



SUPER
TORK
SOLDA

CATÁLOGO 2023

PROFISSIONAL **INDUSTRIAL** **EXTREME**

INVERSORES DE SOLDA, EPI'S E CONSUMÍVEIS



A MELHOR TECNOLOGIA DE SOLDA DO MUNDO EM SUAS MÃOS

Alinhados a um belíssimo design, potência e robustez, os inversores TORK garantem uma experiência de soldagem única.

O Grupo TORK tem como principal missão desenvolver produtos de alta tecnologia e preço acessível, focados na constante inovação da indústria da solda.

Nossos equipamentos são construídos com componentes de alta performance, proporcionando um ciclo de trabalho elevado e uma longa vida útil.

Além disso, possuem o apoio de dispositivos inteligentes de proteção, com configuração e manuseio facilitados, promovendo a segurança e a confiança do soldador.

Nossos inversores são carregados de parâmetros especiais que automatizam o processo de soldagem.

Foram desenvolvidos com o objetivo de descomplicar o dia a dia, com comandos mais precisos e a garantia de um excelente resultado.

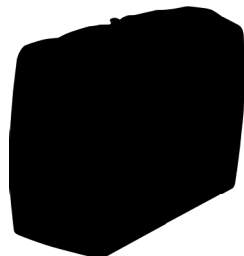
Tecnologia de última geração, os inversores TORK são indicados para soldadores exigentes!



PROGRAMA DE QUALIDADE



- **Uso eventual.**
- Pequenos reparos e manutenções.



- **Uso aos finais de semana.**
- Pequenos reparos e manutenções.
- Utiliza o inversor de 1 a 2 horas contínuas.



SUPER COMBO 150
220V / BV

SUPER COMBO 180
220V / BV



KAB 150 MICRO

KAB 150 MICRO BV

KAB 180 MICRO



KAB 180 MICRO BV

KAB 250 BV

KAB 200 TIG



KAB 150 MIG BV

KAB 180 MIG-S BV

- **Uso diário.**
- Utiliza o inversor de 2 a 4 horas contínuas.
- Requer conhecimento básico em solda.



KAB 50 COMP



TOUCH 200 VRD



TOUCH 200 BV VRD

TOUCH 250 TIG

TOUCH 200 S



TOUCH 200 S BV

TOUCH 200 S DP

TOUCH 200 AC/DC



TOUCH 55 CUT

TOUCH 3 EM 1

TOUCH 200-S 4EM1

- **Uso contínuo.**
- Utiliza o inversor de 4 a 8 horas contínuas.
- Requer conhecimento intermediário em solda.



TOUCH 250 VRD



TOUCH 300 VRD



TOUCH 250 AC/DC



TOUCH 350 AC/DC



TOUCH 250 S



TOUCH 350 S



TOUCH 500 S-AE



TOUCH 600 S-AE



TOUCH 300 S SP



TOUCH 250 S DP



TOUCH CUT 100

- **Uso intenso.**
- Utiliza o inversor acima de 8 horas contínuas.
- Requer conhecimento avançado em solda.
- Requer experiência com equipamentos de alta performance.



SIMBOLOGIA

PROCESSOS



MMA
Eletrodo revestido.
Processo de solda mais versátil.



TIG LIFT
É necessário contato do tungstênio para abrir o arco.
Processo de solda para melhor acabamento.



TIG HF (ALTA FREQUÊNCIA)
Acionamento por alta frequência, não necessita contato para abertura do arco. Processo de solda para melhor acabamento.



TIG AC/DC
TIG ACDC
Fonte de solda com corrente alternada AC, especial para TIG alumínio. Processo de solda para melhor acabamento.



TIG COLD
Também conhecido com TIG solda fria, permite soldar peças super finas com micro pulsos em milésimos de segundos. Ideal para união sem adição e alto acabamento.



MIG/MAG
Soldas com arames sólidos e tubulares, com gás e sem gás. Processo de solda para alta produtividade.



MIG-SEM GÁS
Solda com arames autoprotetidos, exclusivo para uso sem gás. Processo de solda para alta produtividade.



MIG/MAG-S
MIG-S - SINÉRGICO
Sinergia Eletrônica que promove o ajuste automático de velocidade e tensão de solda, facilitando o uso. Processo de solda para alta produtividade.



MIG/MAG-P
MIG-PULSADO
Processo de solda por pulsos que promove maior acabamento, velocidade e permite soldar chapas super finas, especial para alumínio. Processo de solda para alta produtividade.



MIG/MAG-SPOT
MIG/MAG - SPOT
Processo de solda a ponto, controle de tempo e tamanho dos cordões de solda, ideal para montagem de gabaritos. Processo de solda para alta produtividade.



PLASMA HF (ALTA FREQUÊNCIA)
Processo de corte por meio de Alta Frequência, arco de corte estável e fácil operação, abertura de arco com bico próximo a peça de trabalho. Processo de corte que utiliza ar-comprimido como consumível principal.



ARCO PILOTO
PLASMA ARCO PILOTO
Processo de corte por Arco Piloto, produz uma chama de plasma, não é necessário estar próximo da peça de trabalho, ideal para cortes a distância e mesas CNC. Processo de corte que utiliza ar-comprimido como consumível principal.

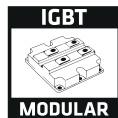
TECNOLOGIAS



MCU 32 BITS
Microcontrolador inteligente que potencializa o desempenho do equipamento.



IGBT TECHNOLOGY
Proporciona alto ciclo de trabalho e economia de energia.



IGBT MODULAR
IGBT modular de cerâmica para alto nível de performance. Força na solda e estabilidade elétrica.



MONTAGEM SMD
Placas eletrônicas com montagem robótica SMD. Longa vida útil e qualidade na construção.



CICLO ELEVADO
Componentes de alta performance que garantem ótimo ciclo de trabalho.



TURBO VENTILADA
Alta eficiência de refrigeração.



O.C - OVER CURRENT
Proteção contra surtos elétricos e anomalias no processo de solda.



PROTEÇÃO TÉRMICA
Proteção contra sobreaquecimento inteligente. Protege a fonte de solda de forma automática.



BIVOLT AUTOMÁTICO
Equipamento bivolt de reconhecimento automático.



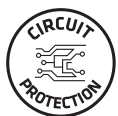
TRIFÁSICO
TRIFÁSICO MULTI-VOLTAGE
Fonte de solda trifásica multi-voltage, com chave seletora de voltagem.



DISPLAY DIGITAL
Facilidade e precisão de ajuste.



PAINEL EM LCD
Nova tecnologia que garante maior conforto e precisão ao soldador. Informações claras e vivas, mesmo em ambientes escuros.



CIRCUIT PROTECTION
Sistema eletrônico fechado, impede sobrecarga na bateria.

SIMBOLOGIA

PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



VRD PROTECTION MMA

Sistema de segurança que reduz a tensão no vazio, evitando choques elétricos.



ANTI STICK

Evita que o eletrodo grude na peça de trabalho.



HOT START

Facilidade de abertura do arco elétrico.



ARC FORCE

Controle inteligente de estabilidade do arco elétrico.



SYNERGIC SYSTEM

Sistema de ajuste automático de velocidade e tensão de solda. Facilita a operação e aumenta a produtividade.



SYNERGIC CONTROL

Controle de velocidade e tensão de solda pré configurado. Facilita a operação e aumenta a produtividade.



AJUSTE FINO DE TENSÃO

Permite ao soldador controlar o nível de penetração da solda. Sendo possível soldar peças finas e também espessas.



INDUTÂNCIA AJUSTÁVEL

Permite o ajuste do fluxo magnético, proporcionando menos respingos na solda.



FUNÇÃO SPOT

Solda ponto a ponto, com controle de tempo de solda e intervalo entre os pontos.



CONTROLE DE CRATERA

Recurso que remove as imperfeições e melhora o acabamento no final do cordão de solda.



SINGLE PULSE

Solda com pulso único, ideal para peças finas com excelente acabamento e alto nível de produtividade.



DOUBLE PULSE

Solda com pulso duplo, ideal para alumínio e para peças finas com excelente acabamento e alto nível de produtividade.



FUNÇÃO 2T/4T

2T - Acionamento manual da tocha, gatilho pressionado.
4T - Acionamento automático da tocha, um toque no gatilho.



GAS FLEX

Solda com gás e sem gás.



HIGH FREQUENCY

Não necessita contato para a abertura do arco elétrico.



PULSO AJUSTÁVEL

Permite configurar a frequência, largura e base de pulso. Ideal para chapas finas com excelente acabamento.



RAMPA TIG

Recurso que garante melhor controle e estabilidade da solda, além de ótimo acabamento e finalização do cordão.



ARCO PILOTO

Produz uma chama de plasma, não é necessário estar próximo da peça de trabalho, ideal para cortes a distância e mesas CNC.



CONECTOR CNC

Conector já instalado no equipamento com driver de comunicação. Pronto para instalação em mesas CNC.



DISPLAY LCD 4K

Tecnologia de lentes de alta definição com polarização multicores.



DISPLAY LCD 8K

Tecnologia de lentes de ultra definição com polarização multicores.



2 SENSORES DE ABERTURA

Melhor captura dos feixes de luz gerados pela solda. Garantia de proteção e velocidade no escurecimento da máscara.



4 SENSORES DE ABERTURA

Excelente captura dos feixes de luz gerados pela solda. Garantia de proteção e mais velocidade no escurecimento da máscara.



FUNÇÃO PEDAL

Ideal para soldagem delicada, com controle de corrente fino e seguro.



MEMÓRIA

Possibilita salvar as configurações de soldagem na memória do equipamento.



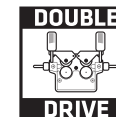
PAINEL DE NYLON

Painel em Nylon de alto acabamento. Resistente a chamas e impactos.



ALÇA DE TRANSPORTE

Equipamento com alça para transporte. Ideal para trabalhos em altura e locais de difícil acesso.



SISTEMA DOUBLE DRIVE

Sistema de alimentação do arame MIG com tração dupla. Mais precisão e credibilidade no processo de solda.

ÍNDICE

TIG LIFT + MMA PÁGINA

	IE 6150 220V 8 Inversor 2 em 1 - 150A TIG LIFT + MMA
	IE 6150 BV 8 Inversor 2 em 1 - 150A TIG LIFT + MMA
	SCIM 6150 220V 9 Inversor 2 em 1 - 150A + Máscara de Solda
	SCIM 6150 BV 10 Inversor 2 em 1 - 150A + Máscara de Solda
	IE 6180 220V 11 Inversor 2 em 1 - 180A TIG LIFT + MMA
	IE 7180 BV 11 Inversor 2 em 1 - 180A TIG LIFT + MMA
	CIM 6180 220V 12 Inversor 2 em 1 - 180A + Máscara de Solda
	CIM 7180 BV 13 Inversor 2 em 1 - 180A + Máscara de Solda
	IE 8250 BV 14 Inversor 2 em 1 - 250A TIG LIFT + MMA
	ITE 10200 220V 26 Inversor 2 em 1 - 200A TIG LIFT + MMA
	ITE 10200 BV 26 Inversor 2 em 1 - 200A TIG LIFT + MMA
	ITE 11250 220V 27 Inversor 2 em 1 - 250A TIG LIFT + MMA
	ITE 12300 220V 27 Inversor 2 em 1 - 300A TIG LIFT + MMA










TIG HF PÁGINA

	ITE 8180 220V 15 Inversor 2 em 1 - 200A TIG COLD + TIG HF + MMA
	ITE 8200 220V 14 Inversor 2 em 1 - 200A TIG HF + MMA
	ITEHF 9250P BV 28 Inversor 3 em 1 - 250A TIG HF + TIG LIFT + MMA VRD
	ITE 10200 AC/DC BV 29 Inversor 3 em 1 - 200A TIG HF + TIG LIFT + MMA
	ITE 12250 AC/DC 220V 30 Inversor 3 em 1 - 250A TIG HF + TIG LIFT + MMA
	ITE 12350 AC/DC 220V 31 Inversor 3 em 1 - 350A TIG HF + TIG LIFT + MMA




MIG - MAG PÁGINA

	IM 6150/1K BV 16 Inversor - 150A MIG - SEM GÁS
	IMETS 6140/1K 220V 17 Inversor 3 em 1 - 140A MIG-SG + TIG LIFT + MMA
	IMETS 6140/1K BV 18 Inversor 3 em 1 - 140A MIG-SG + TIG LIFT + MMA
	CIMETS 6140/1K 220V 19 Inversor 3 em 1 - 140A MIG-SG + TIG LIFT + MMA
	CIMETS 6140/1K BV 20 Inversor 3 em 1 - 140A MIG-SG + TIG LIFT + MMA
	IMETS 7160/1K 220V 21 Inversor 3 em 1 - 160A MIG-SG + TIG LIFT + MMA
	IMETS 7160/1K BV 22 Inversor 3 em 1 - 160A MIG-SG + TIG LIFT + MMA

IMETS 8180 BV PÁGINA

	IMETS 8180 BV 23 Inversor 3 em 1 - 180A MIG-S + TIG LIFT + MMA
	IMETS 11200 220V 32 Inversor 3 em 1 - 200A MIG-S + TIG LIFT + MMA
	IMETS 11200 BV 33 Inversor 3 em 1 - 200A MIG-S + TIG LIFT + MMA
	IMETS 9250 220V 34 Inversor 3 em 1 - 250A MIG-S + TIG LIFT + MMA
	IMETS 12250 220V 35 Inversor 3 em 1 - 250A MIG-S + TIG LIFT + MMA
	IMETS 12350 3x 220V 36 Inversor 3 em 1 - 350A MIG-S + TIG LIFT + MMA
	IMES 10500 PFC 37 Inversor 2 em 1 - 500A MIG-S + MMA
	IMES 12500 AE TRIFÁSICO 38 Inversor 2 em 1 - 500A MIG-S + MIG SPOT + MMA
	IMES 12600 AE TRIFÁSICO 39 Inversor 2 em 1 - 600A MIG-S + MIG SPOT + MMA

MIG PULSE PÁGINA

	IMETS 10200 DP 220V 40 Inversor 5 em 1 - 200A MIG-DP + MIG-SP + MIG-S + TIG LIFT + MMA
	IMES 12250 DP 220V 41 Inversor 2 em 1 - 250A MIG-DP + MIG-SP + MIG-S + MMA
	IMETS 12300 SP 42 Inversor 3 em 1 - 250A MIG-SP + MIG-S + TIG HF + TIG LIFT + MMA

CORTE PLASMA PÁGINA

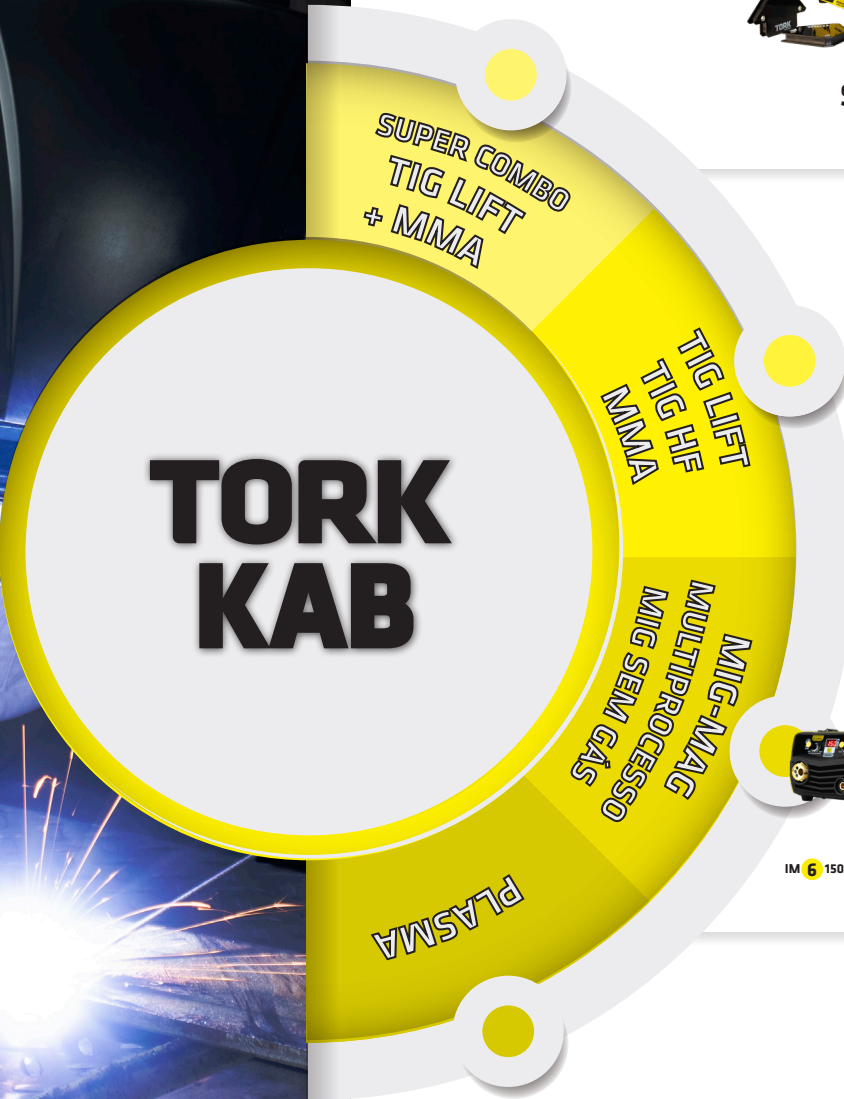
	PLC 9050 220V 24 Inversor - 50A PLASMA HF (COMPRESSOR EMBUTIDO)
	PL 9055 BV 43 Inversor - 55A PLASMA HF
	IPET 9050 220V 44 Inversor 3 em 1 - 200A - Plasma - 50 A PLASMA HF + TIG HF + MMA VRD
	IMPET 10200 220V 45 Inversor 4 em 1 - 200A PLASMA HF + TIG HF + MMA + MIG-S
	PL 12100 TRIFÁSICO 46 Inversor - 100A PLASMA ARCO PILOTO CNC

ACESSÓRIOS PÁGINA

	COOLER / PEDAL 47 Cooler 9 litros para Tochas Pedal para Solda TIG
	ESQUADROS 47 Magnéticos - 12 Kg e 30 Kg
	ARAMES 48 Flux Cored / Sólido / Alumínio / Inox / Tubular
	ELETRODOS 51
	MÁSCARAS 52 Máscaras de Solda e Consumíveis

TOCHAS PÁGINA

	TOCHAS TIG 61 Tochas TIG 09 - TIG 26 - TIG 18 Refrigerada - Gás Lens - Super Gás Lens - Partes e Acessórios
	TOCHAS MIG 65 Tochas MIG 15 - MIG 24 - MIG 36 Consumíveis e Partes
	TOCHAS PLASMA 62 Tochas SG55 - P80 Consumíveis e Partes



**SUPER
COMBO
150**



SCIM **6** 150 220V

**SUPER
COMBO
150**



SCIM **6** 150 BV

**SUPER
COMBO
180**



CIM **6** 180 220V

**SUPER
COMBO
180**



CIM **7** 180 BV



IE **6** 150 220V IE **6** 150 BV IE **6** 180 220V IE **7** 180 BV IE **8** 250 BV ITE **8** 180 220V ITE **8** 200 220V



IM **6** 150/1K BV IMETS **6** 140/1K 220V IMETS **6** 140/1K BV CIMETS **6** 140/1K 220V CIMETS **6** 140/1K BV IMETS **7** 160/1K 220V IMETS **7** 160/1K BV IMETS **8** 180



PLC **9** 050 220V

KAB 150 MICRO

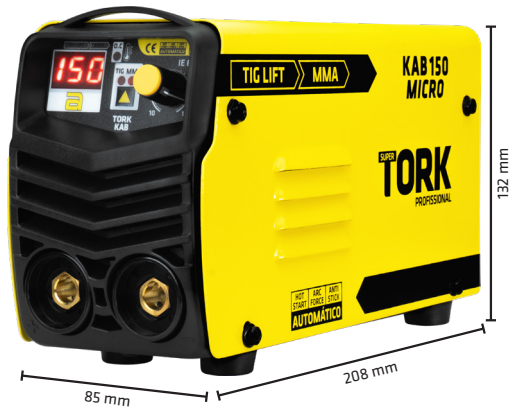
SUPER TORK
PROFISSIONAL

KAB 150 MICRO BV

SUPER TORK
PROFISSIONAL

INVERSOR 2 EM 1 - 150 AMPERES

IE **6** 150 220V



TIG	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2
220V	100%	100%	80%	NÃO
MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0
220V	100%	100%	100%	NÃO

CICLO DE TRABALHO Ⓢ

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IE 6150 220V
VOLTAGEM	220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	4.800W
CORRENTE DE CONSUMO	22A
TENSÃO NO VAZIO	73V
TENSÃO DE TRABALHO	20.8 ~ 27.2V
AMPERAGEM	10 ~ 150A
CICLO DE TRABALHO	80%
DIMENSÕES	208 x 85 x 132mm
PESO	1,850Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533563337
CAIXA MASTER	8 UNIDADES

8

INVERSOR 2 EM 1 - 150 AMPERES

IE **6** 150 BV

BIVOLT
AUTOMÁTICO



PROCESSOS

TIG LIFT MMA

TECNOLOGIAS

IGBT Technology SMD CICLO ELEVADO TURBO VENTILADA

OVER-CURRENT PROTECTION PROTEÇÃO TÉRMICA DISPLAY DIGITAL

PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS

TENSÃO NO VAZIO **73V**

HOT START ARC FORCE ANTI STICK

AUTOMÁTICO

9 mm CONECTOR PAINEL DE NYLON CINTA DE TRANSPORTE SOLDA TODOS TIPOS DE ELETRODOS

- ✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.
- ✓ **TIG DC:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

ACESSÓRIOS



Porta-Eletrodo Garra do Terra Plugue de 20A

TIG	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2
110V	100%	100%	80%	NÃO
220V	100%	100%	80%	NÃO
MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0
110V	100%	100%	100%	NÃO
220V	100%	100%	100%	NÃO

CICLO DE TRABALHO Ⓢ

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IE 6150 BV
VOLTAGEM	110V / 220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	4.800W
CORRENTE DE CONSUMO	22A
TENSÃO NO VAZIO	70 ~ 75V
TENSÃO DE TRABALHO	20.8 ~ 27.2V
AMPERAGEM	10 ~ 150A
CICLO DE TRABALHO	80%
DIMENSÕES	208 x 85 x 132mm
PESO	1,9Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533564150
CAIXA MASTER	8 UNIDADES

PROCESSOS

TIG LIFT MMA

TECNOLOGIAS

IGBT Technology SMD CICLO ELEVADO TURBO VENTILADA

OVER-CURRENT PROTECTION PROTEÇÃO TÉRMICA DISPLAY DIGITAL

PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS

TENSÃO NO VAZIO **75V**

HOT START ARC FORCE ANTI STICK

AUTOMÁTICO

9 mm CONECTOR PAINEL DE NYLON CINTA DE TRANSPORTE SOLDA TODOS TIPOS DE ELETRODOS

- ✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.
- ✓ **TIG DC:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

ACESSÓRIOS

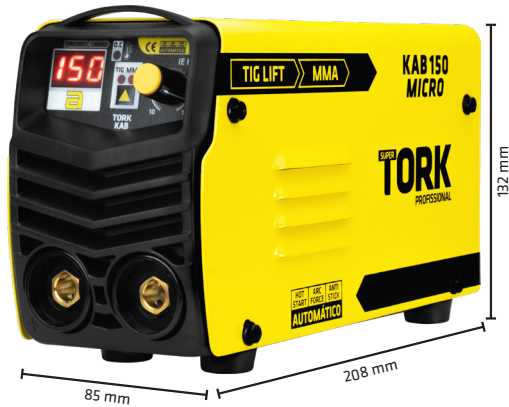


Porta-Eletrodo Garra do Terra Plugue de 20A

INVERSOR 2 EM 1 - 150 AMPERES

SCIM **6** 150 220V

SUPER COMBO 150



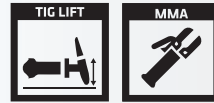
	TIG	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2
220V	100%	100%	80%	NÃO	
	MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0
220V	100%	100%	100%	NÃO	

CICLO DE TRABALHO Ⓢ

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IE 6150 220V
VOLTAGEM	220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	4.800W
CORRENTE DE CONSUMO	22A
TENSÃO NO VAZIO	73V
TENSÃO DE TRABALHO	20.8 - 27.2V
AMPERAGEM	10 ~ 150A
CICLO DE TRABALHO	80%
DIMENSÕES	208 x 85 x 132mm
PESO	1,850Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533564341
CAIXA MASTER	8 UNIDADES

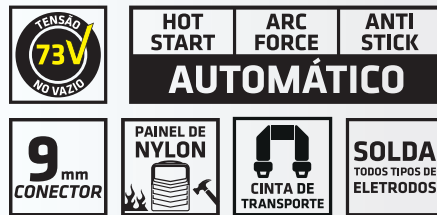
PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS

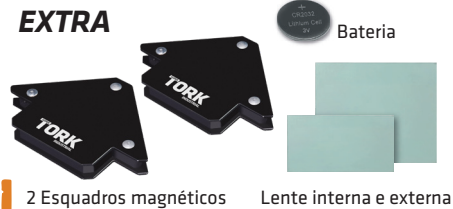


- ✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.
- ✓ **TIG DC:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

ACESSÓRIOS



MÁSCARA DE SOLDA COM ESCURECIMENTO AUTOMÁTICO



DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	MSEA 601
CA	47.303
ÁREA DE VISÃO	90 x 35mm
PROTEÇÃO UV/IV	DIN 16 CONSTANTE
ESTADO VISÍVEL	DIN 3
ESCURECIMENTO	DIN 11
TEMPO DE POLARIZAÇÃO	0,0004seg
TEMPO DE DESPOLARIZAÇÃO	0,2 ~ 0,5seg
PESO	0,4Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533564341
CAIXA MASTER	8 UNIDADES

PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ O melhor custo-benefício, praticidade e poucos comandos, equipada com componentes de alta performance.
- ✓ **Display 4K** - Tecnologia de lentes de alta definição com polarização multicore.
- ✓ Comparado a tecnologia padrão de visores esverdeados o display 4K entrega cores reais no processo de soldagem.
- ✓ Oferece proteção contra raios UV/IV com um fator de escurecimento variável para diversos processos de solda, além de proteger o operador contra respingos e aquecimento.

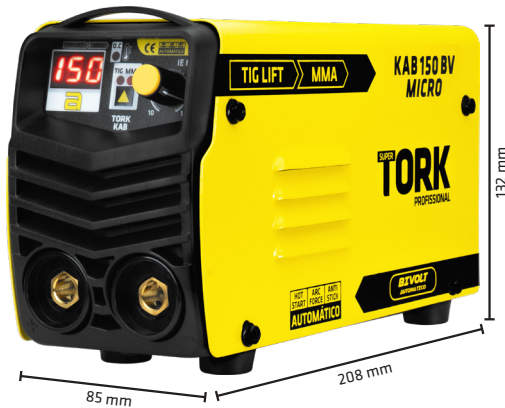


INVERSOR 2 EM 1 - 150 AMPERES



SCIM **6** 150 BV

SUPER COMBO 150



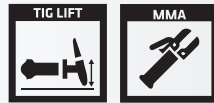
	TIG	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2
110V	100%	100%	80%	NÃO	
220V	100%	100%	80%	NÃO	
	MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0
110V	100%	100%	100%	100%	NÃO
220V	100%	100%	100%	100%	NÃO

CICLO DE TRABALHO ☺

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IE 6150 BV
VOLTAGEM	110V / 220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	4.800W
CORRENTE DE CONSUMO	22A
TENSÃO NO VAZIO	70 ~ 75V
TENSÃO DE TRABALHO	20.8 ~ 27.2V
AMPERAGEM	10 ~ 150A
CICLO DE TRABALHO	80%
DIMENSÕES	208 x 85 x 132mm
PESO	1,9Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533564334
CAIXA MASTER	8 UNIDADES

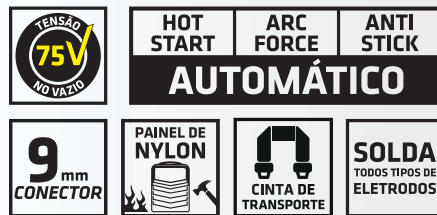
PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS

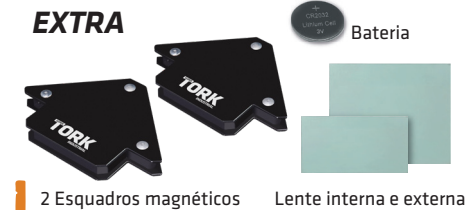


- ✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.
- ✓ **TIG DC:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

ACESSÓRIOS



MÁSCARA DE SOLDA COM ESCURECIMENTO AUTOMÁTICO



DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	MSEA 601
CA	47.303
ÁREA DE VISÃO	90 x 35mm
PROTEÇÃO UV/IV	DIN 16 CONSTANTE
ESTADO VISÍVEL	DIN 3
ESCURECIMENTO	DIN 11
TEMPO DE POLARIZAÇÃO	0,0004seg
TEMPO DE DESPOLARIZAÇÃO	0,2 ~ 0,5seg
PESO	0,4Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533564341
CAIXA MASTER	8 UNIDADES

PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ O melhor custo-benefício, praticidade e poucos comandos, equipada com componentes de alta performance.
- ✓ **Display 4K** - Tecnologia de lentes de alta definição com polarização multicores.
- ✓ Comparado a tecnologia padrão de visores esverdeados o display 4K entrega cores reais no processo de soldagem.
- ✓ Oferece proteção contra raios UV/IV com um fator de escurecimento variável para diversos processos de solda, além de proteger o operador contra respingos e aquecimento.

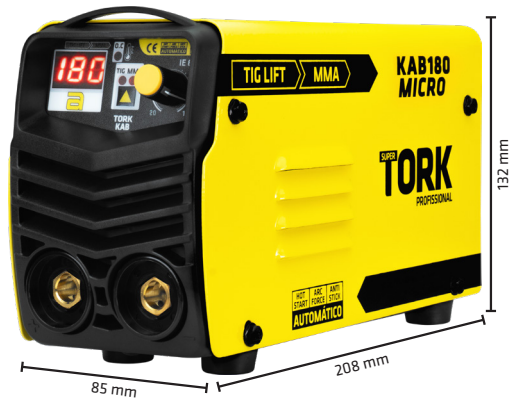


KAB 180 MICRO

SUPER **TORK**
PROFISSIONAL

INVERSOR 2 EM 1 - 180 AMPERES

IE **6** 180 220V



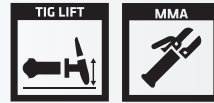
TIG	Ø 1,0	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2
220V	100%	100%	100%	60%	NÃO
MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
220V	100%	100%	100%	80%	NÃO

CICLO DE TRABALHO Ⓢ

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IE 6180 220V
VOLTAGEM	220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	7.800W
CORRENTE DE CONSUMO	35A
TENSÃO NO VAZIO	73V
TENSÃO DE TRABALHO	20.8 ~ 27.2V
AMPERAGEM	20 ~ 180A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	208 x 85 x 132mm
PESO	1,850Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533561975
CAIXA MASTER	8 UNIDADES

PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.
- ✓ **TIG DC:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

ACESSÓRIOS



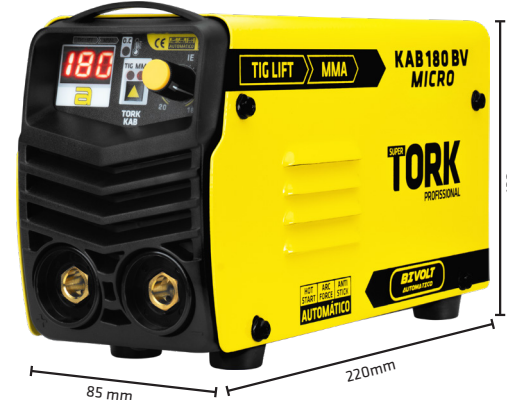
KAB 180 MICRO BV

SUPER **TORK**
PROFISSIONAL

INVERSOR 2 EM 1 - 180 AMPERES

IE **7** 180 BV

BIVOLT
AUTOMÁTICO



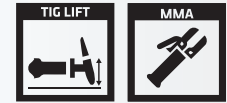
TIG	Ø 1,0	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2
110V	100%	100%	80%	40%	NÃO
220V	100%	100%	100%	60%	NÃO
MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
110V	100%	100%	80%	NÃO	NÃO
220V	100%	100%	100%	80%	NÃO

CICLO DE TRABALHO Ⓢ

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IE 7180 BV
VOLTAGEM	110V / 220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	7.800W
CORRENTE DE CONSUMO	48 ~ 35A
TENSÃO NO VAZIO	73V
TENSÃO DE TRABALHO	20.8 ~ 27.2V
AMPERAGEM	110V: 20 ~ 140A 220V: 20 ~ 180A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	220 x 85 x 132mm
PESO	2Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533561869
CAIXA MASTER	8 UNIDADES

PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.
- ✓ **TIG DC:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

ACESSÓRIOS



KAB COMBO 180

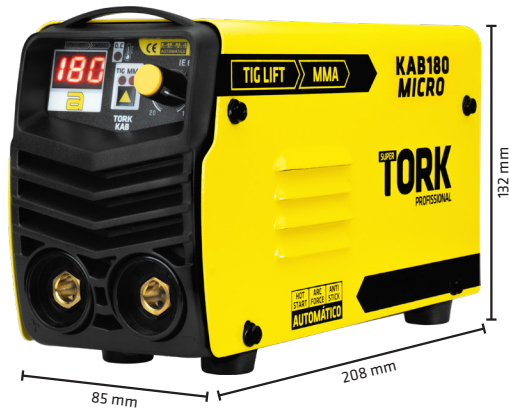
KAB 180 MICRO + MAK SOLAR 4K

SUPER
TORK
PROFSSIONAL

INVERSOR 2 EM 1 - 180 AMPERES

CIM **6** 180 220V

SUPER
COMBO
180



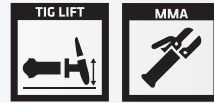
TIG	Ø 1,0	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2
220V	100%	100%	100%	60%	NÃO
MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
220V	100%	100%	100%	80%	NÃO

CICLO DE TRABALHO Ⓢ

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IE 6180 220V
VOLTAGEM	220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	7.800W
CORRENTE DE CONSUMO	35A
TENSÃO NO VAZIO	73V
TENSÃO DE TRABALHO	20.8 - 27.2V
AMPERAGEM	20 ~ 180A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	208 x 85 x 132mm
PESO	1,850Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533561944
CAIXA MASTER	8 UNIDADES

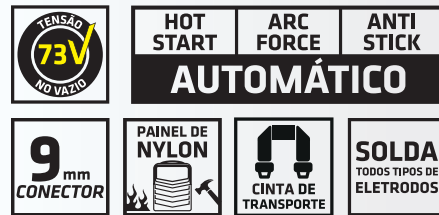
PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.
- ✓ **TIG DC:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

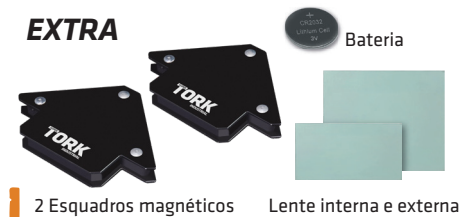
ACESSÓRIOS



MÁSCARA DE SOLDA COM ESCURECIMENTO AUTOMÁTICO



EXTRA



DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	MSEA 701
CA	47.930
ÁREA DE VISÃO	90 x 35 mm
PROTEÇÃO UV/IV	DIN 16 CONSTANTE
ESTADO VISÍVEL	DIN 4
ESCURECIMENTO	DIN 9 -13
TEMPO DE POLARIZAÇÃO	0,0004 seg
TEMPO DE DESPOLARIZAÇÃO	0,2 - 0,5 seg
PESO	0,42 Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533561944
CAIXA MASTER	8 UNIDADES

PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ Controle e resistência, ideal para todos os processos, ajuste de tonalidade fácil, equipada com componentes de alta performance.
- ✓ **Display 4K** - Tecnologia de lentes de alta definição com polarização multicore.
- ✓ Comparado a tecnologia padrão de visores esverdeados o display 4K entrega cores reais no processo de soldagem.
- ✓ Oferece proteção contra raios UV/IV com um fator de escurecimento variável para diversos processos de solda, além de proteger o operador contra respingos e aquecimento.

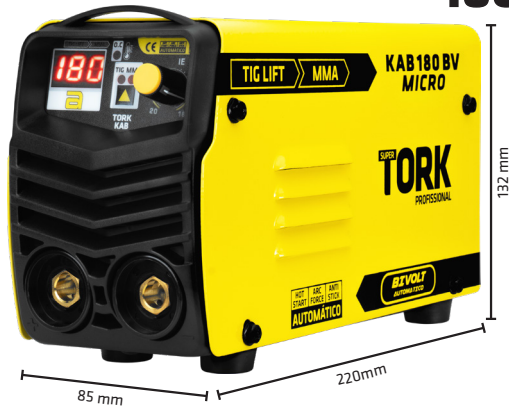


INVERSOR 2 EM 1 - 180 AMPERES



CIM **7** 180 BV

SUPER COMBO 180



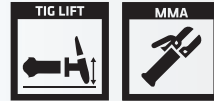
TIG	Ø 1,0	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2
110V	100%	100%	80%	40%	NÃO
220V	100%	100%	100%	60%	NÃO
MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
110V	100%	100%	80%	NÃO	NÃO
220V	100%	100%	100%	80%	NÃO

CICLO DE TRABALHO 60%

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IE 7180 BV
VOLTAGEM	110V / 220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	7.800W
CORRENTE DE CONSUMO	48 - 35A
TENSÃO NO VAZIO	73V
TENSÃO DE TRABALHO	20.8 - 27.2V
AMPERAGEM	110V: 20 ~ 140A 220V: 20 ~ 180A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	220 x 85 x 132mm
PESO	2Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533563580
CAIXA MASTER	8 UNIDADES

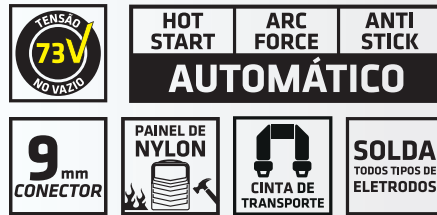
PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.
- ✓ **TIG DC:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

ACESSÓRIOS



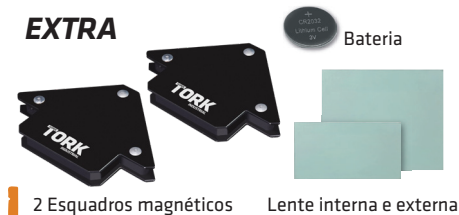
MÁSCARA DE SOLDA COM ESCURECIMENTO AUTOMÁTICO



MAK SOLAR



EXTRA



DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	MSEA 701
CA	47.930
ÁREA DE VISÃO	90 x 35mm
PROTEÇÃO UV/IV	DIN 16 CONSTANTE
ESTADO VISÍVEL	DIN 4
ESCURECIMENTO	DIN 9 -13
TEMPO DE POLARIZAÇÃO	0,0004 seg
TEMPO DE DESPOLARIZAÇÃO	0,2 - 0,5 seg
PESO	0,42 Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533563580
CAIXA MASTER	8 UNIDADES

PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ Controle e resistência, ideal para todos os processos, ajuste de tonalidade fácil, equipada com componentes de alta performance.
- ✓ **Display 4K** - Tecnologia de lentes de alta definição com polarização multicores.
- ✓ Comparado a tecnologia padrão de visores esverdeados o display 4K entrega cores reais no processo de soldagem.
- ✓ Oferece proteção contra raios UV/IV com um fator de escurecimento variável para diversos processos de solda, além de proteger o operador contra respingos e aquecimento.



KAB 250 BV

SUPER TORK
PROFISSIONAL

KAB 200 TIG

SUPER TORK
PROFISSIONAL

INVERSOR 2 EM 1 - 250 AMPERES

BI VOLT
AUTOMÁTICO

INVERSOR 2 EM 1 - 200 AMPERES

IE **8** 250 BV



TIG	Ø 1,0	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2
110V	100%	100%	100%	60%	NÃO
220V	100%	100%	100%	100%	60%
MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
110V	100%	100%	100%	60%	NÃO
220V	100%	100%	100%	100%	60%

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IE 8250 BV
VOLTAGEM	110V / 220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	8.500W
CORRENTE DE CONSUMO	48 ~38A
TENSÃO NO VAZIO	73V
TENSÃO DE TRABALHO	20.8 ~ 28.2V
AMPERAGEM	110V: 20 ~ 200A 220V: 20 ~ 250A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	325 x 125 x 225mm
PESO	4,200Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533561968
CAIXA MASTER	8 UNIDADES

PROCESSOS

TIG LIFT MMA

TECNOLOGIAS

IGBT Technology SMD CICLO ELEVADO TURBO VENTILADA

OVER-CURRENT PROTECTION PROTEÇÃO TÉRMICA 8888 DISPLAY DIGITAL

PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS

TENSÃO NO VAZIO **73V**

HOT START ARC FORCE ANTI STICK

AUTOMÁTICO

13 mm CONECTOR PAINEL DE NYLON ALÇA DE TRANSPORTE SOLDA TODOS TIPOS DE ELETRODOS

- ✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.
- ✓ **TIG DC:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

ACESSÓRIOS



ITE **8** 200 220V



TIG	Ø 1,0	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2
220V	100%	100%	100%	100%	80%
MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
220V	100%	100%	100%	80%	NÃO

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	ITE 8200 220V
VOLTAGEM	220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	7.000W
CORRENTE DE CONSUMO	31A
TENSÃO NO VAZIO	73V
TENSÃO DE TRABALHO	20.8 ~ 28.2V
AMPERAGEM	20 ~ 200A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	405 x 150 x 270mm
PESO	6,500Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7798216498478
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

PROCESSOS

TIG HF MMA

TECNOLOGIAS

IGBT Technology SMD CICLO ELEVADO TURBO VENTILADA

OVER-CURRENT PROTECTION PROTEÇÃO TÉRMICA 8888 DISPLAY DIGITAL

PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS

ALTA FREQUÊNCIA TENSÃO NO VAZIO **73V** HOT START ARC FORCE

AUTOMÁTICO

9 mm CONECTOR M16 x1.5 PLUG 2 VIAS PAINEL DE NYLON

- ✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.
- ✓ **TIG DC HF:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

ACESSÓRIOS



KAB 180 COLD

SUPER TORK
PROFSSIONAL

INVERSOR 3 EM 1 - 180 AMPERES

ITE **8** 180 220V



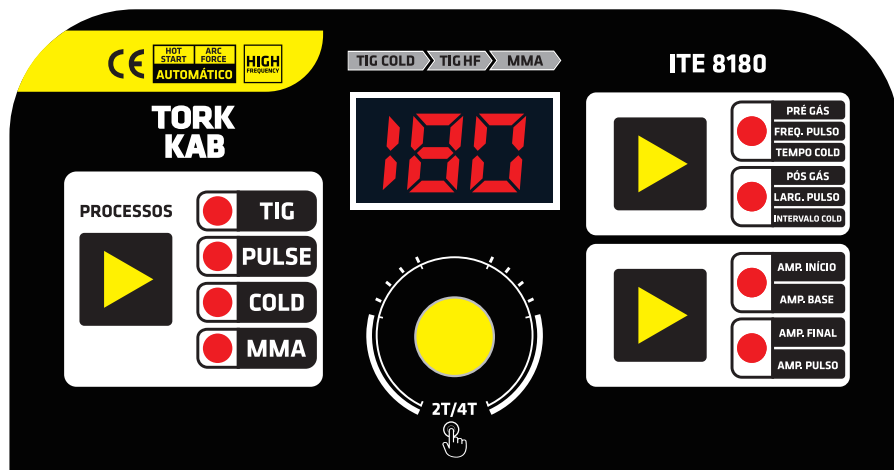
TIG COLD
Solda Frio

- Tempo TIG Cold 10 ~ 500ms
- Intervalo TIG Cold 0,1 ~ 5,0hz
- Pós-vazão 0 ~ 9,9 seg
- Corrente de solda 10 ~ 180A

ESPECIAL PARA CHAPAS
EXTREMAMENTE FINAS

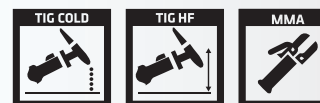


PAINEL



SUPER LANÇAMENTO

PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



✓ MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:

Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

✓ TIG DC HF: Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido,

Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

CICLO DE TRABALHO

TIG	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2	Ø 4,0
220V	100%	100%	100%	60%	NÃO
MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
220V	100%	100%	100%	60%	NÃO

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	ITE 8180 220V
VOLTAGEM	220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	7.260W
CORRENTE DE CONSUMO	33A
TENSÃO NO VAZIO	65V
TENSÃO DE TRABALHO	20,4 ~ 28,2V
AMPERAGEM	10 ~ 180A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	420 x 150 x 205mm
PESO	6,800Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533564501
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

ACESSÓRIOS



KAB 150 MIG

SUPER TORK
PROFSSIONAL

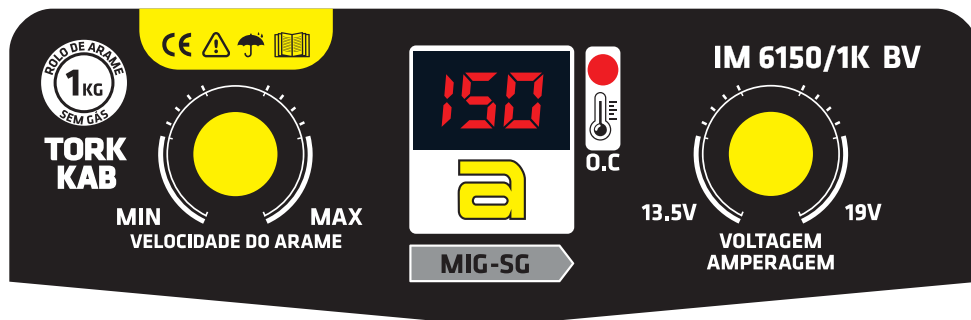
BIVOLT
AUTOMÁTICO

INVERSOR - 150 AMPERES

IM **6** 150/1K BV



PAINEL



PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



✓ **MIG SEM GÁS:** Aço Carbono, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

✓ **BAIXO RESPINGO:** Por se tratar de um inversor eletrônico, o nível de respingo é reduzido comparado a transformadores convencionais.

MIG	Ø 0,6	Ø 0,8	Ø 0,9	Ø 1,0
110V / 220V	100%	100%	100%	60%

CICLO DE TRABALHO ⚡

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IM 6150/1K - BV
VOLTAGEM	110V / 220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	4.400W
CORRENTE DE CONSUMO	34.5 ~ 20A
TENSÃO NO VAZIO	65V
TENSÃO DE TRABALHO	13.5 ~ 19V
AMPERAGEM	35 ~ 150A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	296 x 160 x 135mm
PESO	6,500Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533564136
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

ACESSÓRIOS



Tocha MIG 15

Garra do Terra

Plugue de 20A

KAB 140 TRISOLDA

SUPER
TORK
PROFSSIONAL

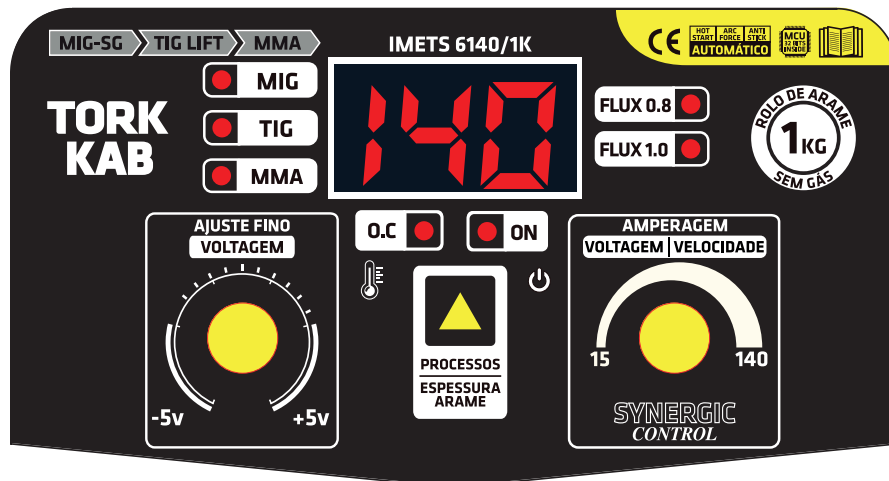
INVERSOR 3 EM 1 - 140 AMPERES

IMETS **6** 140/1K 220V

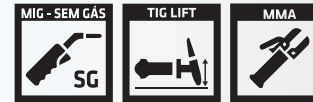
SUPER
LANÇAMENTO



PAINEL



PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ **MIG SEM GÁS:** Aço Carbono, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **TIG DC:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos

CICLO DE TRABALHO

MIG	Ø 0,6	Ø 0,8	Ø 0,9	Ø 1,0	Ø 1,2
220V	100%	100%	100%	60%	NÃO
TIG	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2	Ø 4,0
220V	100%	100%	60%	NÃO	NÃO
MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
220V	100%	100%	60%	NÃO	NÃO

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IMETS 6140/1K
VOLTAGEM	220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	4.600W
CORRENTE DE CONSUMO	MIG-S: 17A TIG LIFT: 13A MMA: 21A
TENSÃO NO VAZIO	65V
TENSÃO DE TRABALHO	MIG-S: 15.7 ~ 20V TIG LIFT: 10.6 ~ 15.2V MMA: 20.8 ~ 26.2V
AMPERAGEM	15 ~ 140A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	310 x 160 x 180 mm
PESO	3,800Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533564808
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

ACESSÓRIOS



KAB 140 TRISOLDA

SUPER TORK
PROFSSIONAL

BI VOLT
AUTOMÁTICO

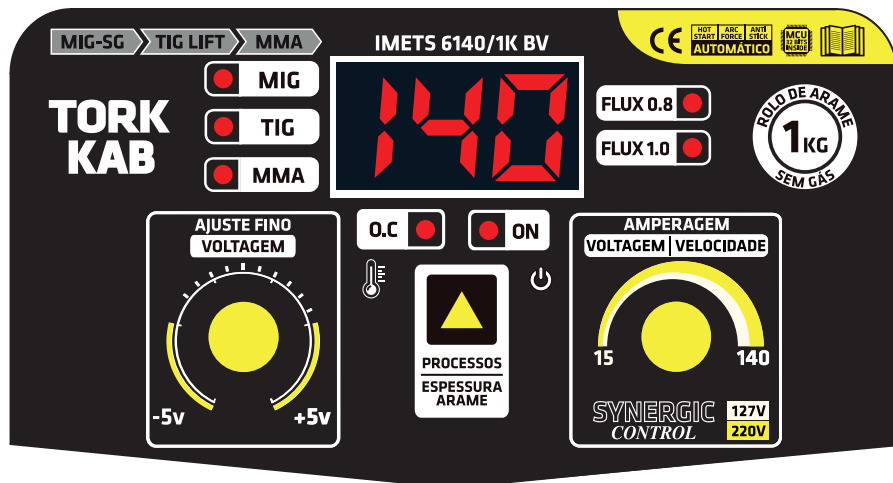
INVERSOR 3 EM 1 - 140 AMPERES

IMETS **6** 140/1K BV

SUPER
LANÇAMENTO



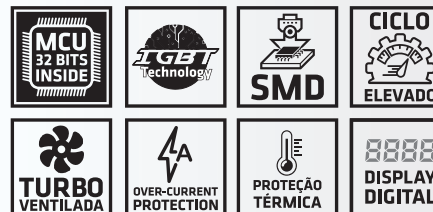
PAINEL



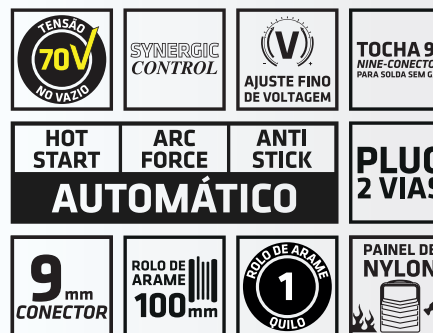
PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ **MIG SEM GÁS:** Aço Carbono, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **TIG DC:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos

CICLO DE TRABALHO

	Ø 0,6	Ø 0,8	Ø 0,9	Ø 1,0	Ø 1,2
MIG					
127V	100%	100%	100%	60%	NÃO
220V	100%	100%	100%	60%	NÃO
TIG	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2	Ø 4,0
127V	100%	100%	80%	NÃO	NÃO
220V	100%	100%	80%	NÃO	NÃO
MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
127V	100%	100%	100%	NÃO	NÃO
220V	100%	100%	100%	NÃO	NÃO

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IMETS 6140/1K BV
VOLTAGEM	127V / 220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	4.600W
CORRENTE DE CONSUMO	MIG-S: 29A TIG LIFT: 22A MMA: 36A
TENSÃO NO VAZIO	65 ~ 70V
TENSÃO DE TRABALHO	MIG-S: 15.7 ~ 20V TIG LIFT: 10.6 ~ 15.2V MMA: 20.8 ~ 26.2V
AMPERAGEM	15 ~ 140A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	310 x 160 x 180 mm
PESO	3,900Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533564815
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

ACESSÓRIOS



INVERSOR 3 EM 1 - 140 AMPERES

SUPER
LANÇAMENTO

CIMETS **6** 140/1K 220V **SUPER COMBO 140 TRISOLDA**



CICLO DE TRABALHO

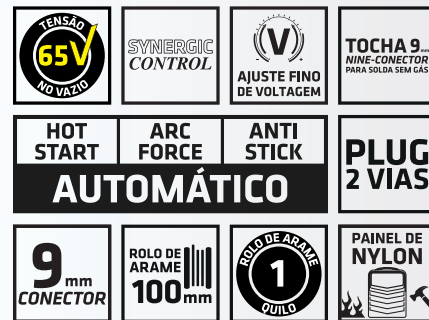
	Ø 0,6	Ø 0,8	Ø 0,9	Ø 1,0	Ø 1,2
MIG	100%	100%	100%	60%	NÃO
TIG	100%	100%	60%	NÃO	NÃO
MMA	100%	100%	60%	NÃO	NÃO

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IMETS 6140/1K
VOLTAGEM	220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	4.600W
CORRENTE DE CONSUMO	MIG-S: 17A TIG LIFT: 13A MMA: 21A
TENSÃO NO VAZIO	65V
TENSÃO DE TRABALHO	MIG-S: 15,7 ~ 20V TIG LIFT: 10,6 ~ 15,2V MMA: 20,8 ~ 26,2V
AMPERAGEM	15 - 140A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	310 x 160 x 180 mm
PESO	3,800Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533565300
CAIXA MASTER	4 UNIDADE



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ **MIG SEM GÁS:** Aço Carbono, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **TIG DC:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos

ACESSÓRIOS



MÁSCARA DE SOLDA COM ESCURECIMENTO AUTOMÁTICO



EXTRA



DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	MSEA 701
CA	47.930
ÁREA DE VISÃO	90 x 35mm
PROTEÇÃO UV/IV	DIN 16 CONSTANTE
ESTADO VISÍVEL	DIN 4
ESCURECIMENTO	DIN 9 -13
TEMPO DE POLARIZAÇÃO	0,0004 seg
TEMPO DE DESPOLARIZAÇÃO	0,2 - 0,5 seg
PESO	0,42 Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533565300
CAIXA MASTER	4 UNIDADES



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ Controle e resistência, ideal para todos os processos, ajuste de tonalidade fácil, equipada com componentes de alta performance.
- ✓ **Display 4K** - Tecnologia de lentes de alta definição com polarização multicores.
- ✓ Comparado a tecnologia padrão de visores esverdeados o display 4K entrega cores reais no processo de soldagem.
- ✓ Oferece proteção contra raios UV/IV com um fator de escurecimento variável para diversos processos de solda, além de proteger o operador contra respingos e aquecimento.



INVERSOR 3 EM 1 - 140 AMPERES

SUPER LANÇAMENTO

BIVOLT AUTOMÁTICO

CIMETS 6 140/1K BV

SUPER COMBO 140 TRISOLDA



180 mm

160 mm 310 mm

CICLO DE TRABALHO

MIG	Ø 0,6	Ø 0,8	Ø 0,9	Ø 1,0	Ø 1,2
127V	100%	100%	100%	60%	NÃO
220V	100%	100%	100%	60%	NÃO
TIG	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2	Ø 4,0
127V	100%	100%	80%	NÃO	NÃO
220V	100%	100%	80%	NÃO	NÃO
MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
127V	100%	100%	100%	NÃO	NÃO
220V	100%	100%	100%	NÃO	NÃO

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IMETS 6140/1K BV
VOLTAGEM	127V / 220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	4.600W
CORRENTE DE CONSUMO	MIG-S: 29A TIG LIFT: 22A MMA: 36A
TENSÃO NO VAZIO	65 ~ 70V
TENSÃO DE TRABALHO	MIG-S: 15,7 ~ 20V TIG LIFT: 10,6 ~ 15,2V MMA: 20,8 ~ 26,2V
AMPERAGEM	15 ~ 140A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	310 x 160 x 180 mm
PESO	3,900kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533565317
CAIXA MASTER	4 UNIDADES

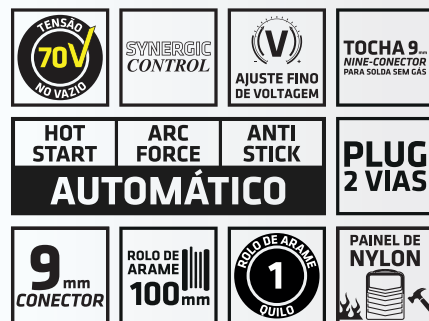
PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ **MIG SEM GÁS:** Aço Carbono, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **TIG DC:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos

ACESSÓRIOS



MÁSCARA DE SOLDA COM ESCURECIMENTO AUTOMÁTICO



DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	MSEA 701
CA	47.930
ÁREA DE VISÃO	90 x 35mm
PROTEÇÃO UV/IV	DIN 16 CONSTANTE
ESTADO VISÍVEL	DIN 4
ESCURECIMENTO	DIN 9 ~13
TEMPO DE POLARIZAÇÃO	0,0004 seg
TEMPO DE DESPOLARIZAÇÃO	0,2 ~ 0,5 seg
PESO	0,42 Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533565317
CAIXA MASTER	4 UNIDADES

PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ Controle e resistência, ideal para todos os processos, ajuste de tonalidade fácil, equipada com componentes de alta performance.
- ✓ **Display 4K** - Tecnologia de lentes de alta definição com polarização multicore.
- ✓ Comparado a tecnologia padrão de visores esverdeados o display 4K entrega cores reais no processo de soldagem.
- ✓ Oferece proteção contra raios UV/IV com um fator de escurecimento variável para diversos processos de solda, além de proteger o operador contra respingos e aquecimento.



INVERSOR 3 EM 1 - 160 AMPERES

SUPER LANÇAMENTO

CIMETS **7** 160/1K 220V

SUPER COMBO
160 TRISOLDA



CICLO DE TRABALHO

MIG	Ø 0,6	Ø 0,8	Ø 0,9	Ø 1,0	Ø 1,2
220V	100%	100%	100%	80%	NÃO
TIG	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2	Ø 4,0
220V	100%	100%	100%	60%	NÃO
MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
220V	100%	100%	100%	60%	NÃO

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IMETS 7160/1K
VOLTAGEM	220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	5.500W
CORRENTE DE CONSUMO	MIG-S: 21A TIG LIFT: 16A MMA: 25A
TENSÃO NO VAZIO	65V
TENSÃO DE TRABALHO	MIG-S: 15,7 ~ 22V TIG LIFT: 10,6 ~ 16,4V MMA: 20,8 ~ 27,2V
AMPERAGEM	15 -160A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	310 x 160 x 180 mm
PESO	3,800kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533565324
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS

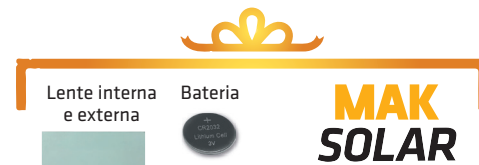


- ✓ **MIG SEM GÁS:** Aço Carbono, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **TIG DC:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos

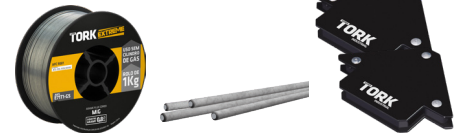
ACESSÓRIOS



MÁSCARA DE SOLDA COM ESCURECIMENTO AUTOMÁTICO



EXTRA



Arame Flux Cored 0,8mm 1kg Eletrodo AWS E-6013 2,5mm 0,25kg 2 Esquadros magnéticos

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	MSEA 701
CA	47.930
ÁREA DE VISÃO	90 x 35mm
PROTEÇÃO UV/IV	DIN 16 CONSTANTE
ESTADO VISÍVEL	DIN 4
ESCURECIMENTO	DIN 9 -13
TEMPO DE POLARIZAÇÃO	0,0004 seg
TEMPO DE DESPOLARIZAÇÃO	0,2 - 0,5 seg
PESO	0,42 Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533563580
CAIXA MASTER	8 UNIDADES

PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



✓ Controle e resistência, ideal para todos os processos, ajuste de tonalidade fácil, equipada com componentes de alta performance.

✓ **Display 4K** - Tecnologia de lentes de alta definição com polarização multicore.

✓ Comparado a tecnologia padrão de visores esverdeados o display 4K entrega cores reais no processo de soldagem.

✓ Oferece proteção contra raios UV/IV com um fator de escurecimento variável para diversos processos de solda, além de proteger o operador contra respingos e aquecimento.



INVERSOR 3 EM 1 - 160 AMPERES

SUPER LANÇAMENTO

BI VOLT AUTOMÁTICO

CIMETS 7 160/1K BV

SUPER COMBO
160 TRISOLDA



180 mm

310 mm

160 mm

CICLO DE TRABALHO

	MIG	Ø 0,6	Ø 0,8	Ø 0,9	Ø 1,0	Ø 1,2
127V	100%	100%	100%	60%	NÃO	
220V	100%	100%	100%	80%	NÃO	
TIG	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2	Ø 4,0	
127V	100%	100%	60%	NÃO	NÃO	
220V	100%	100%	100%	60%	NÃO	
MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0	
127V	100%	100%	100%	NÃO	NÃO	
220V	100%	100%	100%	60%	NÃO	

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IMETS 7160 BV
VOLTAGEM	127V / 220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	5.500W
CORRENTE DE CONSUMO	MIG-S: 30A TIG LIFT: 23A MMA: 37A
TENSÃO NO VAZIO	65 ~ 70V
TENSÃO DE TRABALHO	MIG-S: 15,7 ~ 22V TIG LIFT: 10,6 ~ 16,4V MMA: 20,8 ~ 27,2V
AMPERAGEM	15 ~ 160A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	310 x 160 x 180 mm
PESO	3,900Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533565331
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

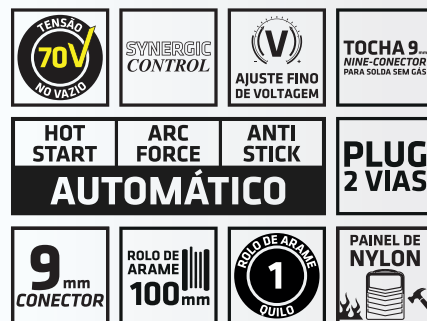
PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ **MIG SEM GÁS:** Aço Carbono, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **TIG DC:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos

ACESSÓRIOS



MÁSCARA DE SOLDA COM ESCURECIMENTO AUTOMÁTICO

Lente interna e externa

Bateria

MAK SOLAR

EXTRA

Arame Flux Cored 0,8mm 1kg

Eletrodo AWS E-6013 2,5mm 0,25kg

2 Esquadros magnéticos

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	MSEA 701
CA	47.930
ÁREA DE VISÃO	90 x 35mm
PROTEÇÃO UV/IV	DIN 16 CONSTANTE
ESTADO VISÍVEL	DIN 4
ESCURECIMENTO	DIN 9 -13
TEMPO DE POLARIZAÇÃO	0,0004 seg
TEMPO DE DESPOLARIZAÇÃO	0,2 - 0,5 seg
PESO	0,42 Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533563580
CAIXA MASTER	8 UNIDADES

PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ Controle e resistência, ideal para todos os processos, ajuste de tonalidade fácil, equipada com componentes de alta performance.
- ✓ **Display 4K** - Tecnologia de lentes de alta definição com polarização multicores.
- ✓ Comparado a tecnologia padrão de visores esverdeados o display 4K entrega cores reais no processo de soldagem.
- ✓ Oferece proteção contra raios UV/IV com um fator de escurecimento variável para diversos processos de solda, além de proteger o operador contra respingos e aquecimento.



KAB 180 MIG-S BV

SUPER TORK
PROFISSIONAL

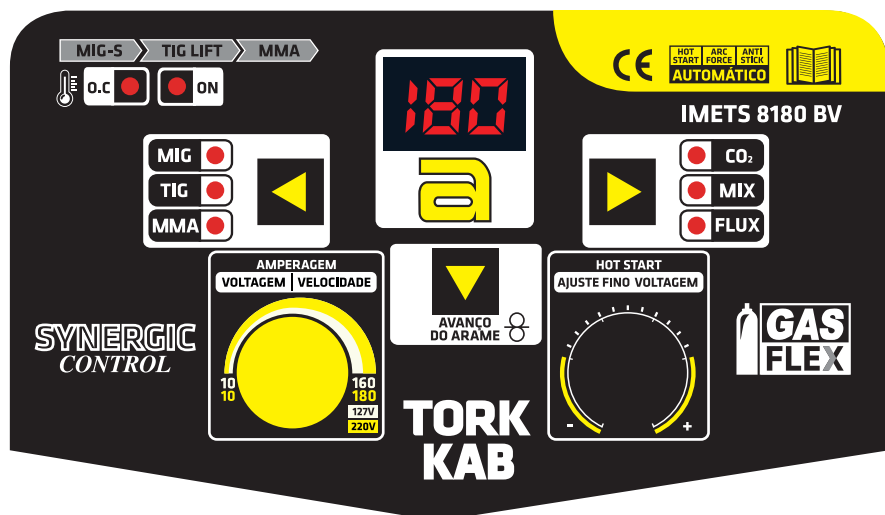
BIVOLT
AUTOMÁTICO

INVERSOR 3 EM 1 - 180 AMPERES

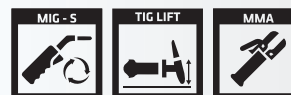
IMETS **8** 180 BV



PAINEL



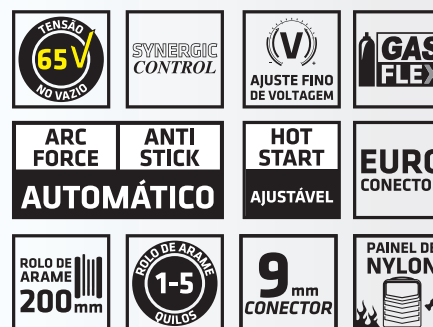
PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ **MIG-MAG COM GÁS:** Aço Carbono, Aço Inox, Alumínio, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **MIG SEM GÁS:** Aço Carbono, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **TIG DC:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos

MIG-S	Ø 0,6	Ø 0,8	Ø 0,9	Ø 1,0	Ø 1,2
110V	100%	100%	80%	40%	NÃO
220V	100%	100%	100%	80%	NÃO
TIG	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2	Ø 4,0
110V	100%	100%	100%	60%	30%
220V	100%	100%	100%	100%	60%
MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
110V	100%	100%	80%	40%	NÃO
220V	100%	100%	100%	80%	NÃO

CICLO DE TRABALHO Ⓢ

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IMETS 8180 BV
VOLTAGEM	110V / 220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	6.300W
CORRENTE DE CONSUMO	MIG-S: 44 ~ 27A TIG LIFT: 32 ~ 23A MMA: 44 ~ 28A
TENSÃO NO VAZIO	65 ~ 68V
TENSÃO DE TRABALHO	MIG-S: 20.6 ~ 27.4V TIG LIFT: 10.6 ~ 16.6V MMA: 20.6 ~ 28.4V
AMPERAGEM	110V: 10 ~ 160A / 220V: 10 ~ 180A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	435 x 165 x 260mm
PESO	11,000Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533563702
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

ACESSÓRIOS



KAB 50 COMP

SUPER
TORK
PROFSSIONAL

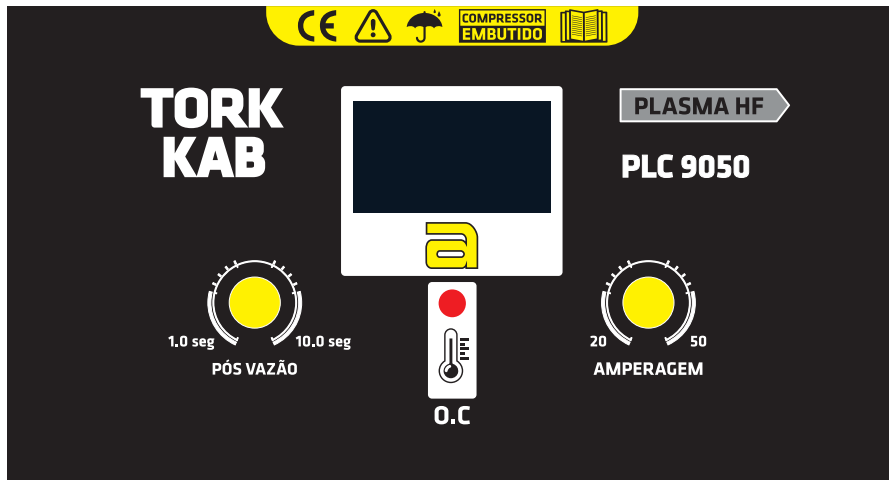
INVERSOR - 50 AMPERES

PLC **9** 050 220V

**COMPRESSOR
EMBUTIDO**



PAINEL



PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



✓ PLASMA ALTA FREQUÊNCIA:

Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

✓ COMPRESSOR EMBUTIDO:

Mobilidade e praticidade, basta ligar na tomada e iniciar o processo de corte. Sem a necessidade de mangueiras e/ou reservatórios de ar.

PLASMA	07mm	08mm	09mm	10mm	12mm
220V	100%	100%	100%	60%	30%

CICLO DE TRABALHO ☺

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	PL 9050
VOLTAGEM	220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	7.100W
CORRENTE DE CONSUMO	32A
TENSÃO NO VAZIO	250V
TENSÃO DE TRABALHO	90 ~100V
AMPERAGEM	20 ~ 50A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	440 x 240 x 455mm
PESO	22,000Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533563573
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

ACESSÓRIOS



Tocha Plasma
SG 55

Garra do Terra



ITE 10 200



ITE 10 200 BV



ITE 11 250



ITE 12 300



ITEHF 9 250P BV



ITE 10 200 ACDC BV



ITE 12 250 AC/DC



ITE 12 350 AC/DC



IMETS 11 200 220V IMETS 11 200 BV IMETS 9 250 IMETS 12 250 IMETS 12 350 IMES 10 500 PFC IMES 12 500 IMES 12 600



IMETS 10 200 DP



IMES 12 250 DP



IMETS 12 300 SP



PL 9 055 BV



IPET 9 050



IMPET 10 200



PL 12 100 CNC

INVERSOR 2 EM 1 - 200 AMPERES

ITE 10 200



178mm

124 mm 265 mm

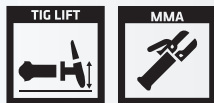
TIG	Ø 1,0	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2
220V	100%	100%	100%	100%	80%
MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
220V	100%	100%	100%	100%	60%

CICLO DE TRABALHO

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	ITE 10200
VOLTAGEM	220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	7.500W
CORRENTE DE CONSUMO	33A
TENSÃO NO VAZIO	80V
TENSÃO DE TRABALHO	20.4 ~ 28V
AMPERAGEM	10 ~ 200A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	265 x 124 x 178mm
PESO	5,400Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533561753
CAIXA MASTER	4 UNIDADES

PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.
- ✓ **TIG DC:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.
- ✓ **Alta Performance:** Processador de 32 bits (MCU) que otimiza a potência da solda e facilita o uso do inversor. Com tecla seletora de processos e recurso VRD que reduz tensão no vazio.

ACESSÓRIOS



INVERSOR 2 EM 1 - 200 AMPERES

ITE 10 200 BV



200 mm

125 mm 348 mm

TIG	Ø 1,0	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2
110V	100%	100%	100%	100%	40%
220V	100%	100%	100%	100%	80%
MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
110V	100%	100%	80%	40%	NÃO
220V	100%	100%	100%	100%	60%

CICLO DE TRABALHO

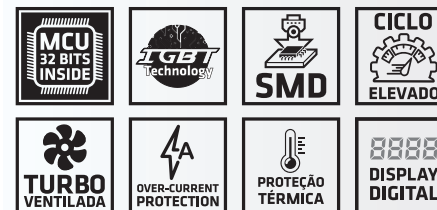
DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	ITE 10200 BV
VOLTAGEM	110V / 220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	7.500W
CORRENTE DE CONSUMO	110V: 45A 220V: 33A
TENSÃO NO VAZIO	80V
TENSÃO DE TRABALHO	110V: 20.4 ~ 26.4V 220V: 20.4 ~ 28V
AMPERAGEM	110V: 10 ~ 160A 220V: 10 ~ 200A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	348 x 125 x 222mm
PESO	6,800 kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533561760
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.
- ✓ **TIG DC:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.
- ✓ **Alta Performance:** Processador de 32 bits (MCU) que otimiza a potência da solda e facilita o uso do inversor. Com tecla seletora de processos e recurso VRD que reduz tensão no vazio.

ACESSÓRIOS



INVERSOR 2 EM 1 - 250 AMPERES

ITE **11** 250



TIG	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2	Ø 4,0
220V	100%	100%	100%	100%	60%

MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
220V	100%	100%	100%	100%	60%

CICLO DE TRABALHO Ⓢ

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	ITE 11250
VOLTAGEM	220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	9.800W
CORRENTE DE CONSUMO	43A
TENSÃO NO VAZIO	80V
TENSÃO DE TRABALHO	20.4 ~ 30V
AMPERAGEM	10 ~ 250A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	265 x 124 x 178mm
PESO	5,400Kg
CÓDIGO DE BARRAS	789853356177
CAIXA MASTER	4 UNIDADES

PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.
- ✓ **TIG DC:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.
- ✓ **Alta Performance:** Processador de 32 bits (MCU) que otimiza a potência da solda e facilita o uso do inversor. Com tecla seletora de processos e recurso VRD que reduz tensão no vazio.

ACESSÓRIOS



INVERSOR 2 EM 1 - 300 AMPERES

ITE **12** 300



TIG	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2	Ø 4,0
220V	100%	100%	100%	100%	60%

MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
220V	100%	100%	100%	100%	80%

CICLO DE TRABALHO Ⓢ

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	ITE 12300
VOLTAGEM	220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	11.000W
CORRENTE DE CONSUMO	49A
TENSÃO NO VAZIO	80V
TENSÃO DE TRABALHO	20.4 ~ 35V
AMPERAGEM	10 ~ 300A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	360 x 150 x 265mm
PESO	5,100Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533561784
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.
- ✓ **TIG DC:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.
- ✓ **Alta Performance:** Processador de 32 bits (MCU) que otimiza a potência da solda e facilita o uso do inversor. Com tecla seletora de processos e recurso VRD que reduz tensão no vazio.

ACESSÓRIOS



INVERSOR 3 EM 1 - 250 AMPERES

ITEHF 9 250P BV



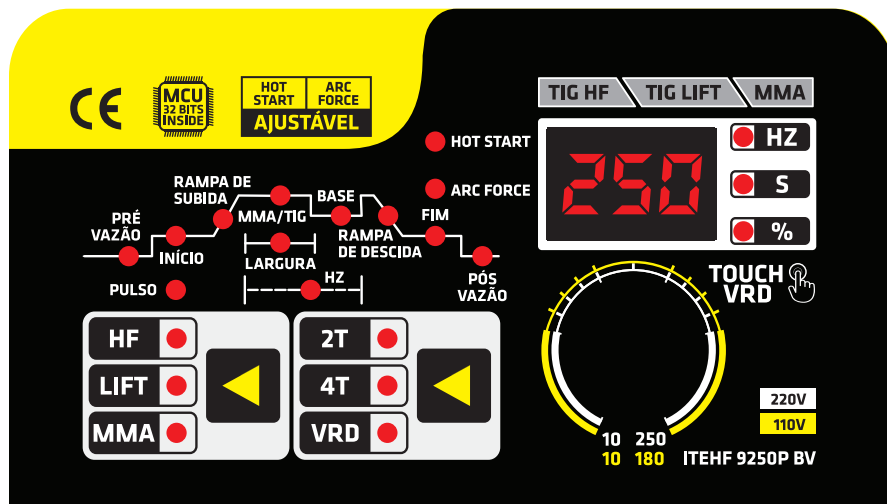
TIG PULSADO

Especial para Chapas Finas

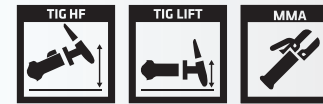
- Frequência de pulso 0,5 ~ 100hz
- Base de pulso 5 ~ 200/250A
- Largura de pulso 5 ~ 100%
- Rampa de subida 0 ~ 5 seg
- Rampa de descida 0 ~ 5 seg
- Corrente inicial (ic)
- Corrente final (if)
- Pré-vazão 0 ~ 1 seg
- Pós-vazão 0,1 ~ 10 seg



PAINEL



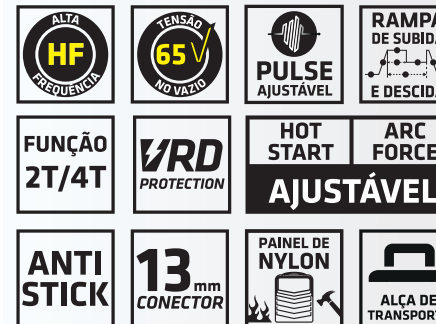
PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



✓ MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:

Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

✓ TIG DC HF: Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

TIG	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2	Ø 4,0
110V	100%	100%	100%	60%	NÃO
220V	100%	100%	100%	80%	30%

MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
110V	100%	100%	100%	60%	NÃO
220V	100%	100%	100%	100%	80%

CICLO DE TRABALHO ⚡

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	ITEHF 9250P BV
VOLTAGEM	110V / 220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	9.500W
CORRENTE DE CONSUMO	110V: 45A 220V: 42A
TENSÃO NO VAZIO	65V
TENSÃO DE TRABALHO	110V: 20.4 ~ 26.4V 220V: 20.4 ~ 28.8V
AMPERAGEM	110V: 10 ~ 180A 220V: 10 ~ 250A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	400 x 150 x 260mm
PESO	11,200Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533562514
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

ACESSÓRIOS



Tocha TIG 26 HF Porta-Eletrodo Garra de Terra



Escova Removedora de Escória

Máscara de proteção

INVERSOR 3 EM 1 - 200 AMPERES

ITE 10 200 ACDC BV



TIG PULSADO

Especial para Chapas Finas

- Frequência de pulso 0,5 ~ 200hz
- Base de pulso 10 ~ 160/200A
- Largura de pulso 5 ~ 100%
- Rampa de subida 0 ~ 5 seg
- Rampa de descida 0 ~ 5 seg
- Corrente inicial (ic)
- Corrente final (if)
- Pré-vazão 0 ~ 1 seg
- Pós-vazão 0,1 ~ 10 seg



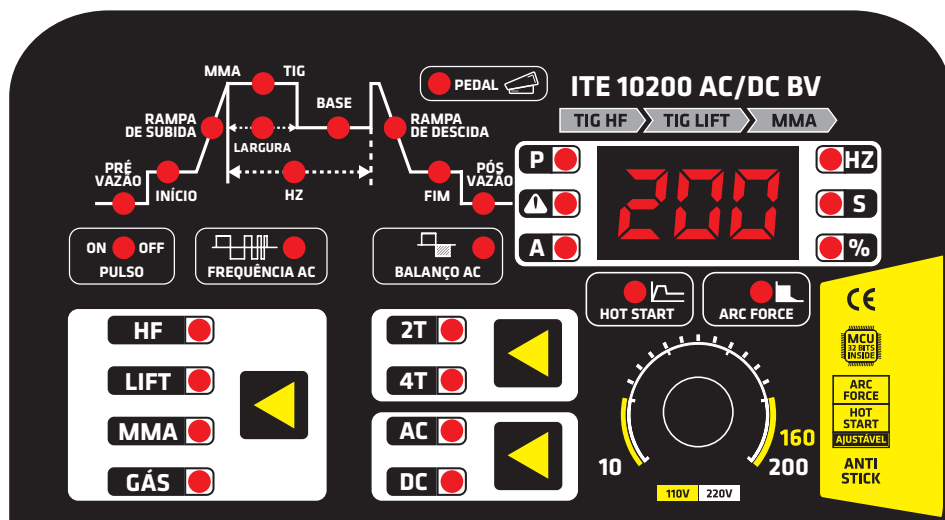
TIG AC DC

Especial para Alumínio

- Frequência AC 40 ~ 200hz
- Balanço AC 20 ~ 80%



PAINEL



PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



TIG	Ø 1,0	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2
110V	100%	100%	100%	100%	30%
220V	100%	100%	100%	100%	80%
MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
110V	100%	100%	100%	30%	NÃO
220V	100%	100%	100%	60%	NÃO

CICLO DE TRABALHO

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	ITE 10200 ACDC BV
VOLTAGEM	110V / 220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	9.680W
CORRENTE DE CONSUMO	110V: 48A 220V: 37A
TENSÃO NO VAZIO	60V
TENSÃO DE TRABALHO	110V: 20,4 ~ 25,2V 220V: 20,4 ~ 28,2V
AMPERAGEM	110V: 10 ~ 160A 220V: 10 ~ 200A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	450 x 180 x 295 mm
PESO	8,500Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533564495
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

✓ **TIG AC HF:** Especialmente Alumínio, rodas de liga-leve, cabeçotes de alumínio, tanques, móveis em alumínio, perfil de alumínio, tubulações de refrigeração e todas as ligas de alumínio.

✓ **TIG DC HF:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

ACESSÓRIOS



Tocha TIG 26 HF Porta-Eletrodo Garra do Terra

INVERSOR 3 EM 1 - 250 AMPERES

ITE 12 250 AC/DC



TIG PULSADO

Especial para Chapas Finas

- Frequência de pulso 0,5 ~ 100hz
- Base de pulso 10 ~ 220A
- Largura de pulso 5 ~ 100%
- Rampa de subida 0 ~ 5 seg
- Rampa de descida 0 ~ 5 seg
- Corrente inicial (ic)
- Corrente final (if)
- Pré-vazão 0 ~ 1 seg
- Pós-vazão 0,1 ~ 10 seg



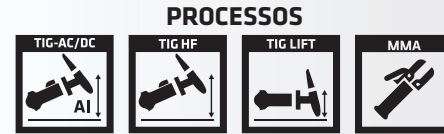
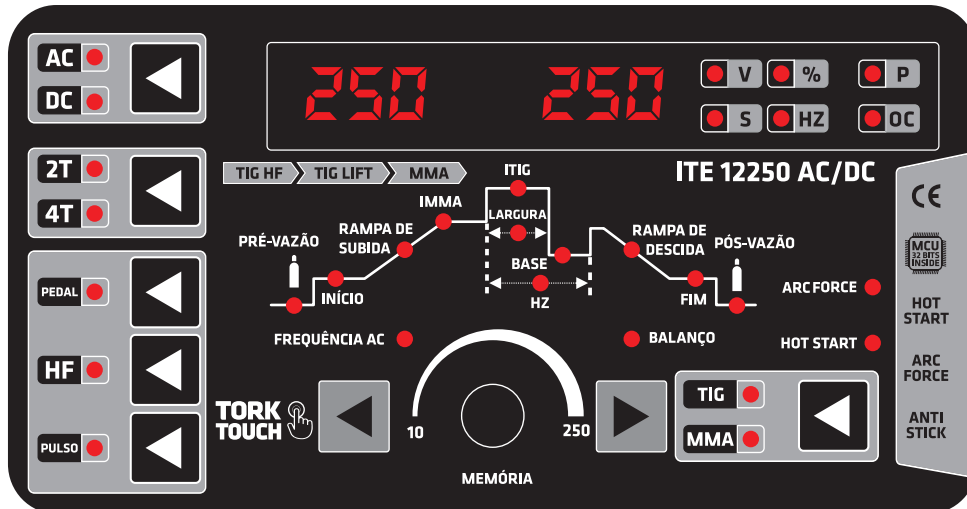
TIG AC DC

Especial para Alumínio

- Frequência AC 10 ~ 100hz
- Balanço AC 20 ~ 50%



PAINEL



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



TIG	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2	Ø 4,0
220V	100%	100%	100%	100%	30%
MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
220V	100%	100%	100%	100%	80%

CICLO DE TRABALHO

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	ITE 12250 ACDC
VOLTAGEM	220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	11.000W
CORRENTE DE CONSUMO	49A
TENSÃO NO VAZIO	65V
TENSÃO DE TRABALHO	20.4 ~ 30V
AMPERAGEM	10 ~ 250A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	488 x 210 x 327mm
PESO	17,600Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533561791
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

ACESSÓRIOS



✓ **TIG AC HF:** Especialmente Alumínio, rodas de liga-leve, cabeçotes de alumínio, tanques, móveis em alumínio, perfil de alumínio, tubulações de refrigeração e todas as ligas de alumínio.

✓ **TIG DC HF:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

INVERSOR 3 EM 1 - 350 AMPERES (3x220V)

ITE 12 350 AC/DC

ACOMPANHA
CARRINHO
COOLER



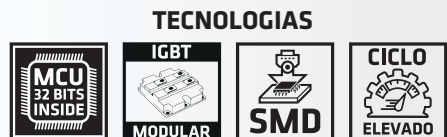
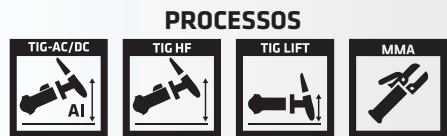
TIG AC DC Especial para Alumínio

- Frequência AC 20 ~ 250hz
- Balanço AC 30 ~ 70%
- Cooler de refrigeração
- Tocha refrigerada
- Pedal de controle de corrente



TIG PULSADO Especial para Chapas Finas

- Frequência de pulso 0,2 ~ 250hz
- Base de pulso 5 ~ 350A
- Largura de pulso 10 ~ 90%
- Rampa de subida 0 ~ 10 seg
- Rampa de descida 0 ~ 25 seg
- Corrente inicial (ic)
- Corrente final (if)
- Pré-vazão 0 ~ 10 seg
- Pós-vazão 0,1 ~ 25 seg



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ **TIG AC HF:** Especialmente Alumínio, rodas de liga-leve, cabeçotes de alumínio, tanques, móveis em alumínio, perfil de alumínio, tubulações de refrigeração e todas as ligas de alumínio.
- ✓ **TIG DC HF:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.
- ✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

PAINEL



	TIG	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2	Ø 4,0
220V	100%	100%	100%	100%	100%	100%
	MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
220V	100%	100%	100%	100%	100%	100%

CICLO DE TRABALHO

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	ITE 12350 ACDC
VOLTAGEM	3x 220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	12.500W
CORRENTE DE CONSUMO	57A
TENSÃO NO VAZIO	80V
TENSÃO DE TRABALHO	10,4 ~ 35V
AMPERAGEM	TIG: 5 ~ 350A MMA: 20 ~ 350A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	630 x 290 x 650 mm
PESO	66,500Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533563313
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

ACESSÓRIOS



INVERSOR 3 EM 1 - 200 AMPERES

IMETS **11** 200



MIG SINÉRGICO

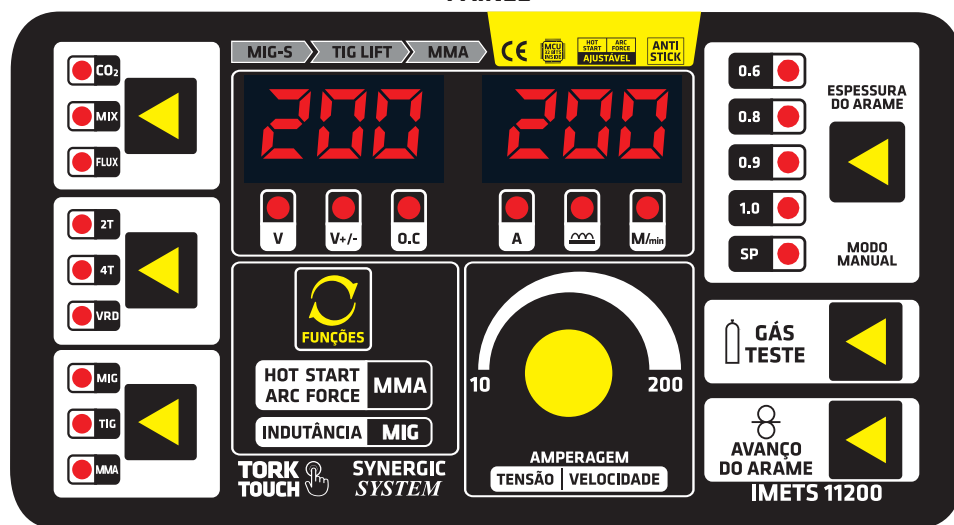
Configuração Automática

Facilidades operacionais na soldagem. Através de ajustes sincronizados, o equipamento gera parâmetros de partida havendo necessidade de configurar apenas o tipo de arame, diâmetro e o gás.

- Seleção de arame no painel
- Seleção de gás no painel
- Velocidade automática
- Controle de arco sinérgico
- Autoajuste de parâmetros
- Comando único



PAINEL



PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ **MIG-MAG COM GÁS:** Aço Carbono, Aço Inox, Alumínio, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **MIG SEM GÁS:** Aço Carbono, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **TIG DC:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos

MIG	Ø 0,6	Ø 0,8	Ø 0,9	Ø 1,0	Ø 1,2
220V	100%	100%	100%	80%	NÃO
TIG	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2	Ø 4,0
220V	100%	100%	100%	100%	60%
MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
220V	100%	100%	100%	80%	NÃO

CICLO DE TRABALHO ☺

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IMETS 11200
VOLTAGEM	220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	7.800W
CORRENTE DE CONSUMO	32A
TENSÃO NO VAZIO	65V
TENSÃO DE TRABALHO	20.4 ~ 28V
AMPERAGEM	10 ~ 200A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	460 x 170 x 310mm
PESO	13,400Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533561807
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

ACESSÓRIOS



INVERSOR 3 EM 1 - 200 AMPERES

IMETS **11** 200 BV



MIG SINÉRGICO

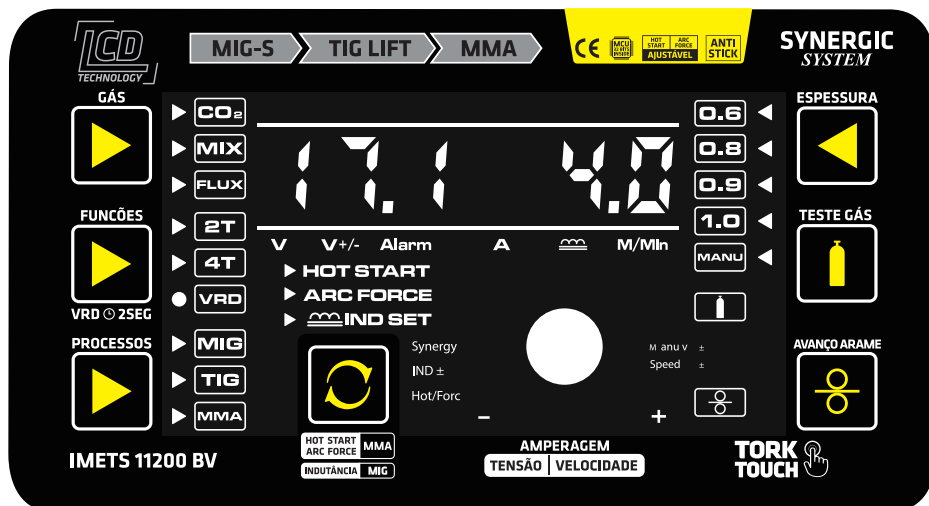
Configuração Automática

Facilidades operacionais na soldagem. Através de ajustes sincronizados, o equipamento gera parâmetros de partida havendo necessidade de configurar apenas o tipo de arame, diâmetro e o gás.

- Seleção de arame no painel
- Seleção de gás no painel
- Velocidade automática
- Controle de arco sinérgico
- Autoajuste de parâmetros
- Comando único



NOVO PAINEL LCD



PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ **MIG-MAG COM GÁS:** Aço Carbono, Aço Inox, Alumínio, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **MIG SEM GÁS:** Aço Carbono, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **TIG DC:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos

MIG	Ø 0,6	Ø 0,8	Ø 0,9	Ø 1,0	Ø 1,2
110V	100%	100%	100%	40%	NÃO
220V	100%	100%	100%	80%	NÃO
TIG	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2	Ø 4,0
110V	100%	100%	100%	100%	30%
220V	100%	100%	100%	100%	60%
MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
110V	100%	100%	100%	40%	NÃO
220V	100%	100%	100%	80%	NÃO

CICLO DE TRABALHO ©

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IMETS 11200 BV
VOLTAGEM	110V/220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	8.360W
CORRENTE DE CONSUMO	110V: 48A 220 V: 38A
TENSÃO NO VAZIO	60V
TENSÃO DE TRABALHO	110V: 20.4 ~ 26.4V 220V: 20.4 ~ 28.2V
AMPERAGEM	MIG-S 110V: 50 ~ 160A 220V: 50 ~ 200A TIG LIFT 110V: 10 ~ 160A 220V: 10 ~ 200A MMA 110V: 10 ~ 160A 220V: 10 ~ 200A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	445 x 185 x 285mm
PESO	10,000Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533561814
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

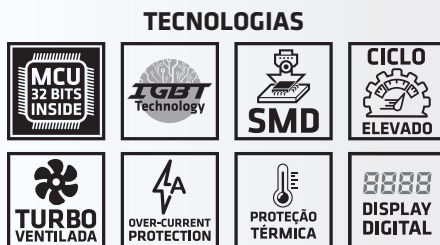
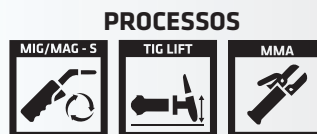
ACESSÓRIOS



INVERSOR 3 EM 1 - 250 AMPERES

SUPER
LANÇAMENTO

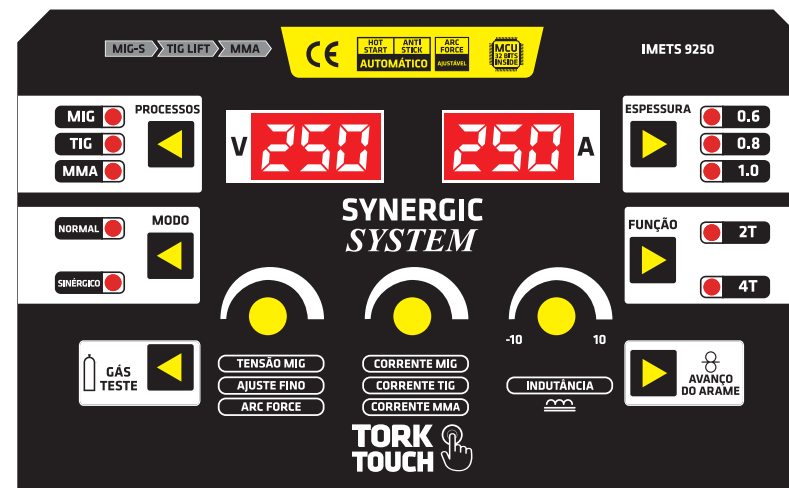
IMETS 9 250



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ **MIG-MAG COM GÁS:** Aço Carbono, Aço Inox, Alumínio, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **MIG SEM GÁS:** Aço Carbono, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **TIG DC:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos



CICLO DE TRABALHO

	Ø 0,6	Ø 0,8	Ø 0,9	Ø 1,0	Ø 1,2
MIG					
220V	100%	100%	100%	80%	NÃO
TIG					
220V	100%	100%	100%	100%	60%
MMA					
220V	100%	100%	100%	100%	60%

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IMETS 9250
VOLTAGEM	220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	8.360W
CORRENTE DE CONSUMO	38 A
TENSÃO NO VAZIO	60V
TENSÃO DE TRABALHO	14 ~ 28V
AMPERAGEM	MIG-S: 50 ~ 250A TIG LIFT: 20 ~ 200A MMA: 20 ~ 200A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	308 x 585 x 510 mm
PESO	26,000Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533564518
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

ACESSÓRIOS



MIG SINÉRGICO

Configuração Automática

Facilidades operacionais na soldagem. Através de ajustes sincronizados, o equipamento gera parâmetros de partida havendo necessidade de configurar apenas o tipo de arame, diâmetro e o gás.

INVERSOR 3 EM 1 - 250 AMPERES

IMETS 12 250



MIG SINÉRGICO

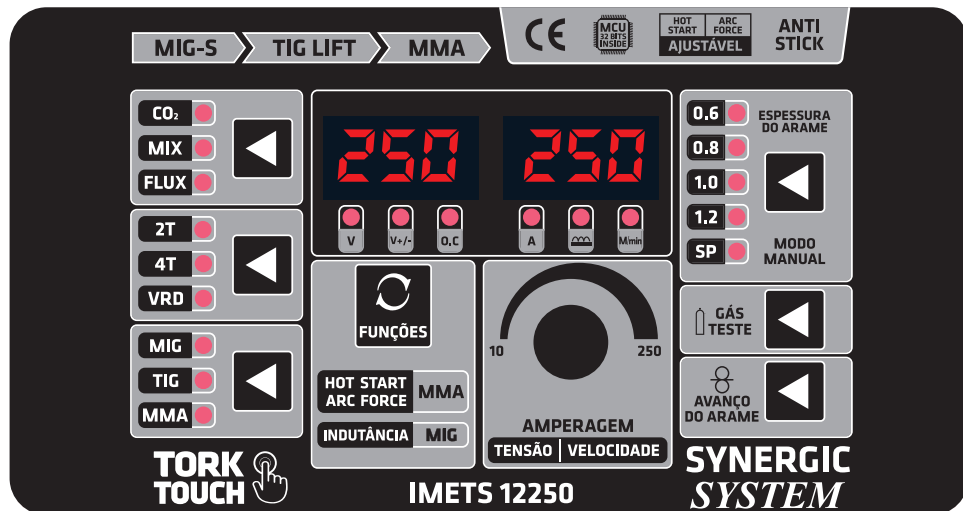
Configuração Automática

Facilidades operacionais na soldagem. Através de ajustes sincronizados, o equipamento gera parâmetros de partida havendo necessidade de configurar apenas o tipo de arame, diâmetro e o gás.

- Seleção de arame no painel
- Seleção de gás no painel
- Velocidade automática
- Controle de arco sinérgico
- Autoajuste de parâmetros
- Comando único



PAINEL



PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



MIG	Ø 0,6	Ø 0,8	Ø 0,9	Ø 1,0	Ø 1,2
220V	100%	100%	100%	100%	60%
TIG	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2	Ø 4,0
220V	100%	100%	100%	100%	60%
MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
220V	100%	100%	100%	100%	80%

CICLO DE TRABALHO

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IMETS 12250
VOLTAGEM	220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	11.000W
CORRENTE DE CONSUMO	41A
TENSÃO NO VAZIO	65V
TENSÃO DE TRABALHO	16.5 ~ 30V
AMPERAGEM	MIG-S: 50 ~ 250A TIG LIFT: 10 ~ 250A MMA: 10 ~ 250 A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	630 x 250 x 460mm
PESO	24.500Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533561821
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

ACESSÓRIOS



✓ **MIG-MAG COM GÁS:** Aço Carbono, Aço Inox, Alumínio, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos

✓ **MIG SEM GÁS:** Aço Carbono, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos

✓ **TIG DC:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos

✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos

INVERSOR 3 EM 1 - 350 AMPERES (3x220V)

IMETS 12 350



MIG SINÉRGICO

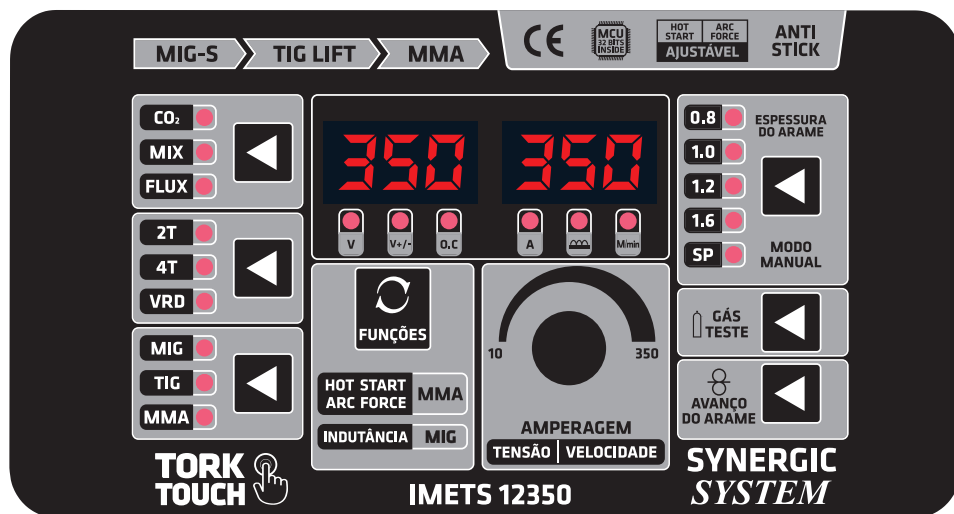
Configuração Automática

Facilidades operacionais na soldagem. Através de ajustes sincronizados, o equipamento gera parâmetros de partida havendo necessidade de configurar apenas o tipo de arame, diâmetro e o gás.

- Seleção de arame no painel
- Seleção de gás no painel
- Velocidade automática
- Controle de arco sinérgico
- Autoajuste de parâmetros
- Comando único



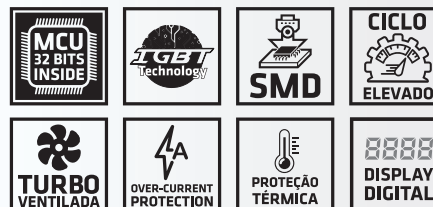
PAINEL



PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



MIG	Ø 0,8	Ø 0,9	Ø 1,0	Ø 1,2	Ø 1,6
3x220V	100%	100%	100%	100%	80%
TIG	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2	Ø 4,0
3x220V	100%	100%	100%	100%	80%
MMA	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0	Ø 6,0
3x220V	100%	100%	100%	100%	60%

CICLO DE TRABALHO

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IMETS 12350
VOLTAGEM	3x 220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	11.800W
CORRENTE DE CONSUMO	30A
TENSÃO NO VAZIO	65V
TENSÃO DE TRABALHO	16.5 ~ 33V
AMPERAGEM	MIG-S: 50 ~ 350A TIG LIFT: 10 ~ 350A MMA: 10 ~ 350 A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	630 x 250 x 460mm
PESO	29,700Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533562491
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

ACESSÓRIOS



- ✓ **MIG-MAG COM GÁS:** Aço Carbono, Aço Inox, Alumínio, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **MIG SEM GÁS:** Aço Carbono, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **TIG DC:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos

INVERSOR 2 EM 1 - 500 AMPERES

SUPER
LANÇAMENTO

IMES 10 500 PFC



MIG SINÉRGICO Configuração Automática

Facilidades operacionais na soldagem. Através de ajustes sincronizados, o equipamento gera parâmetros de partida havendo necessidade de configurar apenas o tipo de arame, diâmetro e o gás.

PROCESSOS



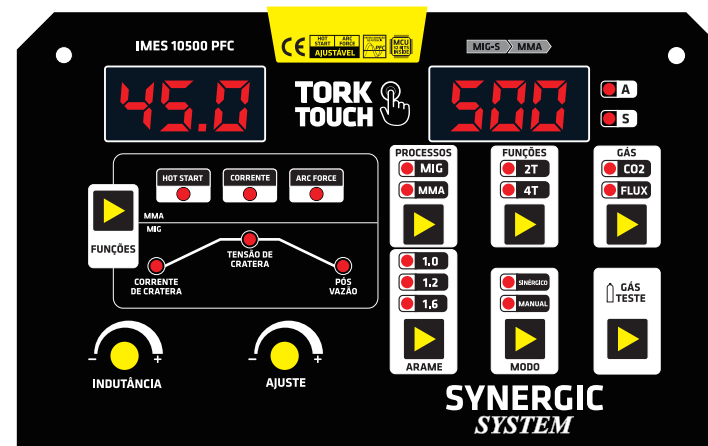
TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ **MIG-MAG COM GÁS:** Aço Carbono, Aço Inox, Alumínio, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **MIG SEM GÁS:** Aço Carbono, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos



CICLO DE TRABALHO

	MIG	Ø 0,8	Ø 0,9	Ø 1,0	Ø 1,2	Ø 1,6
220V	100%	100%	100%	100%	100%	60%
380V	100%	100%	100%	100%	100%	100%
	MMA	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0	Ø 6,0	Ø 7,0
220V	100%	100%	100%	100%	100%	80%
380V	100%	100%	100%	100%	100%	100%

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IMES 10500 PFC
VOLTAGEM	3x220V/3x380V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	14.000/25.300W
CORRENTE DE CONSUMO	380V: 37.5A 220V: 36.6A
TENSÃO NO VAZIO	75V
TENSÃO DE TRABALHO	380V: 21.2 - 40V 220V: 20.8 - 32.8V
AMPERAGEM	MIG-S 380V: 50 ~ 500A 220V: 50 ~ 350A MMA 380V : 20 ~ 500A 220V: 20 ~ 320A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	615 x 320 x 550 mm
PESO	36.000Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533564532
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

ACESSÓRIOS



Porta-Eletrodo

Garra do Terra



Roldana 1.0/1.2 V-Sólida

Roldana 1.2/1.6 V-Sólida



Roldana 1.2/1.6 K-Recartilhada

Núcleo Adaptador



Cabo de controle externo

INVERSOR 2 EM 1 - 500 AMPERES (MULTIVOLT)

IMES 12 500



MIG SINÉRGICO Configuração Automática

Facilidades operacionais na soldagem. Através de ajustes sincronizados, o equipamento gera parâmetros de partida havendo necessidade de configurar apenas o tipo de arame, diâmetro e o gás.

- Seleção de arame no painel
- Seleção de gás no painel
- Velocidade automática
- Controle de arco sinérgico
- Autoajuste de parâmetros
- Comando único

PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS

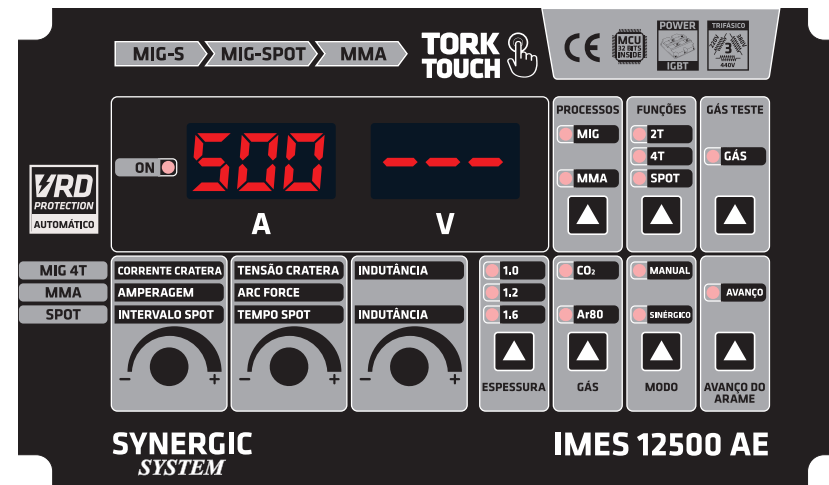


✓ **MIG-MAG COM GÁS:** Aço Carbono, Aço Inox, Alumínio, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

✓ **MIG SEM GÁS:** Aço Carbono, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

PAINEL



	MIG	Ø 0,8	Ø 0,9	Ø 1,0	Ø 1,2	Ø 1,6
220V / 380V / 440V	100%	100%	100%	100%	80%	
	MMA	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0	Ø 6,0
220V / 380V / 440V	100%	100%	100%	100%	100%	100%

CICLO DE TRABALHO Ⓢ

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IMES 12500 A E
VOLTAGEM	3x 220V / 380V / 440V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	26.000W
CORRENTE DE CONSUMO	3x 220V: 68A 3x 380V: 38A 3x 440V: 33A
TENSÃO NO VAZIO	3x 220V: 75V 3x 380V: 65V 3x 440V: 75V
TENSÃO DE TRABALHO	17 ~ 39V
AMPERAGEM	MIG: 60 ~ 500A MMA: 20 ~ 400A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	920 x 320 x 610mm
PESO	60Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533564167
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

ACESSÓRIOS



INVERSOR 2 EM 1 - 600 AMPERES (MULTIVOLT)

IMES **12** 600



MIG SINÉRGICO Configuração Automática

Facilidades operacionais na soldagem. Através de ajustes sincronizados, o equipamento gera parâmetros de partida havendo necessidade de configurar apenas o tipo de arame, diâmetro e o gás.

- Seleção de arame no painel
- Seleção de gás no painel
- Velocidade automática
- Controle de arco sinérgico
- Autoajuste de parâmetros
- Comando único

PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS

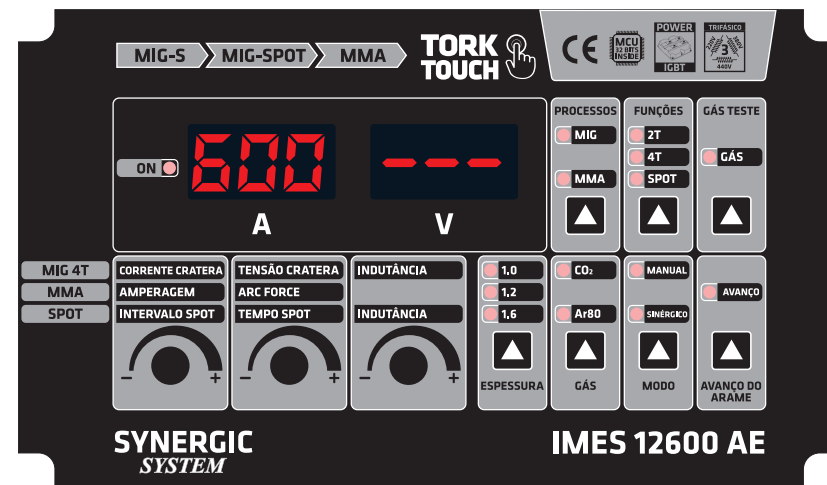


✓ **MIG-MAG COM GÁS:** Aço Carbono, Aço Inox, Alumínio, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

✓ **MIG SEM GÁS:** Aço Carbono, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

PAINEL



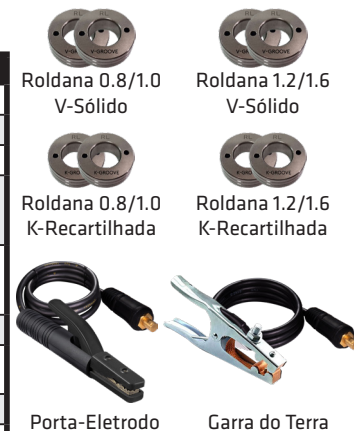
	Ø 0,8	Ø 0,9	Ø 1,0	Ø 1,2	Ø 1,6
MIG 220V/380V/440V	100%	100%	100%	100%	100%
MMA 220V/380V/440V	100%	100%	100%	100%	100%

CICLO DE TRABALHO 

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IMES 12600 A E
VOLTAGEM	3x 220V / 380V / 440V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	35.000W
CORRENTE DE CONSUMO	3x 220V: 92A 3x 380V: 51A 3x 440V: 45A
TENSÃO NO VAZIO	3x 220V: 83V 3x 380V: 72V 3x 440V: 83V
TENSÃO DE TRABALHO	17 ~ 44V
AMPERAGEM	MIG: 60 ~ 600A MMA: 20 ~ 480A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	920 x 320 x 610mm
PESO	60Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533564174
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

ACESSÓRIOS



INVERSOR 5 EM 1 - 200 AMPERES

IMETS 10 200 DP



MIG PULSADO

ESPECIAL PARA ALUMÍNIO

- Mig Single Pulse (AL-SI/MG)
- Mig Double Pulse (AL-SI/MG)
- Roldana - canal (u)
- Tocha com guia teflon



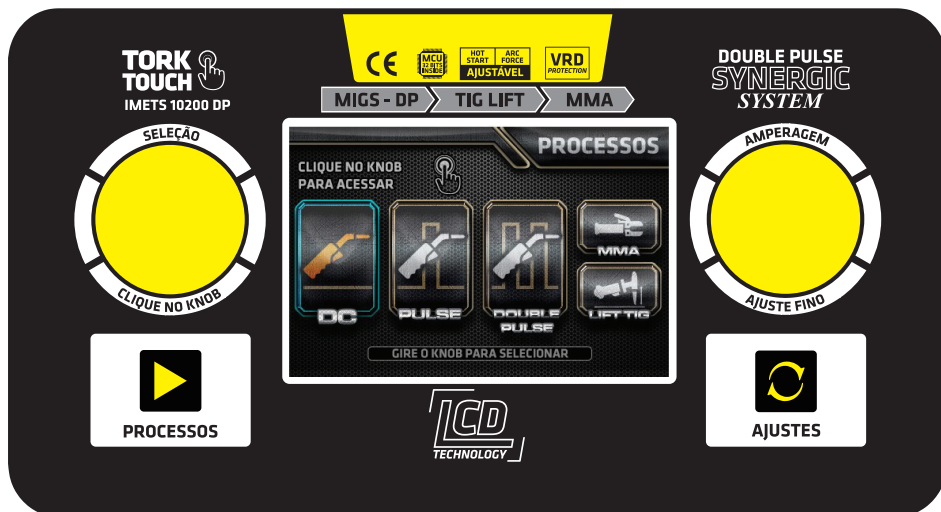
MIG SINÉRGICO

Configuração Automática

Facilidades operacionais na soldagem. Através de ajustes sincronizados, o equipamento gera parâmetros de partida havendo necessidade de configurar apenas o tipo de arame, diâmetro e o gás.



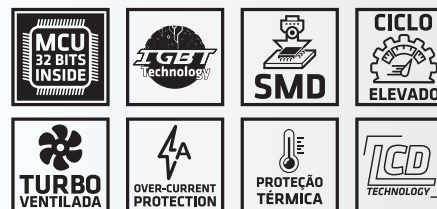
NOVO PAINEL LCD COLORIDO



PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ **MIG-MAG COM GÁS:** Aço Carbono, Aço Inox, Alumínio, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **MIG SEM GÁS:** Aço Carbono, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **TIG DC:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos

MIG	Ø 0,6	Ø 0,8	Ø 0,9	Ø 1,0
220V	100%	100%	100%	80%
TIG	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2	Ø 4,0
220V	100%	100%	100%	60%
MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0
220V	100%	100%	100%	80%

CICLO DE TRABALHO ⚙

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IMETS 10200 DP
VOLTAGEM	220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	9.300W
CORRENTE DE CONSUMO	39A
TENSÃO NO VAZIO	64V
TENSÃO DE TRABALHO	20.4 ~ 28.2V
AMPERAGEM	10 ~ 200 A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	490 x 215 x 325mm
PESO	12Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533564471
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

ACESSÓRIOS



INVERSOR 2 EM 1 - 250 AMPERES

IMES 12 250 DP



MIG PULSADO

Especial para Alumínio e Chapas Finas

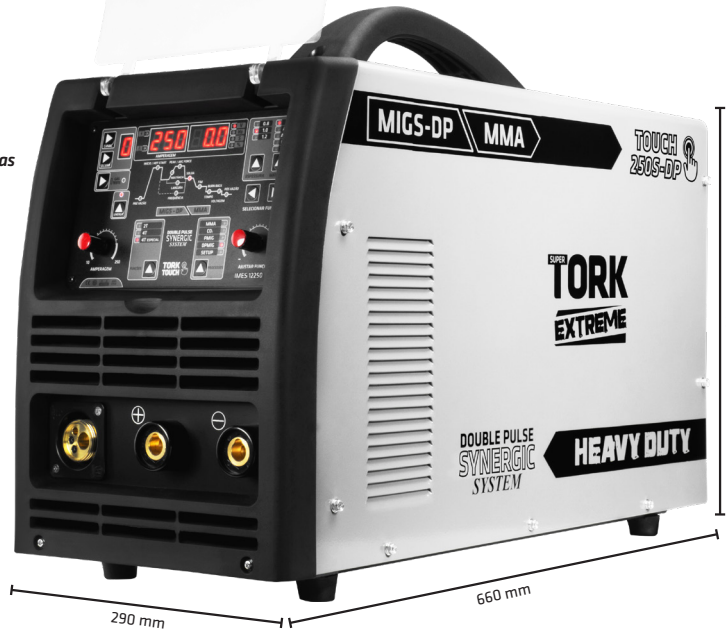
- Frequência de pulso 0,1 ~ 9,9hz
- Base de pulso 10 ~ 250A
- Pico de corrente 10 ~ 250A
- Largura de pulso 10 ~ 90%
- Burn back 0,01 ~ 0,5 seg
- Burn back 5,0 ~ 20V
- Corrente inicial (ic)
- Corrente final (if)
- Pré-vazão 0 ~ 3 seg
- Pós-vazão 0 ~ 20 seg



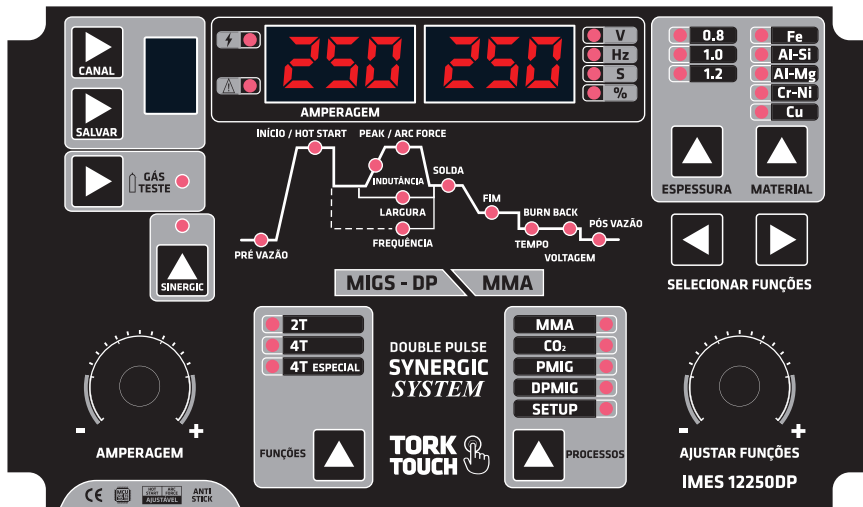
MIG SINÉRGICO

Configuração Automática

Facilidades operacionais na soldagem. Através de ajustes sincronizados, o equipamento gera parâmetros de partida havendo necessidade de configurar apenas o tipo de arame, diâmetro e o gás.



PAINEL



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



MIG	Ø 0,6	Ø 0,8	Ø 0,9	Ø 1,0	Ø 1,2
220V	100%	100%	100%	100%	80%
MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
220V	100%	100%	100%	100%	60%

CICLO DE TRABALHO

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IMES 12250 DP
VOLTAGEM	220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	10.500W
CORRENTE DE CONSUMO	47.5A
TENSÃO NO VAZIO	80V
TENSÃO DE TRABALHO	16 ~ 30V
AMPERAGEM	10 ~ 250A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	660 x 290 x 490mm
PESO	45,000Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533563320
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

ACESSÓRIOS



✓ **MIG-MAG COM GÁS:** Aço Carbono, Aço Inox, Alumínio, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos

✓ **MIG SEM GÁS:** Aço Carbono, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos

✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos



INVERSOR 3 EM 1 - 300 AMPERES

IMETS 12 300 SP



MIG PULSADO

Especial para Alumínio e Chapas Finas

- Frequência de pulso 10 ~ 250hz
- Base de pulso 10 ~ 100A
- Largura de pulso 10 ~ 90%
- Burn back 0 ~ 2,0V
- Pré/pós-vazão 0 ~ 10 seg



TIG PULSADO

Especial para Chapas Finas

- Frequência de pulso 0,5 ~ 500hz
- Base de pulso 3 ~ 95A
- Largura de pulso 5 ~ 90%
- Rampa subida/descida 0 ~ 10 seg
- Pré/pós-vazão 0 ~ 10 seg



MIG SINÉRGICO

Configuração Automática

Facilidades operacionais na soldagem. Através de ajustes sincronizados, o equipamento gera parâmetros de partida havendo necessidade de configurar apenas o tipo de arame, diâmetro e o gás.

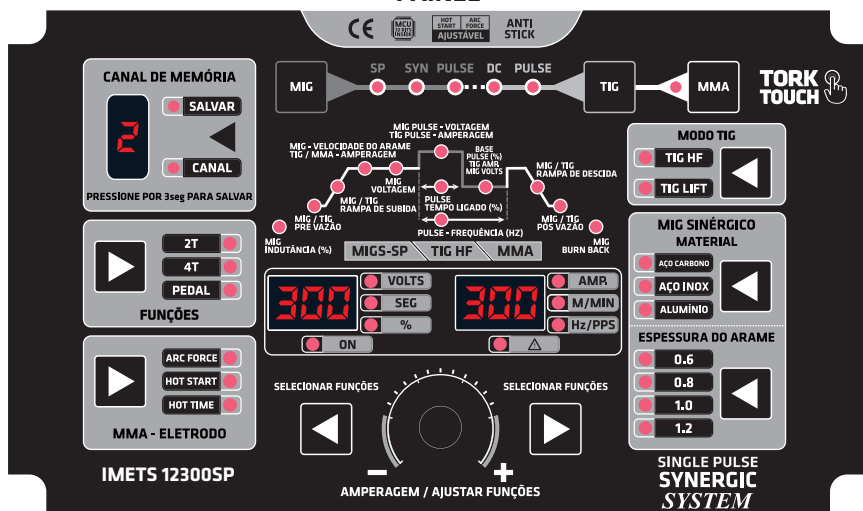


290 mm

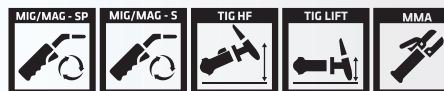
600 mm

480 mm

PAINEL



PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



MIG	Ø 0,6	Ø 0,8	Ø 0,9	Ø 1,0	Ø 1,2
220V	100%	100%	100%	100%	80%
TIG	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2	Ø 4,0
220V	100%	100%	100%	100%	60%
MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
220V	100%	100%	100%	100%	60%

CICLO DE TRABALHO

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IMETS 12300 SP
VOLTAGEM	220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	12.000W
CORRENTE DE CONSUMO	57A
TENSÃO NO VAZIO	74V
TENSÃO DE TRABALHO	10,4 ~ 30V
AMPERAGEM	10 ~ 300A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	600 x 290 x 480mm
PESO	30,000Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533563344
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

ACESSÓRIOS



✓ **MIG-MAG COM GÁS:** Aço Carbono, Aço Inox, Alumínio, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos

✓ **TIG DC HF:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos

✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos

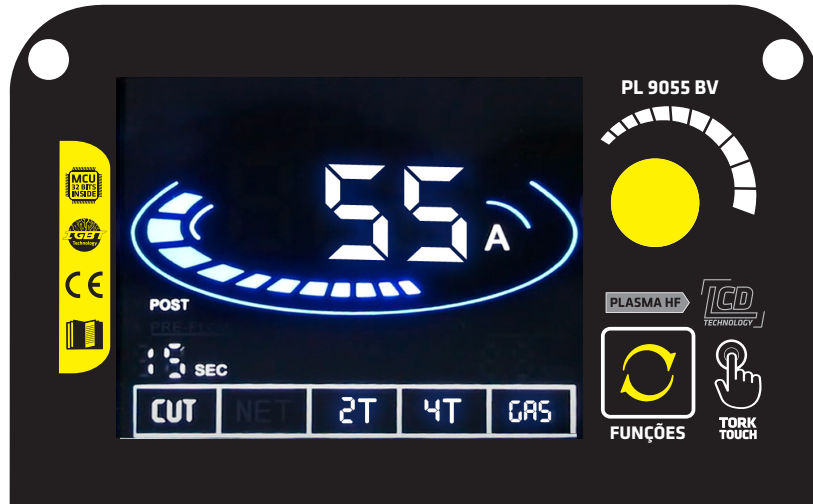


INVERSOR - 55 AMPERES

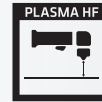
PL **9** 055 BV



NOVO PAINEL DE LCD



PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ **PLASMA ALTA FREQUÊNCIA:**
Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.
- ✓ **MANÔMETRO DE PRESSÃO DO TRABALHO:**
Facilita a operação e controle de vazão de ar.
- ✓ **FILTRO DE AR EMBUTIDO:**
Protege a linha de ar contra umidade e sujeira, garantindo maior vida útil dos consumíveis.

PLASMA	04mm	08mm	10mm	12mm	14mm	16mm
110V	100%	100%	60%	30%	NÃO	NÃO
220V	100%	100%	100%	80%	60%	30%

CICLO DE TRABALHO Ⓢ

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	PL 9055 BV
VOLTAGEM	110V / 220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	8.000W
CORRENTE DE CONSUMO	110V: 45A 220V: 36A
TENSÃO NO VAZIO	290V
TENSÃO DE TRABALHO	110V: 88 ~ 92V 220V: 88 ~ 102V
AMPERAGEM	110V: 20 ~ 40A 220V: 20 ~ 55A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	415 x 125 x 245mm
PESO	7Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533564488
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

ACESSÓRIOS



Tocha Plasma
SG 55



Garra do Terra

INVERSOR 3 EM 1 - 200 AMPERES

IPET **9** 050



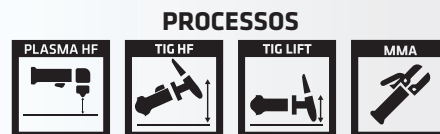
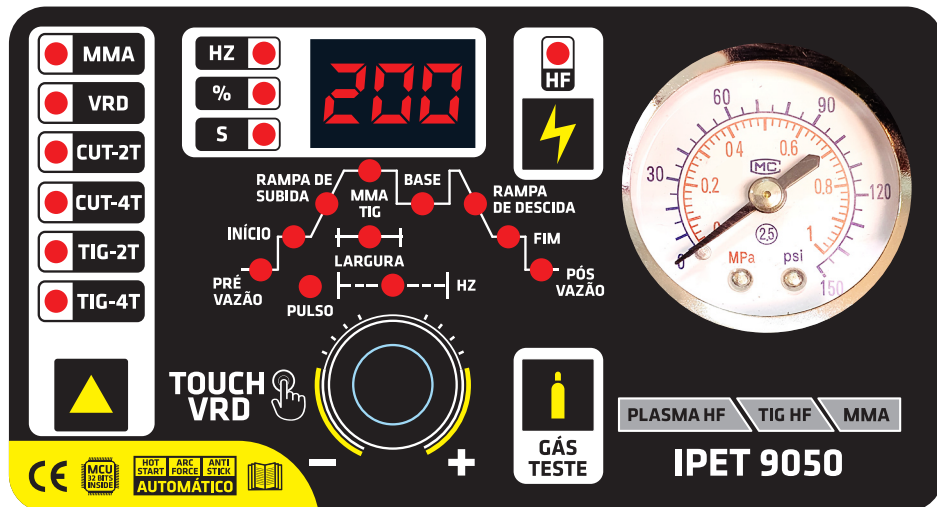
TIG PULSADO

Especial para Chapas Finas

- Frequência de pulso 0,5 ~ 100hz
- Base de pulso 5 ~ 200A
- Largura de pulso 5 ~ 100%
- Rampa de subida 0 ~ 5 seg
- Rampa de descida 0 ~ 5 seg
- Corrente inicial (ic)
- Corrente final (if)
- Pré-vazão 0 ~ 1 seg
- Pós-vazão 0,1 ~ 10 seg



MANÔMETRO NO PAINEL



PLASMA	07mm	08mm	09mm	10mm	12mm
220V	100%	100%	100%	100%	60%
TIG	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2	Ø 4,0
220V	100%	100%	100%	100%	60%
MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
220V	100%	100%	100%	100%	60%

CICLO DE TRABALHO

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IPET 9050
VOLTAGEM	220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	9.600W
CORRENTE DE CONSUMO	PLASMA: 36A TIG: 26A MMA: 42A
TENSÃO NO VAZIO	PLASMA: 250V TIG: 65V MMA: 65V
TENSÃO DE TRABALHO	PLASMA: 84 ~ 100V TIG: 10.4 ~ 18.8V MMA: 20.4 ~ 28.4V
AMPERAGEM	PLASMA: 20 ~ 50A TIG: 10 ~ 200A MMA: 10 ~ 200A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	425 x 190 x 290mm
PESO	14,500Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533562552
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

ACESSÓRIOS



- ✓ **TIG DC HF:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.
- ✓ **PLASMA ALTA FREQUÊNCIA:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.
- ✓ **MMA - ELETRODOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

INVERSOR 4 EM 1 - 200 AMPERES

IMPET 10 200



MIG SINÉRGICO

Configuração Automática

Facilidades operacionais na soldagem.

Através de ajustes sincronizados, o equipamento gera parâmetros de partida havendo necessidade de configurar apenas o tipo de arame, diâmetro e o gás.



TIG PULSADO

Especial para Chapas Finas

- Frequência de pulso 0,5 ~ 100hz
- Base de pulso 10 ~ 200A
- Largura de pulso 5 ~ 100%
- Rampa de subida/descida 0 ~ 5 seg
- Pré-vazão 0 ~ 1 seg
- Pós-vazão 0,1 ~ 10 seg



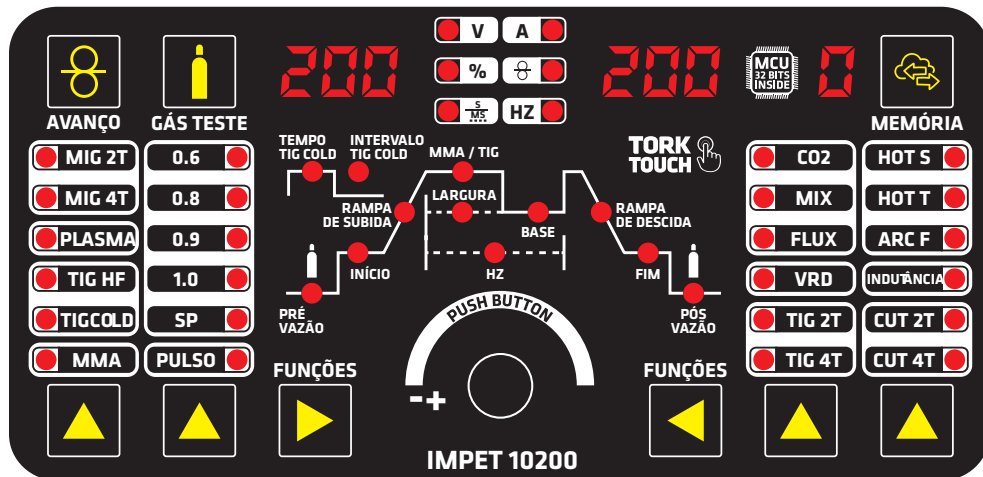
TIG COLD

Solda Frio

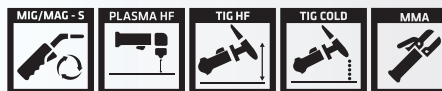
- Tempo TIG Cold 1,0 ~ 200ms
- Intervalo TIG Cold 0 ~ 10hz
- Pós-vazão 0 ~ 10 seg
- Corrente de solda 10 ~ 200A



PAINEL



PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ **MIG-MAG COM GÁS:** Aço Carbono, Aço Inox Alumínio, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos
- ✓ **TIG DC HF:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.
- ✓ **PLASMA ALTA FREQUÊNCIA:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.
- ✓ **MMA - ELETRÓDOS REVESTIDOS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

MIG	Ø 0,6	Ø 0,8	Ø 0,9	Ø 1,0	Ø 1,2
220V	100%	100%	100%	80%	NÃO
PLASMA	07mm	08mm	09mm	10mm	12mm
220V	100%	100%	100%	100%	60%
TIG	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,4	Ø 3,2	Ø 4,0
220V	100%	100%	100%	100%	60%
MMA	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
220V	100%	100%	100%	80%	NÃO

CICLO DE TRABALHO ☺

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	IMPET 10200
VOLTAGEM	220V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	9.900W
CORRENTE DE CONSUMO	PLASMA: 24A TIG: 29A MMA: 45A MIG: 39A
TENSÃO NO VAZIO	PLASMA: 250V TIG: 64V MMA: 65V MIG: 64V
TENSÃO DE TRABALHO	PLASMA: 84 ~ 100V TIG: 10,4 ~ 18,8V MMA: 10,4 ~ 28V MIG: 16,5 ~ 24V
AMPERAGEM	PLASMA: 10 ~ 50A TIG: 10 ~ 200A MMA: 10 ~ 200A MIG: 50 ~ 200A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	495 x 210 x 330mm
PESO	14,800Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533564181
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

ACESSÓRIOS



INVERSOR - 100 AMPERES

PL **12** 100

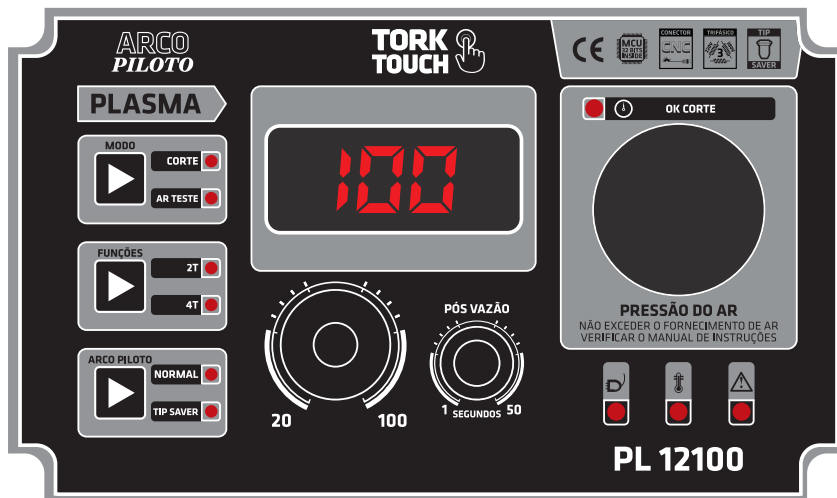


PLASMA ARCO PILOTO
Ideal para cortes sem contato e mesa CNC

- INTERFACE CNC NATIVA
Software de comunicação CNC ativo, com conector 12 pinos acoplado
- MODO TIP SAVER
Protege os consumíveis e tocha de forma automática.
- PROTEÇÃO DE CORTE (OK CORTE)
Protege o equipamento na ausência de ar.
- AR TESTE
Tecla de teste de vazão de ar
- FUNÇÃO 2T/4T
Tocha manual ou automática
- PÓS-VAZÃO
Controle de pós-vazão de ar de 1 a 50 seg.



PAINEL



PL 12100

PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ **ARCO PILOTO:** Produz uma chama de plasma, não é necessário estar próximo da peça de trabalho, ideal para cortes a distância e mesas CNC.
- ✓ **MATERIAIS:** Aço Carbono, Aço Inox, Ferro Fundido, Alumínio, Metalon, Perfil Metálico, Chapas Automotivas, Carrocerias, Estruturas metálicas entre outros materiais ferrosos.

PLASMA	20mm	25mm	30mm	35mm	40mm
220V	100%	100%	80%	60%	30%

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	PL 12100
VOLTAGEM	3x 220V / 380V
FREQUÊNCIA	50/60Hz
POTÊNCIA	17.000W
CORRENTE DE CONSUMO	220V: 43A 380V: 26A
TENSÃO NO VAZIO	280V
TENSÃO DE TRABALHO	88 ~ 120V
AMPERAGEM	20 ~ 100A
CICLO DE TRABALHO	60%
DIMENSÕES	515 x 235 x 435mm
PESO	28,000Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533561920
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

ACESSÓRIOS



Tocha Plasma P80 Regulador de ar Garra do Terra Plug 12 vias CNC

COOLER 9 LITROS PARA REFRIGERAÇÃO DE TOCHAS

COL 9L

• Equipamento desenvolvido para atuar na refrigeração de tochas TIG e MIG/MAG. Composto por um reservatório de 9 litros, bomba de pressão e radiador de cobre, o cooler TORK garante alto desempenho em refrigeração. Fácil montagem e operação com engates rápidos de água e reservatório exposto para visualização do nível de fluidos.



DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	COL 9L
FREQUÊNCIA	50/60Hz
VOLTAGEM	220V
CONSUMO I ¹ MAX	1.1A
CAP. DE REFRIGERAÇÃO (Q=1L/min)	1.60KW
DIMENSÕES	485 x 275 x 370mm
ALTURA MÁXIMA DE ENTREGA	30m
PRESSÃO MÁXIMA BOMBA	8l/min
PRESSÃO DE TRABALHO	43.5/3 bar
PESO	13,800Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533563504
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

CARACTERÍSTICAS



PROCESSOS COMPATÍVEIS



- ✓ Bomba Italiana de aço inoxidável com turbina de bronze, maior resistência e zero desgaste;
- ✓ Radiador com tubos de cobre e aletas de alumínio, capacidade máxima de refrigeração;
- ✓ Reservatório de 9 litros feito em nylon, trabalhos em alta temperatura com ótima circulação;
- ✓ Engate rápido de latão, fácil montagem e alta durabilidade;
- ✓ Design compacto, com alça para transporte reforçada;
- ✓ Reservatório com nível de fluidos exposto, maior precisão no momento da operação;
- ✓ Para utilização de tochas manuais, mecanizadas e automatizadas;
- ✓ Compatibilidade com multimarcas, pode ser acoplado em máquinas de qualquer modelo.

PEDAL PARA SOLDA TIG

PTIG 9000

• O pedal para solda TIG oferece maior controle durante o processo de soldagem. Conectado ao equipamento de solda, atua como gatilho de acionamento e controla a corrente de solda. Permite ao soldador aumentar e diminuir a corrente com os pés, deixando as mãos livres para a operação.



- ✓ Potenciômetro de variação blindado e vedado, maior precisão e longa vida útil;
- ✓ Case de metal e partes reforçadas, construção que garante segurança e robustez;
- ✓ Impedância de trabalho aceitável 47K ~ 50K Ω;
- ✓ Cabo de 5 metros de comprimento, excelente alcance e mobilidade com o pedal;
- ✓ Plug 2 vias - Acionamento do processo de soldagem TIG HF;
- ✓ Plug 3 vias - Controle de corrente de solda a distância.

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	PTIG 9000
CONECTOR	PLUG AVIADOR 3 VIAS
DIMENSÕES	225 x 125 x 120mm
PESO	1,600Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533563511
CAIXA MASTER	1 UNIDADE

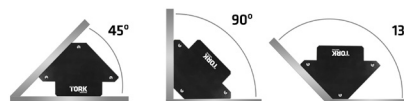
ESQUADROS MAGNÉTICOS

EM 9012



- ✓ Capacidade de 12 Kg;
- ✓ Maior precisão na soldagem;
- ✓ Soldagem, Montagem, Marcação;
- ✓ Diminui o risco de acidentes.

APLICAÇÕES



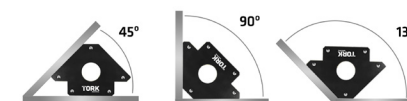
CÓDIGO DO PRODUTO	EM 9012
CAPACIDADE	12Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533562576
EMBALAGEM	1 UNIDADE

EM 9030



- ✓ Capacidade de 30 Kg;
- ✓ Maior precisão na soldagem;
- ✓ Soldagem, Montagem, Marcação;
- ✓ Diminui o risco de acidentes.

APLICAÇÕES



CÓDIGO DO PRODUTO	EM 9030
CAPACIDADE	30Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533562583
EMBALAGEM	1 UNIDADE

ARAME SÓLIDO COM GÁS

AWS ER70S-6

• Este tipo de arame é utilizado para a soldagem nas diversas ligas de aço carbono, composto por um metal com revestimento de cobre que garante uma excelente desoxidação durante a soldagem e maior uniformidade no cordão.



CÓDIGO DO PRODUTO	DIÂMETRO DO ARAME	PESO	CÓDIGO DE BARRAS
AS12-ER70S-6-0.8/5K	0,8mm	5Kg	7898533564457
AS12-ER70S-6-1.0/5K	1,0mm	5Kg	7898533564464
AS12-ER70S-6-0.8/15K	0,8mm	15Kg	7898533564853
AS12-ER70S-6-0.9/15K	0,9mm	15Kg	7898533564860
AS12-ER70S-6-1.0/15K	1,0mm	15Kg	7898533564877
AS12-ER70S-6-1.2/15K	1,2mm	15Kg	7898533564884
AS12-ER70S-6-1.6/15K	1,6mm	15Kg	7898533564891

DADOS TÉCNICOS

- Classificação: ER70S-6
- Norma Aws: ASME SFA. 5.18
- Tipo: Sólido Cobreado
- Composição química (%):

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Mo	V
0.06	1.40	0.80	≤0.035	≤0.025	≤0.15	≤0.15	≤0.50	≤0.15	≤0.03
0.15	1.85	1.15							
0.083	1.44	0.081	0.021	0.023	0.055	0.024	0.085	0.002	0.001

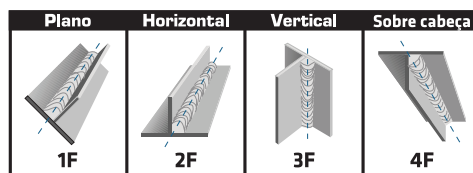
CARACTERÍSTICAS



- ✓ O arame sólido contém liga de Carbono, Manganês e Silício para soldagem pelo processo MIG/MAG;
- ✓ Soldagem de aços galvanizados e pré-pintados, aços de baixa liga, chapas metálicas finas e soldas de reparação;
- ✓ Excelentes propriedades mecânicas, soldagem por curto-circuito, arco spray e globular;
- ✓ Soldagem extremamente macia e produtiva;
- ✓ Atende a norma AWS ASME SFA-A5.18 ER 70S-6;
- ✓ Apresenta boa soldabilidade, fluidez e boa penetração, sem respingos e ótimo acabamento;
- ✓ Enrolado no processo capa a capa;
- ✓ Certificação de composição química e de qualidade;
- ✓ Gás para utilização: CO2 (100%) ou gás misto (Ar + 8~25% CO2).

APLICAÇÕES: Soldagem MIG/MAG nos mais diversos processos e aplicações industriais. Versátil e com utilização em diferentes espessuras de materiais. Este produto é indicado para serralheria, indústria naval, setor automobilístico, agrícola, implementos rodoviários, caldeiraria leve e pesada, fabricação de utensílios etc.

POSIÇÃO DE SOLDAGEM: TODAS AS POSIÇÕES



ARAME SEM GÁS

AWS E71T1-GS

• Este tipo de arame é utilizado para a soldagem nas diversas ligas de aço carbono sem utilização de gás. Classificados como tubulares, autoprotetidos e flux core, são amplamente difundidos onde a utilização de gases de proteção representam o aumento nos custos. Popularmente, pode-se dizer que o arame possui o gás "embutido" no processo de fabricação, sendo liberado automaticamente durante a solda.



CARACTERÍSTICAS



- ✓ Bom desempenho mesmo em lugares com vento ou acesso limitado;
- ✓ Alta taxa de fusão e maior penetração da solda;
- ✓ Produtividade superior comparada ao eletrodo revestido;
- ✓ Soldagem extremamente macia e produtiva;
- ✓ Nível de respingo reduzido com excelente acabamento;
- ✓ Fácil remoção de escória;
- ✓ Estabilidade do arco elétrico;
- ✓ Opera na polaridade negativa;
- ✓ Embalagem resistente a umidade;
- ✓ Atende a norma AWS A5.20 E71T1-GS;
- ✓ Enrolado no processo capa a capa;
- ✓ Certificação de composição química e de qualidade.

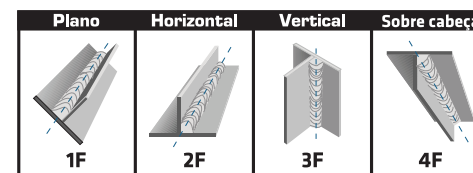
APLICAÇÕES: Soldagem de Arames Autoprotetidos nos mais diversos processos e aplicações industriais. Versátil e com utilização em diferentes espessuras de materiais. Este produto é indicado para serralheria, indústria naval, setor automobilístico, agrícola, implementos rodoviários, caldeiraria leve e pesada, fabricação de utensílios etc.

DADOS TÉCNICOS

- Classificação: E71T1-GS
- Norma Aws: A5.20
- Tipo: Flux Cored - Autoprotetido
- Composição química (%):

C	Mn	Si	S	P	Al
0.3	2.0	0.9	0.03	0.03	2.0
0.12	0.78	0.33	0.009	0.014	1.29

POSIÇÃO DE SOLDAGEM: TODAS AS POSIÇÕES



ARAME DE ALUMÍNIO COM GÁS

AWS ER-4043

• Este tipo de arame é utilizado para a soldagem nas diversas ligas de alumínio, com alto teor de silício, o que gera maior fluidez na poça de fusão e proporciona melhor rendimento na solda, obtendo uma característica excelente na penetração e acabamento.



CÓDIGO DO PRODUTO	DIÂMETRO DO ARAME	PESO	CÓDIGO DE BARRAS
AL12-4043-0.8/05K	0,8mm	0,5Kg	7898533564907
AL12-4043-1.0/05K	1,0mm	0,5Kg	7898533564396
AL12-4043-1.2/05K	1,2mm	0,5Kg	7898533564402
AL12-4043-0.8/2K	0,8mm	2Kg	7898533564914
AL12-4043-1.0/2K	1,0mm	2Kg	7898533564419
AL12-4043-1.2/2K	1,2mm	2Kg	7898533564426
AL12-4043-1.0/7K	1,0mm	7Kg	7898533564433
AL12-4043-1.2/7K	1,2mm	7Kg	7898533564440

DADOS TÉCNICOS

- Classificação: ER4043
- Norma Aws: A.5-10
- Tipo: AlSi
- Composição química (%):

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti	Be
4.5	≤0.80	≤0.30	≤0.05	≤0.05	≤0.10	≤0.20	≤0.0002
5.20	0.150	0.009	0.008	0.006	0.004	0.07	0.001

CARACTERÍSTICAS

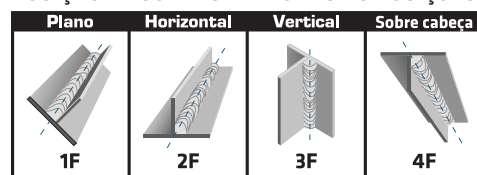


- ✓ O arame sólido contém liga de Alumínio com 5% de Silício para soldagem pelo processo MIG;
- ✓ Soldagem extremamente macia e produtiva;
- ✓ Atende a norma AWS A.5-10 ER 4043;
- ✓ Foi produzido para soldar ligas similares, Alumínio Laminado, Alumínio Fundido e Alumínio Forjado;
- ✓ Apresenta boa soldabilidade, fluidez e boa penetração, sem respingos e ótimo acabamento;
- ✓ Enrolado no processo capa a capa;
- ✓ Certificação de composição química e de qualidade;
- ✓ Embalagem resistente a umidade;
- ✓ Gás para utilização: Argônio Puro ou Hélio ± 5% Argônio.

APLICAÇÕES: soldagem MIG em alumínio e suas ligas em peças de equipamentos para processamento e manuseio de alimentos, botes para navegação, silos, carrocerias de ônibus e furgões, utensílios domésticos, tanques e tambores, tubos, conexões, ferroviários, vagões, indicado para indústria química, petroquímica, aeronáutica, automotiva, alimentícia, caldeiraria e etc. Metal de base 3003 e 6061.

Esse material não é indicado para aplicar em peças que serão posteriormente anodizadas.

POSIÇÃO DE SOLDAGEM: TODAS AS POSIÇÕES



ARAME DE AÇO INOX COM GÁS

AWS ER-308L

• Arame sólido inoxidável com maior teor de silício, que proporciona uma soldagem mais fácil, com cordões de solda mais planos e com melhor acabamento. O depósito de solda resiste à corrosão intergranular e pode ser submetido a temperaturas de trabalho de - 196°C a 350°C.



CARACTERÍSTICAS



- ✓ Produz cordões de solda mais planos e com melhor finalização, isento de poros, trincas ou fissuras.
- ✓ Atende a norma AWS ER-308L
- ✓ Contém liga de inox com maior teor de silício para soldagem macia e produtiva.
- ✓ Apresenta boa soldabilidade, fluidez e boa penetração, isento de respingos durante a solda.
- ✓ Acabamento de alta definição, homogêneo e uniforme que aceita polimento e espelhamento.
- ✓ Enrolado no processo capa a capa;
- ✓ Certificação de composição química e de qualidade;
- ✓ Gás para utilização: 96% Argônio + 4%CO₂, 98% Argônio + 2% CO₂, 98% Argônio + 2% O₂.

APLICAÇÕES: soldagem MIG na construção dos diversos equipamentos nas indústrias Farmacêutica, Química, Hospitalar, Alimentícia, Papel e Celulose, Têxtil, Cozinha e Lavanderia Industrial, na recuperação ou fabricação de Trituradores, Moinhos, Batedeiras, Misturadores, Autoclaves, Filtros, Bombas, Válvulas, Tubulações, Tanques, Vasos e Recipientes para Armazenamento, Exaustores, Secadores, Evaporadores, Trocadores de Calor, Torres de Resfriamento, Mictórios.

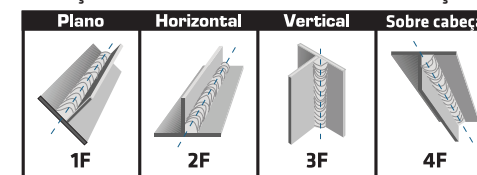
CÓDIGO DO PRODUTO	DIÂMETRO DO ARAME	PESO	CÓDIGO DE BARRAS
IN12-308L-0.6/1K	0,6mm	1Kg	7898533564921
IN12-308L-0.8/1K	0,8mm	1Kg	7898533564938
IN12-308L-0.9/1K	0,9mm	1Kg	7898533564945
IN12-308L-1.0/1K	1,0mm	1Kg	7898533564952
IN12-308L-0.6/5K	0,6mm	5Kg	7898533564969
IN12-308L-0.8/5K	0,8mm	5Kg	7898533564976
IN12-308L-0.9/5K	0,9mm	5Kg	7898533564983
IN12-308L-1.0/5K	1,0mm	5Kg	7898533564990
IN12-308L-1.2/5K	1,2mm	5Kg	7898533565003
IN12-308L-0.8/15K	0,8mm	15Kg	7898533565010
IN12-308L-0.9/15K	0,9mm	15Kg	7898533565027
IN12-308L-1.0/15K	1,0mm	15Kg	7898533565034
IN12-308L-1.2/15K	1,2mm	15Kg	7898533565041

DADOS TÉCNICOS

- Classificação: ER-308L
- Norma Aws: A-5.9
- Tipo: LSI
- Composição química (%):

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu
≤0.08	1.0	0.30	≤0.03	≤0.03	19.5	9.0	≤0.75	≤0.75
0.03	2.120	0.52	0.008	0.014	20.730	9.93	0.01	0.01

POSIÇÃO DE SOLDAGEM: TODAS AS POSIÇÕES



ARAME TUBULAR COM GÁS

AWS E71T-1C

• Este tipo de arame com fluxo rutilico que possibilita soldas isentas de poros, fissuras e trincas, para uso em construções de responsabilidade. Deposita cordões de solda com arco suave a médio e de boa penetração, estável e de elevada resistência mecânica em todos os tipos de juntas, apresentando ótima soldabilidade com baixo índice de respingo e fácil remoção de escória.



CARACTERÍSTICAS

ROLO DE
15Kg

USO
COM
CILINDRO
DE GÁS

ROLO DE
ARAME
270
mm

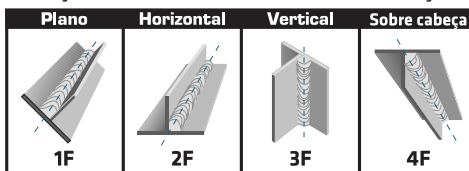
DIÂMETRO
ARAME
1,2
mm

DIÂMETRO
ARAME
1,6
mm

- ✓ Soldagem no processo MAG, desenvolvido para soldas de maior responsabilidade.
- ✓ Apresenta boa soldabilidade, fluidez e boa penetração.
- ✓ Ausência de respingos durante a solda.
- ✓ Deposita cordões de solda com velocidade e arco suave, boa penetração e estabilidade.
- ✓ Apresenta elevada resistência mecânica em todos os tipos de juntas.
- ✓ Enrolado no processo capa a capa.
- ✓ Atende a norma AWS A-5.20 E71T1C
- ✓ Certificação de composição química e de qualidade.
- ✓ Gás: 100% CO₂

APLICAÇÕES: Soldagem MAG é indicado em aços na Construção de Plataformas Marítimas, Equipamentos na Área Agrícola, Mineração, Construção de Navios, Vagões de Trem, Caldeiraria Pesada, Tanques, Vasos de Pressão e Tubulações, nos mais diversos tipos de Construções de Responsabilidade, Aços Fundidos e Aços de Construção.

POSIÇÃO DE SOLDAGEM: TODAS AS POSIÇÕES



CÓDIGO DO PRODUTO	DIÂMETRO DO ARAME	PESO	CÓDIGO DE BARRAS
AT12-E71T-1-1.2/15K	1,2mm	15Kg	7898533565058
AT12-E71T-1-1.6/15K	1,6mm	15Kg	7898533565065

DADOS TÉCNICOS

- Classificação: E71T-1C
- Norma Aws: A-5.20
- Tipo: Tubular
- Composição química (%):

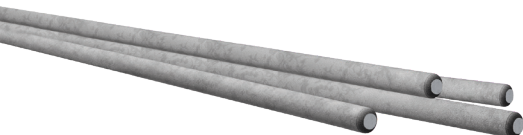
C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	V	Cu
≤0.12	≤1.75	≤0.9	≤0.03	≤0.03	≤0.2	≤0.5	≤0.3	≤0.08	≤0.35
0.052	1.17	0.40	0.009	0.017	0.031	0.023	0.006	0.014	0.018



ELETRODO REVESTIDO

AWS E-6013

• Este tipo de eletrodo apresenta revestimento Rutilico de arco suave garantindo penetração leve e adequada aos aços Doces e baixo Carbono. Produz cordões de solda liso estáveis e uniformes com baixo índice de respingos e escória de fácil remoção, boa abertura de arco e reignição, apresenta ótimo acabamento. Seu depósito de solda possui elevada tenacidade para trabalhos até 450°, com uso em todas as posições.



CÓDIGO DO PRODUTO	DIÂMETRO DO ELETRODO	PESO	CÓDIGO DE BARRAS
E12-6013-2.5/5K	2,5mm	5Kg	7898533565089
E12-6013-3.2/5K	3,2mm	5Kg	7898533565096
E12-6013-4.0/5K	4,0mm	5Kg	7898533565102
E12-6013-5.0/5K	5,0mm	5Kg	7898533565119

DADOS TÉCNICOS

- Classificação: E-6013
- Norma Aws: SFA 5.1
- Tipo: Rutilico
- Composição química (%):

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	V
≤0.20	≤1.20	≤1.00	≤0.30	≤0.20	≤0.30	≤0.08
0.10	0.35	0.18	0.025	0.02	0.006	0.010

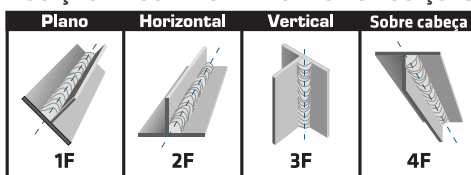
CARACTERÍSTICAS

DIÂMETRO ELETRODO 2,5 mm	DIÂMETRO ELETRODO 3,2 mm	DIÂMETRO ELETRODO 4,0 mm	DIÂMETRO ELETRODO 5,0 mm
ELETRODO 350 mm	ELETRODO 400 mm	CAIXA DE 1Kg	CAIXA DE 5Kg

- ✓ Soldagem de aços galvanizados e pré-pintados, aços de baixa liga, chapas metálicas finas, soldas de reparação, estruturas metálicas, construções mecânicas leves, ideal para ponteamto.
- ✓ Para uso geral, podendo ser utilizados em todas as posições e tipos de juntas, incluindo juntas mal preparadas.
- ✓ Apresenta excelente soldabilidade e fluidez, com nível de respingos reduzido e fácil remoção de escória.
- ✓ Utilizado para a soldagem nas mais diversas ligas de aço carbono, produz cordões com excelente acabamento.
- ✓ Certificação de composição química e de qualidade.

APLICAÇÕES: Soldagem MMA, indicado para soldagem de aços de construção, Aços Doces, Tubulações, Vasos, Silos, Tanques, Máquinas Agrícolas, Construção Naval, bom desempenho para Chapas Galvanizadas, Juntas sem Preparação, Ponteamtos, Serviços de Serralheria em Geral, Estruturas Metálicas de Baixa Solicitação, Caldeiraria Leve, Chapas finas.

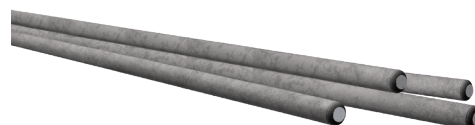
POSIÇÃO DE SOLDAGEM: TODAS AS POSIÇÕES



ELETRODO REVESTIDO

AWS E-7018

• Este tipo de eletrodo possui revestimento Básico de baixo teor de Hidrogênio que possibilita soldagens isentas de poros, fissuras e trincas, para uso em construções de responsabilidade. Deposita cordões de solda com arco suave a médio e boa penetração, estável e de elevada resistência mecânica em todos os tipos de juntas, apresenta ótima soldabilidade com baixo índice de respingo e escória vítrea.



CÓDIGO DO PRODUTO	DIÂMETRO DO ELETRODO	PESO	CÓDIGO DE BARRAS
E12-7018-2.5/5K	2,5mm	5Kg	7898533565072
E12-7018-3.2/5K	3,2mm	5Kg	7898533565089
E12-7018-4.0/5K	4,0mm	5Kg	7898533565096
E12-7018-5.0/5K	5,0mm	5Kg	7898533565102

DADOS TÉCNICOS

- Classificação: E-7018
- Norma Aws: SFA 5.1
- Tipo: Básico
- Composição química (%):

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	V
≤0.15	≤1.60	≤0.75	≤0.035	≤0.035	≤0.20	≤0.30	≤0.30	≤0.08
0.070	1.02	0.19	0.0077	0.014	0.036	0.035	0.0024	0.0067

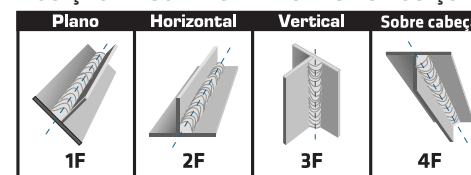
CARACTERÍSTICAS

DIÂMETRO ELETRODO 2,5 mm	DIÂMETRO ELETRODO 3,2 mm	DIÂMETRO ELETRODO 4,0 mm	DIÂMETRO ELETRODO 5,0 mm
ELETRODO 350 mm	ELETRODO 400 mm	CAIXA DE 5Kg	

- ✓ Soldagem especial de grande responsabilidade, peças fortemente solicitadas ao impacto e baixas temperatura.
- ✓ Depósito de metal de alta qualidade, indicado para estruturas rígidas.
- ✓ Produz cordões de solda com excelente acabamento e pode ser utilizado em todas as posições e tipos de juntas.
- ✓ Apresenta excelente soldabilidade e fluidez, com nível de respingo reduzido e fácil remoção de escória.
- ✓ Utilizado para soldagem nas diversas ligas de aço carbono, com excelentes propriedades mecânicas.
- ✓ Certificação de composição química e de qualidade.

APLICAÇÕES: Soldagem MMA, indicado em aços na Construção de Plataformas Marítimas, Equipamentos na área Agrícola, Mineração, Construção de Navios, Vagões de Trem, Caldeiraria Pesada, Tanques, Vasos de Pressão e Tubulações, nos mais diversos tipos de Construções de Responsabilidade, Aços Fundidos, Aços de Construções, estruturas rígidas, peças sujeitas a grandes esforços, reparos nos setores mecânicos, reservatórios e tubulações forçadas.

POSIÇÃO DE SOLDAGEM: TODAS AS POSIÇÕES



MÁSCARA DE SOLDA COM ESCURECIMENTO AUTOMÁTICO

MSEA 601 4K

ARC SOLAR



ACOMPANHA

Bateria CR 2032 **EXTRA**

Lente interna e externa **EXTRA**

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	MSEA 601
CA	40.303
ÁREA DE VISÃO	90 x 35 mm
PROTEÇÃO UV/IV	DIN 16 CONSTANTE
ESTADO VISÍVEL	DIN 3
ESCURECIMENTO	DIN 11
TEMPO DE POLARIZAÇÃO	0,0004seg
TEMPO DE DESPOLARIZAÇÃO	0,2 ~ 0,5seg
PESO	0,4Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533564358
CAIXA MASTER	8 UNIDADES

CÓDIGO	DESCRIÇÃO	CÓDIGO DE BARRAS	QTD
LENTE-116X96	LENTE EXTERNA 116X96mm	7898533564600	10
LENTE-96X41	LENTE INTERNA 96X41mm	7898533564549	5
CARNEIRA-PRO	CARNEIRA DE NYLON COMPLETA	7898533564570	1
KIT-MSEA-PROE	KIT AJUSTE LATERAL DE NYLON ESQUERDO	7898533564587	1
KIT-MSEA-PROD	KIT AJUSTE LATERAL DE NYLON DIREITO	7898533564594	1
BAT-CR2032	BATERIA CR-2032	7898533564686	5
VISOR-MSEA601	VISOR 4K COMPLETO	7898533564556	1



PROCESSOS



TECNOLOGIAS

PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ O melhor **custo-benefício**, praticidade e poucos comandos, equipada com componentes de alta performance.
- ✓ **Display 4K** - Tecnologia de lentes de alta definição com polarização multicores.
- ✓ Comparado a tecnologia padrão de visores esverdeados o display 4K entrega cores reais no processo de soldagem.
- ✓ Oferece proteção contra raios UV/IV com um fator de escurecimento variável para diversos processos de solda, além de proteger o operador contra respingos e aquecimento.



MÁSCARA DE SOLDA COM ESCURECIMENTO AUTOMÁTICO

MSEA 701 4K

MAK SOLAR



ACOMPANHA

Bateria CR 2032 **EXTRA**

Lente interna e externa **EXTRA**

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	MSEA 701
CA	47.930
ÁREA DE VISÃO	90 x 35mm
PROTEÇÃO UV/IV	DIN 16 CONSTANTE
ESTADO VISÍVEL	DIN 4
ESCURECIMENTO	DIN 9 ~13
TEMPO DE POLARIZAÇÃO	0,0004seg
TEMPO DE DESPOLARIZAÇÃO	0,2 ~ 0,5seg
PESO	0,42Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533564365
CAIXA MASTER	8 UNIDADES

CÓDIGO	DESCRIÇÃO	CÓDIGO DE BARRAS	QTD
LENTE-116X96	LENTE EXTERNA 116X96mm	7898533564600	10
LENTE-96X41	LENTE INTERNA 96X41mm	7898533564549	5
CARNEIRA-PRO	CARNEIRA DE NYLON COMPLETA	7898533564570	1
KIT-MSEA-PROE	KIT AJUSTE LATERAL DE NYLON ESQUERDO	7898533564587	1
KIT-MSEA-PROD	KIT AJUSTE LATERAL DE NYLON DIREITO	7898533564594	1
BAT-CR2032	BATERIA CR-2032	7898533564686	5
VISOR-MSEA701	VISOR 4K COMPLETO	7898533564563	1



PROCESSOS



TECNOLOGIAS

PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ Controle e resistência, ideal para todos os processos, ajuste de tonalidade fácil, equipada com componentes de alta performance.
- ✓ **Display 4K** - Tecnologia de lentes de alta definição com polarização multicores.
- ✓ Comparado a tecnologia padrão de visores esverdeados o display 4K entrega cores reais no processo de soldagem.
- ✓ Oferece proteção contra raios UV/IV com um fator de escurecimento variável para diversos processos de solda, além de proteger o operador contra respingos e aquecimento.



MÁSCARA DE SOLDA COM ESCURECIMENTO AUTOMÁTICO

MSEA 901 4K

KAB
SOLAR



ACOMPANHA

Bateria CR 2032 **EXTRA**

Lente interna e externa **EXTRA**

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	MSEA 901
CA	40.487
ÁREA DE VISÃO	92 x 42mm
PROTEÇÃO UV/IV	DIN 16 CONSTANTE
ESTADO VISÍVEL	DIN 4
ESCURECIMENTO	DIN 9 ~ DIN 13
TEMPO DE POLARIZAÇÃO	0,0001seg
TEMPO DE DESPOLARIZAÇÃO	0,20 ~ 1,0seg
PESO	0,45Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533561951
CAIXA MASTER	8 UNIDADES

CÓDIGO	DESCRIÇÃO	CÓDIGO DE BARRAS	QTD
LENTE-116X96	LENTE EXTERNA 116X96mm	7898533564600	10
LENTE-101X53	LENTE INTERNA 101X53mm	7898533564617	5
CARNEIRA-INDQ	CARNEIRA DE NYLON ARTICULADA COMPLETA	7898533564648	1
KIT-MSEA-INDQ	KIT AJUSTE LATERAL DE NYLON	7898533564662	1
BAT-CR2032	BATERIA CR-2032	7898533564686	5
VISOR-MSEA901	VISOR 4K COMPLETO	7898533564624	1



- ✓ Tecnologia e conforto, comandos internos que permitem realizar soldas especiais, nível de performance avançado.
- ✓ **Display 4K** – Tecnologia de lentes de alta definição com polarização multicores.
- ✓ Comparado a tecnologia padrão de visores esverdeados o display 4K entrega cores reais no processo de soldagem.
- ✓ Oferece proteção contra raios UV/IV com um fator de escurecimento variável para diversos processos de solda, além de proteger o operador contra respingos e aquecimento.
- ✓ Indicador de bateria fraca.



MÁSCARA DE SOLDA COM ESCURECIMENTO AUTOMÁTICO

MSEA 1003 8K

CONTROL
SOLAR



ACOMPANHA

Bateria CR 2450 **EXTRA**

Lente interna e externa **EXTRA**

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	MSEA 1003
CA	47.304
ÁREA DE VISÃO	100 x 60mm
PROTEÇÃO UV/IV	DIN 16 CONSTANTE
ESTADO VISÍVEL	DIN 4
ESCURECIMENTO	DIN 5 ~ DIN 13
TEMPO DE POLARIZAÇÃO	0,0001seg
TEMPO DE DESPOLARIZAÇÃO	0,20 ~ 1,0seg
PESO	0,54Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533564372
CAIXA MASTER	8 UNIDADES

CÓDIGO	DESCRIÇÃO	CÓDIGO DE BARRAS	QTD
LENTE-121X136	LENTE EXTERNA 121X136mm	7898533564693	10
LENTE-105X71	LENTE INTERNA 105X71mm	7898533564709	5
CARNEIRA-INDQ	CARNEIRA DE NYLON ARTICULADA COMPLETA	7898533564648	1
KIT-MSEA-INDQ	KIT AJUSTE LATERAL DE NYLON	7898533564662	1
BAT-CR2450	BATERIA CR-2450	7898533564778	5
VISOR-MSEA1003	VISOR 8K COMPLETO	7898533564792	1



- ✓ Inovação e design diferenciado, comandos externos e amplo campo de visão, controle especial de parâmetros de visão.
- ✓ **Display 8K** – Tecnologia de lentes de alta definição com polarização multicores.
- ✓ Comparado a tecnologia padrão de visores esverdeados o display 8K entrega cores reais no processo de soldagem.
- ✓ Oferece proteção contra raios UV/IV com um fator de escurecimento variável para diversos processos de solda, além de proteger o operador contra respingos e aquecimento.
- ✓ Indicador de bateria fraca.



MÁSCARA DE SOLDA COM ESCURECIMENTO AUTOMÁTICO

MSEA 1103 8K

**BIG
SOLAR**



ACOMPANHA

Bateria CR 2450 **EXTRA**

Lente interna e externa **EXTRA**

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	MSEA 1103
CA	40.799
ÁREA DE VISÃO	98 x 88mm
PROTEÇÃO UV/IV	DIN 16 CONSTANTE
ESTADO VISÍVEL	DIN 4
ESCURECIMENTO	DIN 5 - DIN 13
TEMPO DE POLARIZAÇÃO	0,00003seg
TEMPO DE DESPOLARIZAÇÃO	0,20 ~ 1,0seg
PESO	0,51Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533561982
CAIXA MASTER	8 UNIDADES

CÓDIGO	DESCRIÇÃO	CÓDIGO DE BARRAS	QTD
LENTE-122X143	LENTE EXTERNA 122X143mm	7898533564716	10
LENTE-104X94	LENTE INTERNA 104X94mm	7898533564723	5
KIT-MSEA-EXE	KIT AJUSTE LATERAL DE NYLON ESQUERDO	7898533564754	1
KIT-MSEA-EXD	KIT AJUSTE LATERAL DE NYLON DIREITO	7898533564761	1
CARNEIRA-EX	CARNEIRA DE NYLON ARTICULADA COMPLETA	7898533564747	1
BAT-CR2450	BATERIA CR-2450	7898533564778	5
VISOR-MSEA1103	VISOR 8K COMPLETO	7898533564730	1

PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



✓ Precisão e qualidade, grande área de visão que permite execução de soldas precisas, **tecnologia super-dark**, nível super escuro de tonalidade.

✓ **Display 8K** - Tecnologia de lentes de alta definição com polarização multicores.

✓ Comparado a tecnologia padrão de visores esverdeados o display 8K entrega cores reais no processo de soldagem.

✓ Oferece proteção contra raios UV/IV com um fator de escurecimento variável para diversos processos de solda, além de proteger o operador contra respingos e aquecimento.

✓ Indicador de bateria fraca.



MÁSCARAS DE SOLDA COM ESCURECIMENTO AUTOMÁTICO

MTR 9008 4K



MTR 9035 4K



MTR 9045 4K



MTR 9088 4K



PROCESSOS



TECNOLOGIAS



PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



- ✓ Controle e resistência, ideal para todos os processos, ajuste de tonalidade fácil, equipada com componentes de alta performance.
- ✓ **Display 4K** – Tecnologia de lentes de alta definição com polarização multicores.
- ✓ Comparado a tecnologia padrão de visores esverdeados o display 4K entrega cores reais no processo de soldagem.
- ✓ Oferece proteção contra raios UV/IV com um fator de escurecimento variável para diversos processos de solda, além de proteger o operador contra respingos e aquecimento.

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	TORK RACING
CA	47.930
ÁREA DE VISÃO	90 x 35 mm
PROTEÇÃO UV/IV	DIN 16 CONSTANTE
ESTADO VISÍVEL	DIN 4
ESCURECIMENTO	DIN 9 ~ DIN 13
TEMPO DE POLARIZAÇÃO	0,0004seg
TEMPO DE DESPOLARIZAÇÃO	0,2 ~ 0,5seg
PESO	0,42Kg
CÓDIGO DE BARRAS MTR 9008	7898533563597
CÓDIGO DE BARRAS MTR 9035	7898533563610
CÓDIGO DE BARRAS MTR 9045	7898533563627
CÓDIGO DE BARRAS MTR 9088	7898533563603
CAIXA MASTER	8 UNIDADES

CÓDIGO	DESCRIÇÃO	CÓDIGO DE BARRAS	QTD
LENTE-116X96	LENTE EXTERNA 116X96mm	7898533564600	10
LENTE-96X41	LENTE INTERNA 96X41mm	7898533564549	5
CARNEIRA-PRO	CARNEIRA DE NYLON COMPLETA	7898533564570	1
KIT-MSEA-PROE	KIT AJUSTE LATERAL DE NYLON ESQUERDO	7898533564587	1
KIT-MSEA-PROD	KIT AJUSTE LATERAL DE NYLON DIREITO	7898533564594	1
BAT-CR2032	BATERIA CR-2032	7898533564686	5
VISOR-MSEA701	VISOR 4K COMPLETO	7898533564563	1

MÁSCARA DE SOLDA COM ESCURECIMENTO AUTOMÁTICO

COMBO-601/2X12KG

SUPER LANÇAMENTO

COMBO ARC SOLAR



PROCESSOS



TECNOLOGIAS

PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	COMBO 601
CA	40.303
ÁREA DE VISÃO	90 x 35 mm
PROTEÇÃO UV/IV	DIN 16 CONSTANTE
ESTADO VISÍVEL	DIN 3
ESCURECIMENTO	DIN 11
TEMPO DE POLARIZAÇÃO	0,0004seg
TEMPO DE DESPOLARIZAÇÃO	0,2 ~ 0,5seg
PESO	1,4Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533565591
CAIXA MASTER	8 UNIDADES

CÓDIGO	DESCRIÇÃO	CÓDIGO DE BARRAS	QTD
LENTE-116X96	LENTE EXTERNA 116X96mm	7898533564600	10
LENTE-96X41	LENTE INTERNA 96X41mm	7898533564549	5
CARNEIRA-PRO	CARNEIRA DE NYLON COMPLETA	7898533564570	1
KIT-MSEA-PROE	KIT AJUSTE LATERAL DE NYLON ESQUERDO	7898533564587	1
KIT-MSEA-PROD	KIT AJUSTE LATERAL DE NYLON DIREITO	7898533564594	1
BAT-CR2032	BATERIA CR-2032	7898533564686	5
VISOR-MSEA601	VISOR 4K COMPLETO	7898533564556	1

- ✓ O melhor custo-benefício, praticidade e poucos comandos, equipada com componentes de alta performance.
- ✓ **Display 4K** - Tecnologia de lentes de alta definição com polarização multicores.
- ✓ Comparado a tecnologia padrão de visores esverdeados o display 4K entrega cores reais no processo de soldagem.
- ✓ Oferece proteção contra raios UV/IV com um fator de escurecimento variável para diversos processos de solda, além de proteger o operador contra respingos e aquecimento.



MÁSCARA DE SOLDA COM ESCURECIMENTO AUTOMÁTICO

COMBO-701/2X12KG

SUPER LANÇAMENTO

COMBO MAK SOLAR



PROCESSOS



TECNOLOGIAS

PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	COMBO 701
CA	47.930
ÁREA DE VISÃO	90 x 35mm
PROTEÇÃO UV/IV	DIN 16 CONSTANTE
ESTADO VISÍVEL	DIN 4
ESCURECIMENTO	DIN 9 -13
TEMPO DE POLARIZAÇÃO	0,0004seg
TEMPO DE DESPOLARIZAÇÃO	0,2 ~ 0,5seg
PESO	1,42Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533565584
CAIXA MASTER	8 UNIDADES

CÓDIGO	DESCRIÇÃO	CÓDIGO DE BARRAS	QTD
LENTE-116X96	LENTE EXTERNA 116X96mm	7898533564600	10
LENTE-96X41	LENTE INTERNA 96X41mm	7898533564549	5
CARNEIRA-PRO	CARNEIRA DE NYLON COMPLETA	7898533564570	1
KIT-MSEA-PROE	KIT AJUSTE LATERAL DE NYLON ESQUERDO	7898533564587	1
KIT-MSEA-PROD	KIT AJUSTE LATERAL DE NYLON DIREITO	7898533564594	1
BAT-CR2032	BATERIA CR-2032	7898533564686	5
VISOR-MSEA701	VISOR 4K COMPLETO	7898533564563	1

- ✓ Controle e resistência, ideal para todos os processos, ajuste de tonalidade fácil, equipada com componentes de alta performance.
- ✓ **Display 4K** - Tecnologia de lentes de alta definição com polarização multicores.
- ✓ Comparado a tecnologia padrão de visores esverdeados o display 4K entrega cores reais no processo de soldagem.
- ✓ Oferece proteção contra raios UV/IV com um fator de escurecimento variável para diversos processos de solda, além de proteger o operador contra respingos e aquecimento.

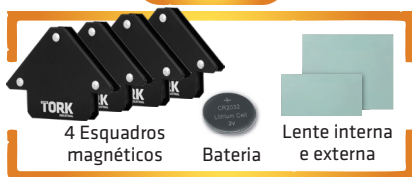


MÁSCARA DE SOLDA COM ESCURECIMENTO AUTOMÁTICO

COMBO-701/4X12KG

SUPER LANÇAMENTO

COMBO MAK SOLAR



DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	COMBO 701
CA	47.930
ÁREA DE VISÃO	90 x 35mm
PROTEÇÃO UV/IV	DIN 16 CONSTANTE
ESTADO VISÍVEL	DIN 4
ESCURECIMENTO	DIN 9 -13
TEMPO DE POLARIZAÇÃO	0,0004seg
TEMPO DE DESPOLARIZAÇÃO	0,2 ~ 0,5seg
PESO	2,20Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533565577
CAIXA MASTER	8 UNIDADES

CÓDIGO	DESCRIÇÃO	CÓDIGO DE BARRAS	QTD
LENTE-116X96	LENTE EXTERNA 116X96mm	7898533564600	10
LENTE-96X41	LENTE INTERNA 96X41mm	7898533564549	5
CARNEIRA-PRO	CARNEIRA DE NYLON COMPLETA	7898533564570	1
KIT-MSEA-PROE	KIT AJUSTE LATERAL DE NYLON ESQUERDO	7898533564587	1
KIT-MSEA-PROD	KIT AJUSTE LATERAL DE NYLON DIREITO	7898533564594	1
BAT-CR2032	BATERIA CR-2032	7898533564686	5
VISOR-MSEA701	VISOR 4K COMPLETO	7898533564563	1



PROCESSOS



TECNOLOGIAS

PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



✓ Controle e resistência, ideal para todos os processos, ajuste de tonalidade fácil, equipada com componentes de alta performance.

✓ **Display 4K** - Tecnologia de lentes de alta definição com polarização multicores.

✓ Comparado a tecnologia padrão de visores esverdeados o display 4K entrega cores reais no processo de soldagem.

✓ Oferece proteção contra raios UV/IV com um fator de escurecimento variável para diversos processos de solda, além de proteger o operador contra respingos e aquecimento.

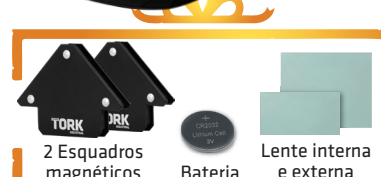


MÁSCARA DE SOLDA COM ESCURECIMENTO AUTOMÁTICO

COMBO-901/2X12KG

SUPER LANÇAMENTO

COMBO KAB SOLAR



DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	COMBO 901
CA	40.487
ÁREA DE VISÃO	92 x 42mm
PROTEÇÃO UV/IV	DIN 16 CONSTANTE
ESTADO VISÍVEL	DIN 4
ESCURECIMENTO	DIN 9 ~ DIN 13
TEMPO DE POLARIZAÇÃO	0,0001seg
TEMPO DE DESPOLARIZAÇÃO	0,20 ~ 1,0seg
PESO	1,45Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533565560
CAIXA MASTER	8 UNIDADES

CÓDIGO	DESCRIÇÃO	CÓDIGO DE BARRAS	QTD
LENTE-116X96	LENTE EXTERNA 116X96mm	7898533564600	10
LENTE-101X53	LENTE INTERNA 101X53mm	7898533564617	5
CARNEIRA-INDO	CARNEIRA DE NYLON ARTICULADA COMPLETA	7898533564648	1
KIT-MSEA-INDO	KIT AJUSTE LATERAL DE NYLON	7898533564662	1
BAT-CR2032	BATERIA CR-2032	7898533564686	5
VISOR-MSEA901	VISOR 4K COMPLETO	7898533564624	1



PROCESSOS



TECNOLOGIAS

PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



✓ Tecnologia e conforto, comandos internos que permitem realizar soldas especiais, nível de performance avançado.

✓ **Display 4K** - Tecnologia de lentes de alta definição com polarização multicores.

✓ Comparado a tecnologia padrão de visores esverdeados o display 4K entrega cores reais no processo de soldagem.

✓ Oferece proteção contra raios UV/IV com um fator de escurecimento variável para diversos processos de solda, além de proteger o operador contra respingos e aquecimento.

✓ Indicador de bateria fraca.



MÁSCARA DE SOLDA COM ESCURECIMENTO AUTOMÁTICO

COMBO-1003/2X12KG

SUPER LANÇAMENTO

COMBO CONTROL SOLAR



PROCESSOS



TECNOLOGIAS

PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	COMBO 1003
CA	47.304
ÁREA DE VISÃO	100 x 60mm
PROTEÇÃO UV/IV	DIN 16 CONSTANTE
ESTADO VISÍVEL	DIN 4
ESCURECIMENTO	DIN 5 ~ DIN 13
TEMPO DE POLARIZAÇÃO	0,0001seg
TEMPO DE DESPOLARIZAÇÃO	0,20 ~ 1,0seg
PESO	1,54Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533565607
CAIXA MASTER	8 UNIDADES

CÓDIGO	DESCRIÇÃO	CÓDIGO DE BARRAS	QTD
LENTE-121X136	LENTE EXTERNA 121X136mm	7898533564693	10
LENTE-105X71	LENTE INTERNA 105X71mm	7898533564709	5
CARNEIRA-INDQ	CARNEIRA DE NYLON ARTICULADA COMPLETA	7898533564648	1
KIT-MSEA-INDQ	KIT AJUSTE LATERAL DE NYLON	7898533564662	1
BAT-CR2450	BATERIA CR-2450	7898533564778	5
VISOR-MSEA1003	VISOR 8K COMPLETO	7898533564792	1

- ✓ Inovação e design diferenciado, comandos externos e amplo campo de visão, controle especial de parâmetros de visão.
- ✓ **Display 8K** - Tecnologia de lentes de alta definição com polarização multicores.
- ✓ Comparado a tecnologia padrão de visores esverdeados o display 8K entrega cores reais no processo de soldagem.
- ✓ Oferece proteção contra raios UV/IV com um fator de escurecimento variável para diversos processos de solda, além de proteger o operador contra respingos e aquecimento.
- ✓ Indicador de bateria fraca.



MÁSCARA DE SOLDA COM ESCURECIMENTO AUTOMÁTICO

COMBO-1003/4X12KG

SUPER LANÇAMENTO

SUPER COMBO BIG SOLAR



PROCESSOS



TECNOLOGIAS

PARÂMETROS E CARACTERÍSTICAS



DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO DO PRODUTO	COMBO 1103
CA	40.799
ÁREA DE VISÃO	98 x 88mm
PROTEÇÃO UV/IV	DIN 16 CONSTANTE
ESTADO VISÍVEL	DIN 4
ESCURECIMENTO	DIN 5 ~ DIN 13
TEMPO DE POLARIZAÇÃO	0,00003seg
TEMPO DE DESPOLARIZAÇÃO	0,20 ~ 1,0seg
PESO	2,25Kg
CÓDIGO DE BARRAS	7898533565614
CAIXA MASTER	8 UNIDADES

CÓDIGO	DESCRIÇÃO	CÓDIGO DE BARRAS	QTD
LENTE-122X143	LENTE EXTERNA 122X143mm	7898533564716	10
LENTE-104X94	LENTE INTERNA 104X94mm	7898533564723	5
KIT-MSEA-EXE	KIT AJUSTE LATERAL DE NYLON ESQUERDO	7898533564754	1
KIT-MSEA-EXD	KIT AJUSTE LATERAL DE NYLON DIREITO	7898533564761	1
CARNEIRA-EX	CARNEIRA DE NYLON ARTICULADA COMPLETA	7898533564747	1
BAT-CR2450	BATERIA CR-2450	7898533564778	5
VISOR-MSEA1103	VISOR 8K COMPLETO	7898533564730	1

- ✓ Precisão e qualidade, grande área de visão que permite execução de soldas precisas, **tecnologia super-dark**, nível super escuro de tonalidade.
- ✓ **Display 8K** - Tecnologia de lentes de alta definição com polarização multicores.
- ✓ Comparado a tecnologia padrão de visores esverdeados o display 8K entrega cores reais no processo de soldagem.
- ✓ Oferece proteção contra raios UV/IV com um fator de escurecimento variável para diversos processos de solda, além de proteger o operador contra respingos e aquecimento.
- ✓ Indicador de bateria fraca.



SUPER
TORK
SOLDA
VOCÊ MERECE ESTA FORÇA



COLUMBIA COMERCIAL DE FERRAMENTAS ELÉTRICAS LTDA.
(41) 3287 9072 / SAC 0800 601 9072
www.supertork.com.br
contato@supertork.com.br
Paraná / Brasil