

# SUPER TORK SOLDA



## CATÁLOGO 2024

PROFISSIONAL

INDUSTRIAL

EXTREME

# INVERSORES DE SOLDA, EPI'S E CONSUMÍVEIS

## A MELHOR TECNOLOGIA DE SOLDA DO MUNDO EM SUAS MÃOS

Alinhados a um bellissimo design, potência e robustez, os inversores TORK garantem uma experiência de soldagem única.

O Grupo TORK tem como principal missão desenvolver produtos de alta tecnologia e preço acessível, focados na constante inovação da indústria da solda.

Nossos equipamentos são construídos com componentes de alta performance, proporcionando um ciclo de trabalho elevado e uma longa vida útil.

Além disso, possuem o apoio de dispositivos inteligentes de proteção, com configuração e manuseio facilitados, promovendo a segurança e a confiança do soldador.

Nossos inversores são carregados de parâmetros especiais que automatizam o processo de soldagem.

Foram desenvolvidos com o objetivo de descomplicar o dia a dia, com comandos mais precisos e a garantia de um excelente resultado.

**Tecnologia de última geração, os inversores TORK são indicados para soldadores exigentes!**

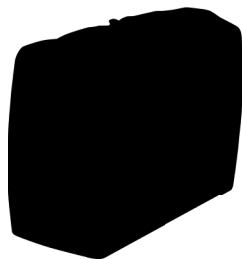




# PROGRAMA DE QUALIDADE



- **Uso eventual.**
- Pequenos reparos e manutenções.



- **Uso aos finais de semana.**
- Pequenos reparos e manutenções.
- Utiliza o inversor de 1 a 2 horas contínuas.



**SUPER COMBO 150**  
220V / BV

**SUPER COMBO 180**  
220V / BV



**KAB 150**  
MICRO

**KAB 150**  
MICRO BV

**KAB 180**  
MICRO



**KAB 180**  
MICRO BV

**KAB 250**  
BV



**KAB 150**  
MIG BV

**KAB 180**  
MIG-S BV

- **Uso diário.**
- Utiliza o inversor de 2 a até 4 horas contínuas.
- Requer conhecimento básico em solda.



**KAB 50 COMP**

**TOUCH 200 MMA**  
PULSE



**TOUCH 200 MMA**  
PULSE BV

**TOUCH 250 TIG**



**TOUCH 200 S BV**

**TOUCH 200 S DP**

**TOUCH 200**  
AC/DC



**TOUCH 55 CUT**

**TOUCH 200-S**  
4 EM1

- **Uso contínuo.**
- Utiliza o inversor de 4 a até 8 horas contínuas.
- Requer conhecimento intermediário em solda.



**TOUCH 250 MMA**  
PULSE

**TOUCH 300 MMA**  
PULSE

**TOUCH 250 AC/DC**



**TOUCH 350 AC/DC**



**TOUCH 350 S**



**TOUCH 500 S-AE**



**TOUCH 600 S-AE**



**TOUCH 300 S SP**



**TOUCH 250 S DP**



**TOUCH CUT 100**

**TOUCH 100 COMP**  
HYBRID

- **Uso intenso.**
- Utiliza o inversor acima de 8 horas contínuas.
- Requer conhecimento avançado em solda.
- Requer experiência com equipamentos de alta performance.



# SIMBOLOGIA

## PROCESSOS



### MMA

Eletrodo revestido.  
Processo de solda mais versátil.



### TIG LIFT

#### TIG LIFT

É necessário contato do tungstênio para abrir o arco.  
Processo de solda para melhor acabamento.



### TIG HF

#### TIG HF (ALTA FREQUÊNCIA)

Acionamento por alta frequência, não necessita contato para abertura do arco. Processo de solda para melhor acabamento.



### TIG-AC/DC

#### TIG ACDC

Fonte de solda com corrente alternada AC, especial para TIG alumínio. Processo de solda para melhor acabamento.



### TIG COLD

#### TIG COLD

Também conhecido com TIG solda fria, permite soldar peças super finas com micro pulsos em milésimos de segundos. Ideal para união sem adição e alto acabamento.



### MIG/MAG

#### MIG/MAG

Soldas com arames sólidos e tubulares, com gás e sem gás. Processo de solda para alta produtividade.



### MIG-SEM GÁS

#### MIG-SEM GÁS

Solda com arames autoprotetidos, exclusivo para uso sem gás. Processo de solda para alta produtividade.



### MIG/MAG-S

#### MIG-S - SINÉRGICO

Sinergia Eletrônica que promove o ajuste automático de velocidade e tensão de solda, facilitando o uso. Processo de solda para alta produtividade.



### MIG/MAG - P

#### MIG-PULSADO

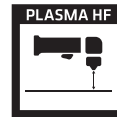
Processo de solda por pulsos que promove maior acabamento, velocidade e permite soldar chapas super finas, especial para alumínio. Processo de solda para alta produtividade.



### MIG/MAG - SPOT

#### MIG/MAG - SPOT

Processo de solda a ponto, controle de tempo e tamanho dos cordões de solda, ideal para montagem de gabaritos. Processo de solda para alta produtividade.



### PLASMA HF

#### PLASMA HF (ALTA FREQUÊNCIA)

Processo de corte por meio de Alta Frequência, arco de corte estável e fácil operação, abertura de arco com bico próximo a peça de trabalho. Processo de corte que utiliza ar-comprimido como consumível principal.



### ARCO PILOTO

#### PLASMA ARCO PILOTO

Processo de corte por Arco Piloto, produz uma chama de plasma, não é necessário estar próximo da peça de trabalho, ideal para cortes a distância e mesas CNC. Processo de corte que utiliza ar-comprimido como consumível principal.

## TECNOLOGIAS



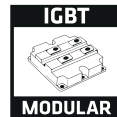
### MCU 32 BITS

Microcontrolador inteligente que potencializa o desempenho do equipamento.



### IGBT TECHNOLOGY

Proporciona alto ciclo de trabalho e economia de energia.



### IGBT

#### IGBT MODULAR

IGBT modular de cerâmica para alto nível de performance. Força na solda e estabilidade elétrica.



### MONTAGEM SMD

Placas eletrônicas com montagem robótica SMD. Longa vida útil e qualidade na construção.



### CICLO

#### CICLO ELEVADO

Componentes de alta performance que garantem ótimo ciclo de trabalho.



### TURBO

#### TURBO VENTILADA

Alta eficiência de refrigeração.



### O.C

#### O.C - OVER CURRENT

Proteção contra surtos elétricos e anomalias no processo de solda.



### PROTEÇÃO

#### PROTEÇÃO TÉRMICA

Proteção contra sobreaquecimento inteligente. Protege a fonte de solda de forma automática.



### BIVOLT

#### BIVOLT AUTOMÁTICO

Equipamento bivolt de reconhecimento automático.



### TRIFÁSICO

#### TRIFÁSICO MULTI-VOLTAGE

Fonte de solda trifásica multi-voltage, com chave seletora de voltagem.



### 8888

#### DISPLAY DIGITAL

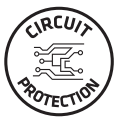
Facilidade e precisão de ajuste.



### LED

#### PAINEL EM LED

Nova tecnologia que garante maior conforto e precisão ao soldador. Informações claras e vivas, mesmo em ambientes escuros.



### CIRCUIT

#### CIRCUIT PROTECTION

Sistema eletrônico fechado, impede sobrecarga na bateria.



# SIMBOLOGIA

## PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



**VRD PROTECTION MMA**  
Sistema de segurança que reduz a tensão no vazio, evitando choques elétricos.



**ANTI STICK**  
Evita que o eletrodo grude na peça de trabalho.



**HOT START**  
Facilidade de abertura do arco elétrico.



**ARC FORCE**  
Controle inteligente de estabilidade do arco elétrico.



**SYNERGIC SYSTEM**  
Sistema de ajuste automático de velocidade e tensão de solda. Facilita a operação e aumenta a produtividade.



**SYNERGIC CONTROL**  
Controle de velocidade e tensão de solda pré configurado. Facilita a operação e aumenta a produtividade.



**AJUSTE FINO DE TENSÃO**  
Permite ao soldador controlar o nível de penetração da solda. Sendo possível soldar peças finas e também espessas.



**INDUTÂNCIA AJUSTÁVEL**  
Permite o ajuste do fluxo magnético, proporcionando menos respingos na solda.



**FUNÇÃO SPOT**  
Solda ponto a ponto, com controle de tempo de solda e intervalo entre os pontos.



**CONTROLE DE CRATERA**  
Recurso que remove as imperfeições e melhora o acabamento no final do cordão de solda.



**SINGLE PULSE**  
Solda com pulso único, ideal para peças finas com excelente acabamento e alto nível de produtividade.



**DOUBLE PULSE**  
Solda com pulso duplo, ideal para alumínio e para peças finas com excelente acabamento e alto nível de produtividade.



**FUNÇÃO 2T/4T**  
2T - Acionamento manual da tocha, gatilho pressionado.  
4T - Acionamento automático da tocha, um toque no gatilho.



**GAS FLEX**  
Solda com gás e sem gás.



**HIGH FREQUENCY**  
Não necessita contato para a abertura do arco elétrico.



**PULSO AJUSTÁVEL**  
Permite configurar a frequência, largura e base de pulso. Ideal para chapas finas com excelente acabamento.



**RAMPA TIG**  
Recurso que garante melhor controle e estabilidade da solda, além de ótimo acabamento e finalização do cordão.



**ARCO PILOTO**  
Produz uma chama de plasma, não é necessário estar próximo da peça de trabalho, ideal para cortes a distância e mesas CNC.



**CONECTOR CNC**  
Conector já instalado no equipamento com driver de comunicação. Pronto para instalação em mesas CNC.



**DISPLAY LCD 4K**  
Tecnologia de lentes de alta definição com polarização multicores.



**DISPLAY LCD 8K**  
Tecnologia de lentes de ultra definição com polarização multicores.



**2 SENSORES DE ABERTURA**  
Melhor captura dos feixes de luz gerados pela solda. Garantia de proteção e velocidade no escurecimento da máscara.



**4 SENSORES DE ABERTURA**  
Excelente captura dos feixes de luz gerados pela solda. Garantia de proteção e mais velocidade no escurecimento da máscara.



**FUNÇÃO PEDAL**  
Ideal para soldagem delicada, com controle de corrente fino e seguro.



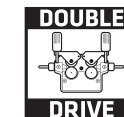
**MEMÓRIA**  
Possibilita salvar as configurações de soldagem na memória do equipamento.



**PAINEL DE NYLON**  
Painel em Nylon de alto acabamento. Resistente a chamas e impactos.



**ALÇA DE TRANSPORTE**  
Equipamento com alça para transporte. Ideal para trabalhos em altura e locais de difícil acesso.



**SISTEMA DOUBLE DRIVE**  
Sistema de alimentação do arame MIG com tração dupla. Mais precisão e credibilidade no processo de solda.

# ÍNDICE

## TIG LIFT + MMA PÁGINA

<b>IE 6150 220V</b> .....	<b>8</b>
Inversor 2 em 1 - 150A TIG LIFT + MMA	
<b>IE 6150 BV</b> .....	<b>8</b>
Inversor 2 em 1 - 150A TIG LIFT + MMA	
<b>SCIM 6150 220V</b> .....	<b>9</b>
Inversor 2 em 1 - 150A + Máscara de Solda	
<b>SCIM 6150 BV</b> .....	<b>10</b>
Inversor 2 em 1 - 150A + Máscara de Solda	
<b>IE 6180 220V</b> .....	<b>11</b>
Inversor 2 em 1 - 180A TIG LIFT + MMA	
<b>IE 7180 BV</b> .....	<b>11</b>
Inversor 2 em 1 - 180A TIG LIFT + MMA	
<b>CIM 6180 220V</b> .....	<b>12</b>
Inversor 2 em 1 - 180A + Máscara de Solda	
<b>CIM 7180 BV</b> .....	<b>13</b>
Inversor 2 em 1 - 180A + Máscara de Solda	
<b>IE 8250 BV</b> .....	<b>14</b>
Inversor 2 em 1 - 250A TIG LIFT + MMA	
<b>ITE 10200 220V</b> .....	<b>26</b>
Inversor 2 em 1 - 200A TIG LIFT + MMA	
<b>ITE 10200 BV</b> .....	<b>27</b>
Inversor 2 em 1 - 200A TIG LIFT + MMA	
<b>ITE 11250 220V</b> .....	<b>28</b>
Inversor 2 em 1 - 250A TIG LIFT + MMA	
<b>ITE 12300 220V</b> .....	<b>29</b>
Inversor 2 em 1 - 300A TIG LIFT + MMA	

## TIG HF PÁGINA

<b>ITE 8180 220V</b> .....	<b>15</b>
Inversor 2 em 1 - 200A TIG COLD + TIG HF + MMA	

<b>ITEHF 9250P BV</b> .....	<b>30</b>
Inversor 3 em 1 - 250A TIG HF + TIG LIFT + MMA VRD	
<b>ITE 10200 AC/DC BV</b> .....	<b>31</b>
Inversor 3 em 1 - 200A TIG HF + TIG LIFT + MMA	
<b>ITE 12250 AC/DC 220V</b> .....	<b>32</b>
Inversor 3 em 1 - 250A TIG HF + TIG LIFT + MMA	
<b>ITE 12350 AC/DC 220V</b> .....	<b>33</b>
Inversor 3 em 1 - 350A TIG HF + TIG LIFT + MMA	
<b>ITEW 12250 AC/DC 220V</b> .....	<b>34</b>
Inversor 3 em 1 - 250A TIG HF + TIG LIFT + MMA	
<b>ITEW 12350 AC/DC TRIFÁSICO</b> .....	<b>35</b>
Inversor 3 em 1 - 350A TIG HF + TIG LIFT + MMA	
<b>ITEW 12400 AC/DC TRIFÁSICO</b> .....	<b>36</b>
Inversor 3 em 1 - 400A TIG HF + TIG LIFT + MMA	
<b>ITEW 12500 AC/DC TRIFÁSICO</b> .....	<b>37</b>
Inversor 3 em 1 - 500A TIG HF + TIG LIFT + MMA	

## MIG - MAG PÁGINA

<b>IM 6150/1K BV</b> .....	<b>18</b>
Inversor - 150A MIG - SEM GÁS	
<b>IMETS 6140 220V</b> .....	<b>17</b>
Inversor 3 em 1 - 140A MIG-SG + TIG LIFT + MMA	
<b>IMETS 6140 BV</b> .....	<b>18</b>
Inversor 3 em 1 - 140A MIG-SG + TIG LIFT + MMA	
<b>CIMETS 6140 220V</b> .....	<b>19</b>
Inversor 3 em 1 - 140A MIG-SG + TIG LIFT + MMA	
<b>CIMETS 6140 BV</b> .....	<b>20</b>
Inversor 3 em 1 - 140A MIG-SG + TIG LIFT + MMA	
<b>CIMETS 7160 220V</b> .....	<b>21</b>
Inversor 3 em 1 - 160A MIG-SG + TIG LIFT + MMA	
<b>CIMETS 7160 BV</b> .....	<b>22</b>
Inversor 3 em 1 - 160A MIG-SG + TIG LIFT + MMA	

<b>IMETS 8180 BV</b> .....	<b>23</b>
Inversor 3 em 1 - 180A TIG MIG-S + TIG LIFT + MMA	
<b>IMETS 11200 BV</b> .....	<b>38</b>
Inversor 3 em 1 - 200A MIG-S + TIG LIFT + MMA	
<b>IMETS 9250 220V</b> .....	<b>39</b>
Inversor 3 em 1 - 250A MIG-S + TIG LIFT + MMA	
<b>IMETS 12350 3x220V</b> .....	<b>40</b>
Inversor 3 em 1 - 350A MIG-S + TIG LIFT + MMA	
<b>IMES 10500 PFC</b> .....	<b>41</b>
Inversor 2 em 1 - 500A MIG-S + MMA	
<b>IMES 12500 AE TRIFÁSICO</b> .....	<b>42</b>
Inversor 2 em 1 - 500A MIG-S + MIG SPOT + MMA	
<b>IMES 12600 AE TRIFÁSICO</b> .....	<b>43</b>
Inversor 2 em 1 - 600A MIG-S + MIG SPOT + MMA	

## MIG PULSE PÁGINA

<b>IMETS 10200 DP 220V</b> .....	<b>44</b>
Inversor 5 em 1 - 200A MIG-DP + MIG-SP + MIG-S + TIG LIFT + MMA	
<b>IMES 12250 DP 220V</b> .....	<b>45</b>
Inversor 2 em 1 - 250A MIG-DP + MIG-SP + MIG-S + MMA	
<b>IMETS 12300 SP</b> .....	<b>46</b>
Inversor 3 em 1 - 250A MIG-SP + MIG-S + TIG HF + TIG LIFT + MMA	
<b>IMES 12500-DP AE TRIFÁSICO</b> .....	<b>47</b>
Inversor 2 em 1 - 500A MIG-S + MIG SPOT + MIG DP + MMA	

## CORTE PLASMA PÁGINA

<b>PLC 9050 220V</b> .....	<b>24</b>
Inversor - 50A PLASMA HF (COMPRESSOR EMBUTIDO)	
<b>IMPET 10200 220V</b> .....	<b>48</b>
Inversor 4 em 1 - 200A PLASMA HF + TIG HF + MMA + MIG-S	
<b>IMPET 12250 1X220V 3X220V</b> .....	<b>49</b>
Inversor - 250A PLASMA HF + TIG ACDC + MMA + MIG-S	

<b>PL 9055 BV</b> .....	<b>50</b>
Inversor - 55A PLASMA HF	
<b>PL 12100 TRIFÁSICO</b> .....	<b>51</b>
Inversor - 100A PLASMA ARCO PILOTO CNC	
<b>PLC 11100 3X220V</b> .....	<b>52</b>
Inversor - 100A PLASMA ARCO PILOTO	
<b>PL 12160 TRIFÁSICO</b> .....	<b>53</b>
Inversor - 160A PLASMA ARCO PILOTO CNC	
<b>PL 12200 TRIFÁSICO</b> .....	<b>54</b>
Inversor - 200A PLASMA ARCO PILOTO CNC	
<b>PL 12250 TRIFÁSICO</b> .....	<b>55</b>
Inversor - 250A PLASMA ARCO PILOTO CNC	

## ACESSÓRIOS PÁGINA

<b>COOLER / PEDAL</b> .....	<b>58/59</b>
Cooler 9 litros e 26 litros para Tochas Pedal para Solda TIG	
<b>ESQUADROS</b> .....	<b>59</b>
Magnéticos - 12 Kg e 30 Kg	
<b>ARAMES</b> .....	<b>59</b>
Flux Cored / Sólido / Alumínio / Inox / Tubular	
<b>ELETRODOS</b> .....	<b>62</b>
E-6013 / E-7018	
<b>MÁSCARAS</b> .....	<b>63</b>
Máscaras de Solda e Consumíveis	

## TOCHAS PÁGINA

<b>TOCHAS TIG</b> .....	<b>72</b>
Tochas TIG 09 - TIG 26 - TIG 18 Refrigerada Gás Lens - Super Gás Lens - Partes e Acessórios	
<b>TOCHAS MIG</b> .....	<b>76</b>
Tochas MIG 15 - MIG 24 - MIG 36 Consumíveis e Partes	
<b>TOCHAS PLASMA</b> .....	<b>79</b>
Tochas SG55 - P80 - LT100 Consumíveis e Partes	





SCIM **6** 150 220V



SCIM **6** 150 BV



CIM **6** 180 220V



CIM **7** 180 BV



IE **6** 150 220V



IE **6** 150 BV



IE **6** 180 220V



IE **7** 180 BV



IE **8** 250 BV



ITE **8** 180 220V



IM **6** 150/1K BV



IMETS **6** 140 220V



IMETS **6** 140 BV



CIMETS **6** 140 220V



CIMETS **6** 140 BV



CIMETS **7** 160 220V



CIMETS **7** 160 BV



IMETS **8** 180



PLC **9** 050 220V

**TORK  
KAB**

SUPER COMBO  
TIG LIFT  
+ MMA

TIG LIFT  
TIG HF  
MMA

MIG-MAG  
MULTIPROCESSO  
MIG SEM GAS

PLASMA

# KAB 150 MICRO

**TORK**  
PROFISSIONAL

## INVERSOR 2 EM 1 - 150 AMPERES

IE **6** 150-220V



### CICLO DE TRABALHO ☺

TIG	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2
220V	100%	100%	80%	NÃO
MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0
220V	100%	100%	100%	NÃO

### DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IE-6150-220V
VOLTAGEM	220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	4.840W
CORRENTE DE CONSUMO	22A
TENSÃO NO VAZIO	73V
TENSÃO DE TRABALHO	20.8 ~ 27.2V
AMPERAGEM	10 ~ 150A
CICLO DE TRABALHO	80%
DIMENSÕES	220 x 85 x 132mm
PESO	1,850Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533563337
CAIXA MASTER	8 UNIDADES

### PROCESSOS



### TECNOLOGIAS



### PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.
- ✓ **TIG DC:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

### ACESSÓRIOS



# KAB 150 MICRO BV

**TORK**  
PROFISSIONAL

## INVERSOR 2 EM 1 - 150 AMPERES

IE **6** 150-BV

**BI-VOLT**  
AUTOMÁTICO



### CICLO DE TRABALHO ☺

TIG	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2
127V	100%	100%	80%	NÃO
220V	100%	100%	80%	NÃO
MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0
127V	100%	100%	100%	NÃO
220V	100%	100%	100%	NÃO

### DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IE-6150-BV
VOLTAGEM	127V / 220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	127V: 4.572W 220V: 4.820W
CORRENTE DE CONSUMO	127V: 36A 220V: 22A
TENSÃO NO VAZIO	70 ~ 75V
TENSÃO DE TRABALHO	20.8 ~ 27.2V
AMPERAGEM	10 ~ 150A
CICLO DE TRABALHO	80%
DIMENSÕES	220 x 85 x 132mm
PESO	1,900Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533564150
CAIXA MASTER	8 UNIDADES

### PROCESSOS



### TECNOLOGIAS



### PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.
- ✓ **TIG DC:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

### ACESSÓRIOS





# SUPER COMBO 150

# KAB 150 MICRO + ARC SOLAR 4K

**TORK**  
PROFISSIONAL

## INVERSOR 2 EM 1 - 150 AMPERES

SCIM **6** 150-220V

**SUPER COMBO 150**



### CICLO DE TRABALHO ☺

TIG	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2
220V	100%	100%	80%	NÃO
MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0
220V	100%	100%	100%	NÃO

### DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IE-6150-220V
VOLTAGEM	220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	4.840W
CORRENTE DE CONSUMO	22A
TENSÃO NO VAZIO	73V
TENSÃO DE TRABALHO	20.8 ~ 27.2V
AMPERAGEM	10 ~ 150A
CICLO DE TRABALHO	80%
DIMENSÕES	220 x 85 x 132mm
PESO	1,850Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533564341
CAIXA MASTER	4 UNIDADES

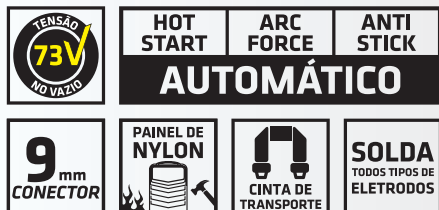
### PROCESSOS



### TECNOLOGIAS



### PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.
- ✓ **TIG DC:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

### ACESSÓRIOS



## MÁSCARA DE SOLDA COM ESCURECIMENTO AUTOMÁTICO



### EXTRA



2 Esquadros magnéticos Lente interna e externa

### DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	MSEA-601
CA	47.303
ÁREA DE VISÃO	90 x 35mm
PROTEÇÃO UV/IV	DIN 16 CONSTANTE
ESTADO VISÍVEL	DIN 3
ESCURECIMENTO	DIN 11
TEMPO DE POLARIZAÇÃO	0,0004seg
TEMPO DE DESPOLARIZAÇÃO	0,2 ~ 0,5seg
PESO	0,4Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533564341
CAIXA MASTER	4 UNIDADES

### PROCESSOS



### TECNOLOGIAS



### PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ O melhor custo-benefício, praticidade e poucos comandos, equipada com componentes de alta performance.
- ✓ **Display 4K** - Tecnologia de lentes de alta definição com polarização multicores.
- ✓ Comparado a tecnologia padrão de visores esverdeados o display 4K entrega cores reais no processo de soldagem.
- ✓ Oferece proteção contra raios UV/IV com um fator de escurecimento variável para diversos processos de solda, além de proteger o operador contra respingos e aquecimento.



## INVERSOR 2 EM 1 - 150 AMPERES

SCIM **6** 150-BV

**SUPER COMBO 150**



132 mm

85 mm 220 mm

### CICLO DE TRABALHO ☺

TIG	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2
127V	100%	100%	80%	NÃO
220V	100%	100%	80%	NÃO
MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0
127V	100%	100%	100%	NÃO
220V	100%	100%	100%	NÃO

### DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IE-6150-BV
VOLTAGEM	127V / 220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	127V: 4.572W 220V: 4.820W
CORRENTE DE CONSUMO	127V: 36A 220V: 22A
TENSÃO NO VAZIO	70 ~ 75V
TENSÃO DE TRABALHO	20.8 ~ 27.2V
AMPERAGEM	10 ~ 150A
CICLO DE TRABALHO	80%
DIMENSÕES	220 x 85 x 132mm
PESO	1,900Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533564334
CAIXA MASTER	4 UNIDADES

**BIVOLT**  
AUTOMÁTICO

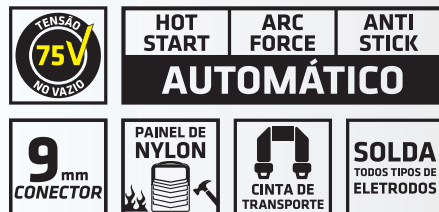
### PROCESSOS



### TECNOLOGIAS



### PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



#### ✓ MMA – ELETRODOS REVESTIDOS:

Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

✓ **TIG DC:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

### ACESSÓRIOS



Porta-Eletrodo

Garra do Terra

Plugue de 20A

## MÁSCARA DE SOLDA COM ESCURECIMENTO AUTOMÁTICO



EXTRA



2 Esquadros magnéticos

Lente interna e externa

### DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	MSEA-601
CA	47.303
ÁREA DE VISÃO	90 x 35mm
PROTEÇÃO UV/IV	DIN 16 CONSTANTE
ESTADO VISÍVEL	DIN 3
ESCURECIMENTO	DIN 11
TEMPO DE POLARIZAÇÃO	0,0004seg
TEMPO DE DESPOLARIZAÇÃO	0,2 ~ 0,5seg
PESO	0,4Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533564334
CAIXA MASTER	4 UNIDADES

### PROCESSOS



### TECNOLOGIAS



### PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



✓ O melhor custo-benefício, praticidade e poucos comandos, equipada com componentes de alta performance.

✓ **Display 4K** – Tecnologia de lentes de alta definição com polarização multicores.

✓ Comparado a tecnologia padrão de visores esverdeados o display 4K entrega cores reais no processo de soldagem.

✓ Oferece proteção contra raios UV/IV com um fator de escurecimento variável para diversos processos de solda, além de proteger o operador contra respingos e aquecimento.



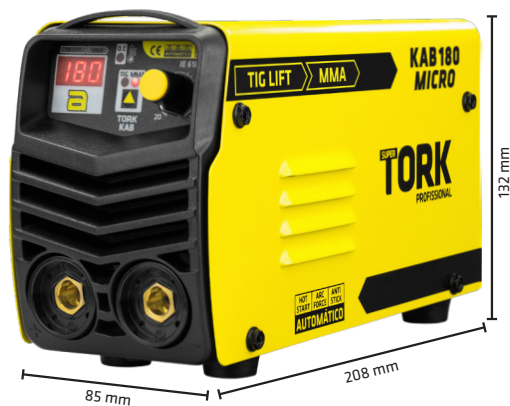


# KAB 180 MICRO

**TORK**  
PROFISSIONAL

## INVERSOR 2 EM 1 - 180 AMPERES

IE **6** 180-220V



### CICLO DE TRABALHO ☺

TIG	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2
220V	100%	100%	60%	NÃO
MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0
220V	100%	100%	100%	60%

### DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IE-6180-220V
VOLTAGEM	220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	7.700W
CORRENTE DE CONSUMO	35A
TENSÃO NO VAZIO	73V
TENSÃO DE TRABALHO	20.8 ~ 27.2V
AMPERAGEM	20 ~ 180A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	208 x 85 x 132mm
PESO	1,850Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533561975
CAIXA MASTER	8 UNIDADES

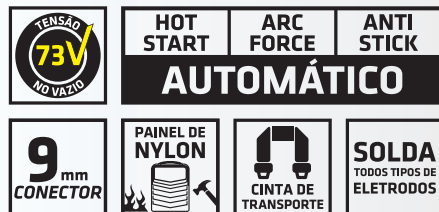
### PROCESSOS



### TECNOLOGIAS



### PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.
- ✓ **TIG DC:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

### ACESSÓRIOS



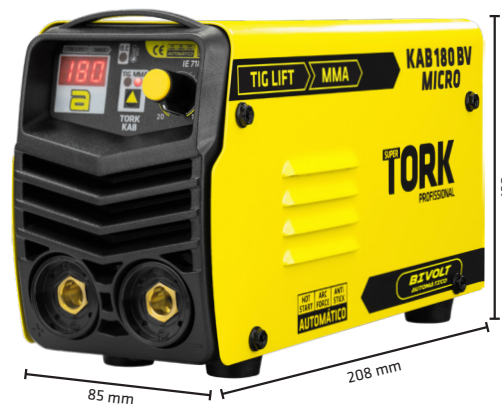
# KAB 180 MICRO BV

**TORK**  
PROFISSIONAL

## INVERSOR 2 EM 1 - 180 AMPERES

IE **7** 180-BV

**BI-VOLT**  
AUTOMÁTICO



### CICLO DE TRABALHO ☺

TIG	Ø 1,0	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2
127V	100%	100%	80%	40%	NÃO
220V	100%	100%	100%	60%	NÃO
MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
127V	100%	100%	80%	NÃO	NÃO
220V	100%	100%	100%	80%	NÃO

### DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IE-7180-BV
VOLTAGEM	127V / 220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	127V: 6.096W 220V: 7.700W
CORRENTE DE CONSUMO	127V: 48A 220V: 35A
TENSÃO NO VAZIO	73V
TENSÃO DE TRABALHO	20.8 ~ 27.2V
AMPERAGEM	127V: 20 ~ 140A 220V: 20 ~ 180A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	208 x 85 x 132mm
PESO	2,000Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533561869
CAIXA MASTER	8 UNIDADES

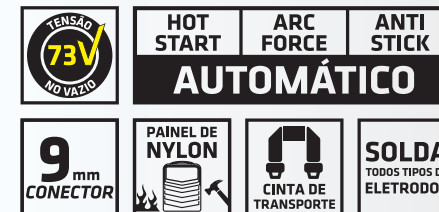
### PROCESSOS



### TECNOLOGIAS



### PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.
- ✓ **TIG DC:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

### ACESSÓRIOS



# KAB COMBO 180

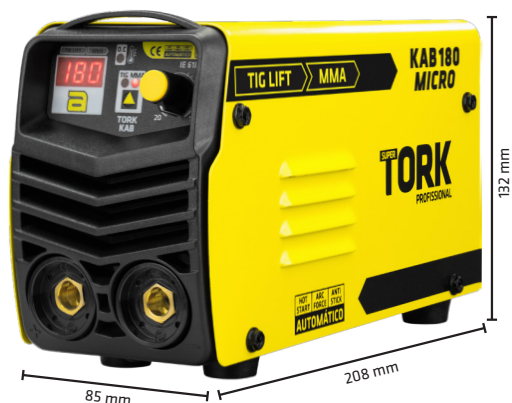
# KAB 180 MICRO + MAK SOLAR 4K

**TORK**  
PROFISSIONAL

## INVERSOR 2 EM 1 - 180 AMPERES

CIM **6** 180-220V

**SUPER  
COMBO  
180**



### CICLO DE TRABALHO

	TIG	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2
220V	100%	100%	60%	NÃO	
	MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0
220V	100%	100%	100%	60%	

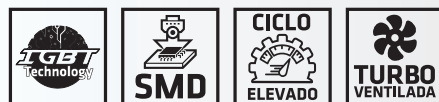
### DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IE-6180-220V
VOLTAGEM	220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	7.700W
CORRENTE DE CONSUMO	35A
TENSÃO NO VAZIO	73V
TENSÃO DE TRABALHO	20.8 ~ 27.2V
AMPERAGEM	20 ~ 180A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	208 x 85 x 132mm
PESO	1,850Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533561944
CAIXA MASTER	4 UNIDADES

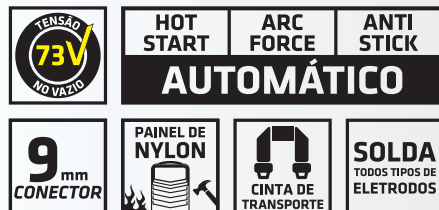
### PROCESSOS



### TECNOLOGIAS



### PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.
- ✓ **TIG DC:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

### ACESSÓRIOS



## MÁSCARA DE SOLDA COM ESCURECIMENTO AUTOMÁTICO



### EXTRA



### DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	MSEA-701
CA	47.930
ÁREA DE VISÃO	90 x 35 mm
PROTEÇÃO UV/IV	DIN 16 CONSTANTE
ESTADO VISÍVEL	DIN 4
ESCURECIMENTO	DIN 9 ~13
TEMPO DE POLARIZAÇÃO	0,0004 seg
TEMPO DE DESPOLARIZAÇÃO	0,2 ~ 0,5 seg
PESO	0,42 Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533561944
CAIXA MASTER	4 UNIDADES

### PROCESSOS



### TECNOLOGIAS



### PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ **Controle e resistência,** ideal para todos os processos, ajuste de tonalidade fácil, equipada com componentes de alta performance.
- ✓ **Display 4K** - Tecnologia de lentes de alta definição com polarização multicores.
- ✓ Comparado a tecnologia padrão de visores esverdeados o display 4K entrega cores reais no processo de soldagem.
- ✓ Oferece proteção contra raios UV/IV com um fator de escurecimento variável para diversos processos de solda, além de proteger o operador contra respingos e aquecimento.



## INVERSOR 2 EM 1 - 180 AMPERES

CIM **7** 180-BV

**SUPER COMBO 180**



132 mm

85 mm

208 mm

### CICLO DE TRABALHO ☺

TIG	Ø 1,0	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2
127V	100%	100%	80%	40%	NÃO
220V	100%	100%	100%	60%	NÃO
MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
127V	100%	100%	80%	NÃO	NÃO
220V	100%	100%	100%	80%	NÃO

### DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IE-7180-BV
VOLTAGEM	127V / 220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	127V: 6.096W 220V: 7.700W
CORRENTE DE CONSUMO	127V: 48A 220V: 35A
TENSÃO NO VAZIO	73V
TENSÃO DE TRABALHO	20.8 ~ 27.2V
AMPERAGEM	127V: 20 ~ 140A 220V: 20 ~ 180A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	208 x 85 x 132mm
PESO	2,000Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533563580
CAIXA MASTER	4 UNIDADES

**BIVOLT**  
AUTOMÁTICO

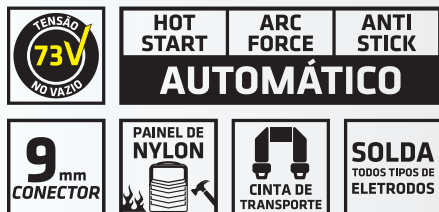
### PROCESSOS



### TECNOLOGIAS



### PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



#### ✓ MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:

Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

✓ **TIG DC:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

### ACESSÓRIOS



## MÁSCARA DE SOLDA COM ESCURECIMENTO AUTOMÁTICO



EXTRA



2 Esquadros magnéticos Lente interna e externa

### DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	MSEA-701
CA	47.930
ÁREA DE VISÃO	90 x 35 mm
PROTEÇÃO UV/IV	DIN 16 CONSTANTE
ESTADO VISÍVEL	DIN 4
ESCURECIMENTO	DIN 9 ~13
TEMPO DE POLARIZAÇÃO	0,0004 seg
TEMPO DE DESPOLARIZAÇÃO	0,2 ~ 0,5 seg
PESO	0,42 Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533563580
CAIXA MASTER	4 UNIDADES

### PROCESSOS



### TECNOLOGIAS



### PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



✓ **Controle e resistência**, ideal para todos os processos, ajuste de tonalidade fácil, equipada com componentes de alta performance.

✓ **Display 4K** - Tecnologia de lentes de alta definição com polarização multicores.

✓ Comparado a tecnologia padrão de visores esverdeados o display 4K entrega cores reais no processo de soldagem.

✓ Oferece proteção contra raios UV/IV com um fator de escurecimento variável para diversos processos de solda, além de proteger o operador contra respingos e aquecimento.





# KAB 250 BV

**TORK**  
PROFISSIONAL

**BIVOLT**  
AUTOMÁTICO

## INVERSOR 2 EM 1 - 250 AMPERES

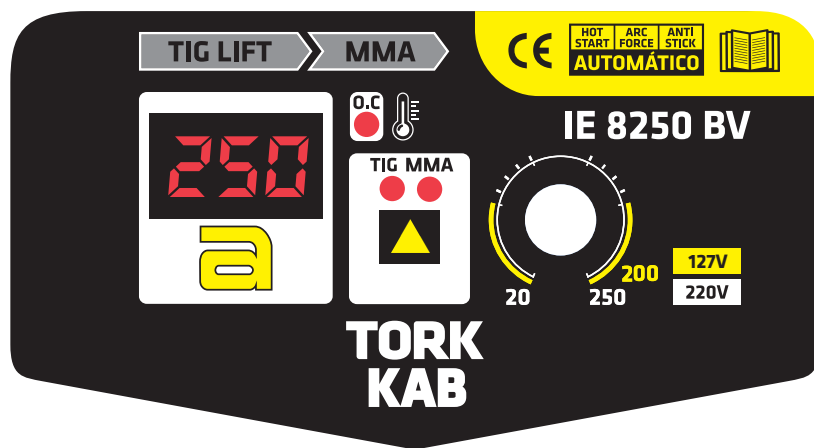
IE **8** 250-BV



CONECTOR 13mm



### PAINEL



### PROCESSOS



### TECNOLOGIAS



### PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



#### ✓ MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:

Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

✓ **TIG DC:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

### CICLO DE TRABALHO

TIG	Ø 1,0	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2
127V	100%	100%	100%	80%	40%
220V	100%	100%	100%	100%	80%
MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
127V	100%	100%	100%	60%	NÃO
220V	100%	100%	100%	100%	60%

### DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IE-8250-BV
VOLTAGEM	127V / 220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	127V: 6.096W 220V: 8.360W
CORRENTE DE CONSUMO	127V: 48A 220V: 38A
TENSÃO NO VAZIO	73V
TENSÃO DE TRABALHO	20.8 ~ 27.2V
AMPERAGEM	127V: 20 ~ 200A 220V: 20 ~ 250A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	325 x 125 x 225mm
PESO	4,200Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533561968
CAIXA MASTER	6 UNIDADES

### ACESSÓRIOS





# KAB 180 COLD

**TORK**  
PROFISSIONAL

## INVERSOR 3 EM 1 - 180 AMPERES

ITE **8** 180-220V



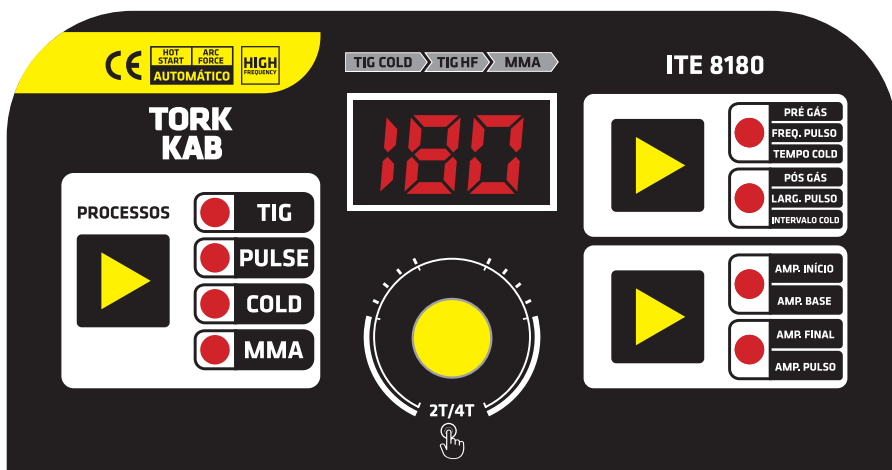
**TIG COLD**  
Solda Frio

- Tempo TIG Cold 10 ~ 500ms
- Intervalo TIG Cold 0,1 ~ 5,0Hz
- Pós-vazão 0 ~ 9,9 seg
- Corrente de solda 10 ~ 180A

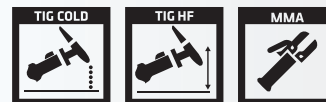
**ESPECIAL PARA CHAPAS**  
EXTREMAMENTE FINAS



### PAINEL



### PROCESSOS



### TECNOLOGIAS



### PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



#### ✓ MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:

Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

✓ **TIG DC HF:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

### CICLO DE TRABALHO

TIG	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2	Ø 4,0
220V	100%	100%	100%	60%	NÃO
MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
220V	100%	100%	100%	60%	NÃO

### DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	ITE-8180-220V
VOLTAGEM	220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	7.260W
CORRENTE DE CONSUMO	33A
TENSÃO NO VAZIO	65V
TENSÃO DE TRABALHO	20.4 ~ 28.2V
AMPERAGEM	10 ~ 180A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	420 x 150 x 205mm
PESO	6,800Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533564501
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

### ACESSÓRIOS



# KAB 150 MIG

**TORK**  
PROFISSIONAL

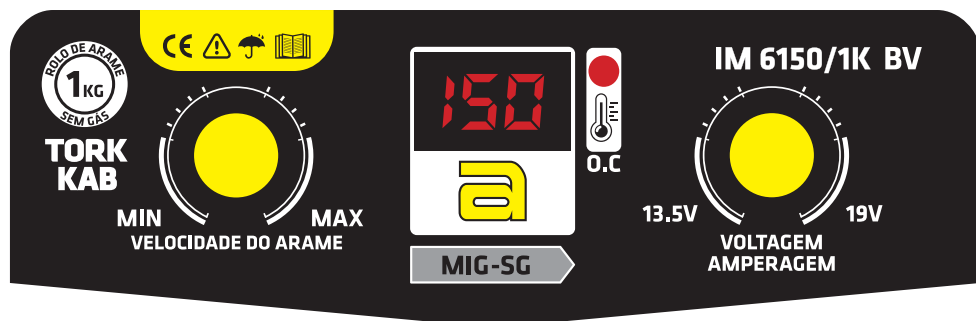
**BI VOLT**  
AUTOMÁTICO

## INVERSOR - 150 AMPERES

IM **6** 150/1K-BV



### PAINEL



### PROCESSO



### TECNOLOGIAS



### PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



✓ **MIG SEM GÁS:** Aço Carbono, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

✓ **BAIXO RESPINGO:** Por se tratar de um inversor eletrônico, o nível de respingo é reduzido comparado a transformadores convencionais.

### CICLO DE TRABALHO

MIG	Ø 0,6	Ø 0,8	Ø 0,9	Ø 1,0	Ø 1,2
127V	100%	100%	100%	60%	NÃO
220V	100%	100%	100%	60%	NÃO

### DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IM-6150/1K-BV
VOLTAGEM	127V / 220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	127V: 4.381W 220V: 4.400W
CORRENTE DE CONSUMO	34.5 ~ 20A
TENSÃO NO VAZIO	65V
TENSÃO DE TRABALHO	13.5 ~ 19V
AMPERAGEM	35 ~ 150A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	296 x 160 x 135mm
PESO	6,500Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533564136
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

### ACESSÓRIOS



Tocha MIG 15

Garra do Terra

Plugue de 20A

# KAB 140 TRISOLDA

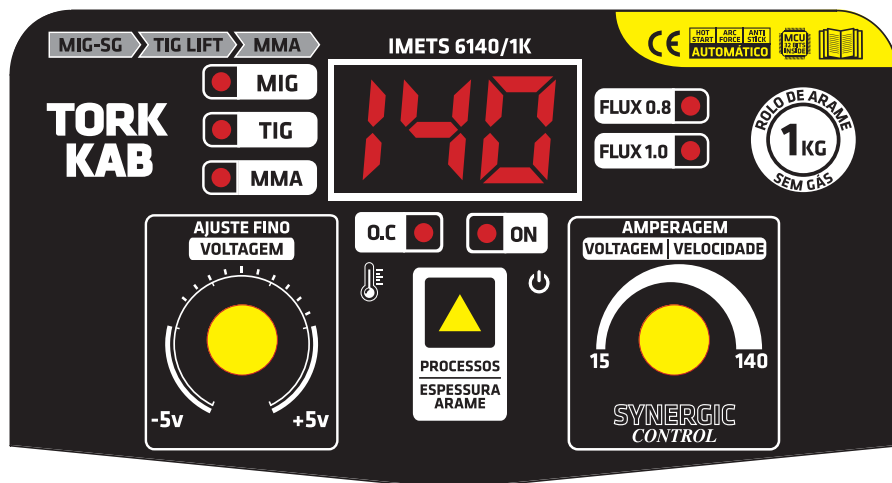
**TORK**  
PROFISSIONAL

## INVERSOR 3 EM 1 - 140 AMPERES

IMETS **6** 140-220V



### PAINEL



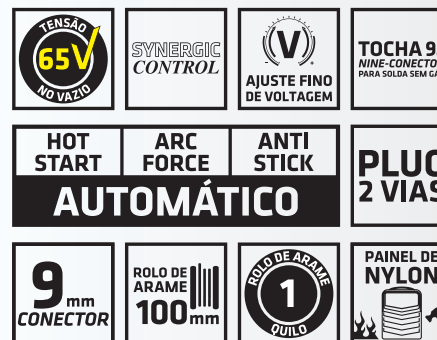
### PROCESSOS



### TECNOLOGIAS



### PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ **MIG SEM GÁS:** Aço Carbono, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **TIG DC:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos

### CICLO DE TRABALHO

MIG	Ø 0,6	Ø 0,8	Ø 0,9	Ø 1,0	Ø 1,2
220V	100%	100%	100%	60%	NÃO
TIG	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2	Ø 4,0
220V	100%	100%	60%	NÃO	NÃO
MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
220V	100%	100%	60%	NÃO	NÃO

### DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IMETS-6140-220V
VOLTAGEM	220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	4.620W
CORRENTE DE CONSUMO	MIG-S: 17A TIG LIFT: 13A MMA: 21A
TENSÃO NO VAZIO	65V
TENSÃO DE TRABALHO	MIG-S: 15.7 ~ 20V TIG LIFT: 10.6 ~ 15.2V MMA: 20.8 ~ 26.2V
AMPERAGEM	15 ~ 140A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	310 x 160 x 180 mm
PESO	3.800Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533564808
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

### ACESSÓRIOS



# KAB 140 TRISOLDA BV

**TORK**  
PROFISSIONAL

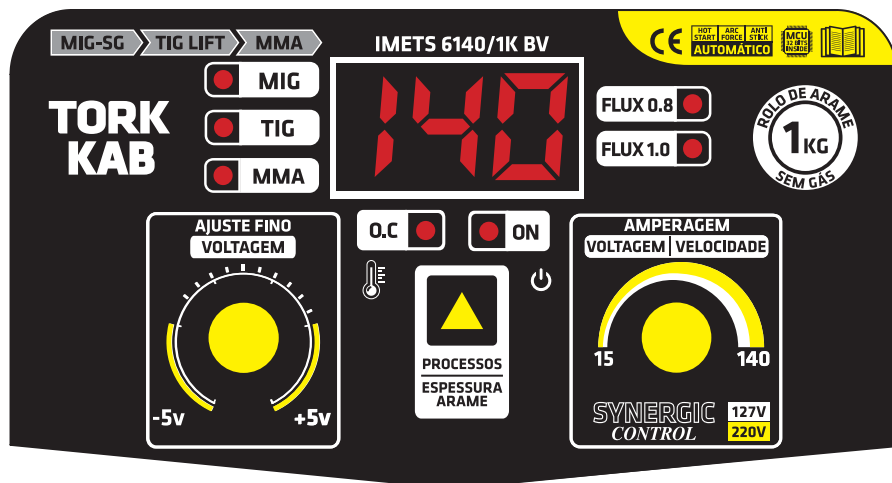
**BI VOLT**  
AUTOMÁTICO

INVERSOR 3 EM 1 - 140 AMPERES

IMETS **6** 140-BV



## PAINEL



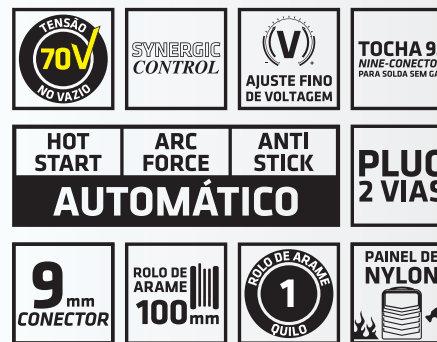
## PROCESSOS



## TECNOLOGIAS



## PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ **MIG SEM GÁS:** Aço Carbono, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **TIG DC:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos

## CICLO DE TRABALHO

MIG	Ø 0,6	Ø 0,8	Ø 0,9	Ø 1,0	Ø 1,2
127V	100%	100%	100%	60%	NÃO
220V	100%	100%	100%	60%	NÃO
TIG	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2	Ø 4,0
127V	100%	100%	80%	NÃO	NÃO
220V	100%	100%	80%	NÃO	NÃO
MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
127V	100%	100%	100%	NÃO	NÃO
220V	100%	100%	100%	NÃO	NÃO

## DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IMETS-6140-BV
VOLTAGEM	127V / 220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	127V: 4.572W 220V: 4.620W
CORRENTE DE CONSUMO	MIG-S 127V: 29A 220V: 17A TIG LIFT 127V: 22A 220V: 13A MMA 127V: 36A 220V: 21A
TENSÃO NO VAZIO	65 ~ 70V
TENSÃO DE TRABALHO	MIG-S: 15.7 ~ 20V TIG LIFT: 10.6 ~ 15.2V MMA: 20.8 ~ 26.2V
AMPERAGEM	15 ~ 140A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	310 x 160 x 180 mm
PESO	3,900Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533564815
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

## ACESSÓRIOS





## INVERSOR 3 EM 1 - 140 AMPERES

CIMETS **6** 140-220V

**SUPER COMBO**  
140 TRISOLDA



180 mm

160 mm

310 mm

### CICLO DE TRABALHO

	Ø 0,6	Ø 0,8	Ø 0,9	Ø 1,0	Ø 1,2
<b>MIG</b>	100%	100%	100%	60%	NÃO
<b>220V</b>	100%	100%	100%	60%	NÃO
<b>TIG</b>	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2	Ø 4,0
<b>220V</b>	100%	100%	60%	NÃO	NÃO
<b>MMA</b>	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
<b>220V</b>	100%	100%	60%	NÃO	NÃO

### DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IMETS-6140-220V
VOLTAGEM	220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	4.620W
CORRENTE DE CONSUMO	MIG-S: 17A TIG LIFT: 13A MMA: 21A
TENSÃO NO VAZIO	65V
TENSÃO DE TRABALHO	MIG-S: 15,7 ~ 20V TIG LIFT: 10,6 ~ 15,2V MMA: 20,8 ~ 26,2V
AMPERAGEM	15 ~ 140A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	310 x 160 x 180 mm
PESO	3,800Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533565300
CAIXA MASTER	4 UNIDADES

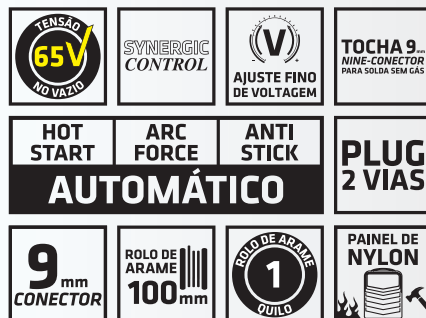
### PROCESSOS



### TECNOLOGIAS



### PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ **MIG SEM GÁS:** Aço Carbono, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **TIG DC:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos

### ACESSÓRIOS



## MÁSCARA DE SOLDA COM ESCURECIMENTO AUTOMÁTICO



Lente interna e externa

Bateria

**MAK SOLAR**



### EXTRA



### DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	MSEA-701
CA	47.930
ÁREA DE VISÃO	90 x 35 mm
PROTEÇÃO UV/IV	DIN 16 CONSTANTE
ESTADO VISÍVEL	DIN 4
ESCURECIMENTO	DIN 9 ~13
TEMPO DE POLARIZAÇÃO	0,0004 seg
TEMPO DE DESPOLARIZAÇÃO	0,2 ~ 0,5 seg
PESO	0,42 Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533565300
CAIXA MASTER	4 UNIDADES

### PROCESSOS



### TECNOLOGIAS



### PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ **Controle e resistência,** ideal para todos os processos, ajuste de tonalidade fácil, equipada com componentes de alta performance.
- ✓ **Display 4K** - Tecnologia de lentes de alta definição com polarização multicores.
- ✓ Comparado a tecnologia padrão de visores esverdeados o display 4K entrega cores reais no processo de soldagem.
- ✓ Oferece proteção contra raios UV/IV com um fator de escurecimento variável para diversos processos de solda, além de proteger o operador contra respingos e aquecimento.



## INVERSOR 3 EM 1 - 140 AMPERES

CIMETS **6** 140-BV

**SUPER COMBO**  
140 TRISOLDA



180 mm

160 mm

310 mm

### CICLO DE TRABALHO

MIG	Ø 0,6	Ø 0,8	Ø 0,9	Ø 1,0	Ø 1,2
127V	100%	100%	100%	60%	NÃO
220V	100%	100%	100%	60%	NÃO
TIG	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2	Ø 4,0
127V	100%	100%	80%	NÃO	NÃO
220V	100%	100%	80%	NÃO	NÃO
MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
127V	100%	100%	100%	NÃO	NÃO
220V	100%	100%	100%	NÃO	NÃO

### DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IMETS-6140-BV
VOLTAGEM	127V / 220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	127V: 4.572W 220V: 4.620W
CORRENTE DE CONSUMO	MIG-S: 29A 220V: 17A TIG LIFT: 22A 220V: 13A MMA: 127V: 36A 220V: 21A
TENSÃO NO VAZIO	65 ~ 70V
TENSÃO DE TRABALHO	MIG-S: 15.7 ~ 20V TIG LIFT: 10.6 ~ 15.2V MMA: 20.8 ~ 26.2V
AMPERAGEM	15 ~ 140A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	310 x 160 x 180 mm
PESO	3,900Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533565317
CAIXA MASTER	4 UNIDADES

**BIVOLT**  
AUTOMÁTICO

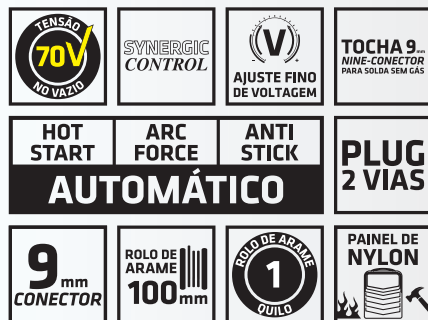
### PROCESSOS



### TECNOLOGIAS



### PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ **MIG SEM GÁS:** Aço Carbono, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **TIG DC:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos

### ACESSÓRIOS



## MÁSCARA DE SOLDA COM ESCURECIMENTO AUTOMÁTICO



Lente interna e externa

Bateria

**MAK SOLAR**



### EXTRA



### DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	MSEA-701
CA	47.930
ÁREA DE VISÃO	90 x 35 mm
PROTEÇÃO UV/IV	DIN 16 CONSTANTE
ESTADO VISÍVEL	DIN 4
ESCURECIMENTO	DIN 9 ~13
TEMPO DE POLARIZAÇÃO	0,0004 seg
TEMPO DE DESPOLARIZAÇÃO	0,2 ~ 0,5 seg
PESO	0,42 Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533565317
CAIXA MASTER	4 UNIDADES

### PROCESSOS



### TECNOLOGIAS



### PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ **Controle e resistência,** ideal para todos os processos, ajuste de tonalidade fácil, equipada com componentes de alta performance.
- ✓ **Display 4K** - Tecnologia de lentes de alta definição com polarização multicores.
- ✓ Comparado a tecnologia padrão de visores esverdeados o display 4K entrega cores reais no processo de soldagem.
- ✓ Oferece proteção contra raios UV/IV com um fator de escurecimento variável para diversos processos de solda, além de proteger o operador contra respingos e aquecimento.



## INVERSOR 3 EM 1 - 160 AMPERES

CIMETS **7** 160-220V

**SUPER COMBO**  
160 TRISOLDA



### CICLO DE TRABALHO

	MIG	Ø 0,6	Ø 0,8	Ø 0,9	Ø 1,0	Ø 1,2
220V	100%	100%	100%	80%	NÃO	
	TIG	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2	Ø 4,0
220V	100%	100%	100%	60%	NÃO	
	MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
220V	100%	100%	100%	60%	NÃO	

### DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IMETS-7160-220V
VOLTAGEM	220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	5.500W
CORRENTE DE CONSUMO	MIG-SG: 21A TIG LIFT: 16A MMA: 25A
TENSÃO NO VAZIO	65V
TENSÃO DE TRABALHO	MIG-SG: 15.7 ~ 22V TIG LIFT: 10.6 ~ 16.4V MMA: 20.8 ~ 27.2V
AMPERAGEM	15 ~ 160A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	310 x 160 x 180 mm
PESO	3,800Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533565324
CAIXA MASTER	4 UNIDADES

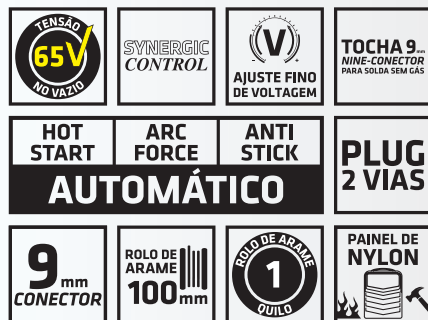
### PROCESSOS



### TECNOLOGIAS



### PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ **MIG SEM GÁS:** Aço Carbono, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **TIG DC:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos

### ACESSÓRIOS



## MÁSCARA DE SOLDA COM ESCURECIMENTO AUTOMÁTICO



### EXTRA



### DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	MSEA-701
CA	47.930
ÁREA DE VISÃO	90 x 35 mm
PROTEÇÃO UV/IV	DIN 16 CONSTANTE
ESTADO VISÍVEL	DIN 4
ESCURECIMENTO	DIN 9 ~13
TEMPO DE POLARIZAÇÃO	0,0004 seg
TEMPO DE DESPOLARIZAÇÃO	0,2 ~ 0,5 seg
PESO	0,42 Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533565324
CAIXA MASTER	4 UNIDADES

### PROCESSOS



### TECNOLOGIAS



### PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ **Controle e resistência,** ideal para todos os processos, ajuste de tonalidade fácil, equipada com componentes de alta performance.
- ✓ **Display 4K** - Tecnologia de lentes de alta definição com polarização multicores.
- ✓ Comparado a tecnologia padrão de visores esverdeados o display 4K entrega cores reais no processo de soldagem.
- ✓ Oferece proteção contra raios UV/IV com um fator de escurecimento variável para diversos processos de solda, além de proteger o operador contra respingos e aquecimento.





## INVERSOR 3 EM 1 - 160 AMPERES

CIMETS **7** 160-BV

**SUPER COMBO**  
160 TRISOLDA



180 mm

160 mm 310 mm

### CICLO DE TRABALHO

MIG	Ø 0,6	Ø 0,8	Ø 0,9	Ø 1,0	Ø 1,2
127V	100%	100%	100%	60%	NÃO
220V	100%	100%	100%	80%	NÃO
TIG	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2	Ø 4,0
127V	100%	100%	60%	NÃO	NÃO
220V	100%	100%	100%	60%	NÃO
MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
127V	100%	100%	100%	NÃO	NÃO
220V	100%	100%	100%	60%	NÃO

### DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IMETS-7160-BV
VOLTAGEM	127V / 220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	127V: 4.699W 220V: 5.500W
CORRENTE DE CONSUMO	MIG-S: 127V: 30A 220V: 21A TIG LIFT: 127V: 23A 220V: 16A MMA: 127V: 37A 220V: 25A
TENSÃO NO VAZIO	65 ~ 70V
TENSÃO DE TRABALHO	MIG-S: 15.7 ~ 20V TIG LIFT: 10.6 ~ 15.2V MMA: 20.8 ~ 26.2V
AMPERAGEM	15 ~ 140A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	310 x 160 x 180 mm
PESO	3,900Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533565317
CAIXA MASTER	4 UNIDADES

**BIVOLT**  
AUTOMÁTICO

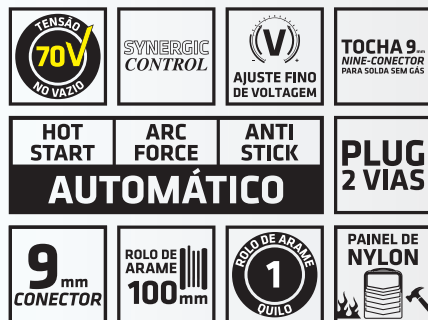
### PROCESSOS



### TECNOLOGIAS



### PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ **MIG SEM GÁS:** Aço Carbono, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **TIG DC:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos

### ACESSÓRIOS



## MÁSCARA DE SOLDA COM ESCURECIMENTO AUTOMÁTICO



### EXTRA

Arame Flux Cored  
0,8mm 1kg

Eletrodo  
AWS E-6013  
2,5mm 0,25kg

2 Esquados  
magnéticos 12kg

### PROCESSOS



### TECNOLOGIAS



### PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ **Controle e resistência,** ideal para todos os processos, ajuste de tonalidade fácil, equipada com componentes de alta performance.
- ✓ **Display 4K** - Tecnologia de lentes de alta definição com polarização multicores.
- ✓ Comparado a tecnologia padrão de visores esverdeados o display 4K entrega cores reais no processo de soldagem.
- ✓ Oferece proteção contra raios UV/IV com um fator de escurecimento variável para diversos processos de solda, além de proteger o operador contra respingos e aquecimento.

### DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	MSEA-701
CA	47.930
ÁREA DE VISÃO	90 x 35 mm
PROTEÇÃO UV/IV	DIN 16 CONSTANTE
ESTADO VISÍVEL	DIN 4
ESCURECIMENTO	DIN 9 ~13
TEMPO DE POLARIZAÇÃO	0,0004 seg
TEMPO DE DESPOLARIZAÇÃO	0,2 ~ 0,5 seg
PESO	0,42 Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533565331
CAIXA MASTER	4 UNIDADES





# KAB 180 MIG-S BV

**TORK**  
PROFISSIONAL

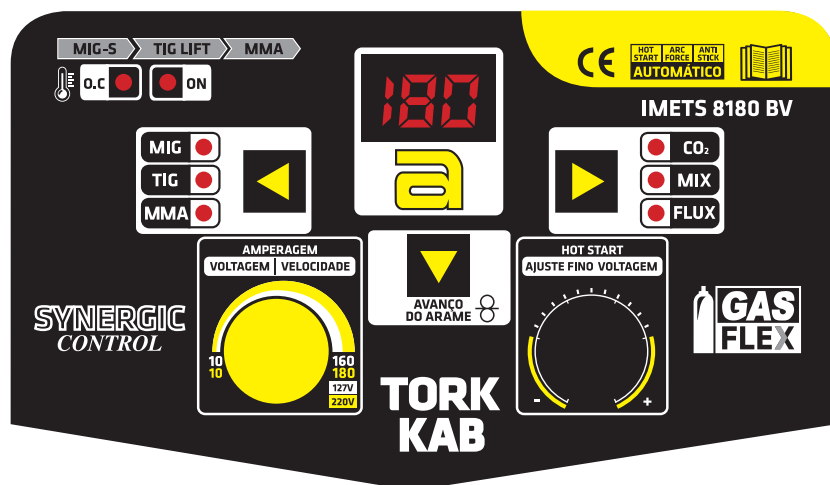
**BI VOLT**  
AUTOMÁTICO

INVERSOR 3 EM 1 - 180 AMPERES

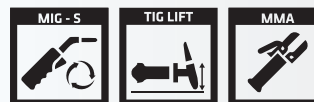
IMETS **8** 180-BV



## PAINEL



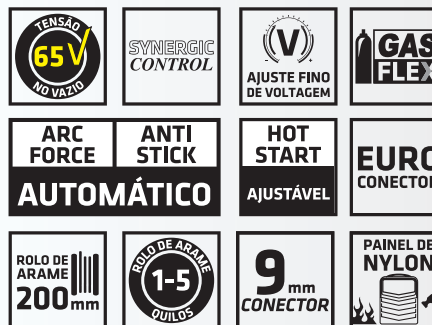
## PROCESSOS



## TECNOLOGIAS



## PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ **MIG-MAG COM GÁS:** Aço Carbono, Aço Inox, Alumínio, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **MIG SEM GÁS:** Aço Carbono, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **TIG DC:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos

## CICLO DE TRABALHO

MIG-S	Ø 0,6	Ø 0,8	Ø 0,9	Ø 1,0	Ø 1,2
127V	100%	100%	80%	40%	NÃO
220V	100%	100%	100%	80%	NÃO
TIG	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2	Ø 4,0
127V	100%	100%	100%	60%	30%
220V	100%	100%	100%	100%	60%
MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
127V	100%	100%	80%	40%	NÃO
220V	100%	100%	100%	80%	NÃO

## DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IMETS-8180-BV
VOLTAGEM	127V / 220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	127V: 5.651W 220V: 6.160W
CORRENTE DE CONSUMO	MIG-S: 44 ~ 27A TIG LIFT: 32 ~ 23A MMA: 44,5 ~ 28A
TENSÃO NO VAZIO	65 ~ 68V
TENSÃO DE TRABALHO	MIG-S: 20.6 ~ 27.4V TIG LIFT: 10.6 ~ 16.6V MMA: 20.6 ~ 28.4V
AMPERAGEM	127V: 10 ~ 160A 220V: 10 ~ 180A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	435 x 165 x 260mm
PESO	11,000Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533563702
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

## ACESSÓRIOS



Tocha MIG 15    Porta-Eletrodo    Garra do Terra    Escova Removedora de Escória    Roldana K Arame 0.8/1.0

# KAB 50 COMP

**TORK**  
PROFISSIONAL

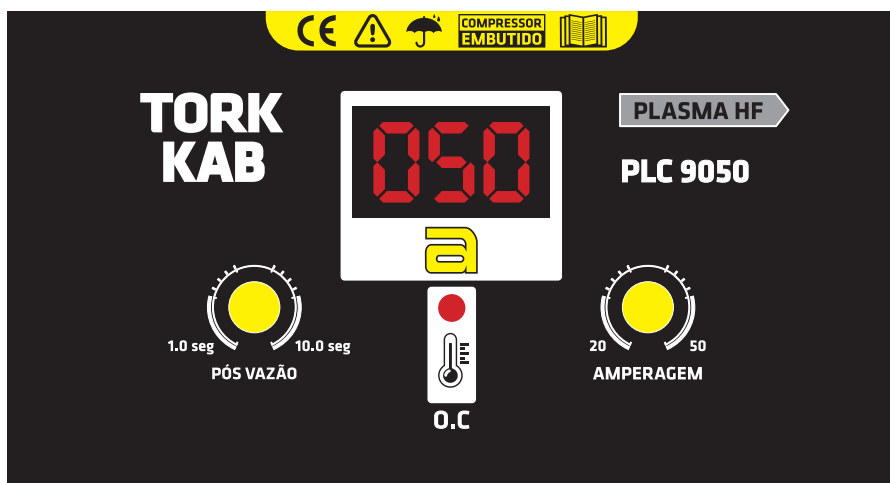
## INVERSOR - 50 AMPERES

PLC 9 050-220V

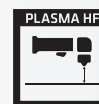
**COMPRESSOR  
EMBUTIDO**



### PAINEL



### PROCESSO



### TECNOLOGIAS



### PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



#### ✓ PLASMA ALTA FREQUÊNCIA:

Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

#### ✓ COMPRESSOR EMBUTIDO:

Mobilidade e praticidade, basta ligar na tomada e iniciar o processo de corte. Sem a necessidade de mangueiras e/ou reservatórios de ar.

### CICLO DE TRABALHO

PLASMA	07mm	08mm	09mm	10mm	12mm
220V	100%	100%	100%	60%	30%

### DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	PL 9050
VOLTAGEM	220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	7.040W
CORRENTE DE CONSUMO	32A
TENSÃO NO VAZIO	250V
TENSÃO DE TRABALHO	90 ~100V
AMPERAGEM	20 ~ 50A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	440 x 240 x 455mm
PESO	19,600Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533563573
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

### ACESSÓRIOS



# TORK TOUCH



TIG LIFT + MMA VRD  
 TIG HF MULTIPROCESSO  
 MIG - MAG SINERGICO MULTIPROCESSO  
 MIG PULSE MULTIPROCESSO  
 PLASMA MULTIPROCESSO



ITE 10 200



ITE 10 200 BV



ITE 11 250



ITE 12 300



ITEHF 9 250P BV



ITE 10 200 ACDC BV



ITE 12 250 ACDC



ITE 12 350 ACDC



ITEW 12 250 ACDC



ITEW 12 350 ACDC



ITEW 12 400 ACDC



ITEW 12 500 ACDC



IMETS 11 200 BV



IMETS 9 250



IMETS 12 350



IMES 10 500 PFC



IMES 12 500



IMES 12 600



IMETS 10 200 DP



IMES 12 250 DP



IMETS 12 300 SP



IMES 12 500-DP AE



IMPET 10 200



IMPET 12 250



PL 9 055 BV



PL 12 100 CNC



PLC 11 100



PL 12 160 CNC



PL 12 200 CNC



PL 12 250 CNC

# TOUCH 200 MMA PULSE

**SUPER**  
**TORK**  
INDUSTRIAL

## INVERSOR 2 EM 1 - 200 AMPERES

ITE **10** 200-220V



**MMA PULSADO**  
Solda mais precisa  
Ideal para Chapas Finas

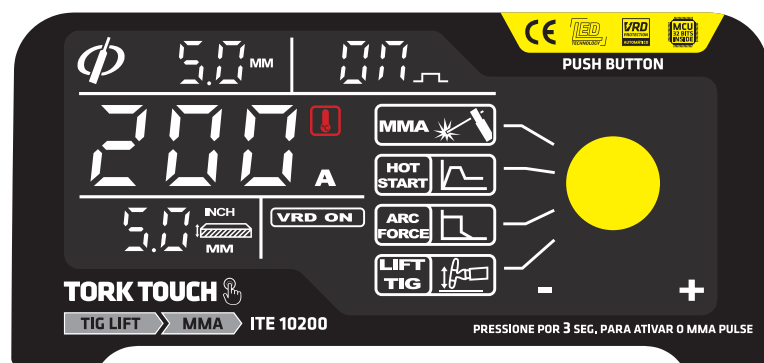
- Frequência de pulso 0,9 ~ 10 Hz
- Base de pulso 10 ~ 200A

**SUPER**  
LANÇAMENTO

**UPGRADE**  
PAINEL DE LED



### PAINEL



### PROCESSOS



### TECNOLOGIAS



### PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



✓ **MMA PULSADO:** É uma melhoria do método de eletrodo revestido que varia a corrente durante a soldagem. Permite maior controle sobre o calor, resultando em soldas mais precisas, com menos respingos e necessidade reduzida de retrabalho. É uma opção eficiente e versátil para várias indústrias.

✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço carbono, aço inox, ferro fundido, alumínio, metalon, perfil metálico, chapas automotivas, carrocerias, estruturas metálicas, entre outros materiais ferrosos.

✓ **TIG DC:** Aço carbono, aço inox, ferro fundido, metalon, perfil metálico, chapas automotivas, carrocerias, estruturas metálicas, entre outros materiais ferrosos.

### CICLO DE TRABALHO

TIG	Ø 1,0	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2
220V	100%	100%	100%	100%	80%
MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
220V	100%	100%	100%	100%	60%

### DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	ITE-10200-220V
VOLTAGEM	220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	7.260W
CORRENTE DE CONSUMO	33A
TENSÃO NO VAZIO	80V
TENSÃO DE TRABALHO	20.4 ~ 28V
AMPERAGEM	10 ~ 200A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	265 x 120 x 220mm
PESO	3,800Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533561753
CAIXA MASTER	4 UNIDADES

### ACESSÓRIOS





# TOUCH 200 MMA PULSE BV

SUPER **TORK**  
INDUSTRIAL

**BIVOLT**  
AUTOMÁTICO

## INVERSOR 2 EM 1 - 200 AMPERES

ITE **10** 200-BV



**MMA PULSADO**  
Solda mais precisa  
Ideal para Chapas Finas

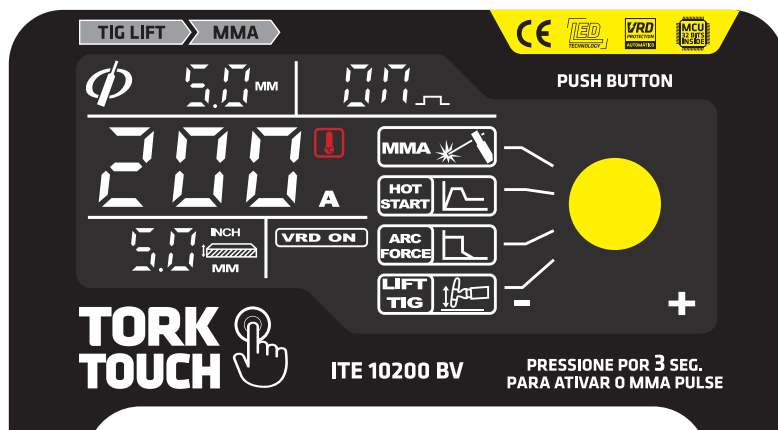
- Frequência de pulso (127V) 0,5 ~ 1,0 hz
- Base de pulso (127V) 10 ~ 160A
- Frequência de pulso (220V) 0,5 ~ 1,0 hz
- Base de pulso (220V) 10 ~ 200A

**SUPER**  
LANÇAMENTO

**UPGRADE**  
PAINEL DE LED



### PAINEL



### PROCESSOS



### TECNOLOGIAS



### PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



✓ **MMA PULSADO:** É uma melhoria do método de eletrodo revestido que varia a corrente durante a soldagem. Permite maior controle sobre o calor, resultando em soldas mais precisas, com menos respingos e necessidade reduzida de retrabalho. É uma opção eficiente e versátil para várias indústrias.

✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço carbono, aço inox, ferro fundido, alumínio, metalon, perfil metálico, chapas automotivas, carrocerias, estruturas metálicas, entre outros materiais ferrosos.

✓ **TIG DC:** Aço carbono, aço inox, ferro fundido, metalon, perfil metálico, chapas automotivas, carrocerias, estruturas metálicas, entre outros materiais ferrosos.

### CICLO DE TRABALHO

TIG	Ø 1,0	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2
127V	100%	100%	100%	100%	60%
220V	100%	100%	100%	100%	80%
MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
127V	100%	100%	80%	60%	NÃO
220V	100%	100%	100%	100%	60%

### DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	ITE-10200-BV
VOLTAGEM	127V / 220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	127V: 5.715W 220V: 7.260W
CORRENTE DE CONSUMO	127V: 45A 220V: 33A
TENSÃO NO VAZIO	80V
TENSÃO DE TRABALHO	127V: 20.4 ~ 26.4V 220V: 20.4 ~ 28V
AMPERAGEM	127V: 10 ~ 160A 220V: 10 ~ 200A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	350 x 125 x 265mm
PESO	4,925 kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533561760
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

### ACESSÓRIOS



# TOUCH 250 MMA PULSE

**TORK**  
EXTREME

## INVERSOR 2 EM 1 - 250 AMPERES

ITE **11** 250-220V



**MMA PULSADO**  
Solda mais precisa  
Ideal para Chapas Finas

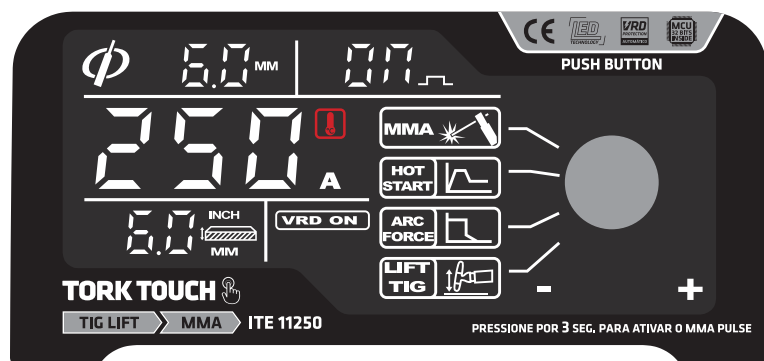
- Frequência de pulso 0,5 ~ 1,0 hz
- Base de pulso 10 ~ 250A



**SUPER**  
LANÇAMENTO

**UPGRADE**  
PAINEL DE LED

### PAINEL



### PROCESSOS



### TECNOLOGIAS



### PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



✓ **MMA PULSADO:** É uma melhoria do método de eletrodo revestido que varia a corrente durante a soldagem. Permite maior controle sobre o calor, resultando em soldas mais precisas, com menos respingos e necessidade reduzida de retrabalho. É uma opção eficiente e versátil para várias indústrias.

✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço carbono, aço inox, ferro fundido, alumínio, metalon, perfil metálico, chapas automotivas, carrocerias, estruturas metálicas, entre outros materiais ferrosos.

✓ **TIG DC:** Aço carbono, aço inox, ferro fundido, metalon, perfil metálico, chapas automotivas, carrocerias, estruturas metálicas, entre outros materiais ferrosos.

### CICLO DE TRABALHO

TIG	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2	Ø 4,0
220V	100%	100%	100%	100%	60%
MMA	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0	Ø 6,0
220V	100%	100%	100%	100%	60%

### DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	ITE-11250-220V
VOLTAGEM	220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	9.460W
CORRENTE DE CONSUMO	43A
TENSÃO NO VAZIO	80V
TENSÃO DE TRABALHO	20.4 ~ 30V
AMPERAGEM	10 ~ 250A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	265 x 120 x 220mm
PESO	3,800Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533561777
CAIXA MASTER	4 UNIDADES

### ACESSÓRIOS



# TOUCH 300 MMA PULSE

**TORK**  
**EXTREME**

## INVERSOR 2 EM 1 - 300 AMPERES

ITE **12** 300-220V



**MMA PULSADO**  
Solda mais precisa  
Ideal para Chapas Finas

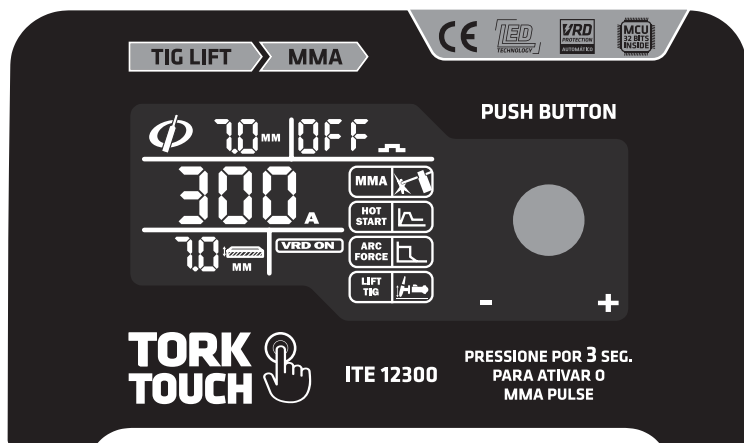
- Frequência de pulso 0,1 ~ 1,0 hz
- Base de pulso 10 ~ 300A



**SUPER**  
**LANÇAMENTO**

**UPGRADE**  
PAINEL DE LED

### PAINEL



### PROCESSOS



### TECNOLOGIAS



### PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



### CICLO DE TRABALHO

TIG	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2	Ø 4,0
220V	100%	100%	100%	100%	80%
MMA	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0	Ø 6,0	Ø 7,0
220V	100%	100%	100%	80%	60%

### DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	ITE-12300-220V
VOLTAGEM	220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	10.780W
CORRENTE DE CONSUMO	49A
TENSÃO NO VAZIO	80V
TENSÃO DE TRABALHO	20.4 ~35V
AMPERAGEM	10 ~ 300A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	285 x 150 x 295mm
PESO	4,900Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533561784
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

✓ **MMA PULSADO:** É uma melhoria do método de eletrodo revestido que varia a corrente durante a soldagem. Permite maior controle sobre o calor, resultando em soldas mais precisas, com menos respingos e necessidade reduzida de retrabalho. É uma opção eficiente e versátil para várias indústrias.

✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço carbono, aço inox, ferro fundido, alumínio, metalon, perfil metálico, chapas automotivas, carrocerias, estruturas metálicas, entre outros materiais ferrosos.

✓ **TIG DC:** Aço carbono, aço inox, ferro fundido, metalon, perfil metálico, chapas automotivas, carrocerias, estruturas metálicas, entre outros materiais ferrosos.

### ACESSÓRIOS



## INVERSOR 3 EM 1 - 250 AMPERES

ITEHF 9 250P BV



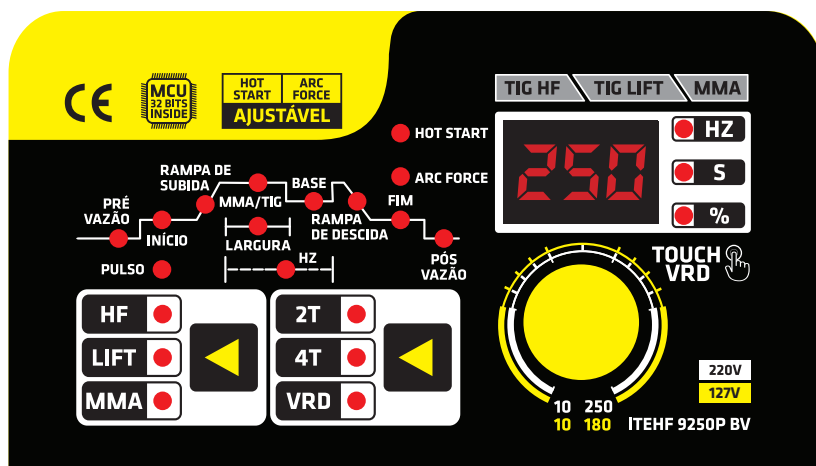
### TIG PULSADO

Especial para Chapas Finas

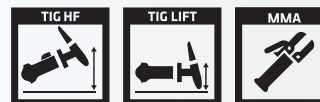
- Frequência de pulso 0,5 ~ 100hz
- Base de pulso 5 ~ 145/220A
- Largura de pulso 5 ~ 100%
- Rampa de subida 0 ~ 5 seg
- Rampa de descida 0 ~ 5 seg
- Corrente inicial (ic)
- Corrente final (if)
- Pré-vazão 0 ~ 1 seg
- Pós-vazão 0,1 ~ 10 seg



### PAINEL



### PROCESSOS



### TECNOLOGIAS



### PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



#### ✓ MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:

Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

✓ TIG DC HF: Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

### CICLO DE TRABALHO

TIG	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2	Ø 4,0
127V	100%	100%	100%	60%	NÃO
220V	100%	100%	100%	80%	30%
MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
127V	100%	100%	100%	60%	NÃO
220V	100%	100%	100%	100%	80%

### DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	ITEHF 9250P BV
VOLTAGEM	127V / 220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	127V: 5.715W 220V: 9.240W
CORRENTE DE CONSUMO	127V: 45A 220V: 42A
TENSÃO NO VAZIO	127V: 65V 220V: 60V
TENSÃO DE TRABALHO	127V: 20.4 ~ 26.4V 220V: 20.4 ~ 28.8V
AMPERAGEM	127V: 10 ~ 180A 220V: 10 ~ 250A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	400 x 150 x 260mm
PESO	11,200Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533562514
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

### ACESSÓRIOS





## INVERSOR 3 EM 1 - 200 AMPERES

ITE **10** 200-ACDC-BV



### TIG PULSADO

Especial para Chapas Finas

- Frequência de pulso 0,5 ~ 200hz
- Base de pulso 10 ~ 160/200A
- Largura de pulso 5 ~ 100%
- Rampa de subida 0 ~ 5 seg
- Rampa de descida 0 ~ 5 seg
- Corrente inicial (ic)
- Corrente final (if)
- Pré-vazão 0 ~ 1 seg
- Pós-vazão 0,1 ~ 10 seg



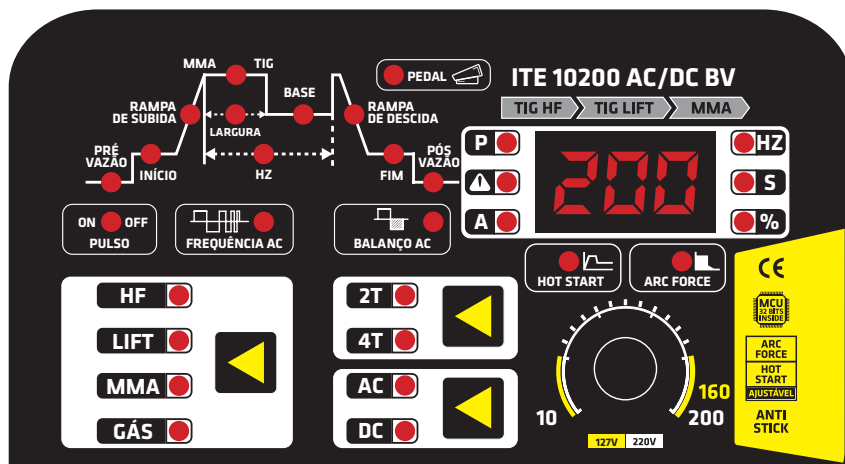
### TIG AC DC

Especial para Alumínio

- Frequência AC 40 ~ 200hz
- Balanço AC 20 ~ 80%



### PAINEL



### PROCESSOS



### TECNOLOGIAS



### PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



### CICLO DE TRABALHO

TIG	Ø 1,0	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2
110V	100%	100%	100%	100%	30%
220V	100%	100%	100%	100%	80%
MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
110V	100%	100%	100%	30%	NÃO
220V	100%	100%	100%	60%	NÃO

### DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	ITE-10200-ACDC-BV
VOLTAGEM	127V / 220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	127V: 6.096W 220V: 9.680W
CORRENTE DE CONSUMO	127V: 48A 220V: 44A
TENSÃO NO VAZIO	60V
TENSÃO DE TRABALHO	127V: 20,4 ~ 25,2V 220V: 20,4 ~ 28,2V
AMPERAGEM	127V: 10 ~ 160A 220V: 10 ~ 200A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	450 x 180 x 295 mm
PESO	8,500Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533564495
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

✓ **TIG AC HF:** Especialmente Alumínio, rodas de liga-leve, cabeçotes de alumínio, tanques, móveis em alumínio, perfil de alumínio, tubulações de refrigeração e todas as ligas de alumínio.

✓ **TIG DC HF:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

### ACESSÓRIOS



Tôcha TIG 26 HF

Porta-Eletrodo

Garra do Terra

# TOUCH 250 AC/DC

**TORK**  
EXTREME

## INVERSOR 3 EM 1 - 250 AMPERES

ITE 12 250-AC/DC-220V



**TIG PULSADO**  
Especial para Chapas Finas

- Frequência de pulso 0,5 ~ 100hz
- Base de pulso 10 ~ 250A
- Largura de pulso 5 ~ 100%
- Rampa de subida 0 ~ 5 seg
- Rampa de descida 0 ~ 5 seg
- Corrente inicial (ic) 10 ~ 250V
- Corrente final (if) 10 ~ 250V
- Pré-vazão 0 ~ 1 seg
- Pós-vazão 0,1 ~ 10 seg

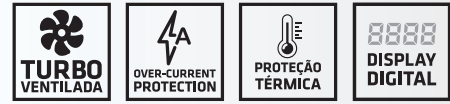


**TIG AC DC**  
Especial para Alumínio

- Frequência AC 10 ~ 250hz
- Balanço AC 20 ~ 80%



PAINEL



### PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ **TIG AC HF:** Especialmente Alumínio, rodas de liga-leve, cabeçotes de alumínio, tanques, móveis em alumínio, perfil de alumínio, tubulações de refrigeração e todas as ligas de alumínio.
- ✓ **TIG DC HF:** Aço carbono, aço inox, ferro fundido, metalon, perfil metálico, chapas automotivas, carrocerias, estruturas metálicas, entre outros materiais ferrosos.
- ✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço carbono, aço inox, ferro fundido, alumínio, metalon, perfil metálico, chapas automotivas, carrocerias, estruturas metálicas, entre outros materiais ferrosos.

### CICLO DE TRABALHO

TIG	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2	Ø 4,0
220V	100%	100%	100%	100%	60%
MMA	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0	Ø 6,0
220V	100%	100%	100%	100%	60%

### DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	ITE-12250-ACDC-220V
VOLTAGEM	220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	10.780W
CORRENTE DE CONSUMO	49A
TENSÃO NO VAZIO	70V
TENSÃO DE TRABALHO	20.4 ~ 28.8V
AMPERAGEM	10 ~ 250A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	480 x 210 x 360mm
PESO	11,950Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533561791
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

### ACESSÓRIOS



# TOUCH 350 AC/DC

**TORK**  
EXTREME

## INVERSOR 3 EM 1 - 350 AMPERES

ITE 12 350-AC/DC

ACOMPANHA

CARRINHO  
COOLER  
PEDAL



**TIG AC DC**  
Especial para Alumínio

- Frequência AC 20 ~ 250Hz
- Balanço AC 30 ~ 70%
- Cooler de refrigeração
- Tocha refrigerada
- Pedal de controle de corrente



**TIG PULSADO**  
Especial para Chapas Finas

- Frequência de pulso 0,2 ~ 250Hz
- Base de pulso 5 ~ 95%
- Largura de pulso 10 ~ 90%
- Rampa de subida 0 ~ 10 seg
- Rampa de descida 0 ~ 25 seg
- Corrente inicial (ic)
- Corrente final (if)
- Pré-vazão 0 ~ 10 seg
- Pós-vazão 0,1 ~ 25 seg

### PROCESSOS

### TECNOLOGIAS

### PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS

- ✓ **TIG AC HF:** Especialmente Alumínio, rodas de liga-leve, cabeçotes de alumínio, tanques, móveis em alumínio, perfil de alumínio, tubulações de refrigeração e todas as ligas de alumínio.
- ✓ **TIG DC HF:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.
- ✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

### PAINEL



### DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	ITE-12350-ACDC
VOLTAGEM	3x 220V/380V/440V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	220V: 13.336W 380V: 13.821W 440V: 14.860W
CORRENTE DE CONSUMO	220V: 35A 380V: 21A 440V: 19.5A
TENSÃO NO VAZIO	77V
TENSÃO DE TRABALHO	MMA: 20.8 ~ 30.8V TIG: 10.2 ~ 24V
AMPERAGEM	MMA: 20 ~ 270A TIG DC: 5 ~ 350A TIG AC: 20 ~ 350A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	640 x 280 x 630 mm
PESO	57,000Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533563313
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

### CICLO DE TRABALHO

TIG	Ø 1,6	Ø 2,4	Ø 3,2	Ø 4,0
3x220V	100%	100%	80%	60%
3x380V	100%	100%	100%	80%
3x440V	100%	100%	100%	80%
MMA	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
3x220V	100%	100%	100%	60%
3x380V	100%	100%	100%	100%
3x440V	100%	100%	100%	100%

### ACESSÓRIOS





# TOUCH 250 AC/DC WAVES

**TORK**  
**EXTREME**

## INVERSOR 2 EM 1 - 250 AMPERES

ITEW **12** 250-ACDC



### TIG PULSADO

Especial para Chapas Finas

- Frequência de pulso 0.5 ~ 500hz
- Base de pulso 5 ~ 100%
- Largura de pulso 5 ~ 95%
- Rampa de subida 0 ~ 25 seg
- Rampa de descida 0 ~ 25 seg
- Corrente inicial (ic)
- Corrente final (if)
- Pré-vazão 0 ~ 25 seg
- Pós-vazão 0 ~ 50 seg



### TIG AC DC

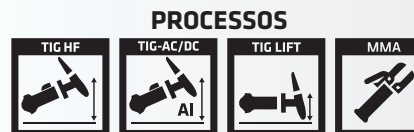
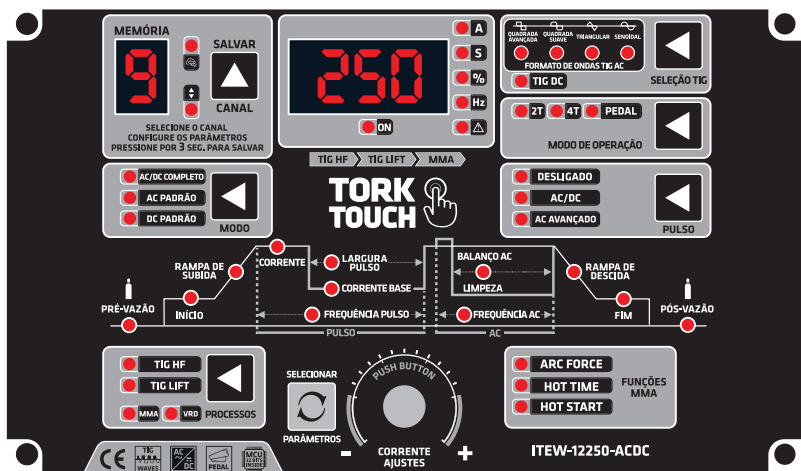
Especial para Alumínio

- Frequência AC 20 ~ 250hz
- Balanço AC 5 ~ 90%



**SUPER**  
**LANÇAMENTO**

### PAINEL



### PROCESSOS



### TECNOLOGIAS



### PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



### CICLO DE TRABALHO

TIG	Ø 1,0	Ø 1,6	Ø 2,4	Ø 3,2
220V	100%	100%	100%	60%
MMA	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
220V	100%	100%	100%	60%

### DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	ITEW-12250-ACDC-220V
VOLTAGEM	220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	8.800W
CORRENTE DE CONSUMO	40A
TENSÃO NO VAZIO	60V
TENSÃO DE TRABALHO	MMA: 20.2 ~ 28V TIG: 10.2 ~ 20V
AMPERAGEM	MMA: 20 ~ 200A TIG: 5 ~ 250A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	560 x 240 x 460mm
PESO	28,000Kg
CÓDIGO DE BARRAS	789853356171
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

✓ **TIG AC HF:** Especialmente alumínio, rodas de liga-leve, cabeçotes de alumínio, tanques, móveis em alumínio, perfil de alumínio, tubulações de refrigeração e todas as ligas de alumínio.

✓ **TIG DC HF:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

### ACESSÓRIOS



Tocha TIG 18



Porta-Eletrodo



Garra de Terra



# TOUCH 350 AC/DC WAVES

**TORK**  
**EXTREME**

## INVERSOR 2 EM 1 - 350 AMPERES

ITEW **12** 350-ACDC



### TIG PULSADO

Especial para Chapas Finas

- Frequência de pulso 0.5 ~ 500Hz
- Base de pulso 5 ~ 100%
- Largura de pulso 5 ~ 95%
- Rampa de subida 0 ~ 25 seg
- Rampa de descida 0 ~ 25 seg
- Corrente inicial (ic)
- Corrente final (if)
- Pré-vazão 0 ~ 25 seg
- Pós-vazão 0 ~ 50 seg



### TIG AC DC

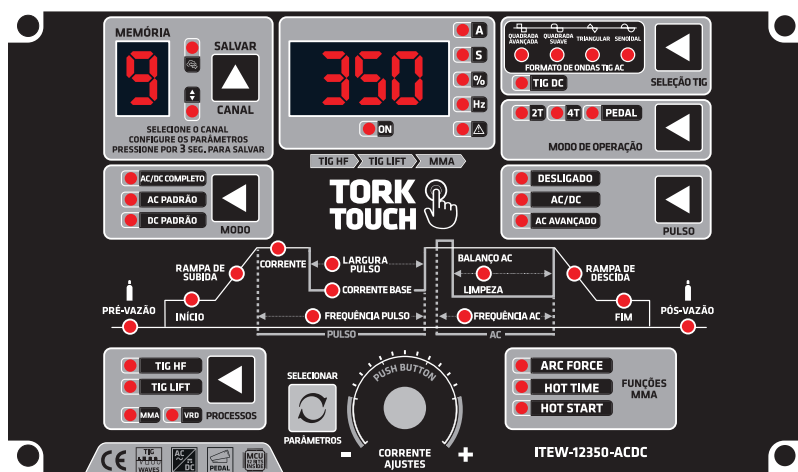
Especial para Alumínio

- Frequência AC 20 ~ 250Hz
- Balanço AC 5 ~ 90%



**SUPER**  
**LANÇAMENTO**

### PAINEL



#### PROCESSOS

- TIG HF
- TIG-AC/DC
- TIG LIFT
- MMA

#### TECNOLOGIAS

- MCU 32 BITS INSIDE
- IGBT Technology
- SMD
- TRIFÁSICO
- CICLO ELEVADO
- TURBO VENTILADA
- OVER-CURRENT PROTECTION
- PROTEÇÃO TÉRMICA
- 8888 DISPLAY DIGITAL

#### PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS

- ALTA HF FREQUÊNCIA
- TENSÃO 80V NO VAZIO
- HOT TIME
- VRD PROTECTION AUTOMÁTICO
- HOT START
- ARC FORCE
- ANTI STICK
- PULSE AJUSTÁVEL
- AC/DC AJUSTÁVEL
- RAMPA DE SUBIDA E DESCIDA
- FUNÇÃO 2T/4T
- PEDAL
- ONDA - AVANÇADA
- ONDA - SUAVE
- ONDA TRIANGULAR
- ONDA SENOIDAL
- QUADRADA
- QUADRADA
- QUADRADA
- QUADRADA
- CANAL 9 MEMÓRIA
- PUSH BUTTON
- 13 mm CONECTOR
- PAINEL DE NYLON

#### CICLO DE TRABALHO

TIG	Ø 1,6	Ø 2,4	Ø 3,2	Ø 4,0
3x220V	100%	100%	80%	60%
3x380V	100%	100%	100%	80%
3x440V	100%	100%	100%	80%
MMA	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
3x220V	100%	100%	100%	60%
3x380V	100%	100%	100%	100%
3x440V	100%	100%	100%	100%

#### DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	ITEW-12350-ACDC
VOLTAGEM	3x 220V/380V/440V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	220V: 14.479W 380V: 13.163W 440V: 14.479W
CORRENTE DE CONSUMO	220V: 38A 380V: 20A 440V: 19A
TENSÃO NO VAZIO	80V
TENSÃO DE TRABALHO	MMA: 20.8 ~ 30.8V TIG: 10.2 ~ 24V
AMPERAGEM	MMA: 20 ~ 270A TIG DC: 5 ~ 350A TIG AC: 20 ~ 350A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	640 x 280 x 630mm
PESO	42,000Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533565188
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

✓ **TIG AC HF:** Especialmente alumínio, rodas de liga-leve, cabeçotes de alumínio, tanques, móveis em alumínio, perfil de alumínio, tubulações de refrigeração e todas as ligas de alumínio.

✓ **TIG DC HF:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

#### ACESSÓRIOS



Tocha TIG 18

Porta-Eletrodo

Garra de Terra

# TOUCH 400 AC/DC WAVES

**TORK**  
**EXTREME**

## INVERSOR 2 EM 1 - 400 AMPERES

ITEW **12** 400-ACDC

**SUPER**  
**LANÇAMENTO**



### TIG PULSADO

Especial para Chapas Finas

- Frequência de pulso 0.5 ~ 500Hz
- Base de pulso 5 ~ 100%
- Largura de pulso 5 ~ 95%
- Rampa de subida 0 ~ 25 seg
- Rampa de descida 0 ~ 25 seg
- Corrente inicial (ic)
- Corrente final (if)
- Pré-vazão 0 ~ 25 seg
- Pós-vazão 0 ~ 50 seg



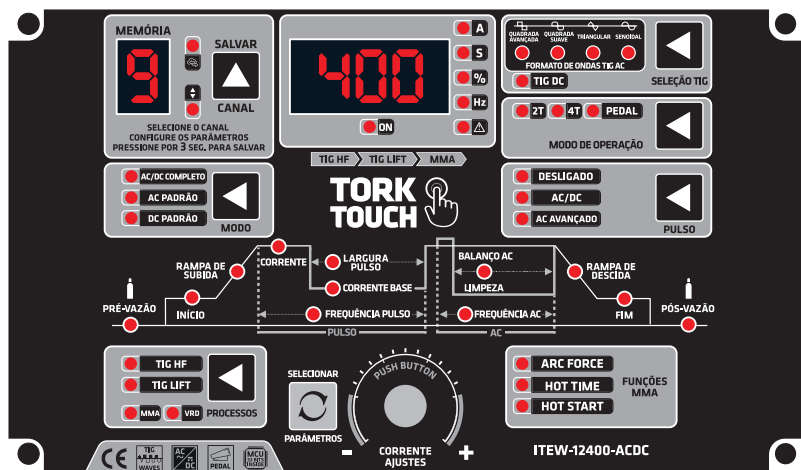
### TIG AC DC

Especial para Alumínio

- Frequência AC 20 ~ 250Hz
- Balanço AC 5 ~ 90%



### PAINEL



**PROCESSOS**

TIG HF, TIG-AC/DC, TIG LIFT, MMA

**TECNOLOGIAS**

MCU 32 BITS INSIDE, IGBT Technology, SMD, TRIFÁSICO 200V 3 400V 440V

CICLO ELEVADO, TURBO VENTILADA, OVER-CURRENT PROTECTION, PROTEÇÃO TÉRMICA, 8888 DISPLAY DIGITAL

### PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS

ALTA HF FREQUÊNCIA, TENSÃO 80V NO VAZIO, HOT TIME, VRD PROTECTION AUTOMÁTICO

HOT START, ARC FORCE, ANTI STICK, PULSE AJUSTÁVEL

AC/DC, RAMPA DE SUBIDA E DESCIDA, FUNÇÃO 2T/4T, PEDAL

ONDA - AVANÇADA, ONDA - SUAVE, ONDA TRIANGULAR, ONDA SENOIDAL

QUADRADA, QUADRADA, TRIANGULAR, SENOIDAL

CANAIS 9 MEMÓRIA, PUSH BUTTON, 13 mm CONECTOR, PAINEL DE NYLON

### CICLO DE TRABALHO

TIG	Ø 1,6	Ø 2,4	Ø 3,2	Ø 4,0
3x220V	100%	100%	100%	80%
3x380V	100%	100%	100%	80%
3x440V	100%	100%	100%	80%
MMA	Ø 4,0	Ø 5,0	Ø 6,0	Ø 7,0
3x220V	100%	100%	100%	60%
3x380V	100%	100%	100%	60%
3x440V	100%	100%	100%	60%

### DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	ITEW-12400-ACDC
VOLTAGEM	3x 220V/380V/440V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	220V: 20.119W 380V: 20.271W 440V: 20.119W
CORRENTE DE CONSUMO	220V: 52.8A 380V: 30.8A 440V: 26.4A
TENSÃO NO VAZIO	80V
TENSÃO DE TRABALHO	MMA: 20.8 ~ 32.6V TIG: 10.4 ~ 26V
AMPERAGEM	MMA: 20 ~ 315A TIG DC: 10 ~ 400A TIG AC: 20 ~ 400A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	640 x 280 x 630mm
PESO	46,000Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533565195
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

### ACESSÓRIOS



Tocha TIG 18

Porta-Eletrodo

Garra de Terra

✓ **TIG AC HF:** Especialmente alumínio, rodas de liga-leve, cabeçotes de alumínio, tanques, móveis em alumínio, perfil de alumínio, tubulações de refrigeração e todas as ligas de alumínio.

✓ **TIG DC HF:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

# TOUCH 500 AC/DC WAVES

**TORK**  
**EXTREME**

## INVERSOR 2 EM 1 - 500 AMPERES

ITEW 12 500-ACDC



### TIG PULSADO

Especial para Chapas Finas

- Frequência de pulso 0,5 ~ 500Hz
- Base de pulso 5 ~ 100%
- Largura de pulso 5 ~ 95%
- Rampa de subida 0 ~ 25 seg
- Rampa de descida 0 ~ 25 seg
- Corrente inicial (ic)
- Corrente final (if)
- Pré-vazão 0 ~ 25 seg
- Pós-vazão 0 ~ 50 seg



### TIG AC DC

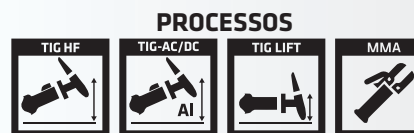
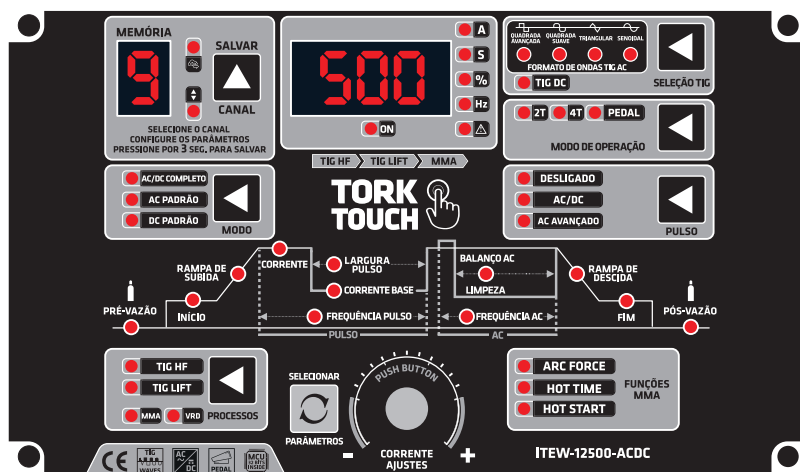
Especial para Alumínio

- Frequência AC 20 ~ 250Hz
- Balanço AC 5 ~ 90%



**SUPER**  
**LANÇAMENTO**

### PAINEL



### PROCESSOS



### TECNOLOGIAS



### PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



### CICLO DE TRABALHO

TIG	Ø 1,6	Ø 2,4	Ø 3,2	Ø 4,0
3x220V	100%	100%	100%	100%
3x380V	100%	100%	100%	100%
3x440V	100%	100%	100%	100%
MMA	Ø 4,0	Ø 5,0	Ø 6,0	Ø 7,0
3x220V	100%	100%	100%	100%
3x380V	100%	100%	100%	100%
3x440V	100%	100%	100%	100%

### DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	ITEW-12500-ACDC
VOLTAGEM	3x 220V/380V/440V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	220V: 24.768W 380V: 23.167W 440V: 23.472W
CORRENTE DE CONSUMO	220V: 65A 380V: 35.2A 440V: 30.8A
TENSÃO NO VAZIO	MMA: 80V TIG: 100V
TENSÃO DE TRABALHO	MMA: 21.2 ~ 36V TIG: 10.4 ~ 30V
AMPERAGEM	MMA: 30 ~ 400A TIG DC: 10 ~ 500A TIG AC: 30 ~ 500A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	740 x 280 x 745mm
PESO	66,000Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533565201
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

✓ **TIG AC HF:** Especialmente alumínio, rodas de liga-leve, cabeçotes de alumínio, tanques, móveis em alumínio, perfil de alumínio, tubulações de refrigeração e todas as ligas de alumínio.

✓ **TIG DC HF:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

### ACESSÓRIOS



Tocha TIG 18

Porta-Eletrodo

Garra de Terra



## INVERSOR 3 EM 1 - 200 AMPERES

IMETS **11** 200-BV



### MIG SINÉRGICO

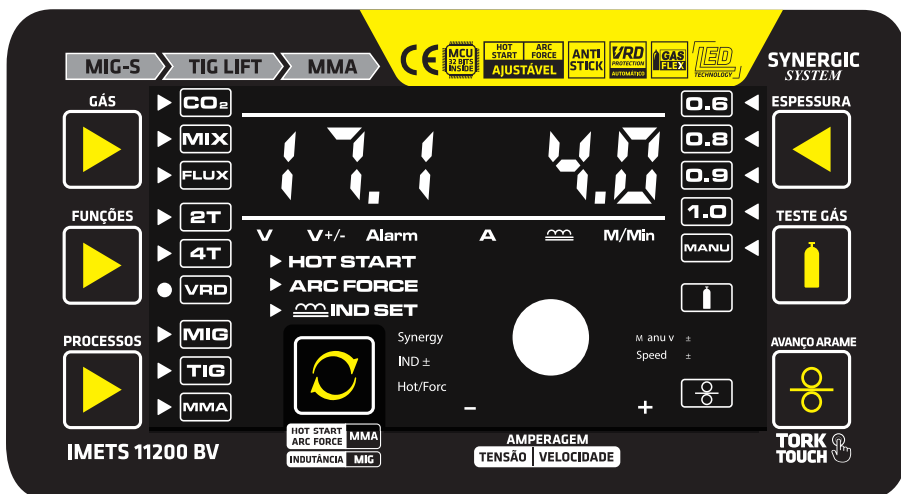
#### Configuração Automática

Facilidades operacionais na soldagem. Através de ajustes sincronizados, o equipamento gera parâmetros de partida havendo necessidade de configurar apenas o tipo de arame, diâmetro e o gás.

- Seleção de arame no painel
- Seleção de gás no painel
- Velocidade automática
- Controle de arco sinérgico
- Autoajuste de parâmetros
- Comando único



PAINEL



### PROCESSOS



### TECNOLOGIAS



### PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ **MIG-MAG COM GÁS:** Aço Carbono, Aço Inox, Alumínio, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **MIG SEM GÁS:** Aço Carbono, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **TIG DC:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos

### CICLO DE TRABALHO

MIG	Ø 0,6	Ø 0,8	Ø 0,9	Ø 1,0	Ø 1,2
127V	100%	100%	100%	60%	NÃO
220V	100%	100%	100%	80%	NÃO
TIG	Ø 1,0	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2
127V	100%	100%	100%	100%	60%
220V	100%	100%	100%	100%	80%
MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
127V	100%	100%	80%	60%	NÃO
220V	100%	100%	100%	100%	60%

### DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IMETS-11200-BV
VOLTAGEM	127V/220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	127V: 6.096W 220V: 8.580W
CORRENTE DE CONSUMO	127V: 48A 220 V: 39A
TENSÃO NO VAZIO	60V
TENSÃO DE TRABALHO	127V: 20.4 ~ 26.4V 220V: 20.4 ~ 28.2V
AMPERAGEM	MIG-S 127V: 50 ~ 160A 220V: 50 ~ 200A TIG LIFT 127V: 10 ~ 160A 220V: 10 ~ 200A MMA 127V: 10 ~ 160A 220V: 10 ~ 200A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	445 x 170 x 330mm
PESO	9,790 Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533561814
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

### ACESSÓRIOS





## INVERSOR 3 EM 1 - 250 AMPERES

IMETS **9** 250-220V



### MIG SINÉRGICO

#### Configuração Automática

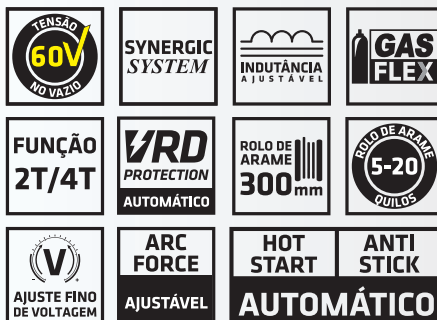
Facilidades operacionais na soldagem. Através de ajustes sincronizados, o equipamento gera parâmetros de partida havendo necessidade de configurar apenas o tipo de arame, diâmetro e o gás.



### TECNOLOGIAS

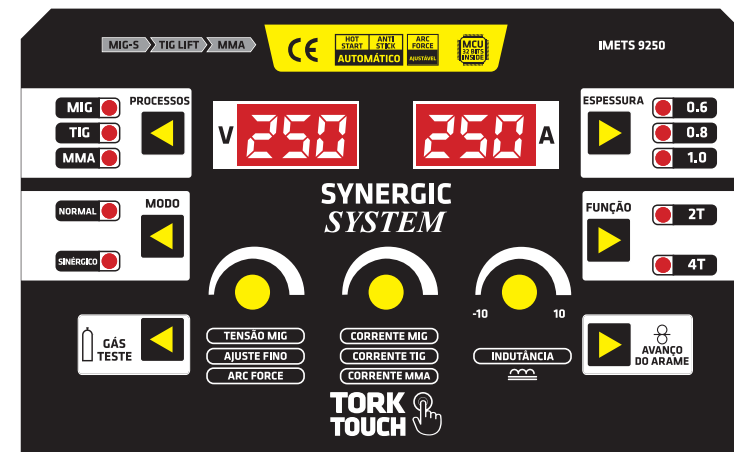


### PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ **MIG-MAG COM GÁS:** Aço Carbono, Aço Inox, Alumínio, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **MIG SEM GÁS:** Aço Carbono, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **TIG DC:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos

### PAINEL



### CICLO DE TRABALHO

	MIG	Ø 0,6	Ø 0,8	Ø 0,9	Ø 1,0	Ø 1,2
220V	100%	100%	100%	80%	NÃO	
	TIG	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2	Ø 4,0
220V	100%	100%	100%	100%	100%	60%
	MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
220V	100%	100%	100%	100%	100%	60%

### DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IMETS-9250-220V
VOLTAGEM	220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	8.360W
CORRENTE DE CONSUMO	38A
TENSÃO NO VAZIO	60V
TENSÃO DE TRABALHO	14 ~ 28V
AMPERAGEM	MIG-S: 50 ~ 250A TIG LIFT: 20 ~ 200A MMA: 20 ~ 200A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	308 x 585 x 510 mm
PESO	26,000Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533564518
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

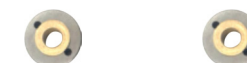
### ACESSÓRIOS



Tocha MIG 24 Porta-Eletrodo



Garra do Terra Núcleo Adaptador



1 Roldana V 0.6/0.8 sólido 1 Roldana V 0.8/1.0 sólido

## INVERSOR 3 EM 1 - 350 AMPERES (3x220V)

IMETS **12** 350



### MIG SINÉRGICO

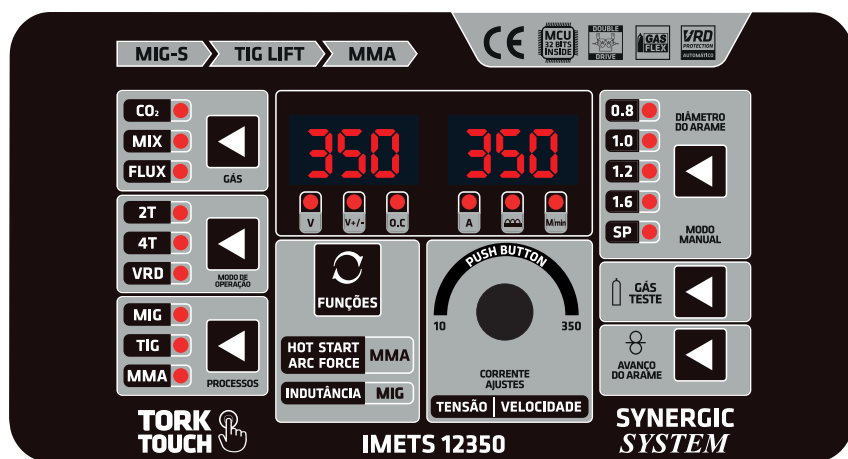
#### Configuração Automática

Facilidades operacionais na soldagem. Através de ajustes sincronizados, o equipamento gera parâmetros de partida havendo necessidade de configurar apenas o tipo de arame, diâmetro e o gás.

- Seleção de arame no painel
- Seleção de gás no painel
- Velocidade automática
- Controle de arco sinérgico
- Autoajuste de parâmetros
- Comando único



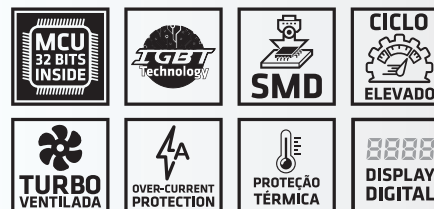
PAINEL



### PROCESSOS



### TECNOLOGIAS



### PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ **MIG-MAG COM GÁS:** Aço Carbono, Aço Inox, Alumínio, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **MIG SEM GÁS:** Aço Carbono, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **TIG DC:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos

### CICLO DE TRABALHO

MIG	Ø 0,8	Ø 0,9	Ø 1,0	Ø 1,2	Ø 1,6
3x220V	100%	100%	100%	100%	80%
TIG	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2	Ø 4,0
3x220V	100%	100%	100%	100%	60%
MMA	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0	Ø 6,0	Ø 7,0
3x220V	100%	100%	100%	100%	60%

### DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IMETS-12350
VOLTAGEM	3x 220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	10.288W
CORRENTE DE CONSUMO	27A
TENSÃO NO VAZIO	65V
TENSÃO DE TRABALHO	16.5 ~ 33V
AMPERAGEM	MIG-S: 50 ~ 350A TIG LIFT: 10 ~ 350A MMA: 10 ~ 350 A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	585 x 250 x 435mm
PESO	23,540Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533562491
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

### ACESSÓRIOS



Tocha MIG 36    Porta-Eletrodo    Garra do Terra



Núcleo Adaptador    Escova Removedora de Escória

## INVERSOR 2 EM 1 - 500 AMPERES

IMES 10 500-PFC



### MIG SINÉRGICO

#### Configuração Automática

Facilidades operacionais na soldagem. Através de ajustes sincronizados, o equipamento gera parâmetros de partida havendo necessidade de configurar apenas o tipo de arame, diâmetro e o gás.

### PROCESSOS



### TECNOLOGIAS

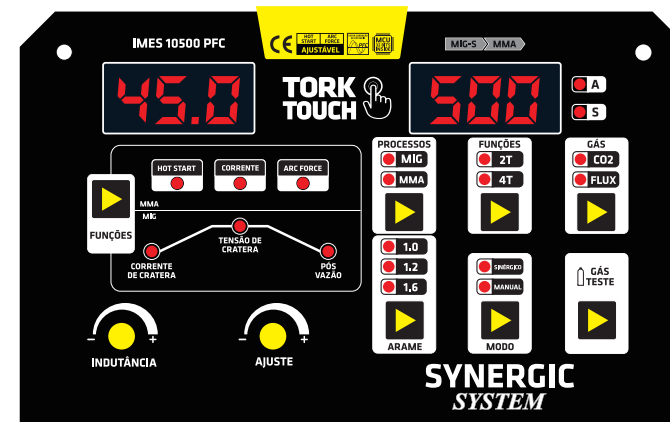


### PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ **MIG-MAG COM GÁS:** Aço Carbono, Aço Inox, Alumínio, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **MIG SEM GÁS:** Aço Carbono, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos

### PAINEL



### CICLO DE TRABALHO

	MIG	Ø 0,8	Ø 0,9	Ø 1,0	Ø 1,2	Ø 1,6
220V	100%	100%	100%	100%	100%	60%
380V	100%	100%	100%	100%	100%	100%
	MMA	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0	Ø 6,0	Ø 7,0
220V	100%	100%	100%	100%	100%	80%
380V	100%	100%	100%	100%	100%	100%

### DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IMES 10500 PFC
VOLTAGEM	3x220V/3x380V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	14.000/25.300W
CORRENTE DE CONSUMO	380V: 37.5A 220V: 36.6A
TENSÃO NO VAZIO	75V
TENSÃO DE TRABALHO	380V: 21.2 ~ 40V 220V: 20.8 ~ 32.8V
AMPERAGEM	MIG-S 380V: 50 ~ 500A 220V: 50 ~ 350A MMA 380V: 20 ~ 500A 220V: 20 ~ 320A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	860 x 450 x 1070 mm
PESO	36,000Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533564532
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

### ACESSÓRIOS



Porta-Eletrodo Garra do Terra



Roldana 1.0/1.2 V-Sólida Roldana 1.2/1.6 V-Sólida



Roldana 1.2/1.6 K-Recartilhada Núcleo Adaptador



Cabo de controle externo

## INVERSOR 2 EM 1 - 500 AMPERES (MULTIVOLT)

IMES  500



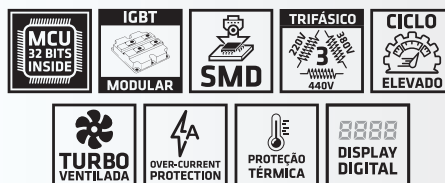
- Seleção de arame no painel
- Seleção de gás no painel
- Velocidade automática
- Controle de arco sinérgico
- Autoajuste de parâmetros
- Comando único

**MIG SINÉRGICO**  
**Configuração Automática**  
 Facilidades operacionais na soldagem.  
 Através de ajustes sincronizados, o equipamento gera parâmetros de partida havendo necessidade de configurar apenas o tipo de arame, diâmetro e o gás.

### PROCESSOS



### TECNOLOGIAS

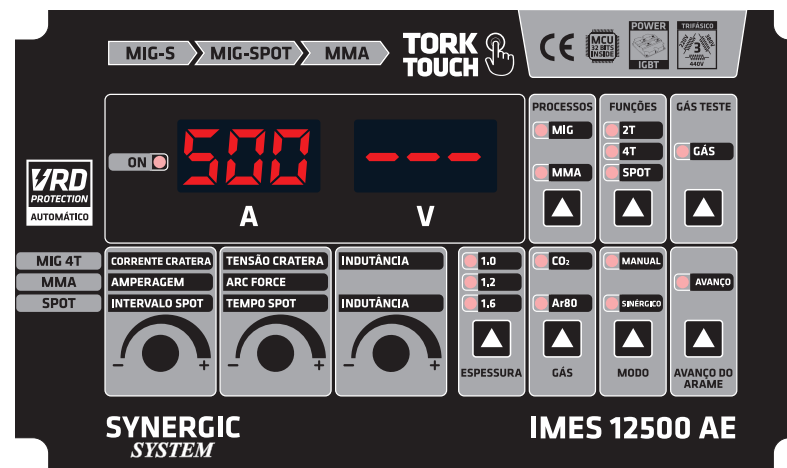


### PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ **MIG-MAG COM GÁS:** Aço Carbono, Aço Inox, Alumínio, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.
- ✓ **MIG SEM GÁS:** Aço Carbono, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.
- ✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

### PAINEL



### CICLO DE TRABALHO

MIG	Ø 0,8	Ø 0,9	Ø 1,0	Ø 1,2	Ø 1,6
220V/380V/440V	100%	100%	100%	100%	80%
MMA	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0	Ø 6,0
220V/380V/440V	100%	100%	100%	100%	100%

### DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IMES-12500-AE
VOLTAGEM	3x 220V / 380V / 440V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	3x 220V: 25.911W 3x 380V: 25.010W 3x 440V: 25.149W
CORRENTE DE CONSUMO	3x 220V: 68A 3x 380V: 38A 3x 440V: 33A
TENSÃO NO VAZIO	3x 220V: 75V 3x 380V: 65V 3x 440V: 75V
TENSÃO DE TRABALHO	17 - 39V
AMPERAGEM	MIG: 60 - 500A MMA: 20 - 400A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	920 x 320 x 610mm
PESO	60Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533564167
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

### ACESSÓRIOS





# TOUCH 600 S-AE

**TORK**  
**EXTREME**

## INVERSOR 2 EM 1 - 600 AMPERES (MULTIVOLT)

IMES 12 600



### MIG SINÉRGICO

#### Configuração Automática

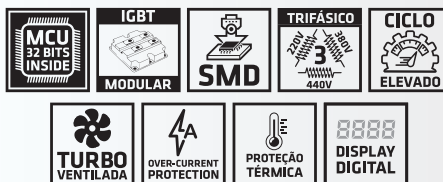
Facilidades operacionais na soldagem. Através de ajustes sincronizados, o equipamento gera parâmetros de partida havendo necessidade de configurar apenas o tipo de arame, diâmetro e o gás.

- Seleção de arame no painel
- Seleção de gás no painel
- Velocidade automática
- Controle de arco sinérgico
- Autoajuste de parâmetros
- Comando único

### PROCESSOS



### TECNOLOGIAS

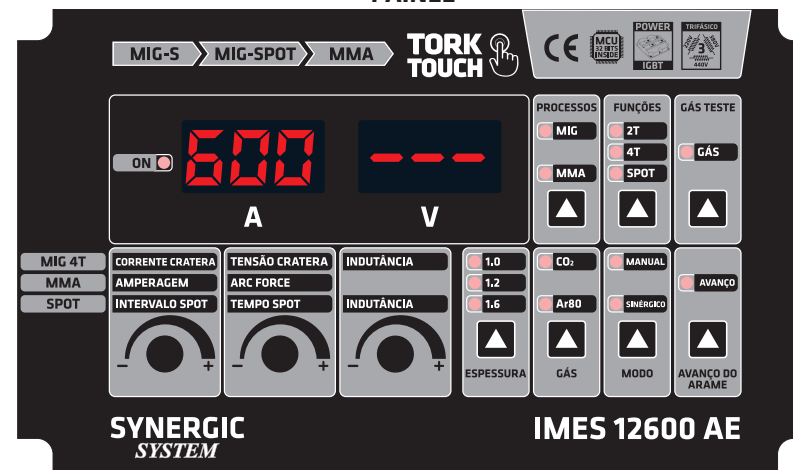


### PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ **MIG-MAG COM GÁS:** Aço Carbono, Aço Inox, Alumínio, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.
- ✓ **MIG SEM GÁS:** Aço Carbono, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.
- ✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

### PAINEL



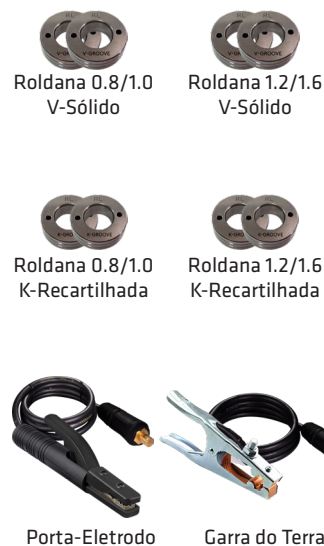
### CICLO DE TRABALHO

	Ø 0,8	Ø 0,9	Ø 1,0	Ø 1,2	Ø 1,6
MIG 220V/380V/440V	100%	100%	100%	100%	100%
MMA 220V/380V/440V	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0	Ø 6,0
	100%	100%	100%	100%	100%

### DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IMES-12600-AE
VOLTAGEM	3x 220V / 380V / 440V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	3x 220V: 35.056W 3x 380V: 33.567W 3x 440V: 34.294W
CORRENTE DE CONSUMO	3x 220V: 92A 3x 380V: 51A 3x 440V: 45A
TENSÃO NO VAZIO	3x 220V: 83V 3x 380V: 72V 3x 440V: 83V
TENSÃO DE TRABALHO	17 - 44V
AMPERAGEM	MIG: 60 - 600A MMA: 20 - 480A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	920 x 320 x 610mm
PESO	60Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533564174
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

### ACESSÓRIOS



## INVERSOR 5 EM 1 - 200 AMPERES

IMETS **10** 200-DP-220V



### MIG PULSADO ESPECIAL PARA ALUMÍNIO

- Mig Single Pulse (AL-SI/MG)
- Mig Double Pulse (AL-SI/MG)
- Roldana - canal (u)
- Tocha com guia teflon

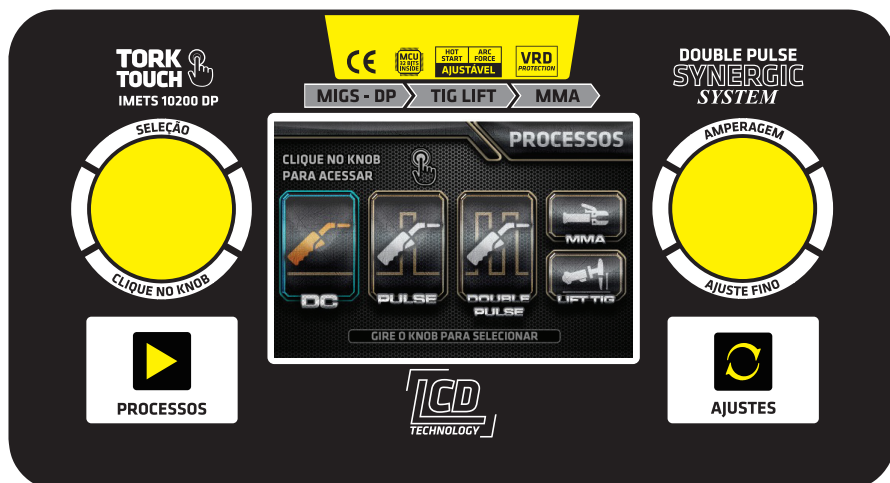


### MIG SINÉRGICO Configuração Automática

Facilidades operacionais na soldagem. Através de ajustes sincronizados, o equipamento gera parâmetros de partida havendo necessidade de configurar apenas o tipo de arame, diâmetro e o gás.



### PAINEL



### PROCESSOS



### TECNOLOGIAS



### PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ **MIG-MAG COM GÁS:** Aço Carbono, Aço Inox, Alumínio, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **MIG SEM GÁS:** Aço Carbono, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **TIG DC:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos

### CICLO DE TRABALHO

MIG	Ø 0,6	Ø 0,8	Ø 0,9	Ø 1,0
220V	100%	100%	100%	80%
TIG	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2	Ø 4,0
220V	100%	100%	100%	60%
MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0
220V	100%	100%	100%	80%

### DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IMETS-10200-DP-220V
VOLTAGEM	220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	9.900W
CORRENTE DE CONSUMO	45A
TENSÃO NO VAZIO	64V
TENSÃO DE TRABALHO	20.4 ~ 28.2V
AMPERAGEM	10 ~ 200 A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	490 x 215 x 325mm
PESO	12Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533564471
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

### ACESSÓRIOS



# TOUCH 250S DP

**TORK**  
EXTREME

## INVERSOR 2 EM 1 - 250 AMPERES

IMES 12 250-DP



### MIG PULSADO

Especial para Alumínio e Chapas Finas

- Frequência de pulso 0,1 ~ 9,9hz
- Base de pulso 10 ~ 250A
- Pico de corrente 10 ~ 250A
- Largura de pulso 10 ~ 90%
- Burn back time 0,01 ~ 0,50 seg
- Burn back volts (-5.0V) ~ (+5.0V)
- Corrente inicial (ic)
- Corrente final (if)
- Pré-vazão 0 ~ 3 seg
- Pós-vazão 0 ~ 20 seg



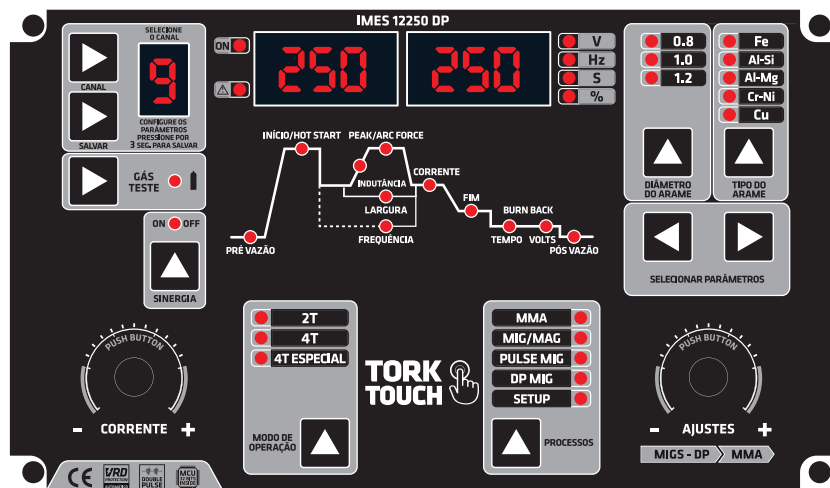
### MIG SINÉRGICO

Configuração Automática

Facilidades operacionais na soldagem. Através de ajustes sincronizados, o equipamento gera parâmetros de partida havendo necessidade de configurar apenas o tipo de arame, diâmetro e o gás.



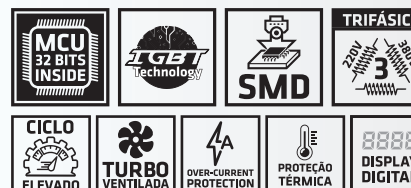
### PAINEL



### PROCESSOS



### TECNOLOGIAS



### PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



### CICLO DE TRABALHO

	MIG	Ø 0,6	Ø 0,8	Ø 1,0	Ø 1,2
3x220V	100%	100%	100%	100%	60%
3x380V	100%	100%	100%	100%	60%
MMA	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0	Ø 6,0	
3x220V	100%	100%	100%	100%	60%
3x380V	100%	100%	100%	100%	60%

### DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IMES-12250-DP
VOLTAGEM	3x 220V/380V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	220V : 12.650W 380V : 12.834W
CORRENTE DE CONSUMO	220V: 33.2A 380V: 19.5A
TENSÃO NO VAZIO	75V
TENSÃO DE TRABALHO	MIG: 16 ~ 26.5V MMA: 20.8 ~ 30V
AMPERAGEM	MIG: 40 ~ 250A MMA: 20 ~ 250 A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	640 x 280 x 630mm
PESO	38,000Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533563320
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

### ACESSÓRIOS



- ✓ **MIG-MAG COM GÁS:** Aço Carbono, Aço Inox, Alumínio, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **MIG SEM GÁS:** Aço Carbono, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos



# TOUCH 300S SP

**TORK**  
EXTREME

## INVERSOR 3 EM 1 - 300 AMPERES

### IMETS 12 300-SP-220V



#### MIG PULSADO

Especial para Alumínio e Chapas Finas

- Frequência de pulso 10 ~ 250hz
- Base de pulso 10 ~ 100%
- Largura de pulso 10 ~ 90%
- Burn back 0 ~ 2,0V
- Pré/pós-vazão 0 ~ 10 seg



#### TIG PULSADO

Especial para Chapas Finas

- Frequência de pulso 0,5 ~ 500hz
- Base de pulso 3 ~ 95A
- Largura de pulso 5 ~ 90%
- Rampa subida/descida 0 ~ 10 seg
- Pré/pós-vazão 0 ~ 10 seg



#### MIG SINÉRGICO

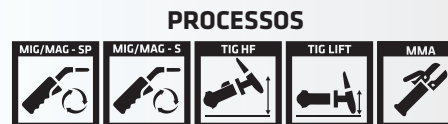
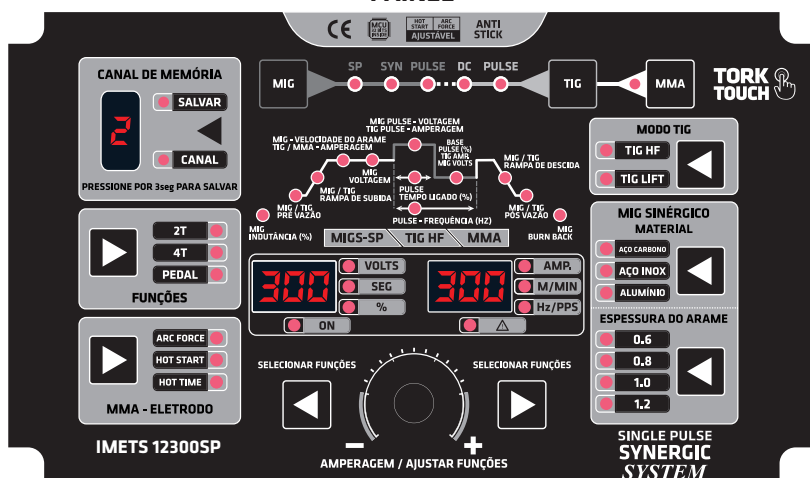
Configuração Automática

Facilidades operacionais na soldagem.

Através de ajustes sincronizados, o equipamento gera parâmetros de partida havendo necessidade de configurar apenas o tipo de arame, diâmetro e o gás.



### PAINEL



### TECNOLOGIAS



### PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



✓ **MIG-MAG COM GÁS:** Aço Carbono, Aço Inox, Alumínio, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos

✓ **TIG DC HF:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos

✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos

### CICLO DE TRABALHO

MIG	Ø 0,6	Ø 0,8	Ø 0,9	Ø 1,0	Ø 1,2
220V	100%	100%	100%	100%	80%
TIG	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2	Ø 4,0
220V	100%	100%	100%	100%	60%
MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
220V	100%	100%	100%	100%	60%

### DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IMETS-12300-SP-220V
VOLTAGEM	220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	12.000W
CORRENTE DE CONSUMO	57A
TENSÃO NO VAZIO	74V
TENSÃO DE TRABALHO	10.4 ~ 30V
AMPERAGEM	10 ~ 300A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	600 x 290 x 480mm
PESO	30,000Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533563344
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

### ACESSÓRIOS



Tocha TIG 26 HF

Tocha MIG 36

1 Guia de alumínio  
1 Guia arame sólido

1 Roldana U  
1.0/1.2 alumínio

1 Roldana V  
0.8/1.0 sólido

Porta-Eletrodo

Garra do Terra



# TOUCH 500 S-DP



**TORK**  
**EXTREME**

INVERSOR 2 EM 1 - 500 AMPERES

**SUPER**  
**LANÇAMENTO**

IMES 12 500-DP AE



- Seleção de arame no painel
- Seleção de gás no painel
- Velocidade automática
- Controle de arco sinérgico
- Autoajuste de parâmetros
- Comando único

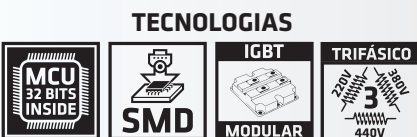


**MIG SINÉRGICO**  
**Configuração Automática**  
Facilidades operacionais na soldagem. Através de ajustes sincronizados, o equipamento gera parâmetros de partida havendo necessidade de configurar apenas o tipo de arame, diâmetro e o gás.



**MIG PULSADO**  
**Especial para Alumínio e Chapas Finas**

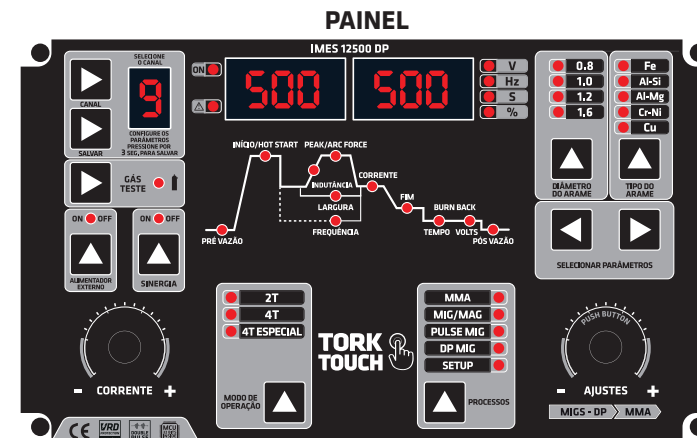
- Frequência de pulso 0,1 ~ 9,9hz
- Base de pulso 20 ~ 500A
- Pico de corrente 20 ~ 500A
- Largura de pulso 10 ~ 90%
- Burn back time 0,01 ~ 0,50 seg
- Burn back volts (-5.0v) ~ (+5.0v)
- Corrente inicial (ic)
- Corrente final (if)
- Pré-vazão 0 ~ 3 seg
- Pós-vazão 0 ~ 20 seg



**PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS**



- ✓ **MIG-MAG COM GÁS:** Aço Carbono, Aço Inox, Alumínio, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **MIG SEM GÁS:** Aço Carbono, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos



**CICLO DE TRABALHO**

MIG	Ø 0,8	Ø 1,0	Ø 1,2	Ø 1,6
3x220V	100%	100%	100%	60%
3x380V	100%	100%	100%	60%
3x440V	100%	100%	100%	60%
MMA	Ø 4,0	Ø 5,0	Ø 6,0	Ø 7,0
3x220V	100%	100%	100%	100%
3x380V	100%	100%	100%	100%
3x440V	100%	100%	100%	100%

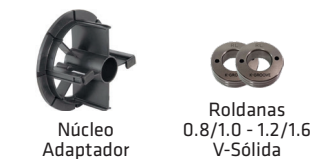
**DADOS TÉCNICOS**

CÓDIGO DO PRODUTO	IMES-12500DP-AE
VOLTAGEM	3x 220V/380V/440V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	3x220V: 29.340W 3x380V: 29.683W 3x440V: 29.340W
CORRENTE DE CONSUMO	3x220V: 77A 3x380V: 45.1A 3x440V: 38.5A
TENSÃO NO VAZIO	79V
TENSÃO DE TRABALHO	MIG: 17 ~ 39V MMA: 20.8 ~ 40V
AMPERAGEM	MIG: 20 ~ 500A MMA: 10 ~ 500A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	610 x 320 x 920mm
PESO	44,000Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533565164
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

**ACESSÓRIOS**



Porta-Eletrodo      Garra do Terra



Núcleo Adaptador      Roldanas 0.8/1.0 - 1.2/1.6 V-Sólida



Roldanas 0.8/1.0 - 1.2/1.6 U-Alumínio      Roldanas 0.8/1.0 - 1.2/1.6 K-Flux Cored

## INVERSOR 4 EM 1 - 200 AMPERES

### IMPET 10 200-220V



#### MIG SINÉRGICO

##### Configuração Automática

Facilidades operacionais na soldagem. Através de ajustes sincronizados, o equipamento gera parâmetros de partida havendo necessidade de configurar apenas o tipo de arame, diâmetro e o gás.



#### TIG PULSADO

##### Especial para Chapas Finas

- Frequência de pulso 0,5 ~ 100Hz
- Base de pulso 10 ~ 200A
- Largura de pulso 5 ~ 100%
- Rampa de subida/descida 0 ~ 5 seg
- Pré-vazão 0 ~ 1 seg
- Pós-vazão 0,1 ~ 10 seg



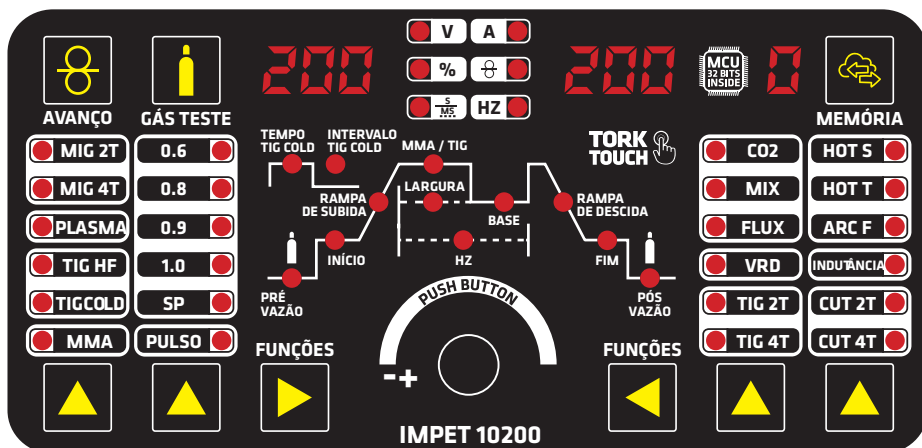
#### TIG COLD

##### Solda Frio

- Tempo TIG Cold 1,0 ~ 200ms
- Intervalo TIG Cold 0 ~ 10ms
- Pós-vazão 0 ~ 10 seg
- Corrente de solda 10 ~ 200A



### PAINEL



### PROCESSOS



### TECNOLOGIAS



### PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ **MIG-MAG COM GÁS:** Aço Carbono, Aço Inox, Alumínio, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **TIG DC HF:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.
- ✓ **PLASMA ALTA FREQUÊNCIA:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.
- ✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

### CICLO DE TRABALHO

MIG	Ø 0,6	Ø 0,8	Ø 0,9	Ø 1,0	Ø 1,2
220V	100%	100%	100%	80%	NÃO
PLASMA	07mm	08mm	09mm	10mm	12mm
220V	100%	100%	100%	100%	60%
TIG	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2	Ø 4,0
220V	100%	100%	100%	100%	60%
MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
220V	100%	100%	100%	80%	NÃO

### DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IMPET-10200
VOLTAGEM	220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	9.900W
CORRENTE DE CONSUMO	PLASMA: 24A TIG: 29A MMA: 45A MIG: 39A
TENSÃO NO VAZIO	PLASMA: 250V TIG: 64V MMA: 65V MIG: 64V
TENSÃO DE TRABALHO	PLASMA: 84 ~ 100V TIG: 10.4 ~ 18.8V MMA: 20.4 ~ 28V MIG: 16.5 ~ 24V
AMPERAGEM	PLASMA: 10 ~ 50A TIG: 10 ~ 200A MMA: 10 ~ 200A MIG: 50 ~ 200A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	495 x 210 x 330mm
PESO	14,800Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533564181
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

### ACESSÓRIOS



# TOUCH 250 S 5<sup>EM</sup> 1

**TORK**  
**EXTREME**

## INVERSOR - 250 AMPERES

IMPET 12 250 ACDC

**SUPER**  
**LANÇAMENTO**



### MIG SINÉRGICO

#### Configuração Automática

Facilidades operacionais na soldagem. Através de ajustes sincronizados, o equipamento gera parâmetros de partida havendo necessidade de configurar apenas o tipo de arame, diâmetro e o gás.



### TIG AC DC

#### Especial para Alumínio

- Frequência AC 20 ~ 250hz
- Balanço AC 30 ~ 70%



### TIG PULSADO

#### Especial para Chapas Finas

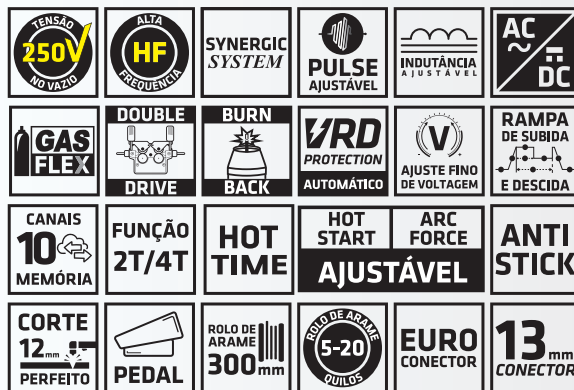
- Frequência de pulso 0.5 ~ 10hz
- Base de pulso 5 ~ 95%
- Largura de pulso 5 ~ 95%
- Rampa de subida 0 ~ 10 seg
- Rampa de descida 0 ~ 10 seg
- Corrente inicial (ic)
- Corrente final (if)
- Pré-vazão 0 ~ 10 seg
- Pós-vazão 0 ~ 10 seg



### TECNOLOGIAS

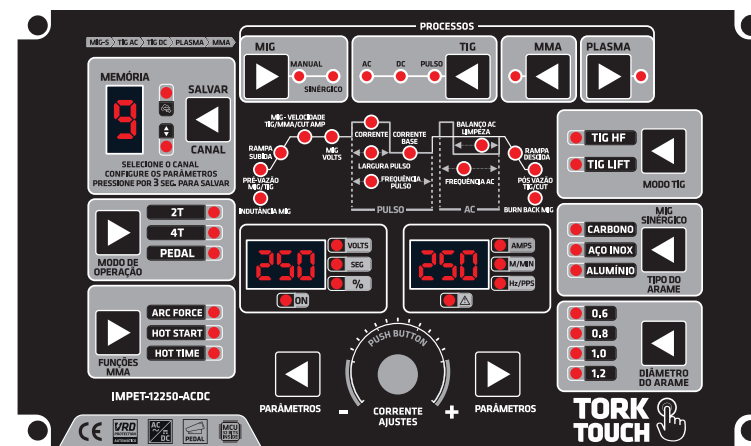


### PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ **MIG-MAG COM GÁS:** Aço Carbono, Aço Inox, Alumínio, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **MIG SEM GÁS:** Aço Carbono, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **TIG AC HF:** Especialmente Alumínio, rodas de liga-leve, cabeçotes de alumínio, tanques, móveis em alumínio, perfil de alumínio, tubulações de refrigeração e todas as ligas de alumínio.
- ✓ **TIG DC HF:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.
- ✓ **PLASMA:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.
- ✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos

### PAINEL



### CICLO DE TRABALHO

	Ø 0,6	Ø 0,8	Ø 1,0	Ø 1,2
<b>MIG</b>				
220V	100%	100%	100%	60%
3x220V	100%	100%	100%	60%
<b>TIG</b>	Ø 1,0	Ø 1,6	Ø 2,4	Ø 3,2
220V	100%	100%	100%	60%
3x220V	100%	100%	100%	60%
<b>PLASMA</b>	0,6mm	0,8mm	10mm	12mm
220V	100%	100%	100%	60%
3x220V	100%	100%	100%	60%
<b>MMA</b>	Ø 3,2	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
220V	100%	100%	100%	60%
3x220V	100%	100%	100%	60%

### ACESSÓRIOS



### DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IMPET-12250-ACDC
VOLTAGEM	1x 220V / 3x 220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	220V : 11.000W 3X220V: 11.050W
CORRENTE DE CONSUMO	220V: 50A 3X220V: 29A
TENSÃO NO VAZIO	MMA/TIG/MIG: 74V PLASMA: 250V
TENSÃO DE TRABALHO	MIG : 15.5 ~ 26.5 V TIG: 10.4 ~ 20V MMA: 20.4 ~ 28V PLASMA: 8.8 ~ 100V
AMPERAGEM	MIG : 30 ~ 250A TIG: 10 ~ 250A MMA: 10 ~ 200A PLASMA: 20 ~ 50A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	640 x 280 x 630mm
PESO	41,000Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533565218
CAIXA MASTER	1 UNIDADE



## INVERSOR - 55 AMPERES

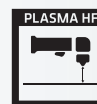
PL 9 055-BV



PAINEL



### PROCESSO



### TECNOLOGIAS



### PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ **PLASMA ALTA FREQUÊNCIA:**  
Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.
- ✓ **MANÔMETRO DE PRESSÃO DO TRABALHO:**  
Facilita a operação e controle de vazão de ar.
- ✓ **FILTRO DE AR EMBUTIDO:**  
Protege a linha de ar contra umidade e sujeira, garantindo maior vida útil dos consumíveis.

### CICLO DE TRABALHO

PLASMA	04mm	08mm	10mm	12mm	14mm	16mm
127V	100%	100%	60%	30%	NÃO	NÃO
220V	100%	100%	100%	80%	60%	30%

### DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	PL-9055-BV
VOLTAGEM	127V / 220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	127V: 5.715W 220V: 7.920W
CORRENTE DE CONSUMO	127V: 45A 220V: 36A
TENSÃO NO VAZIO	290V
TENSÃO DE TRABALHO	127V: 88 ~ 92V 220V: 88 ~ 102V
AMPERAGEM	127V: 20 ~ 40A 220V: 20 ~ 55A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	415 x 125 x 245mm
PESO	7Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533564488
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

### ACESSÓRIOS



Tocha Plasma  
SG 55



Garra do Terra

# TOUCH 100 CUT

**TORK**  
**EXTREME**

## INVERSOR - 100 AMPERES

PL 12 100



### PLASMA ARCO PILOTO

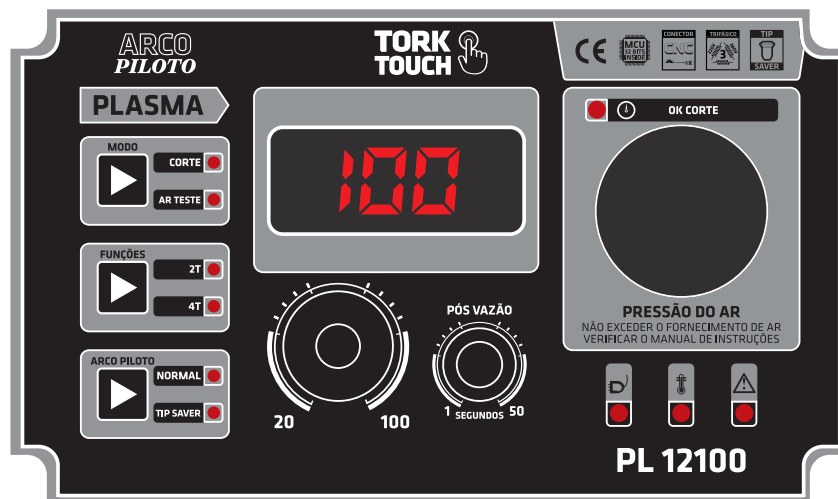
Ideal para cortes sem contato e mesa CNC

- INTERFACE CNC NATIVA  
Software de comunicação CNC ativo, com conector 12 pinos acoplado
- MODO TIP SAVER  
Protege os consumíveis e tocha de forma automática.
- PROTEÇÃO DE CORTE (OK CORTE)  
Protege o equipamento na ausência de ar.
- AR TESTE  
Tecla de teste de vazão de ar
- FUNÇÃO 2T/4T  
Tocha manual ou automática
- PÓS-VAZÃO  
Controle de pós-vazão de ar de 1 a 50 seg.



**MANÔMETRO NO PAINEL**

### PAINEL



### PROCESSO



### TECNOLOGIAS



### PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ **ARCO PILOTO:** Produz uma chama de plasma, não é necessário estar próximo da peça de trabalho, ideal para cortes a distância e mesas CNC.
- ✓ **MANÔMETRO DE PRESSÃO DO TRABALHO:** Facilita a operação e controle de vazão de ar.
- ✓ **MATERIAIS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

### CICLO DE TRABALHO

PLASMA	12mm	20mm	25mm	30mm	35mm	40mm
220V	100%	100%	100%	100%	80%	60%
380V	100%	100%	100%	100%	80%	60%

### DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	PL-12100
VOLTAGEM	3x 220V / 380V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	220V: 16.385W 380V: 17.112W
CORRENTE DE CONSUMO	220V: 43A 380V: 26A
TENSÃO NO VAZIO	280V
TENSÃO DE TRABALHO	88 ~ 120V
AMPERAGEM	20 ~ 100A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	515 x 235 x 435mm
PESO	28,000Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533561920
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

### ACESSÓRIOS



Tocha Plasma P80    Regulador de ar    Garra do Terra    Plug 12 vias CNC

## INVERSOR - 100 AMPERES

PLC **11** 100



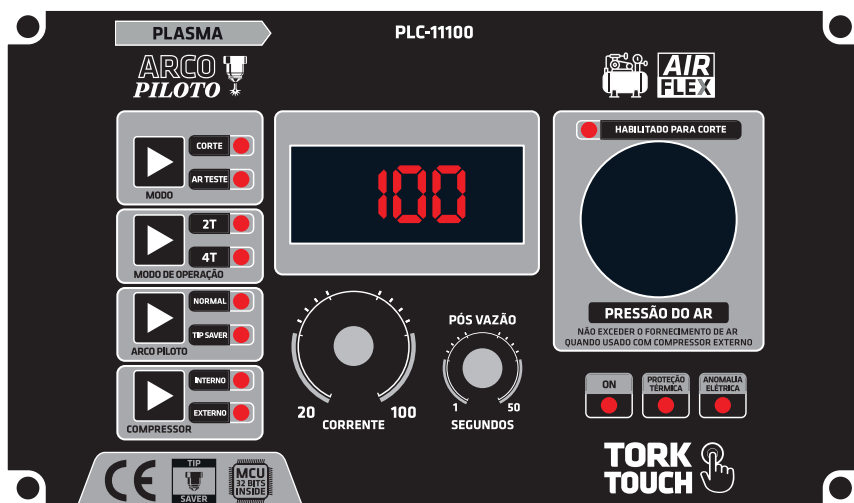
**PLASMA ARCO PILOTO**  
Ideal para cortes sem contato

- MODO TIP SAVER  
Protege os consumíveis e tocha de forma automática.
- PROTEÇÃO DE CORTE (OK CORTE)  
Protege o equipamento na ausência de ar.
- AR TESTE  
Tecla de teste de vazão de ar
- FUNÇÃO 2T/4T  
Tocha manual ou automática
- PÓS-VAZÃO  
Controle de pós-vazão de ar de 1 a 50 seg.



**SUPER LANÇAMENTO**

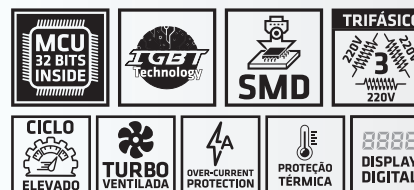
### PAINEL



### PROCESSO



### TECNOLOGIAS



### PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



### CICLO DE TRABALHO

PLASMA	20mm	25mm	30mm	35mm
3x220V	100%	100%	80%	60%

### DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	PLC-11100
VOLTAGEM	3x 220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	22.863W
CORRENTE DE CONSUMO	60A
TENSÃO NO VAZIO	250V
TENSÃO DE TRABALHO	88 ~ 120V
AMPERAGEM	20 ~ 100A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	700 x 315 x 570mm
PESO	46,000Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533565270
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

✓ **AIR FLEX:** Equipamento tem a possibilidade de alimentação do ar interno ou externo para corte.

✓ **ARCO PILOTO:** Produz uma chama de plasma, não é necessário estar próximo da peça de trabalho.

✓ **MATERIAIS:**  
Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

### ACESSÓRIOS



Tocha Plasma Refrigerada

Regulador de Ar

Garra da Terra



# TOUCH 160 CUT PUNCH

**TORK**  
**EXTREME**

## INVERSOR - 160 AMPERES

PL 12 160



**PLASMA ARCO PILOTO**  
Ideal para cortes sem contato e mesa CNC

- INTERFACE CNC NATIVA  
Software de comunicação CNC ativo, com conector 12 pinos acoplado
- AR TESTE  
Tecla de teste de vazão de ar
- FUNÇÃO 2T/4T  
Tocha manual ou automática
- Pré-vazão: 0 ~ 10 seg.
- Pós-vazão: 0 ~ 60 seg.
- PUNCH TIME 0 ~ 2seg.
- PUNCH CURRENT 20 ~ 160A



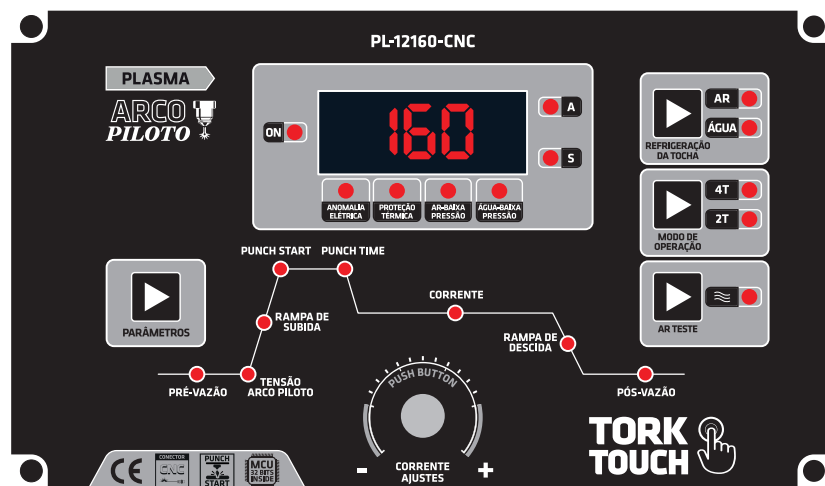
**REFRIGERAÇÃO A ÁGUA**

O sistema de refrigeração aumenta o ciclo de trabalho da tocha. Garante sua proteção e longevidade.



**SUPER LANÇAMENTO**

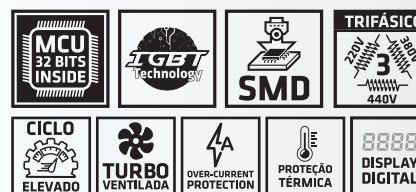
### PAINEL



### PROCESSO



### TECNOLOGIAS



### PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ **FUNÇÃO PUNCH:** Permite configurar uma corrente maior de trabalho, especialmente para o início do corte fora da extremidade da peça.
- ✓ **ARCO PILOTO:** Produz uma chama de plasma, não é necessário estar próximo da peça de trabalho, ideal para cortes a distância e mesas CNC.
- ✓ **MATERIAIS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

### CICLO DE TRABALHO

PLASMA	40mm	45mm	50mm	55mm
3x220V	100%	80%	60%	NÃO
3x380V	100%	100%	80%	60%
3x440V	100%	100%	80%	60%

### DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	PL-12160
VOLTAGEM	3x 220V/380V/440V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	220V: 25.149W 380V: 28.959W 440V: 28.959W
CORRENTE DE CONSUMO	220V: 66A 380V: 44A 440V: 38A
TENSÃO NO VAZIO	300V
TENSÃO DE TRABALHO	220V: 88 ~ 136V 380V/440V: 88 ~144V
AMPERAGEM	220V: 20 ~ 140A 380V/440V: 20 ~ 160A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	700 x 280 x 630mm
PESO	55.000Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533565225
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

### ACESSÓRIOS



Tocha Plasma Refrigerada    Regulador de Ar    Garra do Terra    Plug 12 vias CNC

# TOUCH 200 CUT PUNCH

**TORK**  
**EXTREME**

## INVERSOR - 200 AMPERES

PL 12 200



### PLASMA ARCO PILOTO

Ideal para cortes sem contato e mesa CNC

- INTERFACE CNC NATIVA  
Software de comunicação CNC ativo, com conector 12 pinos acoplado
- AR TESTE  
Tecla de teste de vazão de ar
- FUNÇÃO 2T/4T  
Tocha manual ou automática
- Pré-vazão: 0 ~ 10 seg.
- Pós-vazão: 0 ~ 60 seg.
- PUNCH TIME 0 ~ 2seg.
- PUNCH CURRENT 20 ~ 200A

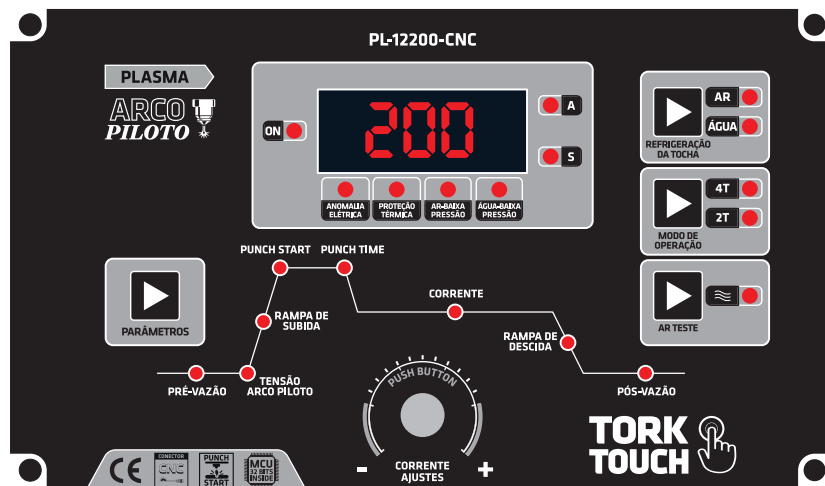


### REFRIGERAÇÃO A ÁGUA

O sistema de refrigeração aumenta o ciclo de trabalho da tocha. Garante sua proteção e longevidade.



### PAINEL

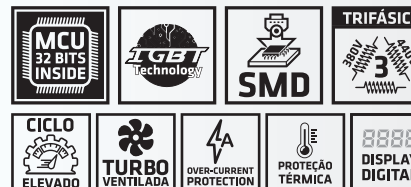


**SUPER LANÇAMENTO**

### PROCESSO



### TECNOLOGIAS



### PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ **FUNÇÃO PUNCH:** Permite configurar uma corrente maior de trabalho, especialmente para o início do corte fora da extremidade da peça.
- ✓ **ARCO PILOTO:** Produz uma chama de plasma, não é necessário estar próximo da peça de trabalho, ideal para cortes a distância e mesas CNC.
- ✓ **MATERIAIS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

### CICLO DE TRABALHO

PLASMA	45mm	50mm	55mm	65mm
3x380V	100%	100%	80%	60%
3x440V	100%	100%	80%	60%

### DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	PL-12200
VOLTAGEM	3x 380V/440V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	380V: 40.807W 440V: 40.391W
CORRENTE DE CONSUMO	380V: 62A 440V: 53A
TENSÃO NO VAZIO	300V
TENSÃO DE TRABALHO	88 ~ 150V
AMPERAGEM	20 ~ 200A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	700 x 280 x 630mm
PESO	58,000Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533565232
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

### ACESSÓRIOS



Tocha Plasma Refrigerada    Regulador de Ar    Garra do Terra    Plug 12 vias CNC

# TOUCH 250 CUT PUNCH

**TORK**  
**EXTREME**

## INVERSOR - 250 AMPERES

PL 12 250



**PLASMA ARCO PILOTO**  
Ideal para cortes sem contato e mesa CNC

- INTERFACE CNC NATIVA  
Software de comunicação CNC ativo, com conector 12 pinos acoplado
- AR TESTE  
Tecla de teste de vazão de ar
- FUNÇÃO 2T/4T  
Tocha manual ou automática
- Pré-vazão: 0 ~ 10 seg.
- Pós-vazão: 0 ~ 60 seg.
- PUNCH TIME 0 ~ 2seg.
- PUNCH CURRENT 20 ~ 250A



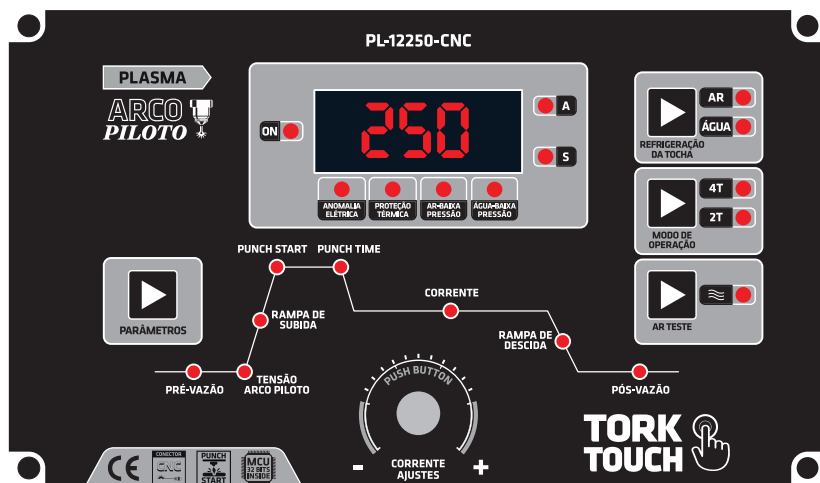
**REFRIGERAÇÃO A ÁGUA**

O sistema de refrigeração aumenta o ciclo de trabalho da tocha. Garante sua proteção e longevidade.



**SUPER LANÇAMENTO**

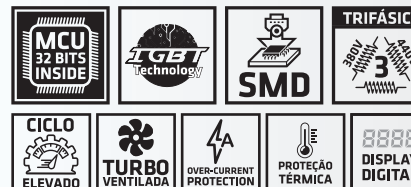
### PAINEL



### PROCESSO



### TECNOLOGIAS



### PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ **FUNÇÃO PUNCH:** Permite configurar uma corrente maior de trabalho, especialmente para o início do corte fora da extremidade da peça.
- ✓ **ARCO PILOTO:** Produz uma chama de plasma, não é necessário estar próximo da peça de trabalho, ideal para cortes a distância e mesas CNC.
- ✓ **MATERIAIS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

### CICLO DE TRABALHO

PLASMA	55mm	65mm	70mm	80mm
3x380V	100%	100%	80%	60%
3x440V	100%	100%	80%	60%

### DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	PL-12250
VOLTAGEM	3x 380V/440V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	380V: 51.337W 440V: 51.822W
CORRENTE DE CONSUMO	380V: 78A 440V: 68A
TENSÃO NO VAZIO	300V
TENSÃO DE TRABALHO	88 ~ 155V
AMPERAGEM	20 ~ 250A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	780 x 280 x 630mm
PESO	62,000Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533565249
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

### ACESSÓRIOS



Tocha Plasma Refrigerada    Regulador de Ar    Garra do Terra    Plug 12 vias CNC



## COOLER 9 LITROS PARA REFRIGERAÇÃO DE TOCHAS

### COL 9L

• Equipamento desenvolvido para atuar na refrigeração de tochas TIG, MIG/MAG e PLASMA. Composto por um reservatório de 9 litros, bomba de pressão e radiador de cobre, o cooler TORK garante alto desempenho em refrigeração. Fácil montagem e operação com engates rápidos de água e reservatório exposto para visualização do nível de fluidos.



### DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	COL 9L
FREQUÊNCIA	50/60Hz
VOLTAGEM	220V
CONSUMO I <sup>1</sup> MAX	1.1A
CAP. DE REFRIGERAÇÃO (Q=1L/min)	1.60KW
DIMENSÕES	485 x 275 x 370mm
ALTURA MÁXIMA DE ENTREGA	30m
PRESSÃO MÁXIMA BOMBA	8l/min
PRESSÃO DE TRABALHO	0.3 Mpa
PESO	13,800Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533563504
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

### CARACTERÍSTICAS



### PROCESSOS COMPATÍVEIS



- ✓ Bomba Italiana de aço inoxidável com turbina de bronze, maior resistência e zero desgaste;
- ✓ Radiador com tubos de cobre e aletas de alumínio, capacidade máxima de refrigeração;
- ✓ Reservatório de 9 litros feito em nylon, trabalhos em alta temperatura com ótima circulação;
- ✓ Engate rápido de latão, fácil montagem e alta durabilidade;
- ✓ Design compacto, com alça para transporte reforçada;
- ✓ Reservatório com nível de fluidos exposto, maior precisão no momento da operação;
- ✓ Para utilização de tochas manuais, mecanizadas e automatizadas;
- ✓ Compatibilidade com multimarcas, pode ser acoplado em máquinas de qualquer modelo.

## COOLER 26 LITROS PARA REFRIGERAÇÃO DE TOCHAS

### COL 26L

• Equipamento desenvolvido para atuar na refrigeração de tochas TIG, MIG/MAG e PLASMA. Composto por um reservatório de 26 litros, bomba de pressão e radiador de cobre, o cooler TORK garante alto desempenho em refrigeração. Fácil montagem e operação com engates rápidos de água e reservatório exposto para visualização do nível de fluidos.



### DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	COL 26L
FREQUÊNCIA	50/60Hz
VOLTAGEM	220V
CONSUMO I <sup>1</sup> MAX	1.1A
CAP. DE REFRIGERAÇÃO (Q=1L/min)	2.90KW
DIMENSÕES	665 x 386 x 520mm
ALTURA MÁXIMA DE ENTREGA	30m
PRESSÃO MÁXIMA BOMBA	8l/min
PRESSÃO DE TRABALHO	0.3 Mpa
PESO	32,000Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533565287
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

### CARACTERÍSTICAS



### PROCESSOS COMPATÍVEIS



- ✓ Bomba Italiana de aço inoxidável com turbina de bronze, maior resistência e zero desgaste;
- ✓ Radiador com tubos de cobre e aletas de alumínio, capacidade máxima de refrigeração;
- ✓ Reservatório de 26 litros feito em nylon, trabalhos em alta temperatura com ótima circulação;
- ✓ Engate rápido de latão, fácil montagem e alta durabilidade;
- ✓ Design compacto, com alça para transporte reforçada;
- ✓ Reservatório com nível de fluidos exposto, maior precisão no momento da operação;
- ✓ Para utilização de tochas manuais, mecanizadas e automatizadas;
- ✓ Compatibilidade com multimarcas, pode ser acoplado em máquinas de qualquer modelo.
- ✓ Equipado com rodízios que proporcionam mobilidade facilitada e transporte sem esforço.

## PEDAL PARA SOLDA TIG

### PTIG 9000

• O pedal para solda TIG oferece maior controle durante o processo de soldagem. Conectado ao equipamento de solda, atua como gatilho de acionamento e controla a corrente de solda. Permite ao soldador aumentar e diminuir a corrente com os pés, deixando as mãos livres para a operação.



- ✓ Potenciômetro de variação blindado e vedado, maior precisão e longa vida útil;
- ✓ Case de metal e partes reforçadas, construção que garante segurança e robustez;
- ✓ Impedância de trabalho aceitável 47K ~ 50K Ω;
- ✓ Cabo de 5 metros de comprimento, excelente alcance e mobilidade com o pedal;
- ✓ Plug 2 vias - Acionamento do processo de soldagem TIG HF;
- ✓ Plug 3 vias - Controle de corrente de solda a distância.

### DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	PTIG 9000
CONECTOR	PLUG AVIADOR 3 VIAS
DIMENSÕES	225 x 125 x 120mm
PESO	1,600Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533563511
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

## ESQUADROS MAGNÉTICOS

### EM 9012



- ✓ Capacidade de 12 Kg;
- ✓ Maior precisão na soldagem;
- ✓ Soldagem, Montagem, Marcação;
- ✓ Diminui o risco de acidentes.

### APLICAÇÕES



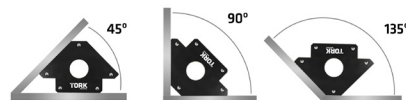
CÓDIGO DO PRODUTO	EM 9012
CAPACIDADE	12Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533562576
EMBALAGEM	1 UNIDADE

### EM 9030



- ✓ Capacidade de 30 Kg;
- ✓ Maior precisão na soldagem;
- ✓ Soldagem, Montagem, Marcação;
- ✓ Diminui o risco de acidentes.

### APLICAÇÕES



CÓDIGO DO PRODUTO	EM 9030
CAPACIDADE	30Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533562583
EMBALAGEM	1 UNIDADE

## ARAME SÓLIDO COM GÁS

### AWS ER70S-6

• Este tipo de arame é utilizado para a soldagem nas diversas ligas de aço carbono, composto por um metal com revestimento de cobre que garante uma excelente desoxidação durante a soldagem e maior uniformidade no cordão.



### CARACTERÍSTICAS



- ✓ O arame sólido contém liga de Carbono, Manganês e Silício para soldagem pelo processo MIG/MAG;
- ✓ Soldagem de aços galvanizados e pré-pintados, aços de baixa liga, chapas metálicas finas e soldas de reparação;
- ✓ Excelentes propriedades mecânicas, soldagem por curto-circuito, arco spray e globalar;
- ✓ Soldagem extremamente macia e produtiva;
- ✓ Atende a norma AWS ASME SFA-A5.18 ER 70S-6;
- ✓ Apresenta boa soldabilidade, fluidez e boa penetração, sem respingos e ótimo acabamento;
- ✓ Enrolado no processo capa a capa;
- ✓ Certificação de composição química e de qualidade;
- ✓ Gás para utilização: CO2 (100%) ou gás misto (Ar + 8~25% CO2).

**APLICAÇÕES:** Soldagem MIG/MAG nos mais diversos processos e aplicações industriais. Versátil e com utilização em diferentes espessuras de materiais. Este produto é indicado para serralheria, indústria naval, setor automobilístico, agrícola, implementos rodoviários, caldearia leve e pesada, fabricação de utensílios etc.

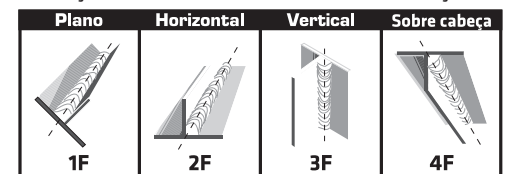
CÓDIGO DO PRODUTO	DIÂMETRO DO ARAME	PESO	CÓDIGO DE BARRAS
AS12-ER70S-6-0.8/5K	0,8mm	5Kg	7898533564457
AS12-ER70S-6-1.0/5K	1,0mm	5Kg	7898533564464
AS12-ER70S-6-0.8/15K	0,8mm	15Kg	7898533564853
AS12-ER70S-6-0.9/15K	0,9mm	15Kg	7898533564860
AS12-ER70S-6-1.0/15K	1,0mm	15Kg	7898533564877
AS12-ER70S-6-1.2/15K	1,2mm	15Kg	7898533564884
AS12-ER70S-6-1.6/15K	1,6mm	15Kg	7898533564891

### DADOS TÉCNICOS

- Classificação: ER70S-6
- Norma Aws: ASME SFA. 5.18
- Tipo: Sólido Cobreado
- Composição química (%):

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Mo	V
0.06	1.40	0.80	≤0.035	≤0.025	≤0.15	≤0.15	≤0.50	≤0.15	≤0.03
0.15	1.85	1.15							
0.083	1.44	0.081	0.021	0.023	0.055	0.024	0.085	0.002	0.001

### POSIÇÃO DE SOLDAGEM: TODAS AS POSIÇÕES



## ARAME SEM GÁS

### AWS E71T1-GS

• Este tipo de arame é utilizado para a soldagem nas diversas ligas de aço carbono sem utilização de gás. Classificados como tubolares, autoprotetidos e flux core, são amplamente difundidos onde a utilização de gases de proteção representam o aumento nos custos. Popularmente, pode-se dizer que o arame possui o gás "embutido" no processo de fabricação, sendo liberado automaticamente durante a solda.



CÓDIGO DO PRODUTO	DIÂMETRO DO ARAME	PESO	CÓDIGO DE BARRAS
AFC 9081	0,8mm	1Kg	7898533562590
AFC 9101	1,0mm	1Kg	7898533564143
AFC 9085	0,8mm	5Kg	7898533562606
AFC 9015	1,0mm	5Kg	7898533564389

### DADOS TÉCNICOS

- Classificação: E71T1-GS
- Norma Aws: A5.20
- Tipo: Flux Cored - Autoprotetido
- Composição química (%):

C	Mn	Si	S	P	Al
0.3	2.0	0.9	0.03	0.03	2.0
0.12	0.78	0.33	0.009	0.014	1.29

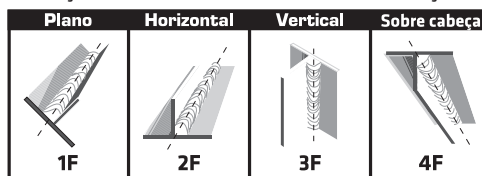
### CARACTERÍSTICAS



- ✓ Bom desempenho mesmo em lugares com vento ou acesso limitado;
- ✓ Alta taxa de fusão e maior penetração da solda;
- ✓ Produtividade superior comparada ao eletrodo revestido;
- ✓ Soldagem extremamente macia e produtiva;
- ✓ Nível de respingo reduzido com excelente acabamento;
- ✓ Fácil remoção de escória;
- ✓ Estabilidade do arco elétrico;
- ✓ Opera na polaridade negativa;
- ✓ Embalagem resistente a umidade;
- ✓ Atende a norma AWS A5.20 E71T1-GS;
- ✓ Enrolado no processo capa a capa;
- ✓ Certificação de composição química e de qualidade.

**APLICAÇÕES:** Soldagem de Arames Autoprotetidos nos mais diversos processos e aplicações industriais. Versátil e com utilização em diferentes espessuras de materiais. Este produto é indicado para serralheria, indústria naval, setor automobilístico, agrícola, implementos rodoviários, caldeiraria leve e pesada, fabricação de utensílios etc.

### POSIÇÃO DE SOLDAGEM: TODAS AS POSIÇÕES



## ARAME DE ALUMÍNIO COM GÁS

### AWS ER-4043

• Este tipo de arame é utilizado para a soldagem nas diversas ligas de alumínio, com alto teor de silício, o que gera maior fluidez na poça de fusão e proporciona melhor rendimento na solda, obtendo uma característica excelente na penetração e acabamento.



CÓDIGO DO PRODUTO	DIÂMETRO DO ARAME	PESO	CÓDIGO DE BARRAS
AL12-4043-0.8/05K	0,8mm	0,5Kg	7898533564907
AL12-4043-1.0/05K	1,0mm	0,5Kg	7898533564396
AL12-4043-1.2/05K	1,2mm	0,5Kg	7898533564402
AL12-4043-0.8/2K	0,8mm	2Kg	7898533564914
AL12-4043-1.0/2K	1,0mm	2Kg	7898533564419
AL12-4043-1.2/2K	1,2mm	2Kg	7898533564426
AL12-4043-1.0/7K	1,0mm	7Kg	7898533564433
AL12-4043-1.2/7K	1,2mm	7Kg	7898533564440

### DADOS TÉCNICOS

- Classificação: ER4043
- Norma Aws: A.5-10
- Tipo: AISi
- Composição química (%):

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti	Be
4.5	≤0.80	≤0.30	≤0.05	≤0.05	≤0.10	≤0.20	≤0.0002
6.0	0.150	0.009	0.008	0.006	0.004	0.07	0.001

### CARACTERÍSTICAS

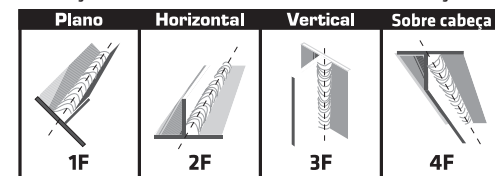


- ✓ O arame sólido contém liga de Alumínio com 5% de Silício para soldagem pelo processo MIG;
- ✓ Soldagem extremamente macia e produtiva;
- ✓ Atende a norma AWS A.5-10 ER 4043;
- ✓ Foi produzido para soldar ligas similares, Alumínio Laminado, Alumínio Fundido e Alumínio Forjado;
- ✓ Apresenta boa soldabilidade, fluidez e boa penetração, sem respingos e ótimo acabamento;
- ✓ Enrolado no processo capa a capa;
- ✓ Certificação de composição química e de qualidade;
- ✓ Embalagem resistente a umidade;
- ✓ Gás para utilização: Argônio Puro ou Hélio ± 5% Argônio.

**APLICAÇÕES:** soldagem MIG em alumínio e suas ligas em peças de equipamentos para processamento e manuseio de alimentos, botes para navegação, silos, carrocerias de ô nibus e furgões, utensílios domésticos, tanques e tambores, tubos, conexões, ferroviários, vagões, indicado para indústria química, petroquímica, aeronáutica, automotiva, alimentícia, caldeiraria e etc. Metal de base 3003 e 6061.

Esse material não é indicado para aplicar em peças que serão posteriormente anodizadas.

### POSIÇÃO DE SOLDAGEM: TODAS AS POSIÇÕES





## ARAME DE AÇO INOX COM GÁS

### AWS ER-308L

• Arame sólido inoxidável com maior teor de silício, que proporciona uma soldagem mais fácil, com cordões de solda mais planos e com melhor acabamento. O depósito de solda resiste à corrosão intergranular e pode ser submetido a temperaturas de trabalho de -196°C a 350°C.



CÓDIGO DO PRODUTO	DIÂMETRO DO ARAME	PESO	CÓDIGO DE BARRAS
IN12-308L-0.6/1K	0,6mm	1Kg	7898533564921
IN12-308L-0.8/1K	0,8mm	1Kg	7898533564938
IN12-308L-0.9/1K	0,9mm	1Kg	7898533564945
IN12-308L-1.0/1K	1,0mm	1Kg	7898533564952
IN12-308L-0.6/5K	0,6mm	5Kg	7898533564969
IN12-308L-0.8/5K	0,8mm	5Kg	7898533564976
IN12-308L-0.9/5K	0,9mm	5Kg	7898533564983
IN12-308L-1.0/5K	1,0mm	5Kg	7898533564990
IN12-308L-1.2/5K	1,2mm	5Kg	7898533565003
IN12-308L-0.8/15K	0,8mm	15Kg	7898533565010
IN12-308L-0.9/15K	0,9mm	15Kg	7898533565027
IN12-308L-1.0/15K	1,0mm	15Kg	7898533565034
IN12-308L-1.2/15K	1,2mm	15Kg	7898533565041

### DADOS TÉCNICOS

- Classificação: ER-308L
- Norma Aws: A-5.9
- Tipo: LSI
- Composição química (%):

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu
≤0.08	1.0	0.30	≤0.03	≤0.03	19.5	9.0		≤0.75
	2.5	0.65			22.0	11.0		≤0.75
0.03	2.120	0.52	0.008	0.014	20.730	9.93	0.01	0.01

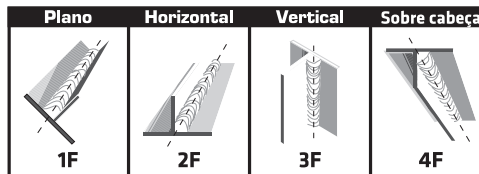
### CARACTERÍSTICAS



- ✓ Produz cordões de solda mais planos e com melhor finalização, isento de poros, trincas ou fissuras.
- ✓ Atende a norma AWS ER-308L
- ✓ Contém liga de inox com maior teor de silício para soldagem macia e produtiva.
- ✓ Apresenta boa soldabilidade, fluidez e boa penetração, ausência de respingos durante a solda.
- ✓ Acabamento de alta definição, homogêneo e uniforme que aceita polimento e espelhamento.
- ✓ Enrolado no processo capa a capa;
- ✓ Certificação de composição química e de qualidade;
- ✓ Gás para utilização: 96% Argônio +4%CO2, 98% Argônio + 2% CO2, 98% Argônio + 2% O2.

**APLICAÇÕES:** soldagem MIG na construção dos diversos equipamentos nas indústrias Farmacêutica, Química, Hospitalar, Alimentícia, Papel e Celulose, Têxtil, Cozinha e Lavanderia Industrial, na recuperação ou fabricação de Trituradores, Moinhos, Batedeiras, Misturadores, Autoclaves, Filtros, Bombas, Válvulas, Tubulações, Tanques, Vasos e Recipientes para Armazenamento, Exaustores, Secadores, Evaporadores, Trocadores de Calor, Torres de Resfriamento, Mictórios.

### POSIÇÃO DE SOLDAGEM: TODAS AS POSIÇÕES



## ARAME TUBULAR COM GÁS

### AWS E71T-1

• Arame sólido inoxidável com maior teor de silício, que proporciona uma soldagem mais fácil, com cordões de solda mais planos e com melhor acabamento. O depósito de solda resiste à corrosão intergranular e pode ser submetido a temperaturas de trabalho de -196°C a 350°C.



### CARACTERÍSTICAS



- ✓ Soldagem no processo MAG, desenvolvido para soldas de maior responsabilidade.
- ✓ Apresenta boa soldabilidade, fluidez e boa penetração.
- ✓ Ausência de respingos durante a solda.
- ✓ Deposita cordões de solda com velocidade e arco suave, boa penetração e estabilidade.
- ✓ Apresenta elevada resistência mecânica em todos os tipos de juntas.
- ✓ Enrolado no processo capa a capa.
- ✓ Atende a norma AWS A-5.20 E71T1C
- ✓ Certificação de composição química e de qualidade.
- ✓ Gás: 100% CO2

**APLICAÇÕES:** Soldagem MAG é indicado em aço na Construção de Plataformas Marítimas, Equipamentos na Área Agrícola, Mineração, Construção de Navios, Vagões de Trem, Caldeiraria Pesada, Tanques, Vasos de Pressão e Tubulações, nos mais diversos tipos de Construções de Responsabilidade, Aços Fundidos e Aços de Construção.

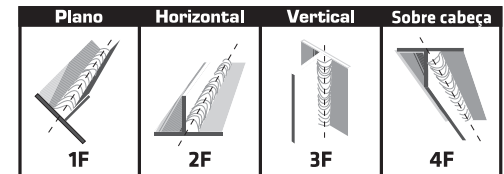
CÓDIGO DO PRODUTO	DIÂMETRO DO ARAME	PESO	CÓDIGO DE BARRAS
AT12-E71T-1.2/15K	1,2mm	15Kg	7898533565058
AT12-E71T-1.6/15K	1,6mm	15Kg	7898533565065

### DADOS TÉCNICOS

- Classificação: E71T-1
- Norma Aws: A-5.20
- Tipo: Tubular
- Composição química (%):

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	V	Cu
≤0.12	≤1.75	≤0.9	≤0.03	≤0.03	≤0.2	≤0.5	≤0.3	≤0.08	≤0.35
0.052	1.17	0.40	0.009	0.017	0.031	0.023	0.006	0.014	0.018

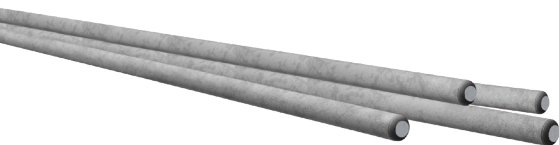
### POSIÇÃO DE SOLDAGEM: TODAS AS POSIÇÕES



## ELETRODO REVESTIDO

### AWS E-6013

• Este tipo de eletrodo apresenta revestimento Rutilico de arco suave garantindo penetração leve e adequada aos aços Doces e baixo Carbono. Produz cordões de solda liso estáveis e uniformes com baixo índice de respingos e escória de fácil remoção, boa abertura de arco e reignição, apresenta ótimo acabamento. Seu depósito de solda possui elevada tenacidade para trabalhos até 450°, com uso em todas as posições.



CÓDIGO DO PRODUTO	DIÂMETRO DO ELETRODO	PESO	CÓDIGO DE BARRAS
E12-6013-2.5/5K	2,5mm	5Kg	7898533565089
E12-6013-3.2/5K	3,2mm	5Kg	7898533565096
E12-6013-4.0/5K	4,0mm	5Kg	7898533565102
E12-6013-5.0/5K	5,0mm	5Kg	7898533565119

### DADOS TÉCNICOS

- Classificação: E-6013
- Norma Aws: SFA 5.1
- Tipo: Rutilico
- Composição química (%):

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	V
≤0.20	≤1.20	≤1.00	≤0.30	≤0.20	≤0.30	≤0.08
0.10	0.35	0.18	0.025	0.02	0.006	0.010

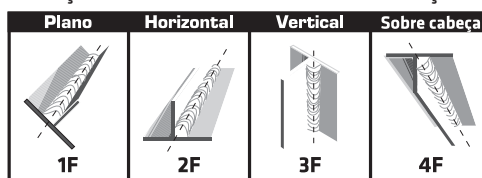
### CARACTERÍSTICAS



- ✓ Soldagem de aços galvanizados e pré-pintados, aços de baixa liga, chapas metálicas finas, soldas de reparação, estruturas metálicas, construções mecânicas leves, ideal para ponteamto.
- ✓ Para uso geral, podendo ser utilizados em todas as posições e tipos de juntas, incluindo juntas mal preparadas.
- ✓ Apresenta excelente soldabilidade e fluidez, com nível de respingos reduzido e fácil remoção de escória.
- ✓ Utilizado para a soldagem nas mais diversas ligas de aço carbono, produz cordões com excelente acabamento.
- ✓ Certificação de composição química e de qualidade.

**APLICAÇÕES:** Soldagem MMA, indicado para soldagem de aços de construção, Aços Doces, Tubulações, Vasos, Silos, Tanques, Máquinas Agrícolas, Construção Naval, bom desempenho para Chapas Galvanizadas, Juntas sem Preparação, Ponteamtos, Serviços de Serralheria em Geral, Estruturas Metálicas de Baixa Solicitação, Caldeiraria Leve, Chapas finas.

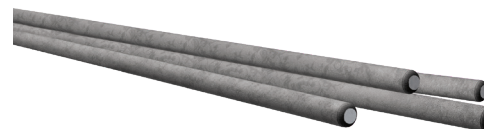
### POSIÇÃO DE SOLDAGEM: TODAS AS POSIÇÕES



## ELETRODO REVESTIDO

### AWS E-7018

• Este tipo de eletrodo possui revestimento Básico de baixo teor de Hidrogênio que possibilita soldagens isentas de poros, fissuras e trincas, para uso em construções de responsabilidade. Deposita cordões de solda com arco suave a médio e boa penetração, estável e de elevada resistência mecânica em todos os tipos de juntas, apresenta ótima soldabilidade com baixo índice de respingo e escória vítrea.



CÓDIGO DO PRODUTO	DIÂMETRO DO ELETRODO	PESO	CÓDIGO DE BARRAS
E12-7018-2.5/5K	2,5mm	5Kg	7898533565126
E12-7018-3.2/5K	3,2mm	5Kg	7898533565133
E12-7018-4.0/5K	4,0mm	5Kg	7898533565140
E12-7018-5.0/5K	5,0mm	5Kg	7898533565157

### DADOS TÉCNICOS

- Classificação: E-7018
- Norma Aws: SFA 5.1
- Tipo: Básico
- Composição química (%):

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	V
≤0.15	≤1.60	≤0.75	≤0.035	≤0.035	≤0.20	≤0.30	≤0.30	≤0.08
0.070	1.02	0.19	0.0077	0.014	0.036	0.035	0.0024	0.0067

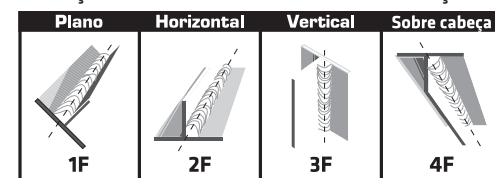
### CARACTERÍSTICAS



- ✓ Soldagem especial de grande responsabilidade, peças fortemente solicitadas ao impacto e baixas temperatura.
- ✓ Depósito de metal de alta qualidade, indicado para estruturas rígidas.
- ✓ Produz cordões de solda com excelente acabamento e pode ser utilizado em todas as posições e tipos de juntas.
- ✓ Apresenta excelente soldabilidade e fluidez, com nível de respingo reduzido e fácil remoção de escória.
- ✓ Utilizado para soldagem nas diversas ligas de aço carbono, com excelentes propriedades mecânicas.
- ✓ Certificação de composição química e de qualidade.

**APLICAÇÕES:** Soldagem MMA, indicado em aços na Construção de Plataformas Marítimas, Equipamentos na área Agrícola, Mineração, Construção de Navios, Vagões de Trem, Caldeiraria Pesada, Tanques, Vasos de Pressão e Tubulações, nos mais diversos tipos de Construções de Responsabilidade, Aços Fundidos, Aços de Construções, estruturas rígidas, peças sujeitas a grandes esforços, reparos nos setores mecânicos, reservatórios e tubulações forçadas.

### POSIÇÃO DE SOLDAGEM: TODAS AS POSIÇÕES



## MÁSCARA DE SOLDA COM ESCURECIMENTO AUTOMÁTICO

MSEA-601-4K

**ARC SOLAR**



**ACOMPANHA**  
Bateria CR 2032 **EXTRA**  
Lente interna e externa **EXTRA**



PROCESSOS



TECNOLOGIAS

PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ O melhor custo-benefício, praticidade e poucos comandos, equipada com componentes de alta performance.
- ✓ **Display 4K** - Tecnologia de lentes de alta definição com polarização multicores.
- ✓ Comparado a tecnologia padrão de visores esverdeados o display 4K entrega cores reais no processo de soldagem.
- ✓ Oferece proteção contra raios UV/IV com um fator de escurecimento variável para diversos processos de solda, além de proteger o operador contra respingos e aquecimento.



CÓDIGO DO PRODUTO	MSEA-601
CA	47.303
ÁREA DE VISÃO	90 x 35 mm
PROTEÇÃO UV/IV	DIN 16 CONSTANTE
ESTADO VISÍVEL	DIN 3
ESCURECIMENTO	DIN 11
TEMPO DE POLARIZAÇÃO	0,0004seg
TEMPO DE DESPOLARIZAÇÃO	0,2 ~ 0,5seg
PESO	0,4Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533564358
CAIXA MASTER	8 UNIDADES

CÓDIGO	DESCRIÇÃO	CÓDIGO DE BARRAS	QTD
LENTE-116X96	LENTE EXTERNA 116X96mm	7898533564600	10
LENTE-96X41	LENTE INTERNA 96X41mm	7898533564549	5
CARNEIRA-PRO	CARNEIRA DE NYLON COMPLETA	7898533564570	1
KIT-MSEA-PRDE	KIT AJUSTE LATERAL DE NYLON ESQUERDO	7898533564587	1
KIT-MSEA-PROD	KIT AJUSTE LATERAL DE NYLON DIREITO	7898533564594	1
BAT-CR2032	BATERIA CR-2032	7898533564686	5
VISOR-MSEA601	VISOR 4K COMPLETO	7898533564556	1

## MÁSCARA DE SOLDA COM ESCURECIMENTO AUTOMÁTICO

MSEA-701-4K

**MAK SOLAR**



**ACOMPANHA**  
Bateria CR 2032 **EXTRA**  
Lente interna e externa **EXTRA**



PROCESSOS



TECNOLOGIAS

PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	MSEA-701
CA	47.930
ÁREA DE VISÃO	90 x 35mm
PROTEÇÃO UV/IV	DIN 16 CONSTANTE
ESTADO VISÍVEL	DIN 4
ESCURECIMENTO	DIN 9 ~13
TEMPO DE POLARIZAÇÃO	0,0004seg
TEMPO DE DESPOLARIZAÇÃO	0,2 ~ 0,5seg
PESO	0,42Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533564365
CAIXA MASTER	8 UNIDADES

- ✓ **Controle e resistência**, ideal para todos os processos, ajuste de tonalidade fácil, equipada com componentes de alta performance.
- ✓ **Display 4K** - Tecnologia de lentes de alta definição com polarização multicores.
- ✓ Comparado a tecnologia padrão de visores esverdeados o display 4K entrega cores reais no processo de soldagem.
- ✓ Oferece proteção contra raios UV/IV com um fator de escurecimento variável para diversos processos de solda, além de proteger o operador contra respingos e aquecimento.



CÓDIGO	DESCRIÇÃO	CÓDIGO DE BARRAS	QTD
LENTE-116X96	LENTE EXTERNA 116X96mm	7898533564600	10
LENTE-96X41	LENTE INTERNA 96X41mm	7898533564549	5
CARNEIRA-PRO	CARNEIRA DE NYLON COMPLETA	7898533564570	1
KIT-MSEA-PROE	KIT AJUSTE LATERAL DE NYLON ESQUERDO	7898533564587	1
KIT-MSEA-PROD	KIT AJUSTE LATERAL DE NYLON DIREITO	7898533564594	1
BAT-CR2032	BATERIA CR-2032	7898533564686	5
VISOR-MSEA701	VISOR 4K COMPLETO	7898533564563	1



## MÁSCARA DE SOLDA COM ESCURECIMENTO AUTOMÁTICO

MSEA-901-4K

**KAB SOLAR**



**ACOMPANHA**  
Bateria CR 2032 **EXTRA**  
Lente interna e externa **EXTRA**

### DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	MSEA-901
CA	40.487
ÁREA DE VISÃO	92 x 42mm
PROTEÇÃO UV/IV	DIN 16 CONSTANTE
ESTADO VISÍVEL	DIN 4
ESCURECIMENTO	DIN 9 ~ DIN 13
TEMPO DE POLARIZAÇÃO	0,0001seg
TEMPO DE DESPOLARIZAÇÃO	0,20 ~ 1,0seg
PESO	0,45Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533561951
CAIXA MASTER	8 UNIDADES

CÓDIGO	DESCRIÇÃO	CÓDIGO DE BARRAS	QTD
LENTE-116X96	LENTE EXTERNA 116X96mm	7898533564600	10
LENTE-101X53	LENTE INTERNA 101X53mm	7898533564617	5
CARNEIRA-INDQ	CARNEIRA DE NYLON ARTICULADA COMPLETA	7898533564648	1
KIT-MSEA-INDQ	KIT AJUSTE LATERAL DE NYLON	7898533564662	1
BAT-CR2032	BATERIA CR-2032	7898533564686	5
VISOR-MSEA901	VISOR 4K COMPLETO	7898533564624	1



### PROCESSOS



### TECNOLOGIAS



### PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS

- ✓ Tecnologia e conforto, comandos internos que permitem realizar soldas especiais, nível de performance avançado.
- ✓ **Display 4K** - Tecnologia de lentes de alta definição com polarização multicores.
- ✓ Comparado a tecnologia padrão de visores esverdeados o display 4K entrega cores reais no processo de soldagem.
- ✓ Oferece proteção contra raios UV/IV com um fator de escurecimento variável para diversos processos de solda, além de proteger o operador contra respingos e aquecimento.
- ✓ Indicador de bateria fraca.



## MÁSCARA DE SOLDA COM ESCURECIMENTO AUTOMÁTICO

MSEA-1003-8K

**CONTROL SOLAR**



**ACOMPANHA**  
Bateria CR 2450 **EXTRA**  
Lente interna e externa **EXTRA**

### DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	MSEA-1003
CA	47.304
ÁREA DE VISÃO	100 x 60mm
PROTEÇÃO UV/IV	DIN 16 CONSTANTE
ESTADO VISÍVEL	DIN 4
ESCURECIMENTO	DIN 5 ~ DIN 13
TEMPO DE POLARIZAÇÃO	0,0001seg
TEMPO DE DESPOLARIZAÇÃO	0,20 ~ 1,0seg
PESO	0,54Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533564372
CAIXA MASTER	8 UNIDADES

CÓDIGO	DESCRIÇÃO	CÓDIGO DE BARRAS	QTD
LENTE-121X136	LENTE EXTERNA 121X136mm	7898533564693	10
LENTE-105X71	LENTE INTERNA 105X71mm	7898533564709	5
CARNEIRA-INDQ	CARNEIRA DE NYLON ARTICULADA COMPLETA	7898533564648	1
KIT-MSEA-INDQ	KIT AJUSTE LATERAL DE NYLON	7898533564662	1
BAT-CR2450	BATERIA CR-2450	7898533564778	5
VISOR-MSEA1003	VISOR 8K COMPLETO	7898533564792	1



### PROCESSOS



### TECNOLOGIAS



### PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS

- ✓ Inovação e design diferenciado, comandos externos e amplo campo de visão, controle especial de parâmetros de visão.
- ✓ **Display 8K** - Tecnologia de lentes de alta definição com polarização multicores.
- ✓ Comparado a tecnologia padrão de visores esverdeados o display 8K entrega cores reais no processo de soldagem.
- ✓ Oferece proteção contra raios UV/IV com um fator de escurecimento variável para diversos processos de solda, além de proteger o operador contra respingos e aquecimento.
- ✓ Indicador de bateria fraca.



# BIG SOLAR

**TORK**  
**EXTREME**

## MÁSCARA DE SOLDA COM ESCURECIMENTO AUTOMÁTICO

MSEA-1103-8K

**BIG**  
*SOLAR*



**ACOMPANHA**

Bateria CR 2450 **EXTRA**

Lente interna e externa **EXTRA**

### DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	MSEA-1103
CA	40.799
ÁREA DE VISÃO	98 x 88mm
PROTEÇÃO UV/IV	DIN 16 CONSTANTE
ESTADO VISÍVEL	DIN 4
ESCURECIMENTO	DIN 5 ~ DIN 13
TEMPO DE POLARIZAÇÃO	0,00003seg
TEMPO DE DESPOLARIZAÇÃO	0,20 ~ 1,0seg
PESO	0,51Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533561982
CAIXA MASTER	8 UNIDADES

CÓDIGO	DESCRIÇÃO	CÓDIGO DE BARRAS	QTD
LENTE-122X143	LENTE EXTERNA 122X143mm	7898533564716	10
LENTE-104X94	LENTE INTERNA 104X94mm	7898533564723	5
KIT-MSEA-EXE	KIT AJUSTE LATERAL DE NYLON ESQUERDO	7898533564754	1
KIT-MSEA-EXD	KIT AJUSTE LATERAL DE NYLON DIREITO	7898533564761	1
CARNEIRA-EX	CARNEIRA DE NYLON ARTICULADA COMPLETA	7898533564747	1
BAT-CR2450	BATERIA CR-2450	7898533564778	5
VISOR-MSEA1103	VISOR 8K COMPLETO	7898533564730	1

### PROCESSOS



### TECNOLOGIAS



### PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ Precisão e qualidade, grande área de visão que permite execução de soldas precisas, **tecnologia super-dark**, nível super escuro de tonalidade.
- ✓ **Display 8K** - Tecnologia de lentes de alta definição com polarização multicores.
- ✓ Comparado a tecnologia padrão de visores esverdeados o display 8K entrega cores reais no processo de soldagem.
- ✓ Oferece proteção contra raios UV/IV com um fator de escurecimento variável para diversos processos de solda, além de proteger o operador contra respingos e aquecimento.
- ✓ Indicador de bateria fraca.





## MÁSCARAS DE SOLDA COM ESCURECIMENTO AUTOMÁTICO

MTR 9008 4K



MTR 9035 4K



MTR 9045 4K



MTR 9088 4K



### PROCESSOS



### TECNOLOGIAS



### PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ Controle e resistência, ideal para todos os processos, ajuste de tonalidade fácil, equipada com componentes de alta performance.
- ✓ **Display 4K** – Tecnologia de lentes de alta definição com polarização multicolor.
- ✓ Comparado a tecnologia padrão de visores esverdeados o display 4K entrega cores reais no processo de soldagem.
- ✓ Oferece proteção contra raios UV/IV com um fator de escurecimento variável para diversos processos de solda, além de proteger o operador contra respingos e aquecimento.

### DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	TORK RACING
CA	47.930
ÁREA DE VISÃO	90 x 35 mm
PROTEÇÃO UV/IV	DIN 16 CONSTANTE
ESTADO VISÍVEL	DIN 4
ESCURECIMENTO	DIN 9 ~ DIN 13
TEMPO DE POLARIZAÇÃO	0,0004seg
TEMPO DE DESPOLARIZAÇÃO	0,2 - 0,5seg
PESO	0,42Kg
CÓDIGO DE BARRAS <b>MTR 9008</b>	7898533563597
CÓDIGO DE BARRAS <b>MTR 9035</b>	7898533563610
CÓDIGO DE BARRAS <b>MTR 9045</b>	7898533563627
CÓDIGO DE BARRAS <b>MTR 9088</b>	7898533563603
CAIXA MASTER	8 UNIDADES

CÓDIGO	DESCRIÇÃO	CÓDIGO DE BARRAS	QTD
LENTE-116X96	LENTE EXTERNA 116X96mm	7898533564600	10
LENTE-96X41	LENTE INTERNA 96X41mm	7898533564549	5
CARNEIRA-PRO	CARNEIRA DE NYLON COMPLETA	7898533564570	1
KIT-MSEA-PROE	KIT AJUSTE LATERAL DE NYLON ESQUERDO	7898533564587	1
KIT-MSEA-PROD	KIT AJUSTE LATERAL DE NYLON DIREITO	7898533564594	1
BAT-CR2032	BATERIA CR-2032	7898533564686	5
VISOR-MSEA4701	VISOR 4K COMPLETO	7898533564563	1



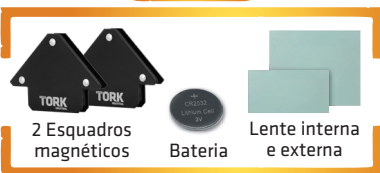
# COMBO ARC SOLAR

SUPER **TORK PRO**

## MÁSCARA DE SOLDA COM ESCURECIMENTO AUTOMÁTICO

COMBO-601/2X12KG

COMBO  
ARC  
SOLAR



### DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	COMBO-601
CA	47.303
ÁREA DE VISÃO	90 x 35 mm
PROTEÇÃO UV/IV	DIN 16 CONSTANTE
ESTADO VISÍVEL	DIN 3
ESCURECIMENTO	DIN 11
TEMPO DE POLARIZAÇÃO	0,0004seg
TEMPO DE DESPOLARIZAÇÃO	0,2 - 0,5seg
PESO	1,4Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533565591
CAIXA MASTER	8 UNIDADES

CÓDIGO	DESCRIÇÃO	CÓDIGO DE BARRAS	QTD
LENTE-116X96	LENTE EXTERNA 116X96mm	7898533564600	10
LENTE-96X41	LENTE INTERNA 96X41mm	7898533564549	5
CARNEIRA-PRO	CARNEIRA DE NYLON COMPLETA	7898533564570	1
KIT-MSEA-PRDE	KIT AJUSTE LATERAL DE NYLON ESQUERDO	7898533564587	1
KIT-MSEA-PROD	KIT AJUSTE LATERAL DE NYLON DIREITO	7898533564594	1
BAT-CR2032	BATERIA CR-2032	7898533564686	5
VISOR-MSEA601	VISOR 4K COMPLETO	7898533564556	1

### PROCESSOS



### TECNOLOGIAS



### PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ O melhor custo-benefício, praticidade e poucos comandos, equipada com componentes de alta performance.
- ✓ **Display 4K** - Tecnologia de lentes de alta definição com polarização multicores.
- ✓ Comparado a tecnologia padrão de visores esverdeados o display 4K entrega cores reais no processo de soldagem.
- ✓ Oferece proteção contra raios UV/IV com um fator de escurecimento variável para diversos processos de solda, além de proteger o operador contra respingos e aquecimento.



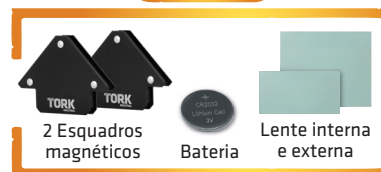
# COMBO MAK SOLAR

SUPER **TORK PRO**

## MÁSCARA DE SOLDA COM ESCURECIMENTO AUTOMÁTICO

COMBO-701/2X12KG

COMBO  
MAK  
SOLAR



### DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	COMBO-701
CA	47.930
ÁREA DE VISÃO	90 x 35mm
PROTEÇÃO UV/IV	DIN 16 CONSTANTE
ESTADO VISÍVEL	DIN 4
ESCURECIMENTO	DIN 9 -13
TEMPO DE POLARIZAÇÃO	0,0004seg
TEMPO DE DESPOLARIZAÇÃO	0,2 - 0,5seg
PESO	1,42Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533565584
CAIXA MASTER	8 UNIDADES

CÓDIGO	DESCRIÇÃO	CÓDIGO DE BARRAS	QTD
LENTE-116X96	LENTE EXTERNA 116X96mm	7898533564600	10
LENTE-96X41	LENTE INTERNA 96X41mm	7898533564549	5
CARNEIRA-PRO	CARNEIRA DE NYLON COMPLETA	7898533564570	1
KIT-MSEA-PROE	KIT AJUSTE LATERAL DE NYLON ESQUERDO	7898533564587	1
KIT-MSEA-PROD	KIT AJUSTE LATERAL DE NYLON DIREITO	7898533564594	1
BAT-CR2032	BATERIA CR-2032	7898533564686	5
VISOR-MSEA701	VISOR 4K COMPLETO	7898533564563	1

### PROCESSOS



### TECNOLOGIAS



### PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ **Controle e resistência**, ideal para todos os processos, ajuste de tonalidade fácil, equipada com componentes de alta performance.
- ✓ **Display 4K** - Tecnologia de lentes de alta definição com polarização multicores.
- ✓ Comparado a tecnologia padrão de visores esverdeados o display 4K entrega cores reais no processo de soldagem.
- ✓ Oferece proteção contra raios UV/IV com um fator de escurecimento variável para diversos processos de solda, além de proteger o operador contra respingos e aquecimento.



**MÁSCARA DE SOLDA COM ESCURECIMENTO AUTOMÁTICO**

**COMBO-701/4X12KG**

**COMBO MAK SOLAR**



**DADOS TÉCNICOS**

CÓDIGO DO PRODUTO	COMBO-701
CA	47.930
ÁREA DE VISÃO	90 x 35mm
PROTEÇÃO UV/IV	DIN 16 CONSTANTE
ESTADO VISÍVEL	DIN 4
ESCURECIMENTO	DIN 9 -13
TEMPO DE POLARIZAÇÃO	0,0004seg
TEMPO DE DESPOLARIZAÇÃO	0,2 ~ 0,5seg
PESO	2,20Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533565577
CAIXA MASTER	8 UNIDADES

CÓDIGO	DESCRIÇÃO	CÓDIGO DE BARRAS	QTD
LENTE-116X96	LENTE EXTERNA 116X96mm	7898533564600	10
LENTE-96X41	LENTE INTERNA 96X41mm	7898533564549	5
CARNEIRA-PRO	CARNEIRA DE NYLON COMPLETA	7898533564570	1
KIT-MSEA-PRDE	KIT AJUSTE LATERAL DE NYLON ESQUERDO	7898533564587	1
KIT-MSEA-PROD	KIT AJUSTE LATERAL DE NYLON DIREITO	7898533564594	1
BAT-CR2032	BATERIA CR-2032	7898533564686	5
VISOR-MSEA701	VISOR 4K COMPLETO	7898533564563	1

**PROCESSOS**



**TECNOLOGIAS**



**PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS**



- ✓ **Controle e resistência**, ideal para todos os processos, ajuste de tonalidade fácil, equipada com componentes de alta performance.
- ✓ **Display 4K** - Tecnologia de lentes de alta definição com polarização multicores.
- ✓ Comparado a tecnologia padrão de visores esverdeados o display 4K entrega cores reais no processo de soldagem.
- ✓ Oferece proteção contra raios UV/IV com um fator de escurecimento variável para diversos processos de solda, além de proteger o operador contra respingos e aquecimento.



**MÁSCARA DE SOLDA COM ESCURECIMENTO AUTOMÁTICO**

**COMBO-901/2X12KG**

**COMBO KAB SOLAR**



**DADOS TÉCNICOS**

CÓDIGO DO PRODUTO	COMBO-901
CA	40.487
ÁREA DE VISÃO	92 x 42mm
PROTEÇÃO UV/IV	DIN 16 CONSTANTE
ESTADO VISÍVEL	DIN 4
ESCURECIMENTO	DIN 9 - DIN 13
TEMPO DE POLARIZAÇÃO	0,0001seg
TEMPO DE DESPOLARIZAÇÃO	0,20 ~ 1,0seg
PESO	1,45Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533565560
CAIXA MASTER	8 UNIDADES

CÓDIGO	DESCRIÇÃO	CÓDIGO DE BARRAS	QTD
LENTE-116X96	LENTE EXTERNA 116X96mm	7898533564600	10
LENTE-101X53	LENTE INTERNA 101X53mm	7898533564617	5
CARNEIRA-INDQ	CARNEIRA DE NYLON ARTICULADA COMPLETA	7898533564648	1
KIT-MSEA-INDO	KIT AJUSTE LATERAL DE NYLON	7898533564662	1
BAT-CR2032	BATERIA CR-2032	7898533564686	5
VISOR-MSEA901	VISOR 4K COMPLETO	7898533564624	1

**PROCESSOS**



**TECNOLOGIAS**



**PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS**



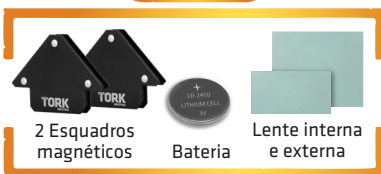
- ✓ Tecnologia e conforto, comandos internos que permitem realizar soldas especiais, nível de performance avançado.
- ✓ **Display 4K** - Tecnologia de lentes de alta definição com polarização multicores.
- ✓ Comparado a tecnologia padrão de visores esverdeados o display 4K entrega cores reais no processo de soldagem.
- ✓ Oferece proteção contra raios UV/IV com um fator de escurecimento variável para diversos processos de solda, além de proteger o operador contra respingos e aquecimento.
- ✓ Indicador de bateria fraca.



## MÁSCARA DE SOLDA COM ESCURECIMENTO AUTOMÁTICO

### COMBO-1003/2X12KG

COMBO CONTROL SOLAR



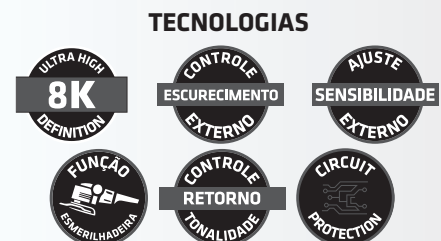
#### DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	COMBO-1003
CA	47.304
ÁREA DE VISÃO	100 x 60mm
PROTEÇÃO UV/IV	DIN 16 CONSTANTE
ESTADO VISÍVEL	DIN 4
ESCURECIMENTO	DIN 5 ~ DIN 13
TEMPO DE POLARIZAÇÃO	0,0001seg
TEMPO DE DESPOLARIZAÇÃO	0,20 ~ 1,0seg
PESO	1,54Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533565607
CAIXA MASTER	8 UNIDADES

CÓDIGO	DESCRIÇÃO	CÓDIGO DE BARRAS	QTD
LENTE-121X136	LENTE EXTERNA 121X136mm	7898533564693	10
LENTE-105X71	LENTE INTERNA 105X71mm	7898533564709	5
CARNEIRA-INDO	CARNEIRA DE NYLON ARTICULADA COMPLETA	7898533564648	1
KIT-MSEA-INDO	KIT AJUSTE LATERAL DE NYLON	7898533564662	1
BAT-CR2450	BATERIA CR-2450	7898533564778	5
VISOR-MSEA1003	VISOR 8K COMPLETO	7898533564792	1



#### PROCESSOS



#### TECNOLOGIAS



#### PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS

- ✓ Inovação e design diferenciado, comandos externos e amplo campo de visão, controle especial de parâmetros de visão.
- ✓ **Display 8K** - Tecnologia de lentes de alta definição com polarização multicores.
- ✓ Comparado a tecnologia padrão de visores esverdeados o display 8K entrega cores reais no processo de soldagem.
- ✓ Oferece proteção contra raios UV/IV com um fator de escurecimento variável para diversos processos de solda, além de proteger o operador contra respingos e aquecimento.
- ✓ Indicador de bateria fraca.



## MÁSCARA DE SOLDA COM ESCURECIMENTO AUTOMÁTICO

### COMBO-1103/4X12KG

SUPER COMBO BIG SOLAR



#### DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	COMBO-1103
CA	40.799
ÁREA DE VISÃO	98 x 88mm
PROTEÇÃO UV/IV	DIN 16 CONSTANTE
ESTADO VISÍVEL	DIN 4
ESCURECIMENTO	DIN 5 ~ DIN 13
TEMPO DE POLARIZAÇÃO	0,00003seg
TEMPO DE DESPOLARIZAÇÃO	0,20 ~ 1,0seg
PESO	2,25Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533565614
CAIXA MASTER	8 UNIDADES

CÓDIGO	DESCRIÇÃO	CÓDIGO DE BARRAS	QTD
LENTE-122X143	LENTE EXTERNA 122X143mm	7898533564716	10
LENTE-104X94	LENTE INTERNA 104X94mm	7898533564723	5
KIT-MSEA-EXE	KIT AJUSTE LATERAL DE NYLON ESQUERDO	7898533564754	1
KIT-MSEA-EXD	KIT AJUSTE LATERAL DE NYLON DIREITO	7898533564761	1
CARNEIRA-EX	CARNEIRA DE NYLON ARTICULADA COMPLETA	7898533564747	1
BAT-CR2450	BATERIA CR-2450	7898533564778	5
VISOR-MSEA1103	VISOR 8K COMPLETO	7898533564730	1



#### PROCESSOS



#### TECNOLOGIAS



#### PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS

- ✓ Precisão e qualidade, grande área de visão que permite execução de soldas precisas, **tecnologia super-dark**, nível super escuro de tonalidade.
- ✓ **Display 8K** - Tecnologia de lentes de alta definição com polarização multicores.
- ✓ Comparado a tecnologia padrão de visores esverdeados o display 8K entrega cores reais no processo de soldagem.
- ✓ Oferece proteção contra raios UV/IV com um fator de escurecimento variável para diversos processos de solda, além de proteger o operador contra respingos e aquecimento.
- ✓ Indicador de bateria fraca.





**SUPER**  
**TORK**  
**SOLDA**  
**VOCÊ MERECE ESTA FORÇA**



COLUMBIA COMERCIAL DE FERRAMENTAS ELÉTRICAS LTDA.

(41) 3287 9072 / SAC 0800 601 9072

[www.supertork.com.br](http://www.supertork.com.br)

[contato@supertork.com.br](mailto:contato@supertork.com.br)

Paraná / Brasil