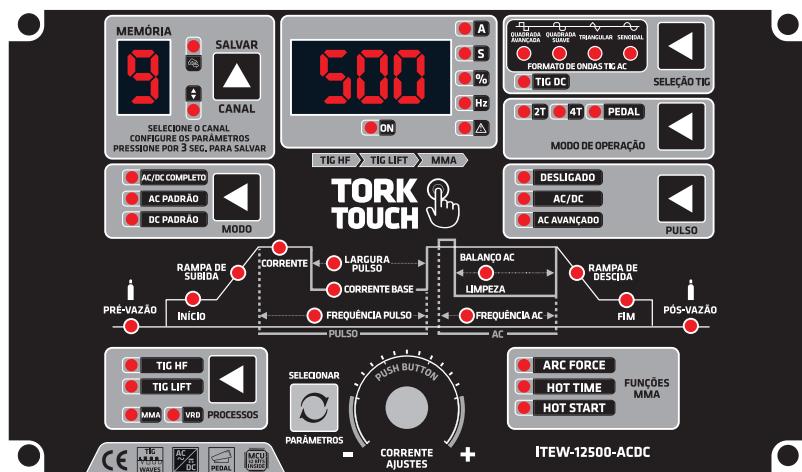


TIG AC DC
Especial para Alumínio

- Frequência AC 20 ~ 250Hz
- Balanço AC 5 ~ 90%



PAINEL



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



✓ **TIG AC HF:** Especialmente alumínio, rodas de liga-leve, cabeçotes de alumínio, tanques, móveis em alumínio, perfil de alumínio, tubulações de refrigeração e todas as ligas de alumínio.

✓ **TIG DC HF:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:**

Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

CICLO DE TRABALHO ☺

TIG	Ø 1,6	Ø 2,4	Ø 3,2	Ø 4,0
3x220V	100%	100%	100%	100%
3x380V	100%	100%	100%	100%
3x440V	100%	100%	100%	100%
MMA	Ø 4,0	Ø 5,0	Ø 6,0	Ø 7,0
3x220V	100%	100%	100%	100%
3x380V	100%	100%	100%	100%
3x440V	100%	100%	100%	100%

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	ITEW-12500-ACDC
VOLTAGEM	3x 220V/380V/440V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	220V: 24.768W 380V: 38.167W 440V: 33.472W
CORRENTE DE CONSUMO	220V: 65A 380V: 35.2A 440V: 30.8A
TENSÃO NO VAZIO	MMA: 80V TIG: 100V
TENSÃO DE TRABALHO	MMA: 21.2 ~ 36V TIG: 10.4 ~ 30V
AMPERAGEM	MMA: 30 ~ 400A TIG DC: 10 ~ 500A TIG AC: 30 ~ 500A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	740 x 280 x 745mm
PESO	66,000Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533565201
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

ACESSÓRIOS





INVERSOR 3 EM 1 - 200 AMPERES

IMETS 11 200-BV



MIG SINÉRGICO

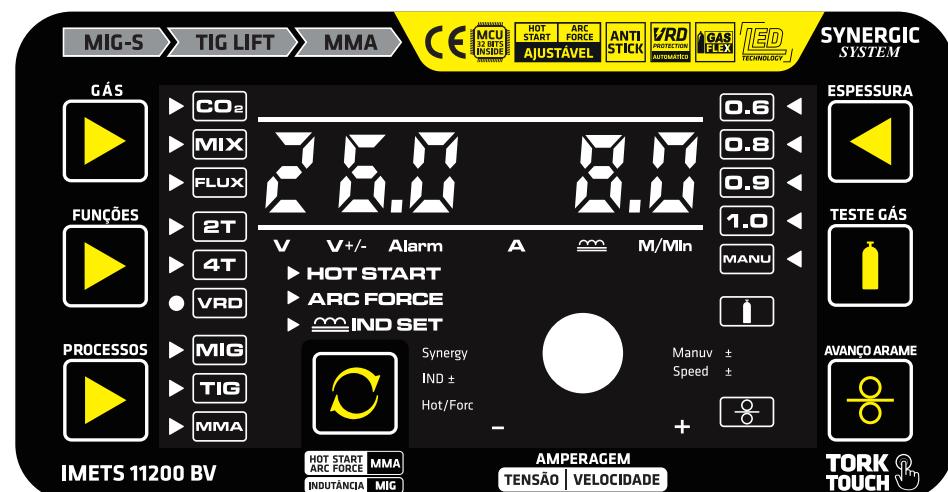
Configuração Automática

Facilidades operacionais na soldagem. Através de ajustes sincronizados, o equipamento gera parâmetros de partida havendo necessidade de configurar apenas o tipo de arame, diâmetro e o gás.

- Seleção de arame no painel
- Seleção de gás no painel
- Velocidade automática
- Controle de arco sinérgico
- Autoajuste de parâmetros
- Comando único



PAINEL



IMETS 11200 BV

PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ **MIG-MAG COM GÁS:** Aço Carbono, Aço Inox, Alumínio, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **MIG SEM GÁS:** Aço Carbono, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **TIG DC:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos

CICLO DE TRABALHO ☺

MIG	Ø 0,6	Ø 0,8	Ø 0,9	Ø 1,0	Ø 1,2
127V	100%	100%	100%	60%	NÃO
220V	100%	100%	100%	80%	NÃO
TIG	Ø 1,0	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2
127V	100%	100%	100%	100%	60%
220V	100%	100%	100%	100%	80%
MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
127V	100%	100%	80%	60%	NÃO
220V	100%	100%	100%	100%	60%

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IMETS-11200-BV
VOLTAGEM	127V/220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	127V: 6.096W 220V: 8.580W
CORRENTE DE CONSUMO	127V: 48A 220 V: 39A
TENSÃO NO VAZIO	60V
TENSÃO DE TRABALHO	127V: 20.4 ~ 26.4V 220V: 20.4 ~ 28.2V
AMPERAGEM	MIG-S 127V: 50 ~ 160A 220V: 50 ~ 200A TIG LIFT 127V: 10 ~ 160A 220V: 10 ~ 200A MMA 127V: 10 ~ 160A 220V: 10 ~ 200A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	445 x 170 x 330mm
PESO	9,790 Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533561814
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

ACESSÓRIOS



TOUCH 250S-MAX

SUPER TORK
INDUSTRIAL

INVERSOR 3 EM 1 - 250 AMPERES

IMETS 9 250-220V



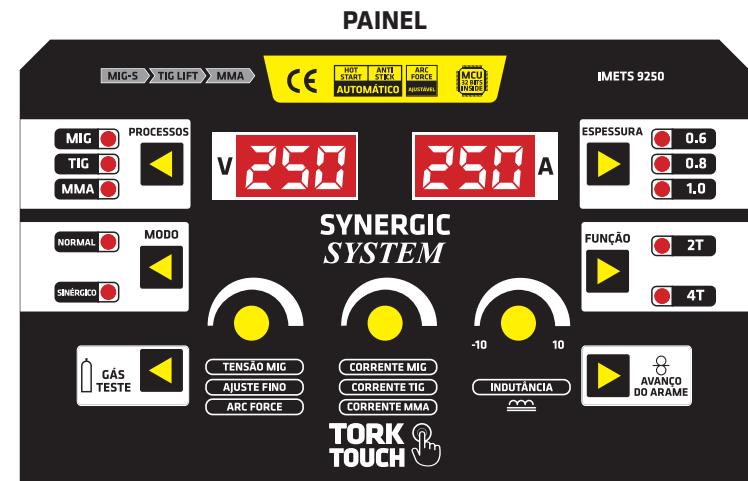
MIC SINÉRGICO

Configuração Automática

Facilidades operacionais na soldagem.
Através de ajustes sincronizados,
o equipamento gera parâmetros
de partida havendo necessidade
de configurar apenas o tipo de
arame, diâmetro e o gás.

PROCESSOS		
MIG/MAG - S	TIG LIFT	MMA
TECNOLOGIAS		
PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS		

- ✓ **MIG-MAG COM GÁS:** Aço Carbono, Aço Inox, Alumínio, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **MIG SEM GÁS:** Aço Carbono, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **TIG DC:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos



CICLO DE TRABALHO ☺

	MIG	Ø 0,6	Ø 0,8	Ø 0,9	Ø 1,0	Ø 1,2	
220V	100%	100%	100%	80%	NÃO		
	TIG	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2	Ø 4,0	
220V	100%	100%	100%	100%	60%		
	MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0	
220V	100%	100%	100%	100%	60%		

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IMETS-9250-220V
VOLTAGEM	220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	8.360W
CORRENTE DE CONSUMO	38A
TENSÃO NO VAZIO	60V
TENSÃO DE TRABALHO	14 ~ 28V
AMPERAGEM	MIG-S: 50 ~ 250A TIG LIFT: 20 ~ 200A MMA: 20 ~ 200A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	308 x 585 x 510 mm
PESO	26,000Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533564518
CAIXA MASTER	1 UNIDADE



Tocha MIG 24 Porta-Eletrodo



Garra do Terra Núcleo Adaptador



1 Roldana V 0.6/0.8 sólido 1 Roldana V 0.8/1.0 sólido



INVERSOR 3 EM 1 - MIG/ MAG + TIG LIFT + MMA

IMETS 12 250-220V



MIG SINÉRGICO

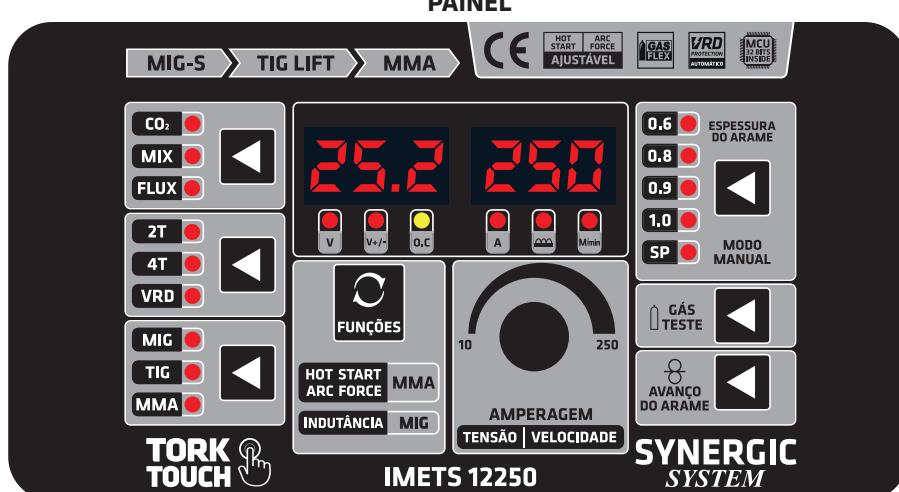
Configuração Automática

Facilidades operacionais na soldagem.
Através de ajustes sincronizados, o equipamento gera parâmetros de partida havendo necessidade de configurar apenas o tipo de arame, diâmetro e o gás.

- Seleção de arame no painel
- Seleção de gás no painel
- Velocidade automática
- Controle de arco sinérgico
- Autoajuste de parâmetros
- Comando único



**FUTURO
LANÇAMENTO**



PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



✓ **MIG-MAG COM GÁS:** Aço Carbono, Aço Inox, Alumínio, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Auto-motivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

✓ **MIG SEM GÁS:** Aço Carbono, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

✓ **TIG DC:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

CICLO DE TRABALHO ☺

MIG	Ø 0,6	Ø 0,8	Ø 0,9	Ø 1,0	Ø 1,2
220V	100%	100%	100%	80%	30%
TIG	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2	Ø 4,0
220V	100%	100%	100%	100%	60%
MMA	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0	Ø 6,0
220V	100%	100%	100%	60%	NÃO

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IMETS-12250
VOLTAGEM	220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	10.560W
CORRENTE DE CONSUMO	48A
TENSÃO NO VAZIO	55V
TENSÃO DE TRABALHO	21.2 ~ 28.4V
AMPERAGEM	MIG-S: 50 ~ 250A TIG LIFT: 20 ~ 220A MMA: 30 ~ 210A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	590 x 260 x 500mm
PESO	20.0000 Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533561821
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

ACESSÓRIOS



TOUCH 350S

**TORK
EXTREME**

INVERSOR 3 EM 1 - 350 AMPERES

IMETS 12 350



MIG SINÉRGICO

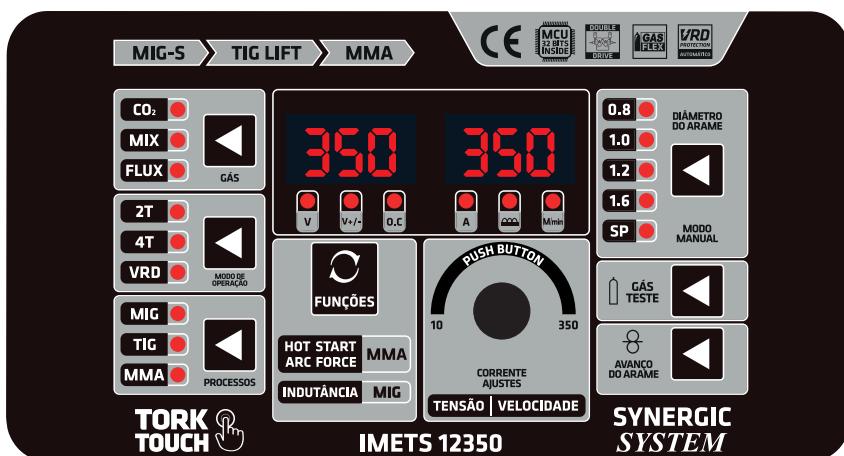
Configuração Automática

Facilidades operacionais na soldagem.
Através de ajustes sincronizados, o equipamento gera parâmetros de partida havendo necessidade de configurar apenas o tipo de arame, diâmetro e o gás.

- Seleção de arame no painel
- Seleção de gás no painel
- Velocidade automática
- Controle de arco sinérgico
- Autoajuste de parâmetros
- Comando único



PAINEL



SYNERGIC SYSTEM

UPGRADE

PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ **MIG-MAG COM GÁS:** Aço Carbono, Aço Inox, Alumínio, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **MIG SEM GÁS:** Aço Carbono, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **TIG DC:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos

CICLO DE TRABALHO ☺

MIG	Ø 0,8	Ø 0,9	Ø 1,0	Ø 1,2	Ø 1,6
	100%	100%	100%	100%	60%
TIG	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2	Ø 4,0
	100%	100%	100%	100%	60%
MMA	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0	Ø 6,0	Ø 7,0
	100%	100%	100%	100%	60%

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IMETS-12350
VOLTAGEM	1X220V/3X220V/380V/440V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	10.288W
CORRENTE DE CONSUMO	27A
TENSÃO NO VAZIO	65V
TENSÃO DE TRABALHO	16.5 ~ 33V
AMPERAGEM	MIG-S: 50 ~ 350A TIG LIFT: 10 ~ 350A MMA: 10 ~ 350 A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	585 x 250 x 435mm
PESO	23,540Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533562491
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

ACESSÓRIOS



INVERSOR 2 EM 1 - 500 AMPERES

IMES 10 500-PFC



MIG SINÉRGICO

Configuração Automática

Facilidades operacionais na soldagem.
Através de ajustes sincronizados,
o equipamento gera parâmetros
de partida havendo necessidade
de configurar apenas o tipo de
arame, diâmetro e o gás.

INVERSOR 2 EM 1 - 600 AMPERES (MULTIVOLT)

IMES **12** 600



- Seleção de arame no painel
- Seleção de gás no painel
- Velocidade automática
- Controle de arco sinérgico
- Autoajuste de parâmetros
- Comando único

MIG SINÉRGICO

Configuração Automática

Facilidades operacionais na soldagem.
Através de ajustes sincronizados, o
equipamento gera parâmetros de partida
havendo necessidade de configurar apenas
o tipo de arame, diâmetro e o gás.

PROCESSOS

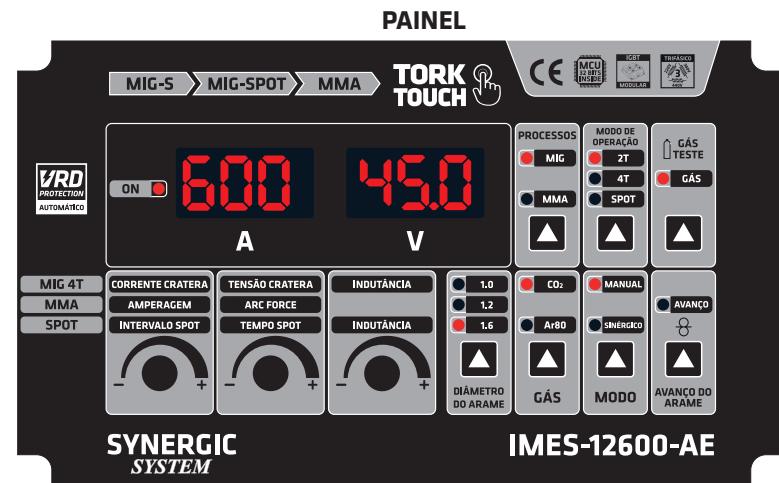
TECNOLOGIAS

PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS

✓ **MIG-MAG COM GÁS:** Aço Carbono, Aço Inox, Alumínio, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

✓ **MIG SEM GÁS:** Aço Carbono, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.



IMES-12600-AE

ACESSÓRIOS



Roldana 0.8/1.0
V-Sólido



Roldana 1.2/1.6
V-Sólido



Roldana 0.8/1.0
K-Recartilhada



Roldana 1.2/1.6
K-Recartilhada



Porta-Eletrodo



Garra do Terra

MIG	Ø 0,8	Ø 0,9	Ø 1,0	Ø 1,2	Ø 1,6
220V/380V/440V	100%	100%	100%	100%	100%
MMA	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0	Ø 6,0
220V/380V/440V	100%	100%	100%	100%	100%

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IMES-12600-AE
VOLTAGEM	3x 220V / 380V / 440V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	3x 220V: 35.056W 3x 380V: 33.567W 3x 440V: 34.294W
CORRENTE DE CONSUMO	3x 220V: 92A 3x 380V: 51A 3x 440V: 45A
TENSÃO NO VAZIO	3x 220V: 83V 3x 380V: 72V 3x 440V: 83V
TENSÃO DE TRABALHO	17 ~ 44V
AMPERAGEM	MIG: 60 ~ 600A MMA: 20 ~ 480A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	920 x 320 x 610mm
PESO	60Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533564174
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

INVERSOR 5 EM 1 - 200 AMPERES

IMETS 10 200-DP-220V



ESPECIAL PARA ALUMÍNIO

- Mig Single Pulse (AL-SI/MG)
- Mig Double Pulse (AL-SI/MG)
- Roldana - canal (u)
- Tocha com guia teflon



MIC SINÉRGICO

Configuração Automática

Facilidades operacionais na soldagem. Através de ajustes sincronizados, o equipamento gera parâmetros de partida havendo necessidade de configurar apenas o tipo de arame, diâmetro e o gás.



PAINEL



PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



✓ **MIG-MAG COM GÁS:** Aço Carbono, Aço Inox, Alumínio, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos

✓ **MIG SEM GÁS:** Aço Carbono, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos

✓ **TIG DC:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos

✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos

CICLO DE TRABALHO ☺

MIG	Ø 0,6	Ø 0,8	Ø 0,9	Ø 1,0
220V	100%	100%	100%	80%
TIG	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2	Ø 4,0
220V	100%	100%	100%	60%
MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0
220V	100%	100%	100%	80%

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IMETS-10200-DP-220V
VOLTAGEM	220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	9.900W
CORRENTE DE CONSUMO	45A
TENSÃO NO VAZIO	64V
TENSÃO DE TRABALHO	20.4 ~ 28.2V
AMPERAGEM	10 ~ 200 A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	490 x 215 x 325mm
PESO	12Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533564471
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

ACESSÓRIOS



TOUCH 250S DP

**TORK
EXTREME**

INVERSOR 2 EM 1 - 250 AMPERES

IMES 12 250-DP



MIG PULSED

Especial para Alumínio e Chapas Finais

- Frequência de pulso 0,1 ~ 9,9hz
- Base de pulso 10 ~ 250A
- Pico de corrente 10 ~ 250A
- Largura de pulso 10 ~ 90%
- Burn back time 0,01 ~ 0,50 seg
- Burn back volts (-5.0v) ~ (+5.0v)
- Corrente inicial (ic)
- Corrente final (if)
- Pré-vazão 0 ~ 3 seg
- Pós-vazão 0 ~ 20 seg



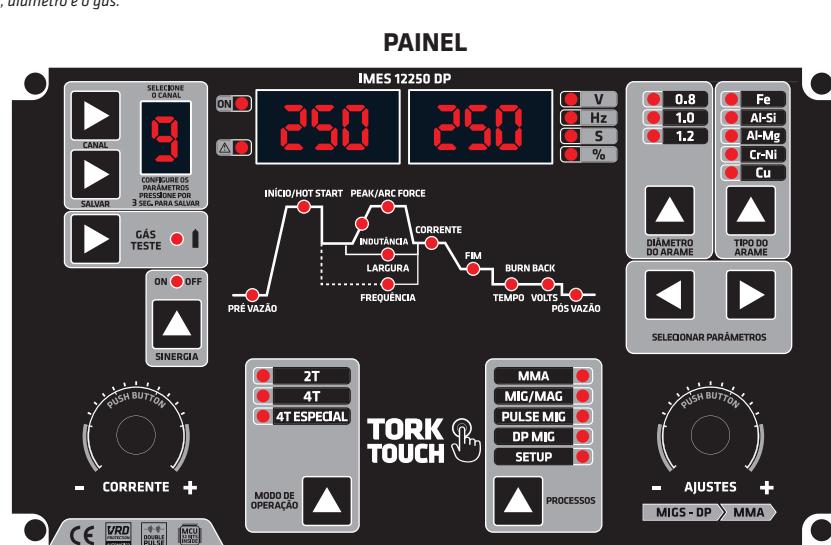
MIG SINÉRGICO

Configuração Automática

Facilidades operacionais na soldagem. Através de ajustes sincronizados, o equipamento gera parâmetros de partida havendo necessidade de configurar apenas o tipo de arame, diâmetro e o gás.



UPGRADE



PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



✓ **MIG-MAG COM GÁS:** Aço Carbono, Aço Inox, Alumínio, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos

✓ **MIG SEM GÁS:** Aço Carbono, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos

✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos

CICLO DE TRABALHO ☺

MIG	Ø 0,6	Ø 0,8	Ø 1,0	Ø 1,2
3x220V	100%	100%	100%	60%
3x380V	100%	100%	100%	60%
MMA	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0	Ø 6,0
3x220V	100%	100%	100%	60%
3x380V	100%	100%	100%	60%

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IMES-12250-DP
VOLTAGEM	3x 220V/380V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	220V : 12.650W 380V : 12.834W
CORRENTE DE CONSUMO	220V: 33.2A 380V: 19.5A
TENSÃO NO VAZIO	75V
TENSÃO DE TRABALHO	MIG: 16 ~ 26.5V MMA: 20.8 ~ 30V
AMPERAGEM	MIG: 40 ~ 250A MMA: 20 ~ 250 A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	640 x 280 x 630mm
PESO	38,000Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533563320
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

ACESSÓRIOS



TOUCH 300S SP

**TORK
EXTREME**

INVERSOR 3 EM 1 - 300 AMPERES

IMETS 12 300-SP-220V



MIG PULSADO

Especial para Alumínio e Chapas Finais

- Frequência de pulso 10 ~ 250Hz
- Base de pulso 10 ~ 100%
- Largura de pulso 10 ~ 90%
- Burn back 0 ~ 2,0V
- Pré/pós-vazão 0 ~ 10 seg



TIG PULSADO

Especial para Chapas Finais

- Frequência de pulso 0,5 ~ 500Hz
- Base de pulso 3 ~ 95A
- Largura de pulso 5 ~ 90%
- Rampa subida/descida 0 ~ 10 seg
- Pré/pós-vazão 0 ~ 10 seg



MIG SINÉRGICO

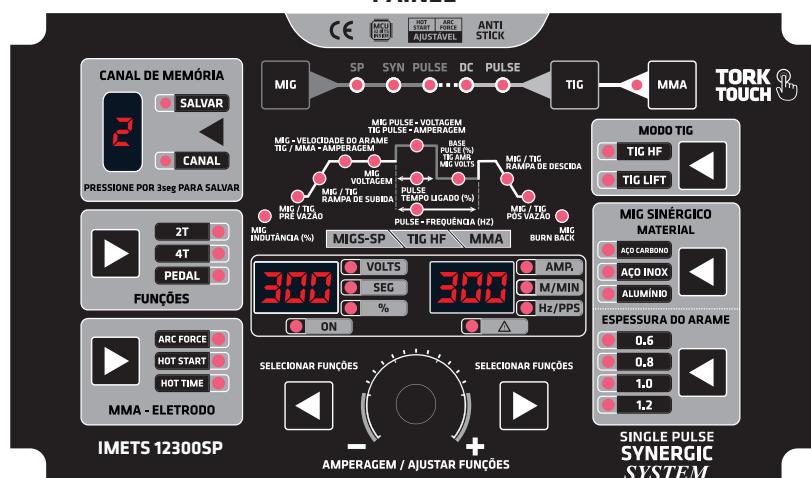
Configuração Automática

Facilidades operacionais na soldagem.

Através de ajustes sincronizados, o equipamento gera parâmetros de partida havendo necessidade de configurar apenas o tipo de arame, diâmetro e o gás.

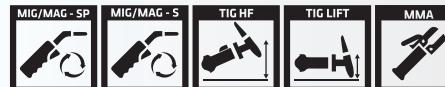


PAINEL



IMETS 12300SP

PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



✓ **MIG-MAG COM GÁS:** Aço Carbono, Aço Inox, Alumínio, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos

✓ **TIG DC HF:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos

✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos

CICLO DE TRABALHO ☺

MIG	Ø 0,6	Ø 0,8	Ø 0,9	Ø 1,0	Ø 1,2
220V	100%	100%	100%	100%	60%
TIG	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2	Ø 4,0
220V	100%	100%	100%	100%	60%
MMA	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0	Ø 6,0
220V	100%	100%	100%	60%	35%

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IMETS-12300-SP-220V
VOLTAGEM	220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	12.540W
CORRENTE DE CONSUMO	57A
TENSÃO NO VAZIO	74V
TENSÃO DE TRABALHO	10.4 ~ 30V
AMPERAGEM	10 ~ 300A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	640x275x400mm
PESO	30,000Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533563344
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

ACESSÓRIOS



INVERSOR 2 EM 1 - 500 AMPERES

IMES 12 500-DP AE



- Seleção de arame no painel
- Seleção de gás no painel
- Velocidade automática
- Controle de arco sínérico
- Autoajuste de parâmetros
- Comando único



MIG SINÉRICO

Configuração Automática
Facilidades operacionais na soldagem. Através de ajustes sincronizados, o equipamento gera parâmetros de partida havendo necessidade de configurar apenas o tipo de arame, diâmetro e o gás.



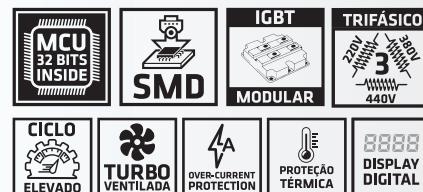
MIG PULSADO

Especial para Alumínio e Chapas Finais

- Frequência de pulso 0,1 ~ 9,9Hz
- Base de pulso 20 ~ 500A
- Pico de corrente 20 ~ 500A
- Largura de pulso 10 ~ 90%
- Burn back time 0,01 ~ 0,50 seg
- Burn back volts (-5,0v) ~ (+5,0v)
- Corrente inicial (ic)
- Corrente final (if)
- Pré-vazão 0 ~ 3 seg
- Pós-vazão 0 ~ 20 seg



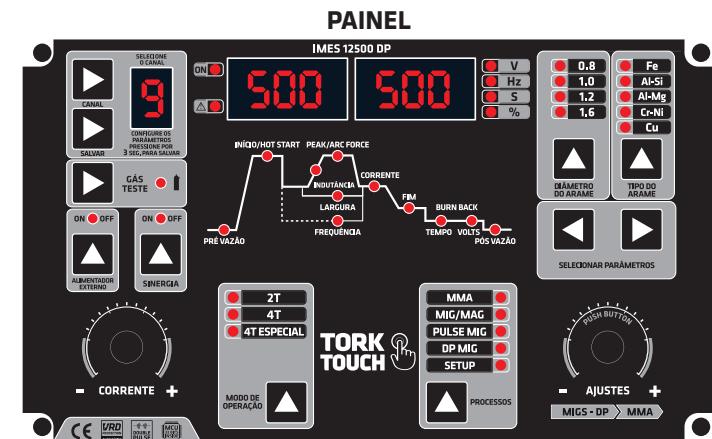
PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



PAINEL

CICLO DE TRABALHO

MIG	Ø 0,8	Ø 1,0	Ø 1,2	Ø 1,6
3x220V	100%	100%	100%	60%
3x380V	100%	100%	100%	60%
3x440V	100%	100%	100%	60%

MMA	Ø 4,0	Ø 5,0	Ø 6,0	Ø 7,0
3x220V	100%	100%	100%	100%
3x380V	100%	100%	100%	100%
3x440V	100%	100%	100%	100%

ACESSÓRIOS



Porta-Eletrodo Garra do Terra



Núcleo Adaptador Roldanas 0.8/1.0 - 1.2/1.6 V-Sólida



Roldanas 0.8/1.0 - 1.2/1.6 U-Alumínio Roldanas 0.8/1.0 - 1.2/1.6 K-Flux Cored

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO IMES-12500DP-AE

VOLTACEM	3x 220V/380V/440V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	3x220V: 29.340W 3x380V: 29.683W 3x440V: 29.340W
CORRENTE DE CONSUMO	3x220V: 77A 3x380V: 45.1A 3x440V: 38.5A
TENSÃO NO VAZIO	79V
TENSÃO DE TRABALHO	MIG: 17 ~ 39V MMA: 20,8 ~ 40V
AMPERAGEM	MIG: 20 ~ 500A MMA: 10 ~ 500A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	610 x 320 x 920mm
PESO	44,000Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533565164
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

TOUCH 200-S 4 em 1

SUPER TORK
INDUSTRIAL

INVERSOR 4 EM 1 - 200 AMPERES

IMPET 10 200-220V



MIG SINÉRGICO Configuração Automática

Facilidades operacionais na soldagem. Através de ajustes sincronizados, o equipamento gera parâmetros de partida havendo necessidade de configurar apenas o tipo de arame, diâmetro e o gás.



TIG PULSADO Especial para Chapas Finais

- Frequência de pulso 0,5 ~ 100Hz
- Base de pulso 10 ~ 200A
- Largura de pulso 5 ~ 100%
- Rampa de subida/descida 0 ~ 5 seg
- Pré-vazão 0 ~ 1 seg
- Pós-vazão 0,1 ~ 10 seg

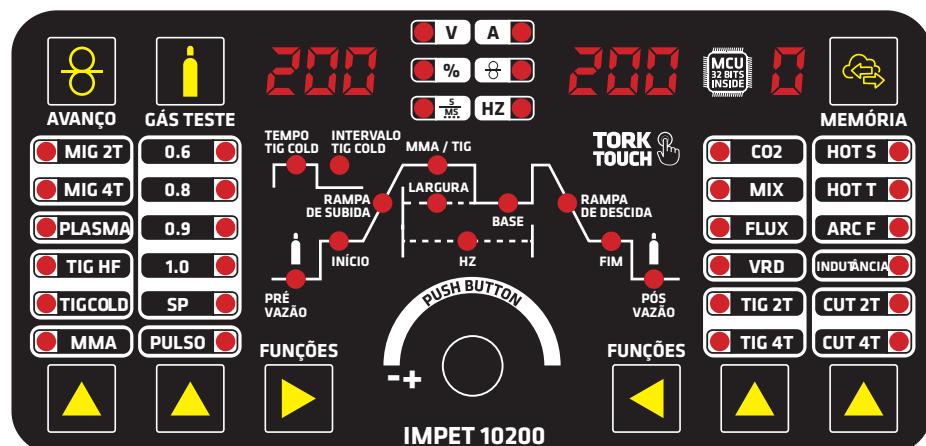


TIG COLD Solda Fria

- Tempo TIG Cold 1,0 ~ 200ms
- Intervalo TIG Cold 0 ~ 10ms
- Pós-vazão 0 ~ 10 seg
- Corrente de solda 10 ~ 200A



PAINEL



PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



✓ **MIG-MAG COM GÁS:** Aço Carbono, Aço Inox, Alumínio, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos

✓ **TIG DC HF:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

✓ **PLASMA ALTA FREQUÊNCIA:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

CICLO DE TRABALHO ☺						
MIG	Ø 0,6	Ø 0,8	Ø 0,9	Ø 1,0	Ø 1,2	NÃO
220V	100%	100%	100%	80%		
PLASMA	07mm	08mm	09mm	10mm	12mm	
220V	100%	100%	100%	100%	60%	
TIG	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2	Ø 4,0	
220V	100%	100%	100%	100%	60%	
MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0	
220V	100%	100%	100%	80%		NÃO

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IMPET-10200
VOLTAGEM	220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	9.900W
CORRENTE DE CONSUMO	PLASMA: 24A TIG: 29A MMA: 45A MIG: 39A
TENSÃO NO VAZIO	PLASMA: 250V TIG: 64V MMA: 65V MIG: 64V
TENSÃO DE TRABALHO	PLASMA: 84 ~ 100V TIG: 10.4 ~ 18.8V MMA: 20.4 ~ 28V MIG: 16.5 ~ 24V
AMPERAGEM	PLASMA: 10 ~ 50A TIG: 10 ~ 200A MMA: 10 ~ 200A MIG: 50 ~ 200A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	495 x 210 x 330mm
PESO	14,800Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533564181
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

ACESSÓRIOS



INVERSOR - 250 AMPERES

IMPET 12 250 ACDC



MIG SINÉRGICO

Configuração Automática

Facilidades operacionais na soldagem. Através de ajustes sincronizados, o equipamento gera parâmetros de partida havendo necessidade de configurar apenas o tipo de arame, diâmetro e o gás.



TIG AC DC

Especial para Alumínio

- Frequência AC 20 ~ 250Hz
- Balanço AC 30 ~ 70%



TIG PULSADO

Especial para Chapas Finais

- Frequência de pulso 0.5 ~ 10Hz
- Base de pulso 5 ~ 95%
- Largura de pulso 5 ~ 95%
- Rampa de subida 0 ~ 10 seg
- Rampa de descida 0 ~ 10 seg
- Corrente inicial (ic)
- Corrente final (if)
- Pré-vazão 0 ~ 10 seg
- Pós-vazão 0 ~ 10 seg



PROCESSOS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



✓ **MIG-MAG COM GÁS:** Aço Carbono, Aço Inox, Alumínio, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos

✓ **MIG SEM GÁS:** Aço Carbono, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos

✓ **TIG AC HF:** Especialmente Alumínio, rodas de liga-leve, cabeçotes de alumínio, tanques, móveis em alumínio, perfil de alumínio, tubulações de refrigeração e todas as ligas de alumínio.

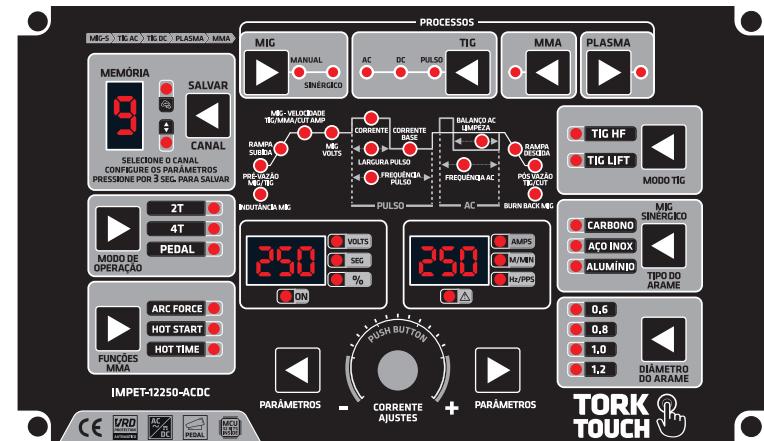
✓ **TIG DC HF:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

✓ **PLASMA:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos

TECNOLOGIAS

PAINEL



CICLO DE TRABALHO ☺

	MIG	Ø 0,6	Ø 0,8	Ø 1,0	Ø 1,2
220V	100%	100%	100%	60%	
3x220V	100%	100%	100%	60%	
	TIG	Ø 1,0	Ø 1,6	Ø 2,4	Ø 3,2
220V	100%	100%	100%	60%	
3x220V	100%	100%	100%	60%	
	PLASMA	Ø 0,6mm	Ø 0,8mm	10mm	12mm
220V	100%	100%	100%	60%	
3x220V	100%	100%	100%	60%	
	MMA	Ø 3,2	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
220V	100%	100%	100%	60%	
3x220V	100%	100%	100%	60%	

ACESSÓRIOS



DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IMPET-12250-ACDC
VOLTAGEM	1x 220V / 3x 220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	220V : 11.000W 3X220V: 11.050W
CORRENTE DE CONSUMO	220V: 50A 3X220V: 29A
TENSÃO NO VAZIO	MMA/TIG/MIG: 74V PLASMA: 250V
TENSÃO DE TRABALHO	MIG : 15.5 ~ 26.5 V TIG: 10.4 ~ 20V MMA: 20.4 ~ 28V PLASMA: 88 ~ 100V
AMPERAGEM	MIG : 30 ~ 250A TIG: 10 ~ 250A MMA: 10 ~ 200A PLASMA: 20 ~ 50A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	640 x 280 x 630mm
PESO	41,000Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533565218
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

INVERSORA - 45 AMPERES

PLCE 1045-220V



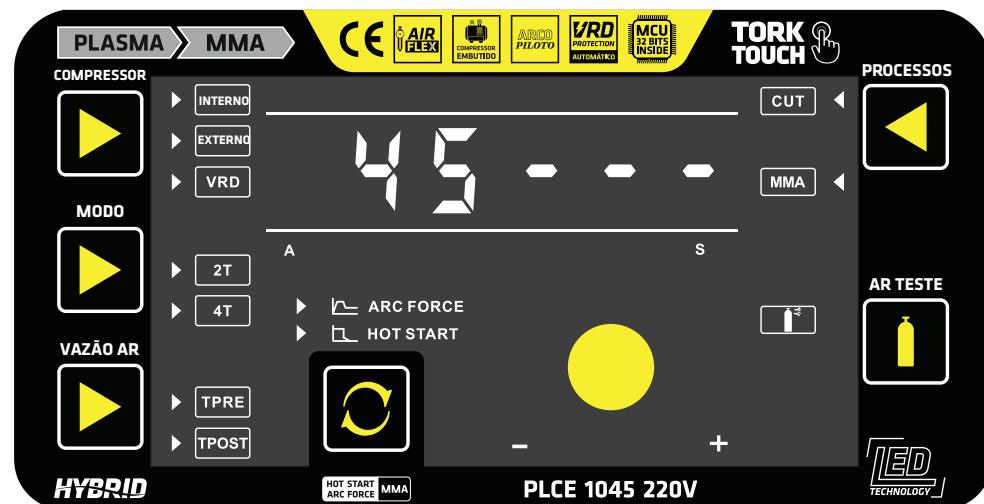
PLASMA ARCO PILOTO

- AR TESTE
- Tecla de teste de vazão de ar.
- FUNÇÃO 2T/4T
- Tocha manual ou automática.
- PRÉ / PÓS-VAZÃO
- Controle de PRÉ pós-vazão de ar.



FUTURO
LANÇAMENTO

PAINEL



PROCESSO



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ **AIR FLEX:** Equipamento tem a possibilidade de alimentação do ar interno ou externo para corte.
- ✓ **ARCO PILOTO:** Produz uma chama de plasma, não é necessário estar próximo da peça de trabalho.
- ✓ **PLASMA:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.
- ✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

CICLO DE TRABALHO ☺

PLASMA	6mm	8mm	12mm	14mm	16mm
220V	100%	100%	100%	60%	30%
MMA	Ø 2.0	Ø 2.5	Ø 3.2	Ø 4.0	Ø 5.0
220V	100%	100%	80%	60%	NÃO

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	PLCE-1045-220V
VOLTAGEM	220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	7.040W
CORRENTE DE CONSUMO	32A
TENSÃO NO VAZIO	305V
TENSÃO DE TRABALHO	88 ~ 96.4V
AMPERAGEM	PLASMA: 20 ~ 45A MMA: 30 ~ 150
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	510 x 185 x 295 mm
PESO	13.000Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533 566253
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

ACESSÓRIOS



Tocha Plasma AG-60 de 4m



Regulador de ar



Garra do Terra
300 Amperes
2m de 8.8 mm²



Porta Eletrodo
200 Amperes
1.5m de 8.8mm

INVERSOR - 55 AMPERES

PL 9 055-BV

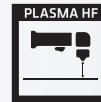
UPGRADE



PAINEL



PROCESSO



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



✓ PLASMA ALTA FREQUÊNCIA:

Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

✓ MANÔMETRO DE PRESSÃO DO TRABALHO:

Facilita a operação e controle de vazão de ar.

✓ FILTRO DE AR EMBUTIDO:

Protege a linha de ar contra umidade e sujeira, garantindo maior vida útil dos consumíveis.

CICLO DE TRABALHO ☺

PLASMA	8mm	10mm	12mm	14mm	16mm
127V	100%	60%	30%	NÃO	NÃO
220V	100%	100%	100%	100%	60%

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	PL-9055-BV
VOLTAGEM	127V / 220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	127V: 5207W 220V: 9.240 W
CORRENTE DE CONSUMO	127V: 45A 220V: 36A
TENSÃO NO VAZIO	290V
TENSÃO DE TRABALHO	127V: 88 ~ 94V 220V: 88 ~ 100V
AMPERAGEM	127V: 20 ~ 35A 220V: 20 ~ 55A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	415 x 125 x 245mm
PESO	6Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533564488
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

ACESSÓRIOS



Tocha Plasma
SG 55



Garra do Terra

INVERSORA - 65 AMPERES

PL 10 65-CNC



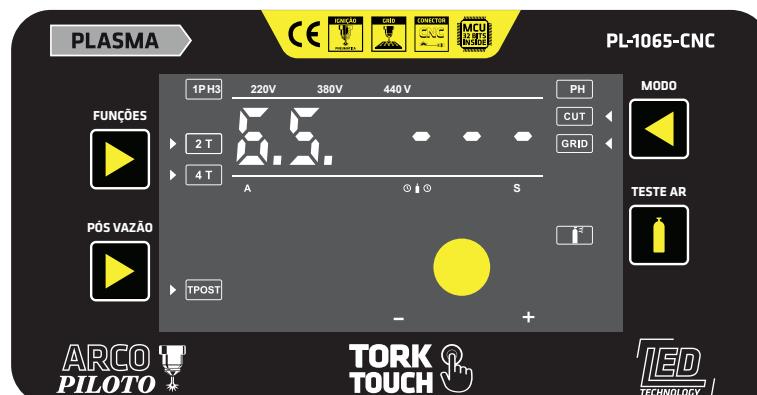
- Menos desgaste dos consumíveis – Reduz impactos elétricos, aumentando a durabilidade.
- Maior confiabilidade – Garante ignição estável, mesmo em cortes repetitivos.
- Redução de custos – Menos trocas de consumíveis e manutenção.
- Ideal para automação e CNC – Acionamento suave e eficiente.
- Proteção eletrônica – Elimina interferências, protegendo os circuitos do equipamento e dispositivos próximos



- Corte contínuo sem interrupções: Mantém o arco ativo ao passar por superfícies perfuradas, evitando falhas.
- Maior produtividade: Elimina a necessidade de reiniciar o arco constantemente, reduzindo o tempo de corte.
- Acabamento uniforme – Garantia de cortes precisos e sem marcas causadas por reinícios frequentes.
- Perfeito para grades e chapas perfuradas – Solução ideal para cortes em materiais expandidos, garantindo estabilidade no processo.



PAINEL



**SUPER
LANÇAMENTO**

PROCESSO



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



✓ **ARCO PILOTO:** Produz uma chama de plasma, não é necessário estar próximo da peça de trabalho, ideal para cortes a distância e mesas CNC.

✓ **IGNIÇÃO PNEUMÁTICA:** Garante acionamento preciso do arco de plasma, sem interferências elétricas, e protege os componentes eletrônicos do equipamento e dispositivos próximos.

✓ **FUNÇÃO GRID:** mantém o arco de plasma ativo em espaços vazios, evitando falhas na ignição e eliminando reinícios, o que melhora a qualidade do corte e aumenta a produtividade.

✓ **MATERIAIS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.corte e aumenta a produtividade.

CICLO DE TRABALHO ☺

PLASMA	8mm	10mm	12mm	16mm	20mm
220V	100%	100%	100%	100%	60%
PLASMA	12mm	16mm	20mm	25mm	30mm
3X220V	100%	100%	80%	60%	40%
3X380V	100%	100%	80%	60%	40%
3X440V	100%	100%	80%	60%	40%

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	PL-1065-BV
VOLTAGEM	1X220V/3X220V/380V/440V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	1X 220V: 8.800W 3X220V: 8.002W 3X380V:11.189W 3X440V: 9.907W
CORRENTE DE CONSUMO	1X 220V: 40A 3X220V: 21A 3X380V: 17A 3X440V: 13A
TENSÃO NO VAZIO	325V
TENSÃO DE TRABALHO	86-140V
AMPERAGEM	MONO: 15 ~50A TRI: 15 ~65A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	455 x 206 x 310 mm
PESO	14.055 Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533565997
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

ACESSÓRIOS



TOUCH 100 COMP HYBRID

**TORK
EXTREME**

INVERSOR - 100 AMPERES

PLC 11 100



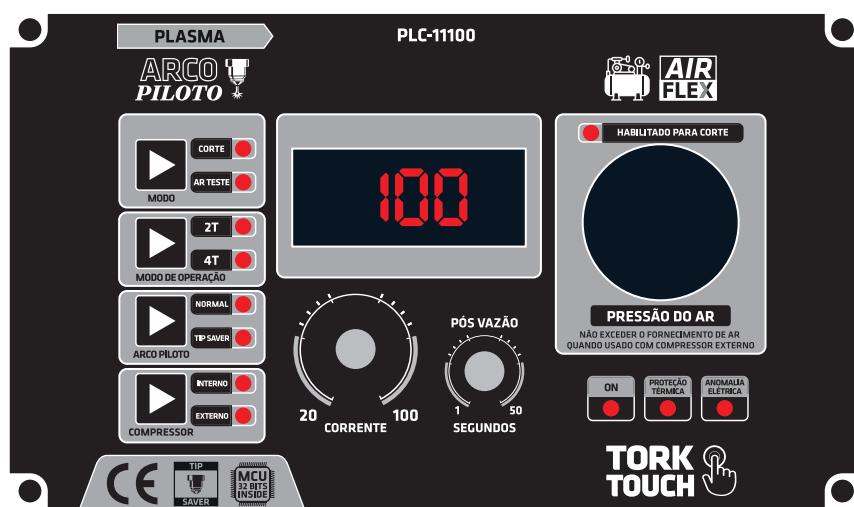
PLASMA ARCO PILOTO

Ideal para cortes sem contato

- MODO TIP SAVER
- Protege os consumíveis e tocha de forma automática.
- PROTEÇÃO DE CORTE (OK CORTE)
- Protege o equipamento na ausência de ar.
- AR TESTE
- Tecla de teste de vazão de ar
- FUNÇÃO 2T/4T
- Tocha manual ou automática
- PÓS-VAZÃO
- Controle de pós-vazão de ar de 1 a 50 seg.



PAINEL



PROCESSO



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



✓ **AIR FLEX:** Equipamento tem a possibilidade de alimentação do ar interno ou externo para corte.

✓ **ARCO PILOTO:** Produz uma chama de plasma, não é necessário estar próximo da peça de trabalho.

✓ **MATERIAIS:**

Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

CICLO DE TRABALHO ⏸

PLASMA	20mm	25mm	30mm	35mm
3x220V	100%	100%	80%	60%

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	PLC-11100
VOLTAGEM	3x 220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	22.863W
CORRENTE DE CONSUMO	60A
TENSÃO NO VAZIO	250V
TENSÃO DE TRABALHO	88 ~ 120V
AMPERAGEM	20 ~ 100A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	700 x 315 x 570mm
PESO	46,000Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533565270
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

ACESSÓRIOS



TOUCH 100 CUT

**TORK
EXTREME**

INVERSOR - 100 AMPERES

PL 12 100



PLASMA ARCO PILOTO

- MODO TIP SAVER
Protege os consumíveis e tocha de forma automática.
- PROTEÇÃO DE CORTE (OK CORTE)
Protege o equipamento na ausência de ar.
- AR TESTE
Tecla de teste de vazão de ar
- FUNÇÃO 2T/4T
Tocha manual ou automática
- PÓS-VAZÃO
Controle de pós-vazão de ar de 1 a 50 seg.



PROCESSO



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



✓ **ARCO PILOTO:** Produz uma chama de plasma, não é necessário estar próximo da peça de trabalho, ideal para cortes a distância e mesas CNC.

✓ **MANÔMETRO DE PRESSÃO DO TRABALHO:** Facilita a operação e controle de vazão de ar.

✓ **MATERIAIS:**
Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

CICLO DE TRABALHO

PLASMA	12mm	20mm	25mm	30mm	35mm	40mm
220V	100%	100%	100%	100%	80%	60%
380V	100%	100%	100%	100%	80%	60%

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	PL-12100
VOLTAGEM	3x 220V / 380V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	220V: 16.385W 380V: 17.112W
CORRENTE DE CONSUMO	220V: 43A 380V: 26A
TENSÃO NO VAZIO	280V
TENSÃO DE TRABALHO	88 ~ 120V
AMPERAGEM	20 ~ 100A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	515 x 235 x 435mm
PESO	28,000Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533561920
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

ACESSÓRIOS



TOUCH 160 CUT PUNCH

**TORK
EXTREME**

INVERSOR - 160 AMPERES

PL **12** 160



PLASMA ARCO PILOTO

Ideal para cortes sem contato e mesa CNC

- INTERFACE CNC NATIVA
- Software de comunicação CNC ativo, com conector 12 pinos acoplado
- AR TESTE
- Tecla de teste de vazão de ar
- FUNÇÃO 2T/4T
- Tocha manual ou automática
- Pré-vazão: 0 ~ 10 seg.
- Pós-vazão: 0 ~ 60 seg.
- PUNCH TIME 0 ~ 2seg.
- PUNCH CURRENT 20 ~ 160A

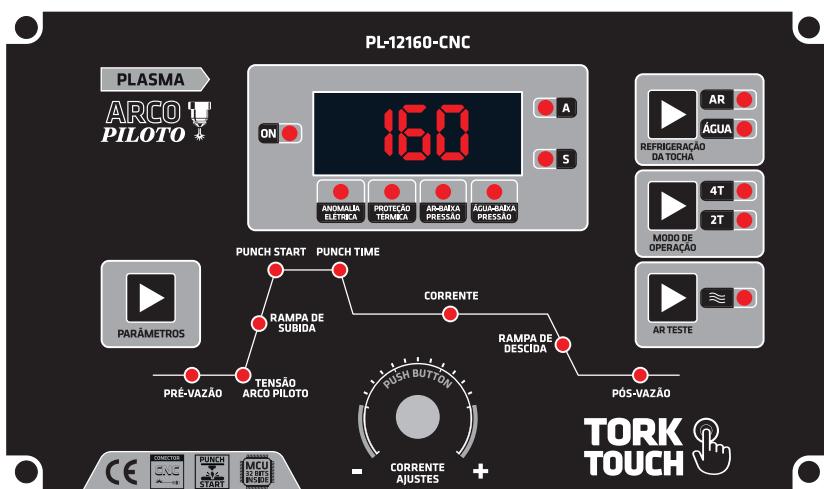


REFRIGERAÇÃO A ÁGUA

O sistema de refrigeração aumenta o ciclo de trabalho da tocha. Garante sua proteção e longevidade.



PAINEL



PROCESSO



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



✓ **FUNÇÃO PUNCH:** Permite configurar uma corrente maior de trabalho, especialmente para o início do corte fora da extremidade da peça.

✓ **ARCO PILOTO:** Produz uma chama de plasma, não é necessário estar próximo da peça de trabalho, ideal para cortes a distância e mesas CNC.

✓ MATERIAIS:

Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

CICLO DE TRABALHO ☺

PLASMA	40mm	45mm	50mm	55mm
3x220V	100%	80%	60%	NÃO
3x380V	100%	100%	80%	60%
3x440V	100%	100%	80%	60%

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	PL-12160
VOLTAGEM	3x 220V/380V/440V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	220V: 25.149W 380V: 28.959W 440V: 28.959W
CORRENTE DE CONSUMO	220V: 66A 380V: 44A 440V: 38A
TENSÃO NO VAZIO	300V
TENSÃO DE TRABALHO	220V: 88 ~ 136V 380V/440V: 88 ~144V
AMPERAGEM	220V: 20 ~ 140A 380V/440V: 20 ~ 160A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	700 x 280 x 630mm
PESO	55,000Kg
CÓDIGO DE BARRAS	789853356525
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

ACESSÓRIOS



TOUCH 200 CUT PUNCH

**TORK
EXTREME**

INVERSOR - 200 AMPERES

PL **12** 200



PLASMA ARCO PILOTO

Ideal para cortes sem contato e mesa CNC

- INTERFACE CNC NATIVA
- Software de comunicação CNC ativo, com conector 12 pinos acoplado
- AR TESTE
- Tecla de teste de vazão de ar
- FUNÇÃO 2T/4T
- Tocha manual ou automática
- Pré-vazão: 0 ~ 10 seg.
- Pós-vazão: 0 ~ 60 seg.
- PUNCH TIME 0 ~ 2seg.
- PUNCH CURRENT 20 ~ 200A

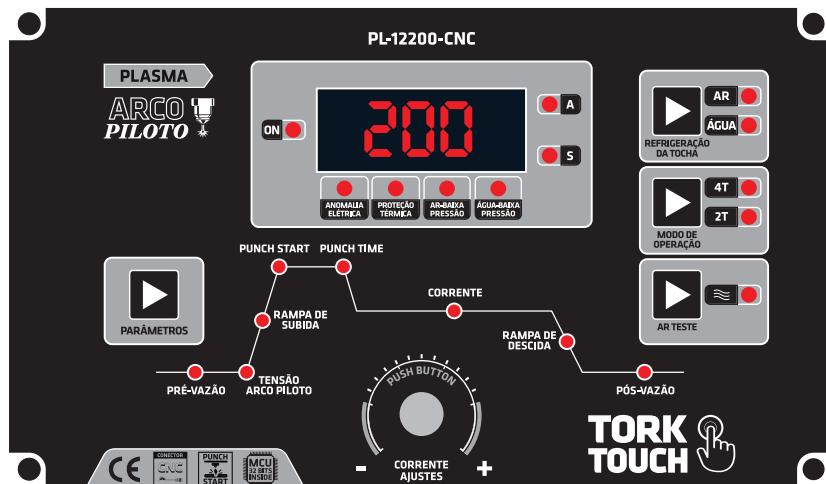


REFRIGERAÇÃO A ÁGUA

O sistema de refrigeração aumenta o ciclo de trabalho da tocha. Garante sua proteção e longevidade.



PAINEL



PROCESSO



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



✓ **FUNÇÃO PUNCH:** Permite configurar uma corrente maior de trabalho, especialmente para o início do corte fora da extremidade da peça.

✓ **ARCO PILOTO:** Produz uma chama de plasma, não é necessário estar próximo da peça de trabalho, ideal para cortes a distância e mesas CNC.

MATERIAIS:

Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

CICLO DE TRABALHO ☺

PLASMA	45mm	50mm	55mm	65mm
3x380V	100%	100%	80%	60%
3x440V	100%	100%	80%	60%

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	PL-12200
VOLTAGEM	3x 380V/440V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	380V: 40.807W 440V: 40.391W
CORRENTE DE CONSUMO	380V: 62A 440V: 53A
TENSÃO NO VAZIO	300V
TENSÃO DE TRABALHO	88 ~ 150V
AMPERAGEM	20 ~ 200A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	700 x 280 x 630mm
PESO	58,000Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533565232
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

ACESSÓRIOS



Tocha Plasma Refrigerada Regulador de Ar Garra do Terra Plug 12 vias CNC

TOUCH 250 CUT PUNCH

**TORK
EXTREME**

INVERSOR - 250 AMPERES

PL **12** 250



PLASMA ARCO PILOTO

Ideal para cortes sem contato e mesa CNC

- INTERFACE CNC NATIVA
- Software de comunicação CNC ativo, com conector 12 pinos acoplado
- AR TESTE
- Tecla de teste de vazão de ar
- FUNÇÃO 2T/4T
- Tocha manual ou automática
- Pré-vazão: 0 ~ 10 seg.
- Pós-vazão: 0 ~ 60 seg.
- PUNCH TIME 0 ~ 2seg.
- PUNCH CURRENT 20 ~ 250A

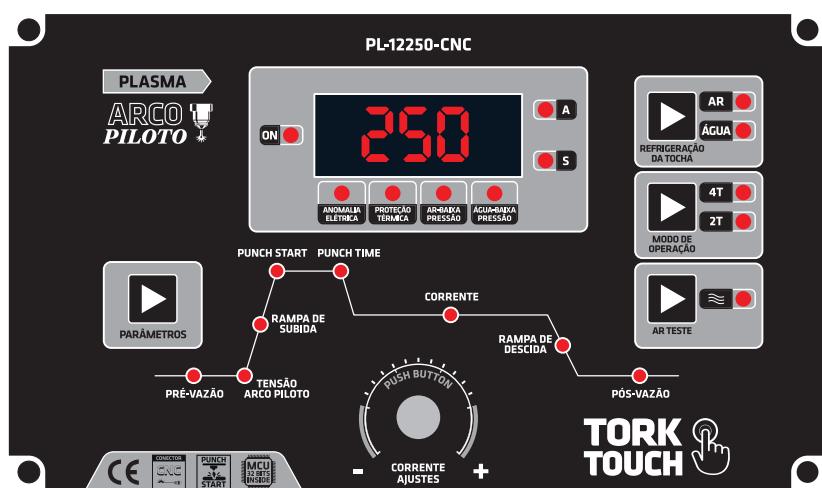


REFRIGERAÇÃO A ÁGUA

O sistema de refrigeração aumenta o ciclo de trabalho da tocha. Garante sua proteção e longevidade.



PAINEL



PROCESSO



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



✓ **FUNÇÃO PUNCH:** Permite configurar uma corrente maior de trabalho, especialmente para o início do corte fora da extremidade da peça.

✓ **ARCO PILOTO:** Produz uma chama de plasma, não é necessário estar próximo da peça de trabalho, ideal para cortes a distância e mesas CNC.

MATERIAIS:

Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

CICLO DE TRABALHO ☺

PLASMA	55mm	65mm	70mm	80mm
3x380V	100%	100%	80%	60%
3x440V	100%	100%	80%	60%

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	PL-12250
VOLTAGEM	3x 380V/440V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	380V: 51.337W 440V: 51.822W
CORRENTE DE CONSUMO	380V: 78A 440V: 68A
TENSÃO NO VAZIO	300V
TENSÃO DE TRABALHO	88 ~ 155V
AMPERAGEM	20 ~ 250A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	780 x 280 x 630mm
PESO	62,000Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533565249
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

ACESSÓRIOS



Tocha Plasma Refrigerada Regulador de Ar Garra do Terra Plug 12 vias CNC

COOLER 9 LITROS PARA REFRIGERAÇÃO DE TOCHAS

COL 9L

• Equipamento desenvolvido para atuar na refrigeração de tochas TIG, MIG/MAG e PLASMA. Composto por um reservatório de 9 litros, bomba de pressão e radiador de cobre, o cooler TORK garante alto desempenho em refrigeração. Fácil montagem e operação com engates rápidos de água e reservatório exposto para visualização do nível de fluidos.



DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	COL 9L
FREQUÊNCIA	50/60Hz
VOLTAGEM	220V
CONSUMO I ^{MAX}	1.1A
CAP. DE REFRIGERAÇÃO (Q=1L/min)	1.60kW
DIMENSÕES	485 x 275 x 370mm
ALTURA MÁXIMA DE ENTREGA	30m
PRESSÃO MÁXIMA BOMBA	8l/min
PRESSÃO DE TRABALHO	0.3 Mpa
PESO	13,800Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533563504
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

CARACTERÍSTICAS



PROCESSOS COMPATÍVEIS



- ✓ Bomba Italiana de aço inoxidável com turbina de bronze, maior resistência e zero desgaste;
- ✓ Radiador com tubos de cobre e aletas de alumínio, capacidade máxima de refrigeração;
- ✓ Reservatório de 9 litros feito em nylon, trabalhos em alta temperatura com ótima circulação;
- ✓ Engate rápido de latão, fácil montagem e alta durabilidade;
- ✓ Design compacto, com alça para transporte reforçada;
- ✓ Reservatório com nível de fluídos exposto, maior precisão no momento da operação;
- ✓ Para utilização de tochas manuais, mecanizadas e automatizadas;
- ✓ Compatibilidade com multimarcas, pode ser acoplado em máquinas de qualquer modelo.

COOLER 26 LITROS PARA REFRIGERAÇÃO DE TOCHAS

COL 26L

• Equipamento desenvolvido para atuar na refrigeração de tochas TIG, MIG/MAG e PLASMA. Composto por um reservatório de 26 litros, bomba de pressão e radiador de cobre, o cooler TORK garante alto desempenho em refrigeração. Fácil montagem e operação com engates rápidos de água e reservatório exposto para visualização do nível de fluidos.



DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	COL 26L
FREQUÊNCIA	50/60Hz
VOLTAGEM	220V
CONSUMO I ^{MAX}	1.1A
CAP. DE REFRIGERAÇÃO (Q=1L/min)	2.90kW
DIMENSÕES	665 x 386 x 520mm
ALTURA MÁXIMA DE ENTREGA	30m
PRESSÃO MÁXIMA BOMBA	8l/min
PRESSÃO DE TRABALHO	0.3 Mpa
PESO	32,000Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533565287
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

CARACTERÍSTICAS



PROCESSOS COMPATÍVEIS



- ✓ Bomba Italiana de aço inoxidável com turbina de bronze, maior resistência e zero desgaste;
- ✓ Radiador com tubos de cobre e aletas de alumínio, capacidade máxima de refrigeração;
- ✓ Reservatório de 26 litros feito em nylon, trabalhos em alta temperatura com ótima circulação;
- ✓ Engate rápido de latão, fácil montagem e alta durabilidade;
- ✓ Design compacto, com alça para transporte reforçada;
- ✓ Reservatório com nível de fluídos exposto, maior precisão no momento da operação;
- ✓ Para utilização de tochas manuais, mecanizadas e automatizadas;
- ✓ Compatibilidade com multimarcas, pode ser acoplado em máquinas de qualquer modelo.
- ✓ Equipado com rodízios que proporcionam mobilidade facilitada e transporte sem esforço.

ACESSÓRIOS

SUPER
TORK
INDUSTRIAL

ACESSÓRIOS

SUPER
TORK
EXTREME

PEDAL PARA SOLDA TIG

PTIG 9000

O pedal para solda TIG oferece maior controle durante o processo de soldagem. Conectado ao equipamento de solda, atua como gatilho de acionamento e controla a corrente de solda. Permite ao soldador aumentar e diminuir a corrente com os pés, deixando as mãos livres para a operação.



PEDAL DE ACIONAMENTO WIRELESS

PTIG-11000-W

**SUPER
LANÇAMENTO**

Projeto para oferecer uma experiência de soldagem sem fio excepcional. Com tecnologia de ponta operando na faixa comum de 2,4 GHz. Além de proporcionar liberdade de movimento e flexibilidade durante a soldagem.



- ✓ Potenciômetro de variação blindado e vedado, maior precisão e longa vida útil;
- ✓ Case de metal e partes reforçadas, construção que garante segurança e robustez;
- ✓ Impedância de trabalho aceitável 47K ~ 50K Ω;
- ✓ Cabo de 5 metros de comprimento, excelente alcance e mobilidade com o pedal;
- ✓ Plug 2 vias – Acionamento do processo de soldagem TIG HF;
- ✓ Plug 3 vias – Controle de corrente de solda a distância.

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO		PTIG 9000
CONECTOR		PLUG AVIADOR 3 VIAS
DIMENSÕES		225 x 125 x 120mm
PESO		1,600Kg
CÓDIGO DE BARRAS		7898533563511
CAIXA MASTER		1 UNIDADE

CÓDIGO DO PRODUTO	PTIG-11000-W
FREQUENCIA DE OPERAÇÃO	2.4 GHz
SAÍDA CARREGADOR	12 Vdc / 5A
DISTÂNCIA DE OPERAÇÃO	Até 30 metros

ESQUADROS MAGNÉTICOS

EM 9012



- ✓ Capacidade de 12 Kg;
- ✓ Maior precisão na soldagem;
- ✓ Soldagem, Montagem, Marcação;
- ✓ Diminui o risco de acidentes.

APLICAÇÕES



CÓDIGO DO PRODUTO

CÓDIGO DO PRODUTO	EM 9012
CAPACIDADE	12Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533562576
EMBALAGEM	1 UNIDADE

EM 9030



- ✓ Capacidade de 30 Kg;
- ✓ Maior precisão na soldagem;
- ✓ Soldagem, Montagem, Marcação;
- ✓ Diminui o risco de acidentes.

APLICAÇÕES



CÓDIGO DO PRODUTO

CÓDIGO DO PRODUTO	EM 9030
CAPACIDADE	30Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533562583
EMBALAGEM	1 UNIDADE

CARRINHO DE TRANSPORTE - MIG / TIG

CAR-1000 (TROLLEY)

**SUPER
LANÇAMENTO**



CARACTERÍSTICAS

SUPORTA ATÉ 50 KG	RODAS DIANTEIRAS GIRATÓRIAS	AÇO RESISTENTE	SUPORTE DE ATÉ 250MM
------------------------------	--	---------------------------	-------------------------------------

- ✓ Superta até 50 Kg;
- ✓ Suporta de cilindro de gás de até 250 mm de diâmetro;
- ✓ Bandeja para acessórios;
- ✓ Correntes de segurança para fixação do cilindro, garantindo maior estabilidade durante o transporte
- ✓ Excelente acabamento e fácil montagem;
- ✓ Fabricado em aço carbono;
- ✓ Rodízios de alta resistência, fácil movimentação estabilidade;

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	CAR-1000
SUPORTE MÁXIMO	50 KG
DIMENSÕES	865x410x825mm
PESO	22.000 KG
CÓDIGO DE BARRAS	7898533561838
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

CONSUMÍVEIS PARA SOLDA

**TORK
EXTREME**



ARAME SÓLIDO COM GÁS

AWS ER70S-6

- Este tipo de arame é utilizado para a soldagem nas diversas ligas de aço carbono, composto por um metal com revestimento de cobre que garante uma excelente desoxidação durante a soldagem e maior uniformidade no cordão.



CÓDIGO DO PRODUTO	DIÂMETRO DO ARAME	PESO	CÓDIGO DE BARRAS
AS12-ER70S-6-0.8/5K	0,8mm	5Kg	7898533564457
AS12-ER70S-6-1.0/5K	1,0mm	5Kg	7898533564464
AS12-ER70S-6-0.8/15K	0,8mm	15Kg	7898533564853
AS12-ER70S-6-0.9/15K	0,9mm	15Kg	7898533564860
AS12-ER70S-6-1.0/15K	1,0mm	15Kg	7898533564877
AS12-ER70S-6-1.2/15K	1,2mm	15Kg	7898533564884
AS12-ER70S-6-1.6/15K	1,6mm	15Kg	7898533564891

DADOS TÉCNICOS

- Classificação: **ER70S-6**
- Norma Aws: **ASME SFA. 5.18**
- Tipo: **Sólido Cobreado**
- Composição química (%):

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Mo	V
0.06	1.40	0.80	≤0.035	≤0.025	≤0.15	≤0.15	≤0.50	≤0.15	≤0.03
0.15	1.85	1.15							
0.083	1.44	0.081	0.021	0.023	0.055	0.024	0.085	0.002	0.001

CARACTERÍSTICAS

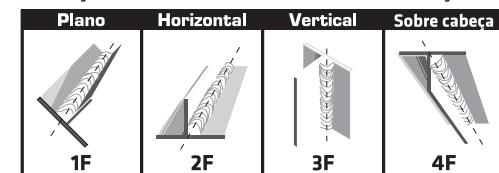


| DIÂMETRO ARAME |
|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| 0,8Ø mm | 0,9Ø mm | 1,0Ø mm | 1,2Ø mm | 1,6Ø mm |
| AS12-ER70S-6-0.8/5K | AS12-ER70S-6-0.9/5K | AS12-ER70S-6-1.0/5K | AS12-ER70S-6-1.2/5K | AS12-ER70S-6-1.6/5K |

- ✓ O arame sólido contém liga de Carbono, Manganês e Silício para soldagem pelo processo MIG/MAG;
- ✓ Soldagem de aços galvanizados e pré-pintados, aços de baixa liga, chapas metálicas finas e soldas de reparação;
- ✓ Excelentes propriedades mecânicas, soldagem por curto-circuito, arco spray e globular;
- ✓ Soldagem extremamente macia e produtiva;
- ✓ Atende a norma AWS ASME SFA-A5.18 ER 70S-6;
- ✓ Apresenta boa soldabilidade, fluidez e boa penetração, sem respingos e ótimo acabamento;
- ✓ Enrolado no processo capa a capa;
- ✓ Certificação de composição química e de qualidade;
- ✓ Gás para utilização: CO2 (100%) ou gás misto (Ar + 8~25% CO2).

APLICAÇÕES: Soldagem MIG/MAG nos mais diversos processos e aplicações industriais. Versátil e com utilização em diferentes espessuras de materiais. Este produto é indicado para serralheria, indústria naval, setor automobilístico, agrícola, implementos rodoviários, caldeiraria leve e pesada, fabricação de utensílios etc.

POSIÇÃO DE SOLDAGEM: TODAS AS POSIÇÕES



CONSUMÍVEIS PARA SOLDA

**TORK
EXTREME**

ARAME SEM GÁS

AWS E71T1-GS

Este tipo de arame é utilizado para a soldagem nas diversas ligas de aço carbono sem utilização de gás. Classificados como tubulares, autoprotegidos e flux core, são amplamente difundidos onde a utilização de gases de proteção representam o aumento nos custos. Popularmente, pode-se dizer que o arame possui o gás "embutido" no processo de fabricação, sendo liberado automaticamente durante a solda.



CÓDIGO DO PRODUTO	DIÂMETRO DO ARAME	PESO	CÓDIGO DE BARRAS
AFC 9081	0,8mm	1Kg	7898533562590
AFC 9101	1,0mm	1Kg	7898533564143
AFC 9085	0,8mm	5Kg	7898533562606
AFC 9015	1,0mm	5Kg	7898533564389

DADOS TÉCNICOS

- Classificação: E71T1-GS
- Norma Aws: A5.20
- Tipo: Flux Cored - Autoprotegido
- Composição química (%):

C	Mn	Si	S	P	Al
0.3	2.0	0.9	0.03	0.03	2.0
0.12	0.78	0.33	0.009	0.014	1.29

CARACTERÍSTICAS



ROLO DE ARAME 100mm

ROLO DE ARAME 200mm

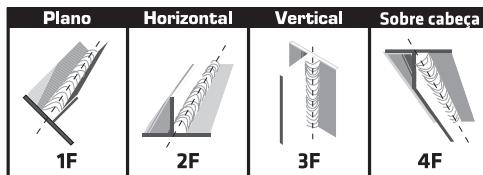
DIÂMETRO ARAME 0,8Ø mm

DIÂMETRO ARAME 1,0Ø mm

- ✓ Bom desempenho mesmo em lugares com vento ou acesso limitado;
- ✓ Alta taxa de fusão e maior penetração da solda;
- ✓ Produtividade superior comparada ao eletrodo revestido;
- ✓ Soldagem extremamente macia e produtiva;
- ✓ Nível de respingo reduzido com excelente acabamento;
- ✓ Fácil remoção de escória;
- ✓ Estabilidade do arco elétrico;
- ✓ Opera na polaridade negativa;
- ✓ Embalagem resistente a umidade;
- ✓ Atende a norma AWS A5.20 E71T1-GS;
- ✓ Enrolado no processo capa a capa;
- ✓ Certificação de composição química e de qualidade.

APLICAÇÕES: Soldagem de Arames Autoprotegidos nos mais diversos processos e aplicações industriais. Versátil e com utilização em diferentes espessuras de materiais. Este produto é indicado para serralheria, indústria naval, setor automobilístico, agrícola, implementos rodoviários, caldeiraria leve e pesada, fabricação de utensílios etc.

POSIÇÃO DE SOLDAGEM: TODAS AS POSIÇÕES



ARAME DE ALUMÍNIO COM GÁS

AWS ER-4043

Este tipo de arame é utilizado para a soldagem nas diversas ligas de alumínio, com alto teor de silício, o que gera maior fluidez na poça de fusão e proporciona melhor rendimento na solda, obtendo uma característica excelente na penetração e acabamento.



CÓDIGO DO PRODUTO	DIÂMETRO DO ARAME	PESO	CÓDIGO DE BARRAS
AL12-4043-0.8/05K	0,8mm	0,5Kg	7898533564907
AL12-4043-1.0/05K	1,0mm	0,5Kg	7898533564396
AL12-4043-1.2/05K	1,2mm	0,5Kg	7898533564402
AL12-4043-0.8/2K	0,8mm	2Kg	7898533564914
AL12-4043-1.0/2K	1,0mm	2Kg	7898533564419
AL12-4043-1.2/2K	1,2mm	2Kg	7898533564426
AL12-4043-1.0/7K	1,0mm	7Kg	7898533564433
AL12-4043-1.2/7K	1,2mm	7Kg	7898533564440

DADOS TÉCNICOS

- Classificação: ER4043
- Norma Aws: A.5-10
- Tipo: AISI
- Composição química (%):

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti	Be
4.5	≤0.80	≤0.30	≤0.05	≤0.05	≤0.10	≤0.20	≤0.0002
6.0							
5.20	0.150	0.009	0.008	0.006	0.004	0.07	0.001

CARACTERÍSTICAS



ROLO DE ARAME 100mm

ROLO DE ARAME 200mm

ROLO DE ARAME 270mm

DIÂMETRO ARAME 0,8Ø mm

DIÂMETRO ARAME 1,0Ø mm

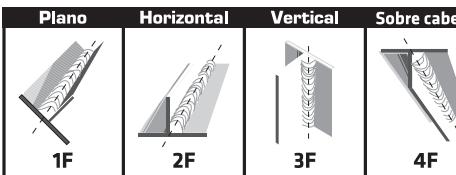
DIÂMETRO ARAME 1,2Ø mm

- ✓ O arame sólido contém liga de Alumínio com 5% de Silício para soldagem pelo processo MIG;
- ✓ Soldagem extremamente macia e produtiva;
- ✓ Atende a norma AWS A.5-10 ER 4043;
- ✓ Foi produzido para soldar ligas similares, Alumínio Laminado, Alumínio Fundido e Alumínio Forjado;
- ✓ Apresenta boa soldabilidade, fluidez e boa penetração, sem respingos e ótimo acabamento;
- ✓ Enrolado no processo capa a capa;
- ✓ Certificação de composição química e de qualidade;
- ✓ Embalagem resistente a umidade;
- ✓ Gás para utilização: Argônio Puro ou Hélio ± 5% Argônio.

APLICAÇÕES: soldagem MIG em alumínio e suas ligas em peças de equipamentos para processamento e manuseio de alimentos, botes para navegação, silos, carrocerias de ônibus e furgões, utensílios domésticos, tanques e tambores, tubos, conexões, ferroviários, vagões, indicado para indústria química, petroquímica, aeronáutica, automotiva, alimentícia, caldeiraria e etc. Metal de base 3003 e 6061.

Esse material não é indicado para aplicar em peças que serão posteriormente anodizadas.

POSIÇÃO DE SOLDAGEM: TODAS AS POSIÇÕES



CONSUMÍVEIS PARA SOLDA

**TORK
EXTREME**

ARAME DE AÇO INOX COM GÁS

AWS ER-308L

• Arame sólido inoxidável com maior teor de silício, que proporciona uma soldagem mais fácil, com cordões de solda mais planos e com melhor acabamento. O depósito de solda resiste à corrosão intergranular e pode ser submetido a temperaturas de trabalho de - 196°C a 350°C.



CÓDIGO DO PRODUTO	DIÂMETRO DO ARAME	PESO	CÓDIGO DE BARRAS
IN12-308L-0.6/1K	0,6mm	1Kg	7898533564921
IN12-308L-0.8/1K	0,8mm	1Kg	7898533564938
IN12-308L-0.9/1K	0,9mm	1Kg	7898533564945
IN12-308L-1.0/1K	1,0mm	1Kg	7898533564952
IN12-308L-0.6/5K	0,6mm	5Kg	7898533564969
IN12-308L-0.8/5K	0,8mm	5Kg	7898533564976
IN12-308L-0.9/5K	0,9mm	5Kg	7898533564983
IN12-308L-1.0/5K	1,0mm	5Kg	7898533564990
IN12-308L-1.2/5K	1,2mm	5Kg	7898533565003
IN12-308L-0.8/15K	0,8mm	15Kg	7898533565010
IN12-308L-0.9/15K	0,9mm	15Kg	7898533565027
IN12-308L-1.0/15K	1,0mm	15Kg	7898533565034
IN12-308L-1.2/15K	1,2mm	15Kg	7898533565041

DADOS TÉCNICOS

- Classificação: **ER-308L**
- Norma Aws: **A-5.9**
- Tipo: **LSI**
- Composição química (%):

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu
≤0.08	1.0	0.30	≤0.03	≤0.03	19.5	9.0	≤0.75	≤0.75
	2.5	0.65			22.0	11.0		

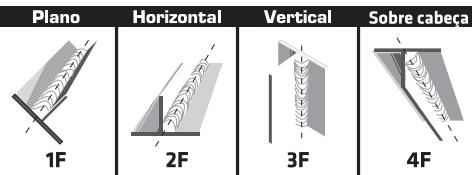
0.03 2.120 0.52 0.008 0.014 20.730 9.93 0.01 0.01

CARACTERÍSTICAS			
ROLO DE 1Kg	ROLO DE 5Kg	ROLO DE 15Kg	USO COM CILINDRO DE GÁS
ROLO DE ARAME 100 mm	ROLO DE ARAME 200 mm	ROLO DE ARAME 270 mm	
DIÂMETRO ARAME 0,6 mm	DIÂMETRO ARAME 0,8 mm	DIÂMETRO ARAME 0,9 mm	DIÂMETRO ARAME 1,0 mm
			DIÂMETRO ARAME 1,2 mm

- ✓ Produz cordões de solda mais planos e com melhor finalização, isento de poros, trincas ou fissuras.
- ✓ Atende a norma AWS ER-308L
- ✓ Contém liga de inox com maior teor de silício para soldagem macia e produtiva.
- ✓ Apresenta boa soldabilidade, fluidez e boa penetração, ausência de respingos durante a solda.
- ✓ Acabamento de alta definição, homogêneo e uniforme que aceita polimento e espelhamento.
- ✓ Enrolado no processo capa a capa;
- ✓ Certificação de composição química e de qualidade;
- ✓ Gás para utilização: 96% Argônio +4%CO2, 98% Argônio + 2% CO2, 98% Argônio + 2% O2.

APLICAÇÕES: soldagem MIG na construção dos diversos equipamentos nas indústrias Farmacêutica, Química, Hospitalar, Alimentícia, Papel e Celulose, Têxtil, Cozinha e Lavanderia Industrial, na recuperação ou fabricação de Trituradores, Moinhos, Batedeiras, Misturadores, Autoclaves, Filtros, Bombas, Válvulas, Tubulações, Tanques, Vasos e Recipientes para Armazenamento, Exaustores, Secadores, Evaporadores, Trocadores de Calor, Torres de Resfriamento, Mictórios.

POSIÇÃO DE SOLDAGEM: TODAS AS POSIÇÕES



ARAME TUBULAR COM GÁS

AWS E71T-1

• Arame sólido inoxidável com maior teor de silício, que proporciona uma soldagem mais fácil, com cordões de solda mais planos e com melhor acabamento. O depósito de solda resiste à corrosão intergranular e pode ser submetido a temperaturas de trabalho de - 196°C a 350°C.



CÓDIGO DO PRODUTO	DIÂMETRO DO ARAME	PESO	CÓDIGO DE BARRAS
AT12-E71T-1-1.2/15K	1,2mm	15Kg	7898533565058
AT12-E71T-1-1.6/15K	1,6mm	15Kg	7898533565065

DADOS TÉCNICOS

- Classificação: **E71T-1**
- Norma Aws: **A-5.20**
- Tipo: **Tubular**
- Composição química (%):

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	V	Cu
≤0.12	≤1.75	≤0.9	≤0.03	≤0.03	≤0.2	≤0.5	≤0.3	≤0.08	≤0.35
0.052	1.17	0.40	0.009	0.017	0.031	0.023	0.006	0.014	0.018

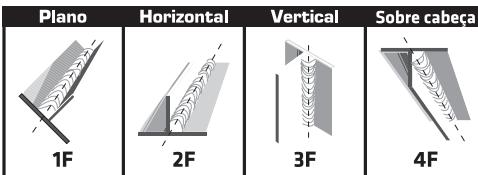
CARACTERÍSTICAS

ROLO DE 15Kg	USO COM CILINDRO DE GÁS
ROLO DE ARAME 270 mm	DIÂMETRO ARAME 1,2 Ø mm
	DIÂMETRO ARAME 1,6 Ø mm

- ✓ Soldagem no processo MAG, desenvolvido para soldas de maior responsabilidade.
- ✓ Apresenta boa soldabilidade, fluidez e boa penetração.
- ✓ Ausência de respingos durante a solda.
- ✓ Deposita cordões de solda com velocidade e arco suave, boa penetração e estabilidade.
- ✓ Apresenta elevada resistência mecânica em todos os tipos de juntas.
- ✓ Enrolado no processo capa a capa.
- ✓ Atende a norma AWS A-5.20 E71T1C
- ✓ Certificação de composição química e de qualidade.
- ✓ Gás: 100% CO2

APLICAÇÕES: Soldagem MAG é indicado em aços na Construção de Plataformas Marítimas, Equipamentos na Área Agrícola, Mineração, Construção de Navios, Vagões de Trem, Caldeiraria Pesada, Tanques, Vasos de Pressão e Tubulações, nos mais diversos tipos de Construções de Responsabilidade, Aços Fundidos e Aços de Construção.

POSIÇÃO DE SOLDAGEM: TODAS AS POSIÇÕES



CONSUMÍVEIS PARA SOLDA

**TORK
EXTREME**

ELETRODO REVESTIDO

AWS E-6013

Este tipo de eletrodo apresenta revestimento Rutílico de arco suave garantindo penetração leve e adequada aos aços Doces e baixo Carbono. Produz cordões de solda liso estáveis e uniformes com baixo índice de respingos e escória de fácil remoção, boa abertura de arco e reigação, apresenta ótimo acabamento. Seu depósito de solda possui elevada tenacidade para trabalhos até 450°, com uso em todas as posições.



CÓDIGO DO PRODUTO	DIÂMETRO DO ELETRODO	PESO	CÓDIGO DE BARRAS
E12-6013-2.5/5K	2,5mm	5Kg	7898533565089
E12-6013-3.2/5K	3,2mm	5Kg	7898533565096
E12-6013-4.0/5K	4,0mm	5Kg	7898533565102
E12-6013-5.0/5K	5,0mm	5Kg	7898533565119

DADOS TÉCNICOS

- Classificação: E-6013
- Norma Aws: SFA 5.1
- Tipo: Rutílico
- Composição química (%):

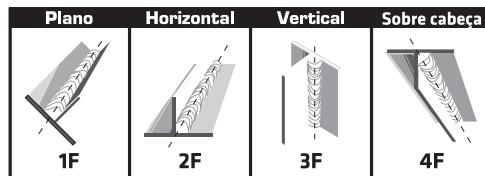
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	V
≤0.20	≤1.20	≤1.00	≤0.30	≤0.20	≤0.30	≤0.08
0.10	0.35	0.18	0.025	0.02	0.006	0.010

CARACTERÍSTICAS			
DIÂMETRO ELETRODO	2,5 Ø mm	DIÂMETRO ELETRODO	3,2 Ø mm
DIÂMETRO ELETRODO	4,0 Ø mm	DIÂMETRO ELETRODO	5,0 Ø mm
ELETRODO	350 mm	ELETRODO	400 mm
CAIXA DE	5Kg		

- ✓ Soldagem de aços galvanizados e pré-pintados, aços de baixa liga, chapas metálicas finas, soldas de reparação, estruturas metálicas, construções mecânicas leves, ideal para ponteamento.
- ✓ Para uso geral, podendo ser utilizados em todas as posições e tipos de juntas, incluindo juntas mal preparadas.
- ✓ Apresenta excelente soldabilidade e fluidez, com nível de respingos reduzido e fácil remoção de escória.
- ✓ Utilizado para a soldagem nas mais diversas ligas de aço carbono, produz cordões com excelente acabamento.
- ✓ Certificação de composição química e de qualidade.

APLICAÇÕES: Soldagem MMA, indicado para soldagem de aços de construção, Aços Doces, Tubulações, Vasos, Silos, Tanques, Máquinas Agrícolas, Construção Naval, bom desempenho para Chapas Galvanizadas, Juntas sem Preparação, Ponteamentos, Serviços de Serralheria em Geral, Estruturas Metálicas de Baixa Solicitação, Caldeiraria Leve, Chapas finas.

POSIÇÃO DE SOLDAGEM: TODAS AS POSIÇÕES



ELETRODO REVESTIDO

AWS E-7018

Este tipo de eletrodo possui revestimento Básico de baixo teor de Hidrogênio que possibilita soldagens isentas de poros, fissuras e trincas, para uso em construções de responsabilidade. Deposita cordões de solda com arco suave a médio e boa penetração, estável e de elevada resistência mecânica em todos os tipos de juntas, apresenta ótima soldabilidade com baixo índice de respingo e escória vítria.



CÓDIGO DO PRODUTO	DIÂMETRO DO ELETRODO	PESO	CÓDIGO DE BARRAS
E12-7018-2.5/5K	2,5mm	5Kg	7898533565126
E12-7018-3.2/5K	3,2mm	5Kg	7898533565133
E12-7018-4.0/5K	4,0mm	5Kg	7898533565140
E12-7018-5.0/5K	5,0mm	5Kg	7898533565157

DADOS TÉCNICOS

- Classificação: E-7018
- Norma Aws: SFA 5.1
- Tipo: Básico
- Composição química (%):

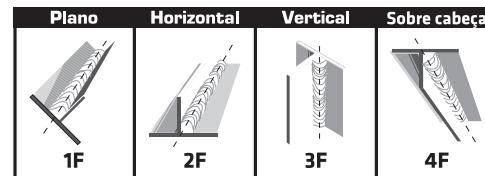
C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	V
≤0.15	≤1.60	≤0.75	≤0.035	≤0.035	≤0.20	≤0.30	≤0.30	≤0.08
0.070	1.02	0.19	0.0077	0.014	0.036	0.035	0.0024	0.0067

CARACTERÍSTICAS			
DIÂMETRO ELETRODO	2,5 Ø mm	DIÂMETRO ELETRODO	3,2 Ø mm
DIÂMETRO ELETRODO	4,0 Ø mm	DIÂMETRO ELETRODO	5,0 Ø mm
ELETRODO	350 mm	ELETRODO	400 mm
CAIXA DE	5Kg		

- ✓ Soldagem especial de grande responsabilidade, peças fortemente solicitadas ao impacto e baixas temperaturas.
- ✓ Depósito de metal de alta qualidade, indicado para estruturas rígidas.
- ✓ Produz cordões de solda com excelente acabamento e pode ser utilizado em todas as posições e tipos de juntas.
- ✓ Apresenta excelente soldabilidade e fluidez, com nível de respingo reduzido e fácil remoção de escória.
- ✓ Utilizado para soldagem nas diversas ligas de aço carbono, com excelentes propriedades mecânicas.
- ✓ Certificação de composição química e de qualidade.

APLICAÇÕES: Soldagem MMA, indicado em aços na Construção de Plataformas Marítimas, Equipamentos na área Agrícola, Mineração, Construção de Navios, Vagões de Trem, Caldeiraria Pesada, Tanques, Vasos de Pressão e Tubulações, nos mais diversos tipos de Construções de Responsabilidade, Aços Fundidos, Aços de Construções, estruturas rígidas, peças sujeitas a grandes esforços, reparos nos setores mecânicos, reservatórios e tubulações forçadas.

POSIÇÃO DE SOLDAGEM: TODAS AS POSIÇÕES



ARC SOLAR

SUPER TORK PRO

MAK SOLAR

SUPER TORK PRO

MÁSCARA DE SOLDA COM ESCURECIMENTO AUTOMÁTICO

MSEA-601-4K

**ARC
SOLAR**



ACOMPANHA
Bateria CR 2032 EXTRA
Lente interna e externa EXTRA

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	MSEA-601
CA	47.303
ÁREA DE VISÃO	90 x 35 mm
PROTEÇÃO UV/IV	DIN 16 CONSTANTE
ESTADO VISÍVEL	DIN 3
ESCURECIMENTO	DIN 11
TEMPO DE POLARIZAÇÃO	0,0004seg
TEMPO DE DESPOLARIZAÇÃO	0,2 ~ 0,5seg
PESO	0,4Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533564358
CAIXA MASTER	8 UNIDADES

CÓDIGO	DESCRIÇÃO	CÓDIGO DE BARRAS	QTD
LENTE-116X96	LENTE EXTERNA 116X96mm	7898533564600	10
LENTE-96X41	LENTE INTERNA 96x41mm	7898533564549	5
CARNEIRA-PRO	CARNEIRA DE NYLON COMPLETA	7898533564570	1
KIT-MSEA-PROE	KIT AJUSTE LATERAL DE NYLON ESQUERDO	7898533564587	1
KIT-MSEA-PROD	KIT AJUSTE LATERAL DE NYLON DIREITO	7898533564594	1
BAT-CR2032	BATERIA CR-2032	7898533564686	5
VISOR-MSEA601	VISOR 4K COMPLETO	7898533564556	1



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ O melhor custo-benefício, praticidade e poucos comandos, equipada com componentes de alta performance.
- ✓ **Display 4K** - Tecnologia de lentes de alta definição com polarização multicores.
- ✓ Comparado a tecnologia padrão de visores esverdeados o display 4K entrega cores reais no processo de soldagem.
- ✓ Oferece proteção contra raios UV/IV com um fator de escurecimento variável para diversos processos de solda, além de proteger o operador contra respingos e aquecimento.



MÁSCARA DE SOLDA COM ESCURECIMENTO AUTOMÁTICO

MSEA-701-4K

**MAK
SOLAR**



ACOMPANHA
Bateria CR 2032 EXTRA
Lente interna e externa EXTRA

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	MSEA-701
CA	47.930
ÁREA DE VISÃO	90 x 35mm
PROTEÇÃO UV/IV	DIN 16 CONSTANTE
ESTADO VISÍVEL	DIN 4
ESCURECIMENTO	DIN 9 ~ 13
TEMPO DE POLARIZAÇÃO	0,0004seg
TEMPO DE DESPOLARIZAÇÃO	0,2 ~ 0,5seg
PESO	0,42Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533564365
CAIXA MASTER	8 UNIDADES

CÓDIGO	DESCRIÇÃO	CÓDIGO DE BARRAS	QTD
LENTE-116X96	LENTE EXTERNA 116X96mm	7898533564600	10
LENTE-96X41	LENTE INTERNA 96x41mm	7898533564549	5
CARNEIRA-PRO	CARNEIRA DE NYLON COMPLETA	7898533564570	1
KIT-MSEA-PROE	KIT AJUSTE LATERAL DE NYLON ESQUERDO	7898533564587	1
KIT-MSEA-PROD	KIT AJUSTE LATERAL DE NYLON DIREITO	7898533564594	1
BAT-CR2032	BATERIA CR-2032	7898533564686	5
VISOR-MSEA701	VISOR 4K COMPLETO	7898533564563	1



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ Controle e resistência, ideal para todos os processos, ajuste de tonalidade fácil, equipada com componentes de alta performance.
- ✓ **Display 4K** - Tecnologia de lentes de alta definição com polarização multicores.
- ✓ Comparado a tecnologia padrão de visores esverdeados o display 4K entrega cores reais no processo de soldagem.
- ✓ Oferece proteção contra raios UV/IV com um fator de escurecimento variável para diversos processos de solda, além de proteger o operador contra respingos e aquecimento.



MÁSCARA DE SOLDA COM ESCURECIMENTO AUTOMÁTICO

MSEA-901-4K

KAB
SOLAR

ACOMPANHA
Bateria CR 2032 **EXTRA**
Lente interna e externa **EXTRA**

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	MSEA-901
CA	40.487
ÁREA DE VISÃO	92 x 42mm
PROTEÇÃO UV/IV	DIN 16 CONSTANTE
ESTADO VISÍVEL	DIN 4
ESCURECIMENTO	DIN 9 ~ DIN 13
TEMPO DE POLARIZAÇÃO	0,0001seg
TEMPO DE DESPOLARIZAÇÃO	0,20 ~ 1,0seg
PESO	0,45Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533561951
CAIXA MASTER	8 UNIDADES

CÓDIGO	DESCRIÇÃO	CÓDIGO DE BARRAS	QTD
LENTE-116X96	LENTE EXTERNA 116X96mm	7898533564600	10
LENTE-101X53	LENTE INTERNA 101X53mm	7898533564617	5
CARNEIRA-INDQ	CARNEIRA DE NYLON ARTICULADA COMPLETA	7898533564648	1
KIT-MSEA-INDQ	KIT AJUSTE LATERAL DE NYLON	7898533564662	1
BAT-CR2032	BATERIA CR-2032	7898533564686	5
VISOR-MSEA901	VISOR 4K COMPLETO	7898533564624	1



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ Tecnologia e conforto, comandos internos que permitem realizar soldas especiais, nível de performance avançado.
- ✓ **Display 4K** – Tecnologia de lentes de alta definição com polarização multicores.
- ✓ Comparado a tecnologia padrão de visores esverdeados o display 4K entrega cores reais no processo de soldagem.
- ✓ Oferece proteção contra raios UV/IV com um fator de escurecimento variável para diversos processos de solda, além de proteger o operador contra respingos e aquecimento.
- ✓ Indicador de bateria fraca.



MÁSCARA DE SOLDA COM ESCURECIMENTO AUTOMÁTICO

MSEA-1003-8K

CONTROL
SOLAR

ACOMPANHA
Bateria CR 2450 **EXTRA**
Lente interna e externa **EXTRA**

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	MSEA-1003
CA	47.304
ÁREA DE VISÃO	100 x 60mm
PROTEÇÃO UV/IV	DIN 16 CONSTANTE
ESTADO VISÍVEL	DIN 4
ESCURECIMENTO	DIN 5 ~ DIN 13
TEMPO DE POLARIZAÇÃO	0,0001seg
TEMPO DE DESPOLARIZAÇÃO	0,20 ~ 1,0seg
PESO	0,54Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533564372
CAIXA MASTER	8 UNIDADES

CÓDIGO	DESCRIÇÃO	CÓDIGO DE BARRAS	QTD
LENTE-121X136	LENTE EXTERNA 121X136mm	7898533564693	10
LENTE-105X71	LENTE INTERNA 105X71mm	7898533564709	5
CARNEIRA-INDQ	CARNEIRA DE NYLON ARTICULADA COMPLETA	7898533564648	1
KIT-MSEA-INDQ	KIT AJUSTE LATERAL DE NYLON	7898533564662	1
BAT-CR2450	BATERIA CR-2450	7898533564778	5
VISOR-MSEA1003	VISOR 8K COMPLETO	7898533564792	1



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



✓ Inovação e design diferenciado, comandos externos e amplo campo de visão, controle especial de parâmetros de visão.

✓ **Display 8K** – Tecnologia de lentes de alta definição com polarização multicores.

✓ Comparado a tecnologia padrão de visores esverdeados o display 8K entrega cores reais no processo de soldagem.

✓ Oferece proteção contra raios UV/IV com um fator de escurecimento variável para diversos processos de solda, além de proteger o operador contra respingos e aquecimento.

✓ Indicador de bateria fraca.



BIG SOLAR

SUPER
TORK
EXTREME

MÁSCARA DE SOLDA COM ESCURECIMENTO AUTOMÁTICO

MSEA-1103-8K

**BIG
SOLAR**



ACOMPANHA
Bateria CR 2450 EXTRA
Lente interna e externa EXTRA

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	MSEA-1103
CA	40.799
ÁREA DE VISÃO	98 x 88mm
PROTEÇÃO UV/IV	DIN 16 CONSTANTE
ESTADO VISÍVEL	DIN 4
ESCURECIMENTO	DIN 5 ~ DIN 13
TEMPO DE POLARIZAÇÃO	0,00003seg
TEMPO DE DESPOLARIZAÇÃO	0,20 ~ 1,0seg
PESO	0,51Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533561982
CAIXA MASTER	8 UNIDADES

CÓDIGO	DESCRIÇÃO	CÓDIGO DE BARRAS	QTD
LENTE-122X143	LENTE EXTERNA 122X143mm	7898533564716	10
LENTE-104X94	LENTE INTERNA 104X94mm	7898533564723	5
KIT-MSEA-EXE	KIT AJUSTE LATERAL DE NYLON ESQUERDO	7898533564754	1
KIT-MSEA-EXD	KIT AJUSTE LATERAL DE NYLON DIREITO	7898533564761	1
CARNEIRA-EX	CARNEIRA DE NYLON ARTICULADA COMPLETA	7898533564747	1
BAT-CR2450	BATERIA CR-2450	7898533564778	5
VISOR-MSEA1103	VISOR 8K COMPLETO	7898533564730	1



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ Precisão e qualidade, grande área de visão que permite execução de soldas precisas, **tecnologia super-dark**, nível super escuro de tonalidade.
- ✓ **Display 8K** – Tecnologia de lentes de alta definição com polarização multicores.
- ✓ Comparado a tecnologia padrão de visores esverdeados o display 8K entrega cores reais no processo de soldagem.
- ✓ Oferece proteção contra raios UV/IV com um fator de escurecimento variável para diversos processos de solda, além de proteger o operador contra respingos e aquecimento.
- ✓ Indicador de bateria fraca.



Cores Reais

Cor Escura



MÁSCARAS DE SOLDA COM ESCURECIMENTO AUTOMÁTICO

MTR 9008 4K



MTR 9035 4K



MTR 9045 4K



MTR 9088 4K



PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ Controle e resistência, ideal para todos os processos, ajuste de tonalidade fácil, equipada com componentes de alta performance.
- ✓ Display 4K – Tecnologia de lentes de alta definição com polarização multicores.
- ✓ Comparado a tecnologia padrão de visores esverdeados o display 4K entrega cores reais no processo de soldagem.
- ✓ Oferece proteção contra raios UV/IV com um fator de escurecimento variável para diversos processos de solda, além de proteger o operador contra respingos e aquecimento.

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	TORK RACING
CA	47.930
ÁREA DE VISÃO	90 x 35 mm
PROTEÇÃO UV/IV	DIN 16 CONSTANTE
ESTADO VISÍVEL	DIN 4
ESCURECIMENTO	DIN 9 ~ DIN 13
TEMPO DE POLARIZAÇÃO	0,0004seg
TEMPO DE DESPOLARIZAÇÃO	0,2 ~ 0,5seg
PESO	0,42Kg
CÓDIGO DE BARRAS MTR 9008	7898533563597
CÓDIGO DE BARRAS MTR 9035	7898533563610
CÓDIGO DE BARRAS MTR 9045	7898533563627
CÓDIGO DE BARRAS MTR 9088	7898533563603
CAIXA MASTER	8 UNIDADES

CÓDIGO	DESCRIÇÃO	CÓDIGO DE BARRAS	QTD
LENTE-116X96	LENTE EXTERNA 116X96mm	7898533564600	10
LENTE-96X41	LENTE INTERNA 96X41mm	7898533564549	5
CARNEIRA-PRO	CARNEIRA DE NYLON COMPLETA	7898533564570	1
KIT-MSEA-PROE	KIT AJUSTE LATERAL DE NYLON ESQUERDO	7898533564587	1
KIT-MSEA-PROD	KIT AJUSTE LATERAL DE NYLON DIREITO	7898533564594	1
BAT-CR2032	BATERIA CR-2032	7898533564686	5
VISOR-MSEA701	VISOR 4K COMPLETO	7898533564563	1

COMBO ARC SOLAR

SUPER TORK PRO

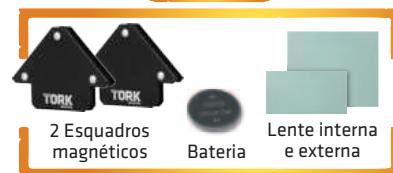
COMBO MAK SOLAR

SUPER TORK PRO

MÁSCARA DE SOLDA COM ESCURECIMENTO AUTOMÁTICO

COMBO-601/2X12KG

COMBO
ARC
SOLAR



DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	COMBO-601
CA	47.303
ÁREA DE VISÃO	90 x 35 mm
PROTEÇÃO UV/IV	DIN 16 CONSTANTE
ESTADO VISÍVEL	DIN 3
ESCURECIMENTO	DIN 11
TEMPO DE POLARIZAÇÃO	0,0004seg
TEMPO DE DESPOLARIZAÇÃO	0,2 ~ 0,5seg
PESO	1,4Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533565591
CAIXA MASTER	8 UNIDADES

CÓDIGO	DESCRIÇÃO	CÓDIGO DE BARRAS	QTD
LENTE-116X96	LENTE EXTERNA 116X96mm	7898533564600	10
LENTE-96X41	LENTE INTERNA 96x41mm	7898533564549	5
CARNEIRA-PRO	CARNEIRA DE NYLON COMPLETA	7898533564570	1
KIT-MSEA-PROE	KIT AJUSTE LATERAL DE NYLON ESQUERDO	7898533564587	1
KIT-MSEA-PROD	KIT AJUSTE LATERAL DE NYLON DIREITO	7898533564594	1
BAT-CR2032	BATERIA CR-2032	7898533564686	5
VISOR-MSEA601	VISOR 4K COMPLETO	7898533564556	1



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ O melhor **custo-benefício**, praticidade e poucos comandos, equipada com componentes de alta performance.
- ✓ **Display 4K** - Tecnologia de lentes de alta definição com polarização multicores.
- ✓ Comparado a tecnologia padrão de visores esverdeados o display 4K entrega cores reais no processo de soldagem.
- ✓ Oferece proteção contra raios UV/IV com um fator de escurecimento variável para diversos processos de solda, além de proteger o operador contra respingos e aquecimento.



MÁSCARA DE SOLDA COM ESCURECIMENTO AUTOMÁTICO

COMBO-701/2X12KG

COMBO
MAK
SOLAR



DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	COMBO-701
CA	47.930
ÁREA DE VISÃO	90 x 35mm
PROTEÇÃO UV/IV	DIN 16 CONSTANTE
ESTADO VISÍVEL	DIN 4
ESCURECIMENTO	DIN 9 -13
TEMPO DE POLARIZAÇÃO	0,0004seg
TEMPO DE DESPOLARIZAÇÃO	0,2 ~ 0,5seg
PESO	1,42Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533565584
CAIXA MASTER	8 UNIDADES

CÓDIGO	DESCRIÇÃO	CÓDIGO DE BARRAS	QTD
LENTE-116X96	LENTE EXTERNA 116X96mm	7898533564600	10
LENTE-96X41	LENTE INTERNA 96x41mm	7898533564549	5
CARNEIRA-PRO	CARNEIRA DE NYLON COMPLETA	7898533564570	1
KIT-MSEA-PROE	KIT AJUSTE LATERAL DE NYLON ESQUERDO	7898533564587	1
KIT-MSEA-PROD	KIT AJUSTE LATERAL DE NYLON DIREITO	7898533564594	1
BAT-CR2032	BATERIA CR-2032	7898533564686	5
VISOR-MSEA701	VISOR 4K COMPLETO	7898533564563	1



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ **Controle e resistência**, ideal para todos os processos, ajuste de tonalidade fácil, equipada com componentes de alta performance.

- ✓ **Display 4K** - Tecnologia de lentes de alta definição com polarização multicores.

- ✓ Comparado a tecnologia padrão de visores esverdeados o display 4K entrega cores reais no processo de soldagem.

- ✓ Oferece proteção contra raios UV/IV com um fator de escurecimento variável para diversos processos de solda, além de proteger o operador contra respingos e aquecimento.



SUPER COMBO MAK SOLAR

TORK PRO

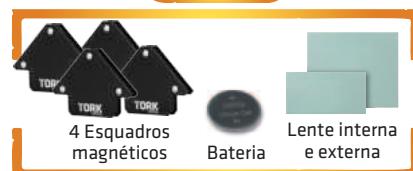
COMBO KAB SOLAR

TORK IND.

MÁSCARA DE SOLDA COM ESCURECIMENTO AUTOMÁTICO

COMBO-701/4X12KG

**COMBO
MAK
SOLAR**



DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	COMBO-701
CA	47.930
ÁREA DE VISÃO	90 x 35mm
PROTEÇÃO UV/IV	DIN 16 CONSTANTE
ESTADO VISÍVEL	DIN 4
ESCURECIMENTO	DIN 9 ~13
TEMPO DE POLARIZAÇÃO	0,0004seg
TEMPO DE DESPOLARIZAÇÃO	0,2 ~ 0,5seg
PESO	2,20kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533565577
CAIXA MASTER	8 UNIDADES

CÓDIGO	DESCRIÇÃO	CÓDIGO DE BARRAS	QTD
LENTE-116X96	LENTE EXTERNA 116X96mm	789853564600	10
LENTE-96X41	LENTE INTERNA 96X41mm	7898533564549	5
CARNEIRA-PRO	CARNEIRA DE NYLON COMPLETA	7898533564570	1
KIT-MSEA-PRO	KIT AJUSTE LATERAL DE NYLON ESQUERDO	7898533564587	1
KIT-MSEA-PROD	KIT AJUSTE LATERAL DE NYLON DIREITO	7898533564594	1
BAT-CR2032	BATERIA CR-2032	7898533564686	5
VISOR-MSEA701	VISOR 4K COMPLETO	7898533564563	1



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ **Controle e resistência**, ideal para todos os processos, ajuste de tonalidade fácil, equipada com componentes de alta performance.
- ✓ **Display 4K** – Tecnologia de lentes de alta definição com polarização multicores.
- ✓ Comparado a tecnologia padrão de visores esverdeados o display 4K entrega cores reais no processo de soldagem.
- ✓ Oferece proteção contra raios UV/IV com um fator de escurecimento variável para diversos processos de solda, além de proteger o operador contra respingos e aquecimento.



MÁSCARA DE SOLDA COM ESCURECIMENTO AUTOMÁTICO

COMBO-901/2X12KG

**COMBO
KAB
SOLAR**



DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	COMBO-901
CA	40.487
ÁREA DE VISÃO	92 x 42mm
PROTEÇÃO UV/IV	DIN 16 CONSTANTE
ESTADO VISÍVEL	DIN 4
ESCURECIMENTO	DIN 9 ~ DIN 13
TEMPO DE POLARIZAÇÃO	0,0001seg
TEMPO DE DESPOLARIZAÇÃO	0,20 ~ 1,0seg
PESO	1,45Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533565560
CAIXA MASTER	8 UNIDADES

CÓDIGO	DESCRIÇÃO	CÓDIGO DE BARRAS	QTD
LENTE-116X96	LENTE EXTERNA 116X96mm	789853564600	10
LENTE-101X53	LENTE INTERNA 101X53mm	7898533564617	5
CARNEIRA-IND	CARNEIRA DE NYLON ARTICULADA COMPLETA	7898533564648	1
KIT-MSEA-IND	KIT AJUSTE LATERAL DE NYLON	7898533564662	1
BAT-CR2032	BATERIA CR-2032	7898533564686	5
VISOR-MSEA701	VISOR 4K COMPLETO	7898533564624	1



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ Tecnologia e conforto, comandos internos que permitem realizar soldas especiais, nível de performance avançado.
- ✓ **Display 4K** – Tecnologia de lentes de alta definição com polarização multicores.
- ✓ Comparado a tecnologia padrão de visores esverdeados o display 4K entrega cores reais no processo de soldagem.
- ✓ Oferece proteção contra raios UV/IV com um fator de escurecimento variável para diversos processos de solda, além de proteger o operador contra respingos e aquecimento.
- ✓ Indicador de bateria fraca.



COMBO CONTROL SOLAR

SUPER TORK IND.

SUPER COMBO BIG SOLAR

SUPER TORK EXTREME

MÁSCARA DE SOLDA COM ESCURECIMENTO AUTOMÁTICO

COMBO-1003/2X12KG

COMBO
CONTROL
SOLAR



DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	COMBO-1003
CA	47.304
ÁREA DE VISÃO	100 x 60mm
PROTEÇÃO UV/IV	DIN 16 CONSTANTE
ESTADO VISÍVEL	DIN 4
ESCURECIMENTO	DIN 5 ~ DIN 13
TEMPO DE POLARIZAÇÃO	0,0001seg
TEMPO DE DESPOLARIZAÇÃO	0,20 ~ 1,0seg
PESO	1,54Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533565607
CAIXA MASTER	8 UNIDADES

CÓDIGO	DESCRIÇÃO	CÓDIGO DE BARRAS	QTD
LENTE-121X136	LENTE EXTERNA 121X136mm	7898533564693	10
LENTE-105X71	LENTE INTERNA 105X71mm	7898533564709	5
CARNEIRA-INDQ	CARNEIRA DE NYLON ARTICULADA COMPLETA	7898533564648	1
KIT-MSEA-INDQ	KIT AJUSTE LATERAL DE NYLON	7898533564662	1
BAT-CR2450	BATERIA CR-2450	7898533564778	5
VISOR-MSEA1003	VISOR 8K COMPLETO	7898533564792	1



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ Inovação e design diferenciado, comandos externos e amplo campo de visão, controle especial de parâmetros de visão.
- ✓ **Display 8K** – Tecnologia de lentes de alta definição com polarização multicores.
- ✓ Comparado a tecnologia padrão de visores esverdeados o display 8K entrega cores reais no processo de soldagem.
- ✓ Oferece proteção contra raios UV/IV com um fator de escurecimento variável para diversos processos de solda, além de proteger o operador contra respingos e aquecimento.
- ✓ Indicador de bateria fraca.



MÁSCARA DE SOLDA COM ESCURECIMENTO AUTOMÁTICO

COMBO-1103/4X12KG

SUPER
COMBO
BIG
SOLAR



DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	COMBO-1103
CA	40.799
ÁREA DE VISÃO	98 x 88mm
PROTEÇÃO UV/IV	DIN 16 CONSTANTE
ESTADO VISÍVEL	DIN 4
ESCURECIMENTO	DIN 5 ~ DIN 13
TEMPO DE POLARIZAÇÃO	0,00003seg
TEMPO DE DESPOLARIZAÇÃO	0,20 ~ 1,0seg
PESO	2,25Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533565614
CAIXA MASTER	8 UNIDADES

CÓDIGO	DESCRIÇÃO	CÓDIGO DE BARRAS	QTD
LENTE-122X143	LENTE EXTERNA 122X143mm	7898533564716	10
LENTE-104X94	LENTE INTERNA 104X94mm	7898533564723	5
KIT-MSEA-EXE	KIT AJUSTE LATERAL DE NYLON ESQUERDO	7898533564754	1
KIT-MSEA-EXD	KIT AJUSTE LATERAL DE NYLON DIREITO	7898533564761	1
CARNEIRA-EX	CARNEIRA DE NYLON ARTICULADA COMPLETA	7898533564747	1
BAT-CR2450	BATERIA CR-2450	7898533564778	5
VISOR-MSEA1103	VISOR 8K COMPLETO	7898533564730	1



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ Precisão e qualidade, grande área de visão que permite execução de soldas precisas, **tecnologia super-dark**, nível super escuro de tonalidade.
- ✓ **Display 8K** – Tecnologia de lentes de alta definição com polarização multicores.
- ✓ Comparado a tecnologia padrão de visores esverdeados o display 8K entrega cores reais no processo de soldagem.
- ✓ Oferece proteção contra raios UV/IV com um fator de escurecimento variável para diversos processos de solda, além de proteger o operador contra respingos e aquecimento.
- ✓ Indicador de bateria fraca.



SUPER

TORK

SOLDA

VOCÊ MERCECE ESTA FORÇA



COLUMBIA COMERCIAL DE FERRAMENTAS ELÉTRICAS LTDA.

(41) 3287 9072 / SAC 0800 601 9072

www.supertork.com.br

contato@supertork.com.br

Paraná / Brasil